

Doložka právoplatnosti

Číslo spisu: 12704/2026-11.1

Číslo registratúrneho záznamu: 48847/2026

Názov dokumentu: Záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania: "Výroba ocele progresívnymi technológiami"

Dátum vydania rozhodnutia: 17.08.2026

Dátum nadobudnutia právoplatnosti: 03.09.2026

Dátum vytvorenia doložky: 04.09.2026

Vytvoril: Štulajterová Martina, Ing.



Sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania
Odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie
Námestie Ľudovíta Štúra 1, 812 35 Bratislava

Bratislava 17. 08. 2026
Číslo: 12704/2026-11.1
48847/2026

ZÁVÄZNÉ STANOVISKO ZO ZISŤOVACIEHO KONANIA

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie, ako ústredný orgán štátnej správy starostlivosti o životné prostredie podľa § 1 ods. 1 písm. a) a § 2 ods. 1 písm. c) zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako správny orgán podľa § 1 ods. 2 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov a ako príslušný orgán podľa § 3 písm. l) v spojení s § 54 ods. 2 písm. f) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, **určuje** podľa § 29 ods. 3, v súlade s § 29 ods. 11 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov po vykonaní zisťovacieho konania pre zmenu navrhovanej činnosti **„Výroba ocele progresívnymi technológiami“**, navrhovateľa **U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice, IČO 36199222** takto:

Zmena navrhovanej činnosti **„Výroba ocele progresívnymi technológiami“**, uvedená v predloženom oznámení o zmene navrhovanej činnosti

sa nebude posudzovať

podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

V súlade s ustanovením § 2 písm. d) a § 29 ods. 17 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov sa pre zmenu navrhovanej činnosti **„Výroba ocele progresívnymi technológiami“** určujú nasledovné opatrenia na zabránenie a zmiernenie znečisťovania životného prostredia:

1. Umiestnenie nových zdrojov hluku riešiť v maximálnej možnej miere v rámci uzatvorených priestoroch stavebných objektov.
2. V čase komplexných skúšok technológie prevádzky zariadenia vykonať kontrolné merania hluku.
3. V čase komplexných skúšok technológie prevádzky realizovať prvé oprávnené merania na zdrojoch za účelom preukázania dodržiavania emisných limitov.

4. V nasledujúcom kroku zosúladiť informácie o spôsobe nakladania s odpadom kat. č. 17 09 04 podľa vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov.

Umiestnenie zmeny navrhovanej činnosti

Zmena navrhovanej činnosti „Výroba ocele progresívnymi technológiami“ bude realizovaná v Košickom kraji, v okrese Košice II, v k. ú. železiarne na par. č.:

- 50/2 a 50/3 (LV 66);
- 12/1, 12/2 (súpisné číslo 1007), 13/1, 13/4 (1011), 13/10 (1014), 13/11 (1015), 13/12 (1015), 13/13 (1016), 13/14 (1018), 13/15 (1019), 13/16 (1020), 13/17 (1021), 13/18 (1022), 13/19 (1023), 13/20 (1024), 13/21 (1025), 13/22, 13/24, 13/26, 13/27, 13/28, 13/29, 23/1, 23/2, 24/1, 24/2, 31/1, 34/1, 34/14 (1057), 34/15, 34/25, 34/26, 34/27, 34/28, 35, 36 (1060), 38, 39/1, 40/1, 40/3, 40/8 (1061), 41/1, 41/2, 44/1, 46, 47/1, 47/3, 48, 49/1, 49/2, 50/1, 50/2, 50/3, 50/13, 50/15, 50/16, 50/17, 50/18, 50/33, 50/41, 50/42, 50/43, 126/114, 128/1, 129/1, 129/3 (1220), 129/4, 129/5 (1222), 129/6 (1223), 129/7, 129/8, 129/9 (1226), 129/10 (1227), 129/11 (1228), 129/12 (1229), 129/13 (1230), 129/15 (1232), 129/16, 129/17 (1233), 129/18, 129/19 (1235), 129/20 (1236), 129/21 (1237), 129/22 (1238), 129/24 (1240), 129/25 (1241), 129/26 (1242), 129/27 (1243), 129/50 (1262), 129/82 (1283), 129/83 (1284), 129/84, 129/85, 129/86, 129/87, 129/90 (1289), 129/91, 129/92, 129/94, 129/100 (1293), 129/101 (1294), 129/103 (1295), 129/104 (1296), 129/110 (1297), 129/111 (1298), 129/112 (1299), 129/113 (1300), 129/114 (1301), 129/115 (1302), 129/116 (1303), 129/117 (1304), 129/118 (1305), 129/119, 129/120, 129/121 (1307), 129/122 (1308), 129/123 (1309), 129/124, 129/125 (1311), 129/126, 129/127, 129/128 (1312), 129/130, 129/162 (2128), 129/163, 129/164 (2129), 129/176, 129/191, 129/192, 129/196, 129/197, 129/198, 129/199, 129/200, 129/201, 129/202, 129/203, 129/204, 129/205, 129/206, 129/207, 129/208, 129/209, 129/210, 129/211, 129/212, 129/213, 129/214, 129/215, 129/216, 129/217, 129/218, 129/219, 129/220, 129/221, 129/222, 129/223, 129/224, 129/225, 129/226, 129/227, 129/239, 129/240, 129/241, 130/1, 130/10, 130/11, 130/13, 130/16, 130/17, 131/1, 131/2, 131/3, 131/4, 131/5, 131/6, 131/7, 131/8, 132/1, 132/2 (1331), 132/3 (1332), 132/4 (1333), 132/5 (1334), 132/6 (1335), 132/7 (1336), 132/8 (1337), 132/9 (1338), 132/10 (1339), 132/11 (1340), 132/12 (1341), 132/15 (1342), 132/16 (1343), 132/22, 132/23, 132/24, 132/25 (1344), 132/26 (1345), 132/30 (1346), 132/32 (1347), 132/35 (1348), 132/41, 132/44 (1349), 132/46 (1350), 132/48 (1351), 132/49, 132/50, 132/51, 132/52 (1353), 132/53, 132/54, 132/55 (1354), 132/56, 132/57, 132/58, 132/59 (1355), 132/60 (1356), 132/61, 132/63, 132/64, 132/65, 132/66, 132/67, 132/68, 132/69, 132/70, 132/71, 132/72, 132/73, 132/74, 132/75, 132/76, 132/77, 132/78, 132/79, 132/80, 132/81, 133/1, 133/2, 133/3, 133/4, 134/1, 134/2 (1357), 134/5 (1358), 134/7, 134/8, 134/9 (1359), 134/10, 134/11, 134/13, 134/14 (1360), 134/15 (1361), 134/16, 134/17, 135/1, 135/2, 135/3, 136/1, 136/2 (1362, stavba evidovaná na LV865), 137/1, 137/2 (1363), 137/3 (1364), 138/1, 138/2, 139/1, 139/2 (1365), 139/3 (1366), 139/4 (1367), 139/5 (1368), 139/10 (1369), 139/11 (1370), 139/14, 139/15, 139/19, 139/20 (1371), 139/26, 139/27 (1372), 139/28, 139/35 (1373), 139/38, 139/40, 139/41 (1374), 139/42 (1375), 139/43 (1376), 139/44 (1377), 139/45 (1378), 139/46 (1379), 139/47, 139/48 (1380), 139/49, 139/50 (1381), 139/51 (1382), 139/52 (1383), 139/53, 139/54, 139/55 (1384), 139/56, 139/57 (2384), 139/58, 139/59, 139/60, 139/61, 139/62, 139/63, 139/64, 139/65, 139/66, 139/67, 139/68, 139/69, 139/70, 139/71, 139/75 (2501), 139/76, 139/77 (2502), 139/78 (2503), 139/79 (2504), 140/69, 140/71, 140/72 (2127), 140/77, 140/78, 140/116, 141, 150/1, 150/2, 151/1, 151/2, 151/3, 151/14 (1417), 151/15 (1418), 151/16 (1419), 151/36 (1421), 151/37 (1422),

151/38 (1423), 151/39 (1428), 151/40, 151/41 (1426), 151/56 (1427), 151/58, 151/59 (1429), 151/60 (1429), 151/61 (1430), 151/62 (1431), 151/63 (1432), 151/64 (1433), 151/104, 151/105, 151/106, 151/107, 151/108, 151/109, 151/110, 151/111, 151/112, 151/113, 151/114, 151/115, 151/118, 151/119, 151/120, 151/121, 151/122, 151/123, 152/1, 152/2, 152/3, 152/4, 152/5, 153/1, 153/9, 153/10, 153/11, 153/12, 153/13 (1437), 153/14 (1438), 153/15 (1439), 153/16 (1440), 153/17 (1441), 153/18 (1442), 153/19 (1443), 153/21 (1444), 153/29 (1446), 153/31 (1448), 153/39 (1449), 153/40 (1450), 153/41 (1451), 153/42 (1452), 153/43 (1453), 153/44, 153/45 (1454), 153/46 (1455), 153/47 (1456), 153/48 (1457), 153/49, 153/50, 153/51, 153/52 (1458), 153/53 (1459), 153/54 (1460), 153/55 (1461), 153/56 (1462), 153/57 (1463), 153/58 (1464), 153/59, 153/60, 153/61, 153/62 (1465), 153/63, 153/64, 153/70 (2508), 153/71 (2509), 153/72 (2510) , 153/73, 153/74, 153/75, 153/76, 153/77, 153/78, 153/79, 153/80, 153/81, 153/82, 153/83, 153/84, 153/85, 153/86, 153/87, 153/90, 153/91 (3008), 153/92 (3094), 153/93, 153/94, 154/1, 154/3, 154/4, 154/5, 154/6, 154/7, 154/8, 155/1, 155/2, 155/3, 155/4, 155/5, 155/6, 156/1, 156/2 (1472), 156/3 (1467), 156/6 (1468), 156/8, 156/9, 156/10, 156/11, 156/12 (1469), 156/13, 156/14, 157/1, 157/2, 157/3, 158, 159/1, 159/2 (1470), 159/3 (1471), 159/4 (1472), 159/5 (578), 159/6, 159/19, 159/20, 159/21, 159/22 (1488), 159/26, 159/27, 159/28, 159/29, 159/30 (1492), 159/31, 159/32, 159/33, 159/34, 159/35, 159/36 (1496), 159/38 (1502), 159/39 (1499), 159/40 (1503), 159/41, 159/42 (1497), 159/43 (1498), 159/56, 159/57, 159/58, 159/59, 159/60, 159/61, 160/21 (1521), 160/33 (1523), 160/68, 160/82, 160/83, 160/84, 161/1, 161/3, 161/4, 161/5, 161/7, 162/1, 162/2 (1546), 162/5 (1549), 162/6 (1550), 162/8 (1552), 162/9 (1553), 162/10 (1554), 162/11 (1555), 162/12 (1556), 162/13 (1557), 162/14 (1558), 162/15 (2452), 162/16, 162/17 (1559), 162/18 (1560), 162/34 (1569), 162/35 (1570), 162/36 (1571), 162/37 (1572), 162/57, 162/58, 162/59, 162/69 (1588), 162/70, 162/73, 162/74, 162/75 (1589), 162/76, 162/77 (1590), 162/79, 162/81 (1591), 162/82 (1592), 162/84, 162/85 (1593), 162/87 (1594), 162/88 (1595), 162/89 (1596), 162/90 (1597), 162/91 (1598), 162/92 (1599), 162/93, 162/94, 162/98 (1601), 162/99 (1602), 162/100, 162/103, 162/104, 162/105 (1603), 162/106, 162/113, 162/118 (2514), 162/119, 162/120 (2406), 162/120 (2407), 162/122 (2408), 162/123, 162/124, 162/125, 162/126, 162/127, 162/128, 162/129, 162/130, 162/137 (2521), 162/139, 162/141, 162/162, 163/1, 163/2 (1610), 163/3 (1611), 163/4 (1612), 163/5 (1613), 163/13 (1614), 163/14 (1615), 163/15 (1616), 163/16 (1617), 163/17 (1618), 163/18 (1619), 163/19 (1620), 163/20 (1621), 163/21 (1622), 163/22, 163/23, 163/24, 163/25, 163/26, 163/27, 163/28, 163/29, 164/1, 164/3 (1624), 164/6 (1627), 164/16 (1635), 164/23 (1639), 164/24 (1640), 164/25 (1641), 164/26 (1642), 164/27, 164/28 (1644), 164/29 (1645), 164/30 (1646), 164/31 (1647), 164/32 (1648), 164/34 (1650), 164/37 (1653), 164/38 (1654), 164/39, 164/40, 164/41, 164/42, 164/45 (1657), 164/51, 164/52 (1662), 164/53, 164/55 (1664), 164/56 (1665), 164/59 (1668), 164/60 (1669), 164/62, 164/64, 164/65, 164/78, 164/79, 164/81, 164/82, 164/83, 164/84, 164/85, 164/86, 164/95, 164/96, 164/97, 164/100, 164/113, 164/115, 164/116 (3010), 164/117, 164/130 (3132), 164/131 (3133), 164/132 (3134), 164/133 (3135), 164/134 (3136), 164/135 (3140), 164/136 (3161), 164/137 (3162), 165/1, 166/1, 166/2 (1679), 166/3 (1680), 166/4 (1681), 166/14 (1691), 166/23 (1699), 166/24 , 166/29 (1700), 166/32 (1701), 166/33 (1702), 166/37 (1704), 166/50, 166/53, 166/54 (1712), 166/58, 166/59, 166/63, 166/65 (1714), 166/66, 166/83 (1718), 166/84 (1719) 166/86 (1720), 166/87 (1721), 166/88 (1722), 166/89 (1723), 166/91, 166/94 (1724), 166/95 (1725), 166/101 (1727), 166/103 (1728), 166/106, 166/107, 166/112, 166/113 (1731), 166/117, 166/124 (2483), 166/125, 166/126, 166/127, 166/128, 166/129, 166/130, 166/140, 166/141, 166/161 (3130), 166/162 (3138), 166/163 (3139), 166/166, 167/6, 167/7, 168/1, 168/41, 168/48, 195/1, 195/37 (1868), 195/43 (1874), 195/55 (1885),

- 195/65 (1891), 195/66 (1892), 195/88 (1908), 195/89 (1909), 195/152, 195/175, 195/176, 195/177, 195/179, 195/180, 195/185, 195/218 (3131), 195/219, 195/220 (3274), 195/221 (3272), 195/222 (3270), 205/1, 206, 251/1, 252/1, 255/1, 255/14 (2085), 284/1 a 286/1 (LV 753);
- 160/2 (1505), 160/34 (1524), 160/45 (1530), 160/46 (1531), 160/55 (1537), 160/56 (1538), 160/57 (1539), 160/69, 160/70, 160/73 (2991), 160/95, 162/3 (1547), 162/4 (1548), 162/27 (1568), 162/38 (1573), 162/64 (1586), 162/65 (1587), 162/131, 162/132, 162/133 a 162/140 (LV 1947);
 - 3167, 3192, 3193 (2601), 3194 (2602), 3195 (2603), 3196 (2604), 3199 (2606), 3200 (2607), 3202, 3203 (2609), 3204 (2610), 3220, 3221 (2615), 3222 (2616), 3223, 3240, 3241, 3242, 3243, 3244 (2618), 3245 (2619), 3246, 3247 (2620), 3248 (2621), 3249, 3250 (2622), 3251 (2623), 3253 (2625), 3254 (2626), 3255 (2627), 3256 (2628), 3257 (2629), 3258, 3259 (2630), 3260 (2631), 3261 (2632), 3262 (2633), 3263 (2828), 3264 (2634), 3265, 3266, 3267, 3268, 3269 (2635), 3270 (2636), 3271 (2637), 3272 (2638), 3273, 3274, 3275, 3276 (2639), 3277 (2640), 3278, 3279, 3280, 3281 (2641), 3283, 3284, 3285, 3286, 3287 (2642), 3291, 3292 (2645), 3293 (2646), 3295, 3296, 3297 (2647), 3298, 3299, 3300, 3302 (2649), 3303, 3304, 3305, 3343, 3344, 3372 (2700), 3373, 3374, 3487, 3490 (2743), 3506 (2754), 3507 (2755), 3508 (2756), 3510, 3511, 3516 (2758), 3524/1, 3524/2, 3524/3, 3524/4, 3524/5, 3525 (2759), 3526, 3527 (2760), 3528 (2761), 3529 (2762), 3530 (2763), 3531 (2764), 3532 (2765), 3533 (2766), 3534 (2767), 3536 (2768), 3537, 3538 (2769), 3539, 3540/1, 3544 (2773), 3545 (2774), 3546 (2775), 3547 (2776), 3548 (2777), 3549 (2788), 3550 (2779), 3552 (2624), 3555, 3556, 3557, 3558, 3559 (2782), 3560, 3561/1, 3562 (2783), 3563 (2784), 3564 (2785), 3565 (2786), 3566 (2787), 3568 (2789), 3569 (2790), 3570 (2791), 3573, 3574, 3586, 3587 (2886), 3588, 3589, 3593 (2797), 3594 (2798), 3595 (2799), 3596 (2800), 3597 (2801), 3598 (2802), 3599 (2803), 3601, 3602, 3603, 3604, 3605, 3606 (2804), 3607 (2805), 3608, 3609 (2806), 3610 (2807), 3611, 3612, 3614 (2809), 3692, 3694, 3695, 3696, 3697, 3698, 3699, 3700, 3701, 3702, 3703/1, 3704, 3705, 3707, 3708, 3709, 3710, 3711, 3778, 3779, 3780, 3781, 3782, 3783, 3789, 3790, 3791, 3792, 3793/1, 3793/2, 3794, 3795, 3796, 3797, 3798, 3799, 3800, 3801, 3802, 3803, 3804, 3828, 3830, 3836/1, 3836/2, 3837/1, 3837/2, 3837/4, 3837/5, 3837/6, 3839, 3840, 3842, 3843, 3847 a 3877 (LV 2304).

Povaha a rozsah zmeny navrhovanej činnosti

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti „Výroba ocele progresívnymi technológiami“ je dekarbonizačný zámer na vybudovanie novej hutníckej prevádzky s novými progresívnymi technológiami v rámci areálu existujúceho závodu. Zmena navrhovanej činnosti pozostáva z inštalácie jednej elektrickej oblúkovej pece (EOP) a prevádzky mimopecného spracovania ocele. Kapacita výroby ocele novej hutníckej prevádzky bude na odhadovanej úrovni 1,53 – 2,10 mil. ton tekutej ocele ročne v závislosti od produktového mixu vyrábanej ocele. Realizáciou zmeny činnosti nedôjde k zvýšeniu celkovej kapacity výroby spoločnosti U. S. Steel Košice s.r.o., vybudovanie nových technológií hutníckej výroby bude na úkor zníženia výroby existujúcich uhlíkovo náročných zariadení.

Odôvodnenie

Navrhovateľ, U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice, IČO 36199222 (ďalej len „navrhovateľ“), doručil dňa 20. 05. 2026 na Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekciu environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie (ďalej len „MŽP SR“) v súlade s § 18 ods. 2 písm. c) a podľa § 29 ods. 1 písm. b) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

(ďalej len „zákon“) oznámenie o zmene navrhovanej činnosti **„Výroba ocele progresívnymi technológiami“** (ďalej len „zmena navrhovanej činnosti“) vypracované podľa prílohy č. 8a zákona. Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti vypracoval navrhovateľ. Súčasťou oznámenia o zmene navrhovanej činnosti boli:

- príloha č. 1 – prehľadná situácia;
- príloha č. 2 – situácia stavby;
- príloha č. 3 – situácia na katastrálnej mape;
- príloha č. 4 – doprava;
- príloha č. 5 – elektrická energia;
- príloha č. 6 – technologická schéma výroba ocele;
- príloha č. 7 – Rozptylová štúdia, spracovaná spoločnosťou Reprex pod arch. číslom 854.0.RS (RNDr. Jana Madárasová, máj 2026) (ďalej len „rozptylová štúdia“);
- príloha č. 8 – Hluková štúdia, spracovaná spoločnosťou Reprex pod arch. číslom 854.0.RS (prof. MVDr. J. Venglovský, PhD., máj 2026) (ďalej len „hluková štúdia“).

MŽP SR upovedomilo listom č. 12704/2026-11.1/šm, 31186/2026, 31188/2026-int. zo dňa 25. 05. 2026 o tom, že dňom doručenia oznámenia o zmene navrhovanej činnosti začalo zisťovacie konanie pre zmenu navrhovanej činnosti na životné prostredie a podľa § 29 ods. 4 zákona zaslalo vyššie uvedeným upovedomením oznámenie o zmene navrhovanej činnosti povolujuúcemu orgánu, dotknutému orgánu, rezortnému orgánu a dotknutej obci, na ktorej území sa má navrhovaná činnosť alebo jej zmena realizovať, s možnosťou o zaujatie stanoviska v zákonom stanovenej lehote. MŽP SR zároveň uvedeným listom informovalo o určení termínu ústneho pojednávania a prizvalo naň navrhovateľa.

Súčasne MŽP SR podľa § 29 ods. 4 zákona dňa 25. 05. 2026 zverejnilo oznámenie o zmene navrhovanej činnosti v centrálnom informačnom systéme, na adrese:

<https://www.enviroportal.sk/eia/detail/vyroba-ocle-progresivnymi-technologiami>

Na tejto adrese MŽP SR zároveň informovalo verejnosť podľa § 24 ods. 1 zákona.

Navrhovaná činnosť, ktorá je predmetom zmeny, je zaradená podľa prílohy č. 8 zákona do kapitoly č. 5 Výroba a spracovanie kovov, pol. č. 1 Výroba surového železa, liatiny alebo ocele z prvotných alebo druhotných surovín vrátane kontinuálneho odlievania, časť A bez určenej prahovej hodnoty a do kapitoly č. 11 Odpadové hospodárstvo, pol. č. 1 Zneškodňovanie alebo zhodnocovanie nebezpečných odpadov, ak nie je uvedené v iných položkách tejto kapitoly, časť A bez určenej prahovej hodnoty a do pol. č. 6 Zhodnocovanie ostatných odpadov okrem zhodnocovania ostatných odpadov v mobilných zariadeniach a zhodnocovania uvedeného v položke 2., časť A od 200 000 t/rok.

Podľa § 18 ods. 2 písm. c) zákona musí byť predmetom zisťovacieho konania každá zmena navrhovanej činnosti uvedenej v prílohe č. 8 časti A, ktorá nie je zmenou podľa odseku 1 písm. d), ak ide o činnosť už posúdenú, povolenú, realizovanú alebo v štádiu realizácie.

Dňa 24. 06. 2026 sa na MŽP SR v súlade § 29 ods. 7 zákona uskutočnilo ústne pojednávanie so zástupcami navrhovateľa a so zástupkyňou príslušného orgánu. Na ústnom pojednávaní boli prítomní oboznámení s doručenými stanoviskami podľa § 29 ods. 5 zákona. Následne boli informovaní o nasledujúcom postupe podľa § 29 zákona.

Všetky doručené stanoviská k oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti boli navrhovateľovi odovzdané dňa 23. 06. 2026, v rámci nazeranie do spisu podľa § 29 ods. 10 zákona.

K oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti bolo na Mesto Košice doručené aj nevyžiadané stanovisko od verejnosti podľa § 29 ods. 6 zákona, ktoré Mesto Košice postúpilo na MŽP SR, ako príslušnému orgánu na vykonanie zisťovacieho konania. Predmetné

nevyžiadané stanovisko bolo taktiež predmetom ústneho pojednávania. Vzhľadom na obsah nevyžiadaného stanoviska, doplnil navrhovateľ na ústnom pojednávaní doplňujúce informácie a následne ich na MŽP SR predložil aj listom č. E/AG10/425/2026, USSKE-04952/2026 zo dňa 25. 06. 2026 (ďalej len „doplňujúce informácie“). Uvedené doplňujúce informácie MŽP SR zohľadnilo v rámci tohto záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania.

K oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti bolo na MŽP SR podľa § 29 ods. 5 zákona doručených celkovo 9 stanovísk od zainteresovaných subjektov a 1 nevyžiadané stanovisko podľa § 29 ods. 6 zákona:

1. **Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor priemyselných emisií a najlepších dostupných techník** (list č. 33473/2026 zo dňa 11. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že k predloženému oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti nemá žiadne pripomienky. V stanovisku taktiež uvádza že zmena navrhovanej činnosti bude predmetom konania podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov:

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že navrhovateľ sa bude v rámci povoľovacieho konania zmeny navrhovanej činnosti riadiť platnou legislatívou.

2. **Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia odpadov a geológie, odbor environmentálnych rizík a biologickej bezpečnosti** (list č. 33756/2026 zo dňa 08. 06. 2025), vo svojom stanovisku upozorňuje na požiadavky, ktoré pre navrhovateľa vyplývajú zo zákona č. 128/2015 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 128/2015 Z. z.“). Ďalej uvádza, že podľa § 8 ods. 6 zákona č. 128/2015 Z. z. predloží navrhovateľ (t. j. prevádzkovateľ podniku kategórie B) povoľujúcemu orgánu bezpečnostnú správu alebo jej aktualizáciu spolu s rozhodnutím o súhlase s bezpečnostnou správou alebo s jej aktualizáciou ako súčasť žiadosti o vydanie integrovaného povolenia alebo jeho zmeny. Bezpečnostná správa musí byť vypracovaná v súlade s projektovou dokumentáciou.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že navrhovateľ je povinný dodržiavať požiadavky, ktoré pre neho vyplývajú z platnej legislatívy.

3. **Slovenská inšpekcia životného prostredia, inšpektorát životného prostredia Košice, odbor environmentálneho posudzovania a povoľovania** (list č. 9648/57/2026-21895/2026 zo dňa 03. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza pripomienky k nasledujúcemu povoľujúcemu konaniu.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že navrhovateľ je povinný dodržiavať požiadavky, ktoré pre neho vyplývajú z platnej legislatívy.

4. **Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Košiciach** (list č. RÚVZKE/OHŽPaZ/5831/11958/2026 zo dňa 04. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že nepožaduje posudzovanie zmeny navrhovanej činnosti podľa zákona, a že zmena navrhovanej činnosti je akceptovateľná pre jednotlivé zložky životného prostredia a zdravie obyvateľstva.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

5. **Dopravný úrad** (list č. 18291/2026/ROP-002-P/38938 zo dňa 04. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že dotknuté územie sa nachádza v ochranných pásmach Letiska

Košice, určených rozhodnutím Leteckého úradu Slovenskej republiky č. j. 313-477-OP/2001-2116 zo dňa 09.11.2001. Ďalej uvádza, že zmena navrhovanej činnosti s výškou komína 60,0 m nerešpektuje výškové obmedzenia ochranných pásem Letiska Košice, ale vzhľadom na existujúce okolité prekážky je možné zmenu navrhovanej činnosti povoliť. Podmienky na zaistenie bezpečnosti leteckej prevádzky určia v nasledujúcom konaní. Na záver uvádza, že neexistujú vplyvy, ktoré by mali byť pri zmene navrhovanej činnosti ďalej posúdené podrobnejšie podľa zákona.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

6. **Okresný úrad Košice, odbor krízového riadenia, oddelenie civilnej ochrany a krízového plánovania** (list č. OU-KE-OKRI-2026/012365-103 zo dňa 09. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že z predloženého oznámenia o zmene navrhovanej činnosti nie je možné posúdiť zmenu navrhovanej činnosti z hľadiska potrieb civilnej ochrany. Na záver uvádza, že projektovú dokumentáciu, v rámci nasledujúceho povoľovacieho konania, žiada zaslať na vyjadrenie.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

7. **Okresný úrad Košice, odbor starostlivosti o životné prostredie, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia** (list č. OU-KE-OSZP3-2026/042611-002 zo dňa 09. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že z hľadiska štátnej správy ochrany ovzdušia nemá k predloženému oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti pripomienky.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

8. **Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia odpadov a geológie, odbor odpadového a obehového hospodárstva** (list č. 35504/2026 zo dňa 15. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza nasledovné pripomienky, cit.:

„pri stavebných a rekonštrukčných prácach je potrebné pri nakladaní so stavebnými odpadmi a odpadmi z demolácií postupovať v súlade s § 77 zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o odpadoch“),

v časti „Opadové hospodárstvo“ zosúladiť informácie v tabuľke a texte o spôsobe nakladania s odpadom k.č. 17 09 04 na str. 55 -56“

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že navrhovateľ bude v rámci realizácie zmeny navrhovanej činnosti postupovať v súlade so všeobecne záväznými predpismi. MŽP SR taktiež uvádza, že v rámci výrokovej časti tohto záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania určilo opatrenie: „4. V nasledujúcom kroku zosúladiť informácie o spôsobe nakladania s odpadom kat. č. 17 09 04 podľa vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov.“

9. **Košický samosprávny kraj, referát životného prostredia** (list č. 04824/2026/ORRŽP-25248 zo dňa 15. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že v prípade preverenia, či závery a podmienky pôvodného posúdenia zostávajú použiteľné aj pre aktualizovaný variant, ak preverenie preukáže, že celkové vplyvy zmeny navrhovanej činnosti budú rovnaké alebo nižšie než pri pôvodne posúdenom riešení, a že nové technologické väzby nevyvolajú nové významné nepriaznivé vplyvy, nepožaduje zmenu navrhovanej činnosti posudzovať podľa zákona.

Ďalej uvádza, že pokiaľ vyššie uvedené skutočnosti nebude možné overiť v rámci zisťovacieho konania, požaduje aby zmena navrhovanej činnosti bola predmetom

posudzovania podľa zákona a špecifické požiadavky rozsahu hodnotenia by mali zamerané hlavne na, cit.:

- „Vyhodnotenie cieľového a maximálneho prevádzkového scenára po realizácii zmeny vrátane režimu prípadného súbehu novej EOP č. 1 s existujúcimi zariadeniami závodu.
- Aktualizované posúdenie vplyvov predmetnej zmeny na ovzdušie vrátane emisnej bilancie, rozptylovej štúdie a vyhodnotenia primárnych, sekundárnych a fugitívnych emisií.
- Aktualizované posúdenie hlukových vplyvov predmetnej zmeny vrátane hlavných technologických, manipulačných a dopravných zdrojov hluku a ich kumulatívneho pôsobenia.
- Posúdenie technologickej bezpečnosti a havarijných rizík zmeneného riešenia, najmä vo vzťahu k manipulácii s tekutou oceľou, napojeniu na existujúce zariadenia plynulého odlievania a bezpečnému prevádzkovému režimu novej EOP č. 1.
- Vyhodnotenie šrotového hospodárstva ako významnej súvisiacej časti zmeny, najmä z hľadiska kapacitného a plošného riešenia šrotoviska, skladovania a úpravy šrotu, kontroly kvality vstupnej kovonosnej vsádzky, prašnosti, hluku a odvodnenia spevnených plôch.
- Vyhodnotenie kumulatívnych a synergických vplyvov zmeny s existujúcimi prevádzkami závodu.
- Návrh opatrení na predchádzanie, elimináciu alebo zmiernenie nepriaznivých vplyvov zmeny na zdravie obyvateľstva a životné prostredie vrátane návrhu monitoringu počas výstavby a prevádzky.“

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie uvedené na vedomie a uvádza, že v rámci zisťovacieho konania vyhodnotilo predpokladané vplyvy súvisiace s realizáciou zmeny navrhovanej činnosti, s ohľadom na ich význam, vlastnosti a očakávaný rozsah (pravdepodobnosť, predpokladaný rozsah, predpokladaný účinok, trvanie, frekvenciu a reverzibilitu, vrátane možnej kumulácie s okolitými činnosťami), ako environmentálne prijateľné. MŽP SR má za to, že realizáciou navrhovanej činnosti nedôjde oproti pôvodnej navrhovanej činnosti pod názvom „Výroba, odlievanie a valcovanie ocele progresívnymi technológiami“ k vzniku nových nepriaznivých vplyvov na životné prostredie resp. na zdravie obyvateľstva a preto rozhodlo tak, ako je uvedené vo výrokovvej časti záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania.

10. Magistrát mesta Košice, referát životného prostredia (list č. MK/A/2026/17194 zo dňa 15. 06. 2026), vo svojom stanovisku uvádza, že požaduje, aby boli v rámci zisťovacieho konania navrhnuté opatrenia na stanovenie podrobnejšieho posúdenia vplyvu na kvalitu ovzdušia, hlukové pomery a ďalšie zložky životného prostredia a aby boli zohľadnené informácie a pripomienky uvedené v nevyžiadanom stanovisku od dotknutej verejnosti.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že hlukové pomery a vplyv zmeny navrhovanej činnosti na kvalitu ovzdušia boli primerane vyhodnotené už v rámci oznámenia o zmene navrhovanej činnosti. I napriek tejto skutočnosti, MŽP SR za účelom ochrany životného prostredia, určilo vo výrokovvej časti záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania opatrenia na vykonanie kontrolného merania hluku a oprávneného merania emisií za účelom preukázania dodržiavania emisných limitov.

MŽP SR ďalej uvádza, že z doručeným nevyžiadaným stanoviskom podľa § 29 ods. 6 zákona sa riadne vysporiadalo v rámci záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania.

11. Michal Švrčula, Amurská 7, 040 12 Košice (list zo dňa 09. 06. 2026, doručený na Mesto Košice), vo svojom stanovisku uvádza viaceré pripomienky k zmene navrhovanej činnosti (vzhľadom na rozsah stanovisku MŽP SR uvádza predmetné pripomienky v skrátenom znení):

I. Procesný rozpor Strata identity pôvodného zámeru a účelové delenie vplyvov (Salami-slicing).

1. Deštrukcia funkčného investičného celku

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ, v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit:

„Predložená zmena čiastočne mení rozsah primárnej výroby, kde nebude realizovaná jedna jedna elektrická oblúková pec EOP č. 1 (ďalej len „EOP č. 1“), a pôvodne plánované dve dvojité vákuovacie zariadenia VTD č. 1 a VTD č. 2 budú nahradené jednou dvojitou vákuovacou stanicou TRH. Zmenšením rozsahu pôvodného zámeru pre primárnu výrobu dôjde iba k zmenšeniu množstva ocele vyrábanej cez EOP proces, pričom tento pokles oproti plánovanému zámeru bude naďalej vyrábaný súčasnou technologickou cestou cez kyslíkové konvertory v zmysle platného IPKZ. Tzn. že pokles výroby ocele cez kyslíkové konvertory je v rámci predloženej zmeny menší ako v pôvodnom zámere.

V rámci sekundárnej časti výroby, t.j. odlievania ocele a valcovanie do zvitkov, nebude realizovaná linka pre Plynulé odlievanie a valcovanie za tepla POaV, pričom táto technológia nebude nahradená iným novým technologickým procesom, ale budú využívané existujúce zariadenia plynulého odlievania ocele ZPO č. 1 a ZPO č. 2, bez navýšenia ich výrobných kapacít.

Jedným z hlavných cieľov pôvodného zámeru a aj predloženej zmeny je dekarbonizácia výroby, pričom hlavný podiel na emisiách CO₂ má práve primárna časť výroby, tj. výroba ocele a s ňou súvisiace technologické stupne vysokých pecí, aglomerácie a koksovne, na ktorých bude výroba po realizácii predloženej zmeny proporčne obmedzená.

Navrhovaný investičný zámer je zameraný na technológie, ktoré výrazne znižujú CO₂ pri výrobe ocele s ohľadom na value for money.

Navrhovaná zmena technológie predstavuje aj naďalej integrovaný celok typu výroby, kde nová primárna nízkouhlíková technológia výroby ocele je zakomponovaná do existujúceho výrobného toku. Navrhovaný investičný zámer, na základe vyššie uvedeného tvorí vecný a funkčný výrobný celok v súlade s pôvodným zámerom a hlavným cieľom zníženia emisií CO₂ pri výrobe ocele. Preto uvedené stanovisko verejnosti považujeme za neopodstatnené.“

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné a má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje.

MŽP SR ďalej uvádza, že zmenu navrhovanej činnosti nie je možné považovať za „salami slicing“ tzv. „salámová metóda“.

Účelové rozdrobenie jedného veľkého projektu na viacero menších projektov, tzv. „salámovou metódou“ je obchádzanie zákona a smernice Európskeho parlamentu a rady 2011/92/EÚ z 13. decembra 2011 o posudzovaní vplyvov určitých verejných a súkromných projektov na životné prostredie, zmenenej smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2014/52/EÚ zo 16. apríla 2014, ktorou sa mení smernica 2011/92/EÚ o posudzovaní vplyvov určitých verejných a súkromných projektov na životné prostredie (ďalej len „smernica EIA“). Avšak podstatou tejto metódy je účelové rozdelenie projektu tak, že jeden veľký projekt je rozdelený na viacero menších projektov, aby sa navrhovateľ vyhol konaniu podľa zákona.

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, v tomto prípade, vykonalo pre pôvodnú činnosť pod názvom „Výroba, odlievanie a valcovanie ocele progresívnymi technológiami“ (ďalej len „pôvodná činnosť“) posudzovanie vplyvov, podľa vtedy účinného zákona, ktorého výsledkom bolo záverečné stanovisko č. 2397/2023-11.1.2/dš, 31302/2023, 31303/2023-int. zo dňa 24. 05. 2026 (ďalej len „záverečné stanovisko pre pôvodnú činnosť“, v ktorom odporučilo realizáciu predmetnej navrhovanej činnosti.

Vzhľadom na to, že navrhovaná činnosť prešla procesom posudzovania vplyvov na životné prostredie podľa zákona a v súčasnosti je zmena navrhovanej činnosti predmetom zisťovacieho konania, je akékoľvek podsúvanie „salámovej metódy“ (rozdeľovania projektov) vecne aj právne neopodstatnené. Navrhovaná činnosť aj zmena navrhovanej činnosti boli resp. sú predmetom konania podľa konania transparentne, komplexne a v úplnom súlade so zákonom, čo priamo vylučuje samotnú podstatu „salámovej metódy“..

2. Účelové rozdeľovanie vplyvov

Vyjadrenie MŽP SR: Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti bude prevádzka vysokých pecí proporcionálne obmedzená a taktiež bude obmedzená aj výroba tekutej ocele v kyslíkových konvertoroch, pričom toto obmedzenie bude nahradené výrobou ocele v novej EOP č. 1. Využitie existujúcich ZPO č. 1 a č. 2 zostane z tohto dôvodu na rovnakej úrovni ako v súčasnosti a výroba bude regulovaná v zmysle dopytu trhu s oceľovými výrobkami. MŽP SR má za to, že nedochádza k účelovému rozdeľovaniu vplyvov a nie je možné aplikovať na zmenu navrhovanej činnosti „salámovú metódu“. Z hľadiska aplikácie „salámovej metódy“ sa MŽP SR v plnom rozsahu odkazuje na svoje predchádzajú vyjadrenie v rámci pripomienky I.1 verejnosti.

3. Nezáväznosť dekarbonizačného prínosu

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit.:

„Útlm uhlíkovo náročných technológií bude realizovaný proporčným nahradením časti výroby ocele novou technológiou EOP. Súčasná emisná náročná technologická stupne, najmä koksovňa, aglomerácia a vysoké pece, budú využívané v rozsahu zodpovedajúcom celkovej výrobní kapacite prevádzky a technologickej potrebe výroby. Nábehom EOP do plnej prevádzky sa časť materiálového toku presunie z integrovanej vysokopečnej trasy na elektrooceliarenskú trasu, čím sa obmedzí potreba výroby surového železa a súvisiacich vstupov.

Všetky uvedené existujúce technologické zariadenia (koksárenské batérie, spekacie pásy na aglomerácii a vysoké pece) budú prevádzkované s prispôbenými požadovanými úrovňami výroby. Nábeh novej nízkouhlíkovej výroby ocele cez EOP sa predpokladá od roku 2030. To znamená tomuto budú prispôbené aj výrobné toky existujúcej technológie. Úsporu CO₂ jasne popisuje zmena navrhovanej činnosti, na základe novo stanovených výrobných tokov.

Dekarbonizačný prínos preto nie je deklarovaný izolovane, ale vyplýva z technickej podstaty zmeny výrobní trasy, z nižšej potreby uhlíkatých vstupov a z povinnosti prevádzkovať zariadenia v súlade s integrovanými povoleniami, závermi o BAT a podmienkami povoľovacích konaní. Z hľadiska posudzovania vplyvov je rozhodujúce, že aktuálne predložená zmena nezvyšuje celkovú povolenú výrobnú kapacitu a predstavuje užší rozsah oproti predchádzajúco posúdenému zámeru. Preto uvedené stanovisko verejnosti považujeme za neopodstatnené.“

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné a uvádza, že predmetom konania podľa zákona nie je stanovenie záväzného časového harmonogramu zmeny navrhovanej činnosti. Predmetom konania podľa zákona je samotná podstata zmeny navrhovanej činnosti (t. j. dekarbonizačný projekt), a to akým spôsobom ovplyvní životné prostredie resp. obyvateľov v okolí.

II. Sekčný rozbor závažných pochybení a metodických chýb

A) Hodnotenie kvality ovzdušia – Vynechanie zdrojov a ohrozenie zdravia

1. Absencia modelovania vnútroareálovej technologickej dopravy

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit.:

„Spracovanie rozptylovej štúdie (RŠ) k oznámeniu o zmene vychádzalo zo záverov RŠ spracovanej v rámci povinného hodnotenia pôvodného zámeru ev. č. 3/2021/61/794 zo dňa 30.1.2021, ktorá posudzovala aj pokles dopravných nárokov v bode 3.15.

Záverečné stanovisko k predmetnému povinnému hodnoteniu akceptovalo rozsah vykonaného modelovania a záver v RŠ cit. „Dôsledkom realizácie plánovaného investičného zámeru dôjde aj k zmene dopravnej štruktúry s väčším dôrazom na využitie železničnej prepravy. Táto zmena prispeje k ďalšiemu zníženiu imisnej záťaže v prípade základných znečisťujúcich látok. To sa prejaví v zlepšení kvality ovzdušia v pracovnom prostredí samotného zdroja znečisťovania ovzdušia, ale aj v širšom okolí s ohľadom na redukciiu cestnej dopravy.“

Šrotovisko a súvisiace dopravné cesty budú situované v oblasti medzi výrobnými a skladovacími halami, čo bude minimalizovať negatívne vplyvy na najbližšie obytné lokality a citlivé receptory obyvateľstva, ktoré budú v dostatočnej vzdialenosti od predmetných zdrojov emisií z dopravy.

Lokalita šrotoviska bude umiestnená v centrálnej severozápadnej časti výrobného areálu vzdialenej od najbližších obytných častí obce Veľká Ida cca 1600 m a od mestskej časti Košice - Šaca cca 1900 m. (citácia str. 8 oznámenia o zmene). Budúca automobilová doprava šrotu (dieslové palivo) zo šrotoviska nahradí súčasnú železničnú dopravu (taktiež dieslové palivo).

Rozptylová štúdia spracovaná v roku 2022 pre pôvodne posudzovaný zámer vyhodnocovala najmä dopravné nároky vo väzbe na dopravu do areálu USSK a z areálu USSK, resp. zmenu celkovej dopravnej štruktúry posudzovaného zámeru. Samostatné modelovanie každej vnútornej technologickej dopravnej trasy v areáli nebolo v tejto štúdii uvažované ako rozhodujúci samostatný zdroj imisného zaťaženia vo vzťahu k obytným lokalitám. Tento prístup bol v záverečnom stanovisku akceptovaný.

V aktuálnom oznámení o zmene je vnútroareálová doprava šrotu zohľadnená vecne v popise šrotového hospodárstva, umiestnenia šrotoviska, dopravných väzieb na EOP a v prevádzkových opatreniach na obmedzenie prašnosti a emisií z dopravy. Ide o dopravu realizovanú výlučne vnútri rozsiahleho priemyselného areálu, v technicky a priestorovo

oddelenej časti závodu, bez priameho napojenia na verejné komunikácie a bez zmeny dopravnej záťaže v obytných územiach.

Tvrdenie o prechode z koľajovej dopravy na intenzívnejšiu cestnú dopravu je preto potrebné hodnotiť v kontexte areálovej technologickej dopravy, nie ako navýšenie cestnej dopravy v širšom území. Budúca kolesová doprava šrotu bude predstavovať lokálnu technologickú väzbu medzi šrotoviskom a EOP, pričom nahrádza časť súčasných vnútropodnikových železničných presunov vykonávaných taktiež s využitím spaľovacích motorov. Z hľadiska imisného vplyvu na najbližšie obytné lokality je rozhodujúce, že zdroj je situovaný vnútri areálu, vo významnej vzdialenosti od citlivých receptorov a medzi existujúcimi výrobnými a skladovacími objektmi.

Zároveň platí, že rozsah vnútroareálovej dopravy bude priamo viazaný na skutočný objem výroby EOP a štruktúru kovonosnej vsádzky. Oproti pôvodne posudzovanému zámeru s vyššou kapacitou výroby ocele bude pri aktuálne predloženej zmene nižší aj celkový objem prepravovaných materiálov. Z tohto dôvodu nemožno vnútroareálovú dopravu posudzovať izolovane ako nový nekontrolovaný zdroj, ale ako súčasť zmeneného technologického toku, ktorý je kapacitne nižší než už posúdený rozsah pôvodného zámeru.

Pri tomto zdroji emisií sa jedná o prízemný zdroj emisií, kde prevádzkovateľ musí a bude aplikovať požiadavky Záverov o BAT pre výrobu železa a ocele, BAT č. 11, techniky II. a IX., kde sa má použiť jedna z uvedených techník alebo ich kombinácia. Relevantné techniky, ktoré sa majú zvažovať počas prepravy materiálov, zahŕňajú:

zvlhčovanie prašných ciest vodnými rozprašovačmi (prípadne s prísadami ako latex – technika II.)

*používanie zametacích áut s obmedzenými emisiami na vykonávanie bežného čistenia tvrdých povrchov ciest. (technika II.)
obmedzenie pohybu vozidiel na označené trasy
zabezpečiť, aby prepravné vozidlá neboli preplnené a tým zabrániť rozsýpaniu, minimalizovať počty presunov.*

Zároveň budú aplikované relevantné všeobecné technické požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania uvedené v prílohe č. 3 k vyhláske MŽP SR č. 248/2023 Z.z. “

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné. MŽP SR má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje.

2. Ignorovanie emisií z resuspenzie prachu

Vyjadrenie MŽP SR: *Resuspenzia prachu z pohybu techniky a manipulácie so sypkými alebo prašnými materiálmi bude riešená prevádzkovými opatreniami, najmä udržiavaním spevnených plôch, čistením komunikácií, zvlhčovaním podľa klimatických podmienok, obmedzením pohybu vozidiel na určené trasy a minimalizáciou rozsýpania materiálu. Tieto opatrenia sú primerané charakteru zdroja a zodpovedajú požiadavkám najlepších dostupných techník a všeobecným technickým požiadavkám na obmedzovanie fugitívnych emisií.*

MŽP SR taktiež uvádza, že spracovanie rozptylovej štúdie k oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti vychádzalo zo záverov rozptylovej štúdie spracovanej v rámci posudzovania vplyvov na životné prostredie pôvodnej činnosti, ktorá nepreukázala zhoršenie kvality ovzdušia pri uvažovanej výrobe ocele až 3,1 mil. t ročne. V rámci zmeny navrhovanej činnosti je uvažované s nižšou výrobnou kapacitou EOP č. 1, čo sa premietá aj do nižších dopravných a manipulačných nárokov šrotového hospodárstva.

3. Vynechanie emisií z naftových motorov

Vyjadrenie MŽP SR: *Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit:*

„Emisie zo spaľovacích motorov vnútroareálovej techniky budú obmedzované organizačnými a technickými opatreniami, najmä optimalizáciou trás, minimalizáciou voľnobehu, používaním techniky spĺňajúcej platné emisné požiadavky a pravidelnou údržbou. Z hľadiska vplyvu na obyvateľstvo je rozhodujúce, že nejde o novú verejnú cestnú dopravu v obytnom území, ale o vnútropodnikovú technologickú dopravu v priemyselnom areáli s výrazným odstupom od citlivých receptorov. Budúca kolesová doprava šrotu bude predstavovať lokálnu technologickú väzbu medzi šrotoviskom a EOP, pričom nahrádza časť súčasných vnútropodnikových železničných presunov vykonávaných taktiež s využitím spaľovacích motorov a vzhľadom na prízemný zdroj znečisťovania ovzdušia jeho dosah je len miestny v rámci areálu.“

MŽP SR má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje. a uvádza, že šrotovisko a súvisiace dopravné cesty sú situované v rámci existujúceho priemyselného areálu navrhovateľa, v dostatočnej vzdialenosti od citlivých receptorov obyvateľstva.

4. Modelovanie na nereálnu kapacitu

Vyjadrenie MŽP SR: *Zmenou navrhovanej činnosti dochádza k poklesu výroby oproti pôvodnej navrhovanej činnosti (ktorá bola na úrovni 3,1 mil. t ročne).*

5. Vynechanie toxických látok

Vyjadrenie MŽP SR: *Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit.:*

„Spracovanie rozptylovej štúdie (RŠ) k oznámeniu o zmene vychádzalo zo záverov RŠ spracovanej v rámci povinného hodnotenia pôvodného zámeru ev. č. 3/2021/61/794 zo dňa

30.1.2021, ktorá modelovala rozptyl emisií pre PM_{10} , $PM_{2,5}$, SO_2 , NO_x , VOC, dioxíny, Pb. Záverečné stanovisko k predmetnému povinnému hodnoteniu akceptovalo rozsah modelovaných znečisťujúcich látok a aj záver RŠ cit. „Imisná situácia v lokalite hodnoteného ZZO v roku 2025 na základe modelových odhadov bude významne priaznivejšia ako to bolo v roku 2019.“. Pre všetky vtedy modelované znečisťujúce látky bola preukázaná miernejšia zaťaženosť územia (menšie zaťaženie o 1 – 25 %) po realizácii pôvodného rozsahu projektu (kapitola 8. Záver).“

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné. MŽP SR má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje.

B.) Hodnotenie akustickej situácie - Zamlčanie zdrojov a formálna neaktuálnosť

1. Vynechanie kľúčových exteriérových zdrojov hluku na šrotovisku

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol:

„V rámci akustického modelu spracovaného v programe CadnaA boli pri definovaní vstupov uvažované všetky relevantné technologické operácie spojené s manipuláciou a spracovaním kovového šrotu, vrátane zariadení na mechanickú úpravu šrotu (napr. kladivový drvič), strihania (hydraulické nožnice) a manipulácie materiálu (drapákové nakladače).

Tieto zdroje neboli v tabuľkovom prehľade uvedené ako samostatné položky, nakoľko boli zahrnuté v rámci agregovaných plošných a líniových zdrojov reprezentujúcich prevádzku šrotoviska ako funkčného celku. Takýto prístup zodpovedá bežnej metodike akustického modelovania pre priemyselné areály, kde sa technologicky previazané a priestorovo rozptýlené operácie modelujú ako zoskupené zdroje s ekvivalentným akustickým výkonom.

Zohľadnené pritom boli aj charakteristiky týchto procesov, najmä:

- impulzný charakter hluku pri mechanickom spracovaní kovového šrotu,
- variabilita prevádzky jednotlivých zariadení,
- priestorové rozloženie zdrojov na voľnej ploche šrotoviska.

Uplatnený model preto reprezentuje celkový akustický účinok prevádzky šrotoviska vrátane prípravy a spracovania šrotu, a výsledné izofóny odrážajú súhrnný vplyv všetkých relevantných technologických operácií.

Z tohto dôvodu nedochádza k podhodnoteniu hlukovej záťaže v území a výsledky akustickej štúdie sú z hľadiska posúdenia vplyvov navrhovanej činnosti považované za reprezentatívne).“

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné. MŽP SR má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje.

2. Ignorovanie vnútroareálovej kontajnerovej dopravy

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit.:

„Vnútroareálová kontajnerová a obslužná doprava bola v rámci hlukovej štúdie posudzovaná ako súčasť existujúceho dopravného systému priemyselného areálu. Jej príspevok k výsledným hladinám hluku v obytných územiach je limitovaný veľkou vzdialenosťou, tienením existujúcimi objektmi a skutočnosťou, že ide o pohyby vo vnútri areálu, nie o dopravu po verejných komunikáciách v obytnom území.

Zmena činnosti nemení základný charakter dopravného systému areálu. Vzhľadom na nižší rozsah aktuálne predloženej zmeny oproti pôvodne posúdenému zámeru nemožno predpokladať významné navýšenie hlukovej záťaže z vnútroareálovej dopravy vo vzťahu k najbližším chráneným vonkajším priestorom.

Táto skutočnosť je v súlade aj s pôvodným posúdením, kde bol vplyv vnútropodnikovej dopravy na výsledné hladiny hluku hodnotený ako zanedbateľný vzhľadom na tienenie objektmi a charakter prevádzky.

Pôvodný zámer bol posúdený na úrovni 3,1 mil. ton ročne. Zmenou činnosti dochádza k poklesu výroby, preto uvedené stanovisko verejnosti považujeme za neopodstatnené“.

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné. MŽP SR má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje.

3. Podhodnotenie akustického výkonu pece

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit.:

„Pre účely modelovania boli použité referenčné akustické parametre elektrickej oblúkovej pece na základe meraní porovnateľných technologických zariadení, čo je štandardný metodický postup v prípade, že finálne technické riešenie ešte nie je detailne špecifikované.

Použité hodnoty (LWA cca 137 dB pre referenčnú pec) predstavujú reprezentatívny údaj vrátane variačného rozpätia, pričom model zároveň zohľadňuje útlm obvodového plášťa objektu elektrooceliarne na úrovni cca 40–45 dB.

Kľúčovým faktom je, že v rámci projektu bude dodaná EOP o max. úrovni hluku LWA 137dB.

Úroveň hluku EOP bola potvrdená v rámci spracovanej Štúdie realizovateľnosti projektu. Preto hlukovú štúdiu považujeme za správne spracovanú a stanovisko verejnosti za neopodstatnené.“

MŽP SR považuje doplňujúce informácie za dostatočné a uvádza, že vyhodnotenie vplyvov na životné prostredie v konaní podľa zákona sa opiera o súčasný stav poznania. V rámci konania podľa zákona sa neberú do úvahy nepredvídateľné faktory, ktoré nie sú v súčasnosti vedecky ani technicky definované. MŽP SR zároveň, v rámci výrokovvej časti určilo opatrenie: „V čase komplexných skúšok technológie prevádzky zariadenia vykonať kontrolné merania hluku.“

4. Formálna neaktuálnosť predložených výpočtov

Vyjadrenie MŽP SR: Výpočty predložené v rámci oznámenia o zmene navrhovanej činnosti resp. v štúdiách, ktoré tvorili prílohy oznámenia o zmene navrhovanej činnosti vychádzajú z dostupných technických podkladov a referenčných akustických parametrov v porovnateľných zariadeniach. V štádiu oznámenie o zmene navrhovanej činnosti ešte nie je finálne technické riešenie detailne špecifikované, na základe čoho je použitie overených referenčných vstupov štandardným postupom.

5. Aplikácia nezákonných hygienických limitov

Vyjadrenie MŽP SR: Hluková štúdia bola spracovaná v súlade so zákonom č. 355/2007 Z. z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a vyhláškou Ministerstva zdravotníctva Slovenskej republiky č. 549/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí. Pre účely modelovania bol areál navrhovateľa správne zaradený do IV. kategórie územia (priemyselná zóna), pre ktorú platia príslušné limity 70 dB.

C.) Ochrana vôd, pôdy a vznik environmentálnych záťaží

1. Nezákonný povrch šrotoviska (kapitola šrotového hospodárstva)

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ v rámci doplňujúcich informácií uviedol, cit.:

„USSK ako prevádzkovateľ zariadení na zhodnocovanie odpadov, najmä železného šrotu činnosťami R4 – recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín a R13 – skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12, má vydané platné povolenia rozhodnutiami SIŽP, ktoré stanovujú podmienky nakladania s odpadmi kategórie ostatný odpad aj nebezpečný odpad.

V zmysle schváleného prevádzkového poriadku a technologického reglementu je zhodnocovanie znečistených kovových šrotov ako nebezpečného odpadu prípustné iba pri interných pôvodcoch v areáli USSK a za podmienok, ktoré vylučujú nekontrolované skladovanie na šrotovisku. Takýto materiál je smerovaný priamo do technologického procesu, čím sa predchádza riziku znečistenia podložia látkami škodiacimi vodám.

Uvedená podmienka je interpretovaná taktiež v oznámení o zmene na str. 23: „V rámci procesu externého obstarávania nebude zabezpečovaný šrot z kategórie nebezpečných odpadov. V EOP č. 1 bude spracovávaný šrot zaradený ako nebezpečný odpad vznikajúci v procesoch prvovýroby a finálnej výroby.“

Uvedený spôsob nakladania so šrotom ako je v súčasnosti, bude uplatňovaný aj pre budúce rozšírené šrotovisko slúžiace pre EOP.

Plochy šrotového hospodárstva budú navrhnuté a prevádzkované tak, aby zodpovedali požiadavkám povolovacích rozhodnutí, vodohospodárskej ochrany a prevencie úniku znečisťujúcich látok. Podrobné technické riešenie spevnenia, odvodnenia a zachytávania prípadne znečistených vôd bude predmetom ďalších stupňov projektovej a povolovej dokumentácie. Preto uvedené stanovisko verejnosti považujeme za neopodstatnené.“

MŽP SR považuje uvedené doplňujúce informácie za dostatočné. MŽP SR má za to, že predmetná pripomienka bola zo strany navrhovateľa jasne, zreteľne a odborne vysvetlená, s čím sa MŽP SR v celom rozsahu stotožňuje a predložené argumenty akceptuje.

2. Ekologická hrozba z opustených rozvodov

Vyjadrenie MŽP SR: Navrhovateľ bude, pri odstavení koksárenskej batérie a nadväzujúcich prevádzok, postupovať v zmysle platnej legislatívy. Avšak je potrebné uviesť, že samotné odstavenie predmetných prevádzok, nie je predmetom tohto zisťovacieho konania a teda MŽP SR nepovažuje túto pripomienku za relevantnú z hľadiska predmetu zisťovacieho konania.

3. Riziko výbuchu vodíka a letectvo

Vyjadrenie MŽP SR: Z hľadiska ohrozenia prevádzky Letiska Košice, MŽP SR v rámci zisťovacieho konania oslovilo Dopravný úrad ako dotknutý orgán. Dopravný úrad doručil na MŽP SR listom č. 18291/2026/ROP-002-P/38938 zo dňa 04. 06. 2026 svoje stanovisko k oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti. Predmetné stanovisko je súčasťou tohto záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania a MŽP SR sa plnom rozsahu odvolá na jeho znenie a svoje vyjadrenie k nemu.

K pripomienku riziku vzniku výbušného vodíka MŽP SR uvádza, že predmetom oznámenia o zmene navrhovanej činnosti nie je samostatná výroba, skladovanie alebo distribúcia vodíka v rozsahu, ktorý by zakladal nový samostatný významný zdroj rizika pre okolie alebo leteckú prevádzku. Prípadné používanie technických plynov v rámci pomocných technologických systémov bude riešené v súlade s požiadavkami osobitných predpisov, projektovou dokumentáciou, prevádzkovými predpismi, požiaro-bezpečnostným riešením a podmienkami povolovacích orgánov.

Na základe vyššie uvedených pripomienok požaduje posudzovania zmeny navrhovanej činnosti podľa zákona, prepracovanie rozptylovej štúdie, prepracovanie hlukovej štúdie a uvedenie záväzného a časovo fixovaného harmonogramu útlmu.

Vyjadrenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že rozhodlo tak ako je uvedené vo výrokovej časti záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania. MŽP SR zvážilo a hodnotilo všetky predpokladané vplyvy na obyvateľstvo a jeho zdravie, socioekonomické podmienky a prírodné prostredie v lokalite realizácie zmeny navrhovanej činnosti. MŽP SR posúdilo zmenu navrhovanej činnosti z hľadiska povahy a rozsahu, miesta vykonávania a významu očakávaných vplyvov na životné prostredie a zdravie obyvateľov, pričom vzalo do úvahy súčasný stav životného prostredia v dotknutom území.

Súčasný stav využívania územia

Existujúci výrobný podnik navrhovateľa je integrovaný hutnícky závod, kde sa vyrába oceľ s využitím celého cyklu výrobných procesov spracovania základných surovín železnej rudy, kokšovateľného uhlia, vápencov a iných pomocných surovín. Oceľ sa vyrába v štyroch kyslíkových konvertoch zo surového železa vyrobeného oxidačno-redukčnými procesmi v troch vysokých peciach, pre ktoré je redukčné činidlo a súčasne palivo koks, vyrobené v dvoch veľkopriestorových koksárenských batériách tepelnou karbonizáciou uhoľnej zmesi. Vyrobená oceľ je odlievaná na zariadeniach pre plynulé odlievanie ocele do brám ďalej je spracovaná na teplej valcovni na plechy zvinuté do zvitkov, ktoré sú do konečnej podoby pre zákazníka upravované na linkách finálnej výroby.

Opis zmeny navrhovanej činnosti

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je kompletná prevádzka výroby a spracovania ocele ako celku, ktorá zahŕňa prevádzkové súbory a stavebné objekty súvisiace s prípravou a dopravou šrotu, výrobou tekutej ocele s jej úpravou a prepravou roztavenej ocele k existujúcim výrobným zariadeniam plynulého odlievania ocele (ZPO). V rámci zmeny navrhovanej činnosti je plánovaná výstavba oceliarne, v ktorej bude inštalovaná EOP č. 1, dvojité panvové pec TLF č. 1, vákuovacia stanica TRH a panvová pec LF č. 2 spolu so súvisiacimi obslužnými časťami prevádzky. Zmena navrhovanej činnosti má charakter dekarbonizačného zámeru, ktorého podstatou je vybudovanie novej hutníckej prevádzky s progresívnymi technológiami v rámci existujúceho areálu závodu. Nová prevádzka je koncipovaná ako samostatný prevádzkový celok, dispozične prepojený na vnútornú manipuláciu so vstupnými surovinami a na materiálový tok roztavenej ocele k existujúcim zariadeniam ZPO č. 1 a ZPO č. 2.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zvýšeniu celkovej kapacity výroby spoločnosti. Vybudovanie nových technológií hutníckej výroby bude na úkor zníženia výroby existujúcich uhlíkovo náročných zariadení, pričom celková kapacita výroby ocele a za tepla valcovaných materiálov zostane na úrovni 4 500 000 t/rok valcovaných materiálov.

Technický opis zmeny

Po príprave sú vstupné suroviny prepravené a vsádzané pomocou vsádzacích košov a pásových dopravníkov do EOP č. 1, kde sa vsádzka roztaví elektrickým oblúkom na tekutú oceľ požadovanej teploty a základného chemického zloženia. Následne sa oceľ odpichne do panve a dopraví na pracovisko dvojitej panvovej pece TLF č. 1 a na pracovisko TRH na úpravu chemického zloženia a kvalitatívnych parametrov. Tekutá oceľ v panvách je na jednotlivé technologické pracoviská prevážaná pomocou vozov a halových mostových žeriavov. Vyrobená oceľ požadovanej kvality je následne dopravovaná do existujúcich častí výroby na ďalšie spracovanie v ZPO1 a ZPO2, kde sa odlieva do brám. Pre zabezpečenie kvalitatívnych parametrov pred odlievaním v ZPO1 sa tekutá oceľ dohrieva na požadovanú teplotu na pracovisku LF č. 2.

EOP č. 1

Prevádzka EOP č. 1 bude slúžiť na výrobu ocele recykláciou, resp. spätným získavaním kovov tavením vsádzky, ktorej kovonosnú časť tvorí najmä oceľový šrot až do 100 % objemu.

Podľa požiadavky na konečnú kvalitu ocele môže byť vsádzka doplnená o surové železo v tuhej forme a/alebo HBI v rozsahu od 0 % do 50 % vsádzky, prípadne roztaveným odsíreným železom do 30 % objemu vsádzky. Konštrukčne bude EOP č. 1 energeticky optimalizovaná, s excentrickým spodným odpichom (EBT). Výhodou tohto riešenia je pružnosť vzhľadom na variabilitu vstupných materiálov a kvalitu vyrábanej ocele, ako aj flexibilita v odstavovaní a opätovnom spúšťaní technologického zariadenia.

Spodná taviaca nádoba (nístej) – časť pece, kde prebieha samotný proces tavenia, je tvorená oceľovým plášťom, zvnútra chráneným žiaruvzdornou výmurovkou s priemerom 7,7m. Veko je spojené s portálom pece cez konštrukciu so zdvíhacím mechanizmom ktorý veko zdvíha, spúšťa dole a otáča nad pec, alebo do parkovacej polohy vedľa pece pri vsádzaní. Veko sa skladá z vodou chladených panelov a vodou chladeného prstenca v stredovej časti, ktoré sú rúrkovej konštrukcie. Vo veku pece sú otvory pre tri elektródy, otvor na odsávanie odpadových plynov a dávkovanie (HBI a troskotvorných prísad).

Nístej je vymeniteľná - po odpojení chladenia môže byť odvezená do priestoru údržby a nahradená opravenou nístejou, najčastejšie s opravenou výmurovkou na tzv. troskovej čiari. Jej hmotnosť spolu s výmurovkou a nalepeninami bude cca 280 t. Nádoba je upevnená k naklápacej plošine vybavenej dvomi kolískami, pričom naklápanie je zabezpečené hydraulickými valcami. Všetky časti pece sú vybavené meracou a regulačnou technikou.

Tabuľka č 1. Projektčné parametre EOP č. 1

Vlastnosť	Jednotka	Hodnota
Odpichová hmotnosť	t	180
Zvyšková tavenina	t	50
Celková kapacita pece	t	230
Odpichová teplota	°C	1620
Nominálny výkon transformátora	MVA	180
Počet elektród		3
Priemer elektródy	m	0,7
Priemer plášťa	m	7,7
Objem šrotovej nádoby	m ³	195

Elektrická energia sa do procesu dodáva prostredníctvom troch grafitových elektród prechádzajúcich cez veko pece, upevnených vo vodiacich ramenách, ktoré sú káblami prepojené s transformátorom a upevnené na otočnej portálovej konštrukcii naklápacej sa spolu s pecou. V procese tavenia dochádza k opotrebeniu elektród, pričom vodiaci mechanizmus zabezpečí ich posun tak, aby bol tvar a intenzita oblúka optimálny.

Pec je vybavená rafinačnými horákmi, ktoré slúžia ako podporný prvok na stabilizáciu technologického procesu pri tavení kovového šrotu. Ako palivo pre oxy-fuel režim sa používa zemný plyn spaľovaný s kyslíkom, čím vzniká stabilný a presne riaditeľný plameň zvyšujúci účinnosť a rovnomernosť tavenia, pričom tento systém predstavuje podporný (pomocný) zdroj chemickej energie a nie hlavný zdroj energie tavenia. Horáky sú vybavené integrovanou kyslíkovou tryskou s Lavalovou dýzou, ktorá zabezpečuje nadzvukovú injekciu kyslíka. Vzniknutý stabilizovaný (koherentný) prúd má vysoký kinetický účinok, preniká troskovou vrstvou do kovového kúpeľa a podporuje rafinačné procesy.

Horáky a uhlíkové trysky sú namontované na vnútornej stene pece. Pec bude osadená aj o ďalšiu kyslíkovú trysku pre dodatočné spaľovanie oxidu uhoľnatého. Technológia dodatočného spaľovania dodáva kyslík na optimálne miesto, kde podporuje dospaľovanie oxidu uhoľnatého v peci a efektívne prenáša energiu naspäť do taveniny a nie do sústavy odsávania

odpadových plynov. Uvedeným systémom sa zvýši účinnosť využitia energie, čo napomôže zvýšiť rýchlosť a produktivitu tavenia. Skrúti sa čas cyklu, zníži spotreba elektrickej energie, opotrebovanie žiaruvzdorného materiálu a spotreba elektród na tonu vyrobenej surovej ocele. Zároveň sa znížia emisie CO₂ a teploty v systéme odsávania odpadových plynov, čo značnou mierou prispieje k zníženiu emisnej záťaže výroby ocele na životné prostredie.

Technologický postup výroby ocele

Proces výroby ocele v elektrickej oblúkovej peci prebieha v jej nísteji, kde zdrojom tepla pre tavenie vsádzkových surovín je elektrický oblúk vznikajúci medzi grafitovými elektródami a vsádzkou ako aj sekundárne zdroje, ktoré sa dávajú cez systém rafinačných kombinovaných horákov / trysiek umiestnených po obvode plášťa. Sekundárnymi zdrojmi energií sú práškové uhlie injektované do priestoru tavenia.

Elektródy sa zasunú do taviacej polohy a vytvorením elektrického oblúka sa začne tavenie. Počas výroby ocele prebiehajú reakcie potrebné na zabezpečenie požadovaného chemického zloženia a kvality ocele. Proces možno rozdeliť na obdobie natavovania vsádzky, oxidácie a redukcie. Na zvýšenie účinnosti využitia energie sa cez systém trysiek dávajú kyslík a uhlík, pričom na homogenizáciu a prečistenie ocele sa používa prebublávanie inertným plynom. Po ukončení tavby sa otvorí odpichový otvor a roztavená oceľ odtieče do panvy, do ktorej sa pridávajú legúry a ďalšie prísady. Následne sa troska vyleje do troskovej panvy a odvezie na ďalšie spracovanie.

Medzi jednotlivými tavbami bude čas otvorenia pece a vsádzania minimalizovaný. Vnútorň priestor pece bude dohrievaný zvyškovou taveninou, ktorá napomôže predhriatiu šrotu. Riadenie elektrického oblúka bude zabezpečovať automatizovaný systém optimalizujúci dobu tavenia, spotrebu elektrickej energie a stabilitu elektrickej siete.

Sekundárna metalurgia ocele

Sekundárna metalurgia ocele slúži na úpravu chemického zloženia a homogenity ocele vyrobenej v EOP č. 1. Vykonáva sa na pracovisku úpravy ocele v panvových peciach.

Panvové pece TLF č. 1 a LF č. 2

Pec plní v procese výroby ocele funkciu vyrovnávacieho zásobníka medzi elektrickou oblúkovou pecou a odlievacím zariadením, čím umožňuje presné časovanie prísunu paniev, úpravu teploty ocele a zvýšenie energetickej efektívnosti procesu. Ohrev ocele je zabezpečený elektrickým oblúkom prostredníctvom grafitových elektród ponorených v syntetickej troske. Tekutá oceľ sa počas procesu premiešava prebublávaním inertného plynu, čím sa zabezpečuje jej homogenizácia a zlepšenie kvality. Panva je zakrytá vodou chladeným vekom a odpadové plyny vznikajúce počas procesu sú odvádzané na odprášenie do látkových filtrov a následne vypúšťané do ovzdušia komínom.

Dvojité RH vákuovacia stanica (TRH)

Je určená na sekundárnu metalurgiu tekutej ocele pred kontinuálnym odlievaním, najmä na výrobu vysokokvalitných ocelí s nízkym obsahom uhlíka, vodíka a dusíka. Zariadenie zabezpečuje vysokú čistotu ocele, presné chemické zloženie a homogenitu taveniny.

Technológia je založená na princípe recirkulačného vákuovania (RH proces), pri ktorom je tekutá oceľ recirkulovaná cez vákuovú komoru s tlakom pod 1 mbar pomocou argónu. Počas procesu je možné vykonávať dávkovanie legúr, pridávanie prísad, meranie teploty a odber vzoriek bez prerušenia vákuovania. Zariadenie pozostáva z dvoch samostatných vákuových komôr, čo umožňuje paralelnú prevádzku alebo údržbu jednej komory bez prerušenia výroby.

Vákuový systém tvoria viacstupňové mechanické čerpadlá, hydraulický zdvihový systém panvy, automatizovaný systém dávkovania legúr a multifunkčná kyslíková tryska na oduhličenie, chemický ohrev a predohrev vákuovej komory. Chladenie zariadenia je

zabezpečené uzavretými recirkulačnými vodnými okruhmi.

Procesné plyny sú odvádzané do systému čistenia plynov a po odprášení vypúšťané novým komínom. Prach zo systému dávkovania legúr je odvádzaný do existujúceho systému odprášení. Predohrev vákuovej komory zabezpečuje plynový horák na zemný plyn, pričom vznikajúce spaliny sú odvádzané samostatným komínom.

Kapacita zariadenia je 180 t na jednu tavbu a približne 900 000 t ocele ročne. Zariadenie spĺňa požiadavky BAT, využíva energeticky efektívne elektromechanické vákuové čerpadlá, uzavreté chladiace okruhy a moderné systémy čistenia plynov, čím prispieva k zníženiu emisií a spotreby energií. Po spracovaní je oceľ dopravovaná do existujúcich zariadení plynulého odlievania ocele ZPO č. 1 a ZPO č. 2.

Pracovisko prípravy liacich panví

Liaci panva je nádoba z masívnej zvaranej konštrukcie tvoriacej hrubý oceľový plášť, z vnútornej strany vymurovaný žiaruvzdornou výmurovkou odolávajúcou teplotám a fyzikálno-chemickým procesom roztaveného kovu. V spodnej časti nádoby sú otvory pre odlievanie tekutej ocele s posúvačovým uzáverom a pórovité zátky pre panvové miešanie inertným plynom. Skladbu výmurovky tvorí pracovná výmurovka z vysokohlinitých tvaroviek alebo bázičného materiálu podložená ochrannou výmurovkou a izolačnou vrstvou, trosková zóna z bázičnej výmurovky, výmurovka posúvačového uzáveru a pórovité zátky v dne. V priestore haly v blízkosti EOP č. 1 sú zriadené dve vertikálne a dve horizontálne stanovišťa predohrevu vybavené horákmi. Pripravenú panvu na voze je možné krátko pred odpichom dohriať horákom umiestneným na plošine pred pecou. Predohrev panvy a rýchly presun medzi jednotlivými technologickými pracoviskami zamedzí tepelnému šoku na výmurovku, zabezpečí udržanie teploty taveniny a obmedzí nutnosť dodatočného dohrievania v panvovej peci, prípadne zníženie rýchlosti liatia ocele v ZPO, čím prispieva k energetickej úspore v rámci celého technologického procesu. V hale je zriadené aj pracovisko pre prípravu výmurovky nisteje a údržbu výmurovky panví.

Plynočistiareň EOP č. 1 a súvisiacich prevádzkových častí

Odpadové plyny vznikajúce pri výrobe ocele v EOP č. 1, pri mimopecnom spracovaní v panvovej peci TLF č. 1 a v pridružených častiach prevádzky elektrickej oceliarne budú odsávané za účelom čistenia v zariadení na čistenie a odlučovanie. Technológia plynočistiarene je na báze čistenia suchým procesom s použitím pulzného látkového filtra. Systém je navrhnutý ako účinný zber emisií kombináciou priameho (primárneho) odsávania technologických plynov z veka EOP č. 1, tzv. štvrtého otvoru, a sekundárneho odsávania prostredníctvom dymníkov a odsávacích bodov v hale, s následným čistením v látkovom pulznom filtri, čo zodpovedá princípom BAT pre odprášení procesov EOP. Z hľadiska technologickej funkcie je plynočistiarenský okruh tvorený zberom a ochladením odpadového plynu, čistením plynu, ventilátorovou stanicou s odvodom čistého plynu a manipuláciou so zachyteným prachom.

Zber a ochladenie odpadového plynu

Zber a ochladenie odpadového plynu (primárne a sekundárne odsávanie, odlučovanie hrubého prachu, chladenie). Primárne odsávanie je navrhnuté na odvod technologických plynov priamo z hornej časti EOP č. 1 (odsávacie potrubie z veka), pričom ide o najteplejšiu a najviac prašnú zložku odpadového plynu. Primárne odsávacie potrubie je priamo napojené na odsávacie potrubie horného veka EOP, ktoré bude odsávať plyny o teplote 1300 °C. Za odsávacím potrubím EOP č. 1 bude umiestnená odlučovacia komora, v ktorej sa usadzuje hrubý prach z odpadových plynov a prebieha dospaľovanie zvyškového CO.

Komora má vodou chladený strop a žiaruvzdorné bočné steny. Hrubý prach sa usadzuje na dne komory a je pravidelne odvázaný na spracovanie. Súčasťou systému primárneho odsávania je vstrekovanie aktívneho uhlia pred textilný filter na adsorpciu ortuti (Hg)

a polychlórovaných dibenzo-p-dioxínov a dibenzofuránov (PCDD/F). Aktívne uhlie je pneumatically dávkované do potrubia primárneho odsávania a zachytené na filtračných rukávoch textilného filtra.

Procesný plyn je v primárnom stupni ochladzovaný vo vode chladenom potrubí, následne prirodzeným chladením a výparným chladením vstrekom vody. Regulácia vstrekovania vody je riadená teplotou plynu na vstupe do filtračnej jednotky.

Sekundárne odsávanie je určené na zachytávanie fugitívnych emisií z priestoru haly nad EOP č. 1, z technologických pracovísk, materiálového hospodárstva, dymníkov TLF č. 1 a predohrevu panví. Odťahový dymník EOP č. 1 je umiestnený v streche prevádzky nad EOP č. 1 a zachytáva spaliny vznikajúce pri vsádzaní a menšie množstvá spalín unikajúcich počas tavenia. V plynočistiarenskom okruhu sú použité regulačné klapky na riadenie odsávania podľa prevádzkového režimu.

Na zachytávanie hrubých prachových častíc sú v potrubí umiestnené axiálne cyklóny, z ktorých je prach odvádzaný na ďalšie spracovanie. Súčasťou systému môžu byť aj bezpečnostné klapky na ochranu filtra pri prekročení kritickej teploty plynu. Zmiešané prúdy zo všetkých napojených odsávacích vetiev sú privádzané do zberného potrubia surového plynu a následne smerované do filtračnej jednotky.

Čistenie plynu, odvod čistého plynu a manipulácia s prachom

Pulzný filtračný systém sa skladá z nezávislých komôr vybavených filtračnými látkovými rukávami a košmi. Prúdením plynu cez filter dochádza k zachytávaniu prachu na povrchu rukávov, ktoré sú pravidelne čistené impulzmi stlačeného vzduchu reverzne voči smeru prúdenia surového plynu, čím sa prach uvoľňuje a klesá do výsypiek filtra. Čistiaci cyklus sa spúšťa automaticky riadiacou jednotkou filtra, a to buď pri stanovenom rozdieli diferenčného tlaku, alebo po uplynutí definovaného časového obdobia.

Tabuľka 2. Projektové parametre filtračného systému

Technické parametre látkového filtra	
Počet	1 zostava
Umiestnenie	pred odsávacím ventilátorom
Prevedenie	látkový filter s pulzným čistením
Plocha filtračných rukávov	38 000 m ²
Max. objem plynu	cca 3 500 000 Am ³ /h, 2 500 000 Nm ³ /h,
Projektovaný tlak plynu	25 mbar
Teplota na vstupe filtra (priem./max.)	90 / 130 °C
Parametre prachu – vstupná koncentrácia do filtra	
Koncentrácia prachu v prevádzkových podmienkach	max. 1,5 mg/Nm ³
Hustota zachyteného prachu vo filtri	1000 kg/Nm ³
Priemerný priemer častíc	0,1 – 10 µm, 90 % častíc je menších ako 2 µm

Čistý plyn je vedený z výstupu odsávacieho ventilátora cez difúzer do betónovej a následne ocelevej samonosnej časti komína, kde bude na odberových bodoch inštalované kontinuálne meranie emisií prachu, za účelom zníženia hlukovej záťaže je v trase čistého plynu uvažované aj odhlučnenie. Prach odlúčený vo filtračnom zariadení sa zachytáva v spodných výsypkách a je pneumatickým dopravným systémom s kapacitou 5,5 t/h prepravovaný do sila prachu s objemom 200 m³, ktoré slúži ako zásobník medzi kontinuálnym zachytávaním prachu a jeho vyprázdňovaním do prístavených cisterien. Odprašky budú následne odvážané na

recyklovanie a ďalšie spracovanie v briketizačnom zariadení alebo expedované k externým spracovateľom.

Na stanovenie emisných charakteristík nových technológií bol použitý proporčný prístup so zabezpečením primeraných preventívnych opatrení tak, aby prevádzka prebiehala s dostatočnou rezervou pod úrovňou 80 % limitných hodnôt stanovených v smernici Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách vrátane záverov o najlepších dostupných technikách (BAT) pre výrobu železa a ocele, t. j. podľa BAT 88 s maximálnou hodnotou $5 \text{ mg} \cdot \text{Nm}^{-3}$ ako dennou priemernou hodnotou pre komínové emisie TZL a s celkovou priemernou účinnosťou zberu presahujúcou 98 %.

Vsádzkové hospodárstvo

Šrotovisko — skladovanie, príprava a doprava šrotu do EOP č. 1

Kovonosnú časť vsádzky do EOP č. 1 tvorí najmä oceľový šrot až do 100% objemu. Podľa požiadavky na konečnú kvalitu ocele môže byť vsádzka doplnená o surové železo v tuhej forme a/alebo HBI v rozsahu od 0% do 50% vsádzky.

Recyklácia ocele je cenovo konkurencieschopný spôsob dekarbonizácie oceliarskeho sektora a príklad uplatnenia princípov obehového hospodárstva. Oceľ je možné recyklovať opakovane, pričom celosvetová miera recyklácie dosahuje približne 86 %. Oceľový šrot sa v súčasnosti využíva na približne 23 % svetovej produkcie ocele a jeho dostupnosť sa bude naďalej zvyšovať. Celková potreba kovonosnej vsádzky bude zabezpečená externými dodávkami z tuzemska a zahraničia, ako aj interným vratným a amortizačným oceľovým šrotom vznikajúcim v rámci spoločnosti USSK.

Vlastný šrot vzniká najmä vo finálnej výrobe a z ďalších prevádzok podniku. Ide o kvalitný oceľový šrot, ktorý je interne recyklovaný činnosťou R4 – recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín v EOP č. 1. Nový šrot pochádza z výrobných procesov, starý šrot zo zariadení a výrobkov po ukončení ich životnosti vrátane vyradených strojov, dopravných prostriedkov a kovových výrobkov.

Mix šrotu bude pripravovaný tak, aby spĺňal limity obsahu cudzích prvkov vo finálnom produkte a neobsahoval nebezpečné látky. V rámci externého obstarávania nebude zabezpečovaný šrot z kategórie nebezpečných odpadov. Triedenie, spracovanie, manipulácia a prísun vsádzky do vsádzacích košov budú zabezpečované v rámci areálu USSK.

Oceľový šrot bude do závodu dopravovaný železničnou a cestnou dopravou. Pri vstupe do areálu bude vykonaná kontrola množstva, pôvodu, zloženia a rádioaktivity šrotu. Následne bude šrot triedený a neželezné kovy a nekovové materiály budú oddelene zhromažďované na ďalšie zhodnotenie alebo zneškodnenie.

Existujúce šrotovisko bude rozšírené tak, aby slúžilo na zásobovanie EOP č. 1 a umožnilo uskladnenie približne 200 000 t oceľového šrotu, čo predstavuje približne 30-dňovú zásobu. Celkový objem manipulovaného šrotu sa predpokladá na úrovni približne 2,04 mil. t ročne, pričom maximálna denná spotreba bude približne 6 713 t. Šrot bude skladovaný na spevnených plochách podľa akostných tried v súlade s internou špecifikáciou USSK a európskymi normami. Rozšírenie šrotoviska umožní manipuláciu so šrotom dodávaným železničnou aj cestnou dopravou.

Zariadenia na úpravu šrotu

Zariadeniami bude vykonávaná predbežná úprava odpadov (drvenie, delenie, triedenie šrotu) pred ich zhodnocovaním v zmysle zákona o odpadoch podľa kódu R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11.

Príprava a zavážanie predredukovaného železonosného materiálu HBI

Okrem ocelového šrotu sa ako vstupný materiál použije aj predredukovaná železonosná vsádzka vo forme zhutnených brikiet HBI (Hot Briquetted Iron), najmä pri výrobe vysokokvalitných ocelí. HBI vzniká z materiálu DRI (Direct Reduced Iron), ktorý sa vyrába priamou redukciou železnej rudy bez roztavenia. Na rozdiel od DRI má HBI nižšiu pórovitosť a reaktivitu, čím sa minimalizuje riziko reoxidácie, samovoľného zahrievania a požiaru počas manipulácie a prepravy.

HBI bude do závodu dovážané železničnou dopravou od externých dodávateľov. Po vyložení bude materiál manipulovaný na betónovej ploche a skladovaný na dvoch hromadách s kapacitou približne 60 dní spotreby. Skladovacia plocha bude vybavená systémom odvodnenia, čím sa minimalizuje riziko kontaminácie podzemných vôd.

Doprava HBI do hutníckej prevádzky bude zabezpečená uzavretým pásovým dopravníkom, ktorý znižuje prašnosť a riziko úniku materiálu. Súčasťou systému bude aj triedenie jemných častíc. Alternatívne bude možné využiť existujúci systém dopravy kovonosných surovín cez Rudisko.

Pri manipulácii, skladovaní a doprave HBI vznikajú emisie tuhých znečisťujúcich látok vo forme prachu. Na ich minimalizáciu bude priestor vybavený centrálnym odprašovacím systémom s tkaninovým filtrom, pričom vyčistený vzduch bude odvádzaný do ovzdušia prostredníctvom komínov. Fugitívne emisie budú minimalizované technickým riešením a organizáciou prevádzky.

Príprava a zavážanie prísad do EOP č. 1, panvovej pece TLF č. 1 a zariadenia vákuovej stanice TRH

Troskotvorné prísady slúžia na vytvorenie aktívneho prostredia pre odstránenie nežiaducich prvkov z kovonosnej vsádzky a zároveň chránia taveninu pred spätnou oxidáciou a nasýtením dusíkom. Sú skladované v druhových zásobníkoch nad EOP č. 1 a TLF č. 1 a dávkané do pece podľa technologických požiadaviek. Vápno bude dopravované k EOP č. 1 pásovými dopravníkmi z existujúcej prevádzky v areáli závodu.

Troskotvorné prísady a legovacie materiály s vysokou spotrebou budú do zásobníkov dopravované pásovou dopravou z existujúceho skladu prísad a štrbinových zásobníkov, časť legúr a prísad bude dovážaná nákladnými automobilmi. Skladovacie kapacity budú pokrývať viac ako 20 dní spotreby. Dopravníkový a dávkovací systém bude odprašený.

Pomocné prevádzky, energetické súbory a vodné hospodárstvo

Dôležitou súčasťou technologického procesu sú prevážacie vozy pre prevoz liacich panví s tekutou oceľou po odpichu z EOP č. 1 a na manipuláciu s prázdnyimi panvami, na ich prevozy na oštenie po vyliatí ocele a prípadné opravy. Liace panve sa budú nakladať do prevážacieho voza na odlievárni pomocou mostových žeriavov. Konštrukcia liaceho voza je z masívnej zvaranej konštrukcie osadenej na štyroch kolesách z ktorých sú dve poháňané. Každé hnané koleso je vybavené vlastným elektromotorom s frekvenčným riadením. Pohony sú zo všetkých strán chránené krytmi opatrenými údržbovými dverami. Najviac exponované povrchy voza a kryty pohonov sú navrhnuté tak, aby ich bolo možné ochrániť žiaruvzdorným betónom. Voz bude na čelných stranách rámu voza osadený robustnými koľajnicovými stieračmi a nárazníkmi. Napájanie voza je riešené káblom cez samostatný, navíjací bubon.

Vodné hospodárstvo - Voda

Cirkulačné systémy chladiacej vody budú chemicky upravované s cieľom zabrániť korózii, tvorbe vodného kameňa a zanášaniam chladiacich okruhov. Z dôvodu chladenia tepelne namáhaných častí sú chladiace systémy rozdelené do dvoch okruhov kvality A a B podľa požiadaviek na kvalitu chladiacej vody.

Elektrické silnoprúdové zariadenia

Pre potreby napájania novej technológie sú navrhované nové transformátory 400/110 kV s výkonom 400 MVA (T403 a T404), ktoré budú napojené do spínacej stanice R400 kV Košice lanovými prepojeniami. Na sekundárnej strane bude vybudované kompletne pole R110 kV, do ktorého bude zapojené nové vedenie prepojené k rozvodni T03 a prepojenie do existujúcej rozvodne T01, realizované káblami vedenými v nových podzemných káblových kanáloch. Ide o rozšírenie existujúceho areálu v lokalite transformátorov T401 a T402 o plochu približne 5 180 m². Vybudujú sa základy stanovišť transformátorov tvorené železobetónovou doskou so zbernou olejovou kanalizáciou zaústenou do novej havarijnej nádrže, ktorej súčasťou bude aj nová ČOV, pričom transformátory budú vzájomne oddelené železobetónovými protipožiarnymi stenami. Prepojenie medzi T403, T404, T01 a T03 je navrhnuté pre každé vedenie dvomi paralelnými trojzväzkami VVN kábla s hliníkovým jadrom s odhadovanou dĺžkou cca 1 500 m. Vedenia budú uložené v priechodných káblových kanáloch, mimo objektu v zemi chránené betónovými doskami a obsypané pieskom s cementovou stabilizáciou v hĺbke min. 1,3 m. Križovanie s hlavnou cestou a električkovou trasou bude uskutočnené riadenými pretlakmi so samostatnou chráničkou pre každý kábel v minimálnej hĺbke 2,5 m.

V objekte rozvodne T03 bude umiestnená technológia transformátorov 110/36 kV, zapuzdrená plynom izolovaná dvojsystémová rozvodňa 110 kV, jednosystémové vzduchom izolované rozvodne R36 kV a kobky transformátorov vlastnej spotreby. Samostatné rozvodne EOP č. 1, TLF č. 1 a LF č. 2 budú umiestnené v blízkosti taviacich zariadení a budú v nich osadené transformátory navrhnuté s ohľadom na špecifické prevádzkové podmienky pece - vysoké a rýchlo sa meniace zaťaženie, veľké prúdové špičky a potrebu spoľahlivej ochrany spolu s rozvádzačmi, ochrannými a monitorovacími zariadeniami, systémom SCADA a UPS. Stanica statických kompenzátorov jalového výkonu (SVC) so zastavanou plochou 4 000 m² slúži na stabilizáciu napätia, kompenzáciu jalového výkonu a harmonických, ako aj na zlepšenie účinníka v sieti súčasne pre EOP č. 1, TLF č. 1 a LF č. 2, s dynamikou riadiaceho a meracieho systému v milisekundách. Vo vonkajšej časti sú umiestnené elektrické filtre, sústava reaktorov a vysoko priepustné tlmiče, vo vnútornej časti riadiaci velín, riadiace systémy, rozvádzače a ochranné relé v klimatizovaných miestnostiach.

Stavebné objekty

Prístup do areálu navrhovanej činnosti je zabezpečený z existujúcich hlavných komunikácií. Umiestnenie nových objektov, technologických zariadení a inžinierskych sietí bude plne rešpektovať jestvujúce podzemné a nadzemné inžinierske siete, obslužné cestné aj železničné dopravné trasy a ich prechodové koridory. Jestvujúce siete v kolízii s budúcou stavbou budú preložené do novej polohy v súlade s príslušnými technickými predpismi a normami. V prípade ďalšieho rozšírenia definovaných častí stavby môže byť uvedený rozsah prevádzkových súborov a stavebných objektov upravený.

Rozhodujúcim stavebným objektom je hala Elektrooceliarne č. 1 so zastavanou plochou cca 14 000 m², navrhovaná ako oceľový skelet na železobetónových základoch s betónovou podlahou na úrovni okolitého terénu, pričom celý objekt vrátane strechy s výškou 60 m bude pre zabezpečenie protihlukových požiadaviek opláštený sendvičovými panelmi. Vo vnútri haly budú umiestnené technologické prevádzky EOP č. 1, TLF č. 1 a TRH s obslužnými plošinami, pracoviskami pre opravu nístaje a vyhrievanie panvy, žeriavovými dráhami pre mostové žeriavy a dráhami prevážacích vozov. V streche nad EOP č. 1 bude umiestnený dymník prepojený s odsávaním odpadových plynov. Základy EOP č. 1 a mimopecného spracovania ocele budú riešené ako železobetónové základy v doskách a blokoch navrhnuté na požadované statické a dynamické zaťaženia a rozdelené do dilatačných celkov, pričom priestory s hydraulickými zariadeniami budú opatrené povrchovou úpravou vyhovujúcou požiadavkám na zachytne vane.

Ďalšími objektmi sú rozvodňa T03 ako trojpodlažný objekt so zastavanou plochou 2

415 m² s vaňou stanovišť transformátorov použiteľnou podľa STN 33 32 40 ako záchytná vaňa, samostatné rozvodne EOP č. 1, TLF č. 1 a LF č. 2, rozvodňa Elektrooceliarne č. 1 so zastavanou plochou cca 308 m², stanica statických kompenzátorov so zastavanou plochou 4 000 m², stavebný objekt vodného hospodárstva s chladiacimi vežami s pôdorysnou plochou 2 050 m² uloženými na zásobnom bazéne ochladenej vody z vodostavebného betónu vrátane čerpadlovne, úpravy vody a elektrorozvodne, sociálno-prevádzková budova ako murovaný 4-podlažný objekt so zastavanou plochou 1 400 m², objekt skladov a dielni oceliarne, sklad ostatných materiálov a zvyšovacia stanica požiarnej vody. Doplnkovými objektmi sú cesty a spevnené plochy s obojsmernými cestami šírky 6,5 m napojenými na vnútro areálovú komunikáciu S013, pričom účelové komunikácie na dopravu šrotu a prepravu tekutej trosky budú spevnené a trvale udržiavané v stave zabraňujúcom vzniku prašnosti, ďalej preložky inžinierskych sietí, kanalizácia so zaústením do pôvodnej kanalizácie a predčistením pred odvedením do ČOV Sokolany, železničná doprava využívajúca existujúce vlečky doplnené o nové výhybky a koľaje k šrotovisku a halám EOP č. 1, a terénne a sadové úpravy so zahumusovaním a zatrávnením nespevnených plôch.

Požiadavky na vstupy

Spotreba vstupných surovín, materiálov, médií a energií je variabilná a závisí predovšetkým od rozsahu a sortimentu vyrábanej produkcie, kapacity tepelného zariadenia a čistého prevádzkového času zariadenia. Zmena ktoréhokoľvek z uvedených parametrov sa primerane prejaví v objeme výroby a v nadväzujúcej spotrebe surovín, materiálov, médií a energií.

Záber lesných pozemkov a pôdy:

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k novému záberu pôdy, ani sa uvedená zmena činnosti nedotýka žiadnych chránených území a ich ochranných pásiem podľa zákona č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších predpisov.

Spotreba vody

Použitie pre sociálne účely. Celkové množstvo pitnej vody v rámci spoločnosti navrhovateľ sa nemení, s odôvodnením, že nedochádza k zvyšovaniu počtu zamestnancov.

Technologické vody

Zdrojom vody pre prevádzku bude vodný tok Hornád, vratná odpadová voda po vyčistení v čistiarne odpadových vôd Sokolany a ako havarijný zdroj vodná nádrž Bukovec. Voda bude privádzaná do čerpacej a filtračnej stanice, kde sa filtruje a upravuje za účelom potlačenia korozívnych vlastností chladiacich vôd, a následne bude použitá na dopĺňanie cirkulačného chladiaceho okruhu, priameho a nepriameho vodného chladenia, núdzového chladenia a laminárneho chladenia technologických zariadení. Priemerná hodinová spotreba priemyselnej vody bude 320 m³/h a ročná spotreba 2 300 tis. m³/rok.

Požiarňa voda bude zabezpečená cez hydranty z existujúcich rozvodov požiarnej vody, nakoľko prevádzka linky bude situovaná v existujúcich vnútorných priestoroch. Potreba požiarnej vody bude stanovená v projektovej dokumentácii požiarnej ochrany.

Surovinové zdroje a základný materiál

Kovonosnú časť vsádzky do EOP č. 1 tvorí najmä oceľový šrot až do 100 % objemu. Podľa požiadavky na konečnú kvalitu ocele môže byť vsádzka doplnená o predredukované železo v tuhej forme HBI v rozsahu od 0 % do 50 % vsádzky, prípadne roztaveným odsíreným železom (HM) do 30 % objemu vsádzky.

Tabuľka č. 3. potreba kovonosnej vsádzky pre EOP č. 1 podľa scenárov zloženia vsádzky

Parameter	100 % šrotu	16 % HBI / 84 % šrotu	50 % HBI / 50 % šrotu	30 % HM / 70 % šrotu
Ročné množstvo HBI alebo HM [t/rok]	0	282 720	762 500	630 600
Ročné množstvo šrotu [t/rok]	1 851 000	1 484 280	762 500	1 471 400

Pre úpravu zloženia ocele, legovanie ocele, podľa vyrábaného druhu (akosti) ocele sa pridávajú do taveniny potrebné legovacie materiály, zo systému zásobníkov umiestnených nad TLF a sú dávkované cez legovacie priepuste ústiace do pracovného priestoru vrchných častí pece v požadovanom množstve.

Tabuľka č.4. Ferozliatiny

Ferozliatina	Spotreba t/hod	Spotreba t/rok
FeMnC	1,035	7452
FeMn aff.	0,32	2289,5
FeMnN	0	17
FeSi 75	0,09	636
SiCa drôt	0,005	36
FeTi	0,02	153,5
FeNb	0,04	277,5
Fev	0,005	26
FeMo	0	16,5
FeP	0	6,5
FeB	0	0,5
FeCr	0,005	37
Ni	0	1
Cu prostá	0	2
Al bloky	0,355	2561
Al drôt	0,095	687
Al sekaný	0,015	102
Ferozliatiny spolu	1,99	14317

V rámci novej prevádzky budú média napojené na existujúce potrubné rozvody vedené v hlavných trasách v blízkosti záujmového územia. Požadované technologické média potrebné pre novú výrobu – napojenie na zemný plyn, dusík, vodík, para, vzduch budú mať dostatočné kapacity v rámci poklesu odberu existujúcich a pripojenia nových prevádzok. Potrubné rozvody budú dimenziami a priestorovo prispôbené požiadavkám novej činnosti.

Tabuľka č.5. Spotreba plynov

Médium	Priemerná hodinová spotreba (Nm ³ /h)	Maximálna hodinová spotreba (Nm ³ /h)	Predpokladaná ročná spotreba (Nm ³ /rok)
Zemný plyn	2 500	5 100	18 mil.
Kyslík (O ₂)	12 300	21 800	88,6 mil.
Dusík (N ₂)	1 500	5 900	10,8 mil.
Argón	270	634	1,9 mil.
Vodík (H ₂)	bude určené v budúcnosti	bude určené v budúcnosti	bude určené v budúcnosti
Vzduch	5 600	14 500	40,3 mil.

Elektrická energia

Navýšenie spotreby elektrickej energie celého závodu navrhovateľa bude 0,271 TWh/rok. Predpokladaná ročná spotreba elektrickej energie závodu navrhovateľa bude 1,953 TWh.

Dopravná a iná infraštruktúra

Pre zmenu navrhovanej činnosti budú v priestore okolo nových objektov realizované nové vnútro areálové komunikácie. Pre prísun surovín v rámci zmeny navrhovanej činnosti budú využívané jestvujúce hlavné komunikácie a nepredpokladá sa zásadná zmena v doprave a infraštruktúre v porovnaní so súčasným stavom. Úprava bude spočívať v zmene niektorých trás vedľajších ciest pri potrebe zaústenia do nových objektov.

Nároky na pracovné sily

Uvažuje sa s trvalou prevádzkou, ktorá si bude vyžadovať 103 zamestnancov. V priebehu jedného dňa sa uvažuje s 75 zamestnancami, pričom maximálne na jednej rannej smene bude 31 zamestnancov.

Údaje o výstupoch

Produkcia a technologické rezíduá

Z prevádzky, ako základný výstupný materiál odchádza roztavená oceľ v panvách 1,620 mil. ton/rok. Maximálna hmotnosť tavby 180t pri teplote 1620 °C.

Troska

Troska je jedno z technologických rezíduí vznikajúca pri procesoch spracovávania tekutej ocele. Vzniká oddelením sa od taveniny ocele na základe rozdielných špecifických hmotností za vzniku súvislej vrstvy, ktorá pláva na hladine taveniny. Vznik trosky podporujú pridávané troskotvorné prísady (vápno, dolomit), kedy táto na seba viaže nežiaduce látky obsiahnuté v tekutom kove. Cieľom je získať požadované chemicko-fyzikálne vlastnosti ocele. Troska je na konci procesu, po dosiahnutí požadovaných vlastností tekutého kovu naklopením pece v smere na troskové dvere, z pece vyliata do troskovej panve a vyvezená z oceliarne na miesta na schladzovanie a ďalšie spracovanie.

Teoretické množstvo vyprodukovanej trosky pri prevádzke novej oceliarne je cca. 40 t/h a spolu 288 000 t/rok.

Zdroje znečistenia ovzdušia

Podľa zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z. z. bude technológia kategorizovaná ako položka 2.3 – Výroba ocele (konvertory, Siemens-Martinské pece, dvojnístejové tandemové pece, elektrické pece, März-Böhlerove pece) s projektovanou výrobnou kapacitou $\geq 2,5$ t/h.

Tabuľka č.6. Nové zdroje znečisťovania ovzdušia

Zdroj / miesto vypúšťania	Výška (m)	Plocha ústia (m²)	Rýchlosť spalín (m/s)	Teplota spalín (°C)
EOP č. 1 – komín	60	56,716	16	110

LF č. 2 – komín	18,96	3,87	12,2	33
Manipulácia s HBI – komín č. 1	13,35	1,13	24	10
Manipulácia s HBI – komín č. 2	39	9,62	19,3	10
TRH – spracovanie ocele	44	0,13	0,5	40
TRH – predohrev komory	44	0,28	4,89	161
Kladivový drvič šrotu – komín	20	0,5	15,5	10

Fugitívne emisie

Vznikajú pri manipuláciách s materiálom a pri technologických prestupoch emisií mimo hlavných odsávacích trás. Ide o prachové emisie z definovaných pracovísk a otvorených technologických miest. Ich obmedzenie je riešené uzatvorením alebo krytím prašných uzlov, zberom prachu lokálnym odsávaním a napojením na centrálny filtračný systém. Prevádzkové opatrenia zahŕňajú pravidelné čistenie pracovných plôch a odstraňovanie rozsypaného materiálu.

Odpadové vody

Splaškové odpadové vody

Množstvo splaškovej odpadovej vody vypúšťané do jednotnej kanalizácie navrhovateľ a sa zmenou navrhovanej činnosti nezmení nakoľko vplyvom zmeny navrhovanej činnosti dôjde k presunu zamestnancov z obdobných prevádzok, ktoré obmedzia svoju výrobu.

Vody z povrchového odtoku (dažďové vody)

Predpokladané navýšenie množstva vody z povrchového odtoku (dažďovej vody) nových objektov po odrátaní demolovaných objektov a spevnených plôch z ktorých je v súčasnosti v záujmovej oblasti odvádzaná dažďová, voda je 23 788 m³/rok

Odpadové vody z prevádzky chladiaceho okruhu

Odpadové vody vznikajú z priebežného odlúhovania okruhu za účelom zníženia koncentrácie solí, nečistôt a zabezpečenia správnej kvality vody v okruhu, prania filtrov, jednorazového vypúšťania bazénu chladiacich veží, prepádov z chladiacich veží a odkanalizovania zariadení predmetov a podlahy čerpacej stanice. Všetky tieto odpadové vody sú zhromažďované v spoločnom potrubí a následne v nádrži, kde je zabezpečený minimálny retenčný čas 10 minút.

Odpadová voda

Maximálny prietok odvodu vody z recirkulačných systémov: 140 m³/h

Priemerný prietok odvodu vody z recirkulačných systémov: 100 m³/h

Odpadové hospodárstvo

Počas realizácie zmeny navrhovanej činnosti budú vznikať odpady najmä v súvislosti so stavebnými, demolačnými, montážnymi a inštalačnými prácami. Počas prevádzky zmeny navrhovanej činnosti budú vznikať odpady súvisiace s technologickou prevádzkou, údržbou zariadení, opravami, čistením, manipuláciou s prevádzkovými médiami a s obslužnými činnosťami. Predpokladá sa vznik odpadov ako pri bežnej existujúcej prevádzke prvovýroby, s

ktorými sa nakladá obvyklým spôsobom v rámci priemyselného areálu navrhovateľa.. Nakladanie s odpadmi bude zabezpečené v súlade s platnou legislatívou odpadového hospodárstva, pričom bude uplatňovaná hierarchia odpadového hospodárstva s preferenciou predchádzania vzniku odpadu, prípravy na opätovné použitie, recyklácie a iného zhodnotenia pred zneškodnením.

Zdroje hluku pri realizácii zmeny navrhovanej činnosti

Priemerné hladiny akustického tlaku A od stavebných strojov a zariadení, merané vo vzdialenosti 10 m od obrysu zdrojov hluku, sa pohybujú v rozmedzí 85 – 90 dB(A). Vzhľadom k úrovni týchto hladín a vzdialenosti k najbližšej obytnej výstavbe (1 500 až 2 300m), nebudú prípustné hladiny hluku zo stavebnej činnosti prekračované.

Hluk po realizácii zmeny navrhovanej činnosti

Prevádzka je umiestnená v priemyselnom území a v dostatočnej vzdialenosti od obytnej zóny. Zmena navrhovanej činnosti nemení charakter existujúcej prevádzky závodu navrhovateľa, pričom nové technologické zariadenia budú integrované v existujúcom výrobnom komplexe v nadväznosti na existujúce, resp. zostávajúce technológie.

Hluková štúdia, ktorá bola prílohou oznámenie o zmene navrhovanej činnosti analyzovala hlukové pomery v okolí realizácie zmeny navrhovanej činnosti. Záverom hlukovej štúdie bolo konštatované, že realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zhoršeniu hlukovej situácie v okolí, ale naopak môžeme predpokladať pokles hladín hluku emitovaných posudzovaným priemyselným areálom navrhovateľa.

Vibrácie

Počas realizácie zmeny navrhovanej činnosti sa predpokladá vznik vibrácií v pracovnom prostredí pri montážnych prácach.

Počas prevádzky zmeny navrhovanej činnosti sa nepredpokladá vznik významných vibrácií pri výrobných postupoch na zamestnancov obsluhujúcich zariadenia, ktoré sú zdrojom vibrácií na pracovných miestach. Prevádzka zariadenia bude automatická a zabezpečená riadiacim a kontrolným systémom.

Zdroje žiarenia

V rámci zmeny navrhovanej činnosti bude na kontrolu prísunu šrotu aplikované meranie rádiácie. Obdobné zariadenie je aj súčasťou v súčasnej prevádzke oceliarne. Použitie meracieho prístroja na detekciu rádiácie je bezpečné a nemá negatívny vplyv na zdravie ľudí, keďže ide o pasívne monitorovacie zariadenie, ktoré samo nevydáva ionizujúce ani neionizujúce žiarenie, ale slúži výlučne na kontrolu a ochranu obyvateľstva pred možným prísunom kontaminovaného materiálu.

Zdroje žiarenia možno v súvislosti so zmenou navrhovanej činnosti považovať za zanedbateľné, keďže pri použitých technológiách a prevádzkových postupoch sa neočakáva vznik ionizujúceho ani neionizujúceho žiarenia v úrovniach, ktoré by mohli negatívne ovplyvniť životné prostredie alebo zdravie obyvateľstva.

Zdroje tepla a zápachu

Nové technologické zariadenia EOP č. 1 a TLF č. 1, horáky sú zdrojom tepla.

Odpadové splodiny CO vznikajúce pri tavení šrotu budú dospelované v EOP č. 1 a následne odprášené v systéme odprášenia. Vnútny priestor pece bude dohrievaný zvyškovou taveninou s hmotnosťou 50t, ktorá napomôže aj k predhriatiu šrotu a začiatku jeho natavovania. Odpadový plyn po vyčistení bude vypúšťaný cez komín 60m vysoký.

Predhrievanie panvy a vákuovacích komôr horákmi na zemný plyn je technologicky nevyhnutné z dôvodu minimalizovania rozdielu teplôt medzi roztaveným kovom a výmurovkou čo prispieva k zvýšeniu bezpečnosti pri manipulácii z roztaveným kovom, úsporu energie a zároveň znižuje tepelné namáhanie a opotrebenie výmurovky panvy a vákuovacích komôr. Horáky budú pripravené na možnosť spaľovania zemného plynu s obsahom vodíka. Z uvedených dôvodov je v navrhovanej technológii zemný plyn použitý ako osvedčené a prevádzkovo spoľahlivé riešenie pre zabezpečenie stabilného a efektívneho predohrevu panvy. Plyné splodiny zo spaľovania zemného plynu sú bez zápachu, nejedovaté, bez dymu a sadzí, čo prispieva k čistote prevádzky a minimalizácii vplyvov na pracovné prostredie aj okolité ovzdušie.

Zmenou navrhovanej činnosti nedôjde za bežných prevádzkových podmienok k emisiám pachových látok nad mieru spôsobujúcu obťažovanie obyvateľstva. Nie sú známe ani ďalšie výstupy, ktoré by významne ovplyvňovali životné prostredie.

Iné očakávané vplyvy napr. vyvolané investície

V súvislosti so zmenou navrhovanej činnosti sa neočakávajú iné vplyvy na obyvateľstvo, zamestnancov, infraštruktúru mimo územia závodu, ktoré by boli vyvolané zmenou navrhovanou činnosťou.

Očakávaným vplyvom je zachovanie priemyselnej výroby v danom území, ktorá je podstatným zdrojom pozitívnych vplyvov v rámci aglomerácie Košice a jeho okolia v širokom rozsahu pôsobnosti na obyvateľstvo a jeho činnosť.

V rámci vykonaného zisťovacieho konania boli identifikované nasledujúce vplyvy zmeny navrhovanej činnosti na jednotlivé zložky životného prostredia.

Vplyv na obyvateľstvo

Počas výstavby zmeny navrhovanej činnosti sa predpokladajú len dočasné a lokálne vplyvy súvisiace najmä so zvýšeným pohybom stavebných mechanizmov a nákladných vozidiel, zvýšenou prašnosťou, emisiami a hlukom. Tieto vplyvy budú obmedzené na priestor staveniska a prístupové komunikácie. Emisie z dopravy budú minimalizované pravidelným čistením kolies vozidiel a prístupových komunikácií. Keďže väčšina stavebných prác bude realizovaná v existujúcom uzatvorenom priemyselnom areáli, významné negatívne vplyvy na obyvateľstvo sa nepredpokladajú.

Prevádzka zmeny navrhovanej činnosti nebude mať významný negatívny vplyv na zdravie obyvateľstva ani na životné prostredie. Neočakáva sa zvýšenie prašnosti, hlučnosti ani emisií nad súčasný stav. Činnosť bude realizovaná v existujúcom priemyselnom areáli s využitím existujúcej dopravnej a technickej infraštruktúry a technológií spĺňajúcich princípy BAT. Nové zariadenia budú vybavené potrebnými bezpečnostnými prvkami a pri ich obsluhu zaškolenými zamestnancami pri dodržiavaní prevádzkového poriadku sa nepredpokladajú negatívne vplyvy na zamestnancov ani okolité obyvateľstvo.

Zdroje hluku a vibrácií

Počas výstavby bude hluk spôsobený dočasne stavebnými mechanizmami a dopravou. Počas prevádzky budú zdroje hluku súčasťou technologického procesu, pričom sa nepredpokladá zvýšenie hlukovej záťaže oproti súčasnému stavu. Na výstavbu budú použité technicky vyhovujúce mechanizmy a opláštenie haly zo sendvičových panelov zabezpečí aj účinný akustický útlm.

Pre zmenu navrhovanej činnosti bola vypracovaná hluková štúdia, ktorej záverom bolo, že realizáciou zmeny navrhovanej činnosti dôjde k výraznému zefektívneniu niektorých

výrobných procesov. Výroba surového železa vo vysokých peciach, výroba vlastného koksu a spekania železoruďnej časti vsádzky bude postupne obmedzovaná. Z uvedených skutočností, je možné konštatovať, že realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zhoršeniu hlukovej situácie v dotknutom okolí, ale naopak, je možné predpokladať pokles hladín hluku emitovaných priemyselným areálom navrhovateľa. Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa teda očakáva zníženie hladín hluku emitovaných priemyselným areálom navrhovateľa pre referenčný časový interval deň, večer aj noc.

Vplyvy na ovzdušie

Mesto Košice sa nachádza v údolí Hornádu v Košickej kotline a podľa orografického členenia patrí do pásma vnútorných Karpát. Z juhozápadu zasahuje do oblasti Slovenský kras, na severe sa rozprestiera Slovenské Rudohorie a na východ od mesta sú Slanské vrchy. Veterné pomery v Košiciach sú charakteristické prevládajúcim prúdením zo severných smerov, oblasť je relatívne dobre ventilovaná.

V aglomerácii Košice, mestskej časti Košice-Šaca, sa nachádza priemyselný komplex zameraný na metalurgiu železa, ocele a výrobu koksu, ktorý je dominantným priemyselným zdrojom znečisťovania ovzdušia. Medzi ďalšie priemyselné zdroje patria cementárne. Kvalita ovzdušia v obciach Veľká Ida, Haniska, Sokoľany a Bočiar a v menšej miere aj v Košiciach je ovplyvnená zdrojmi znečisťovania z neďalekého priemyselného komplexu. Relatívne priaznivou okolnosťou je tu prevládajúce prúdenie zo severných smerov. Zdrojom znečisťovania ovzdušia v Košiciach je aj cestná doprava.

V aglomerácii Košice došlo k prekročeniu limitnej hodnoty pre priemernú dennú koncentráciu PM₁₀ na monitorovacej stanici Veľká Ida – Letná. Cieľová hodnota pre B(a)P bola prekročená na monitorovacích staniciach Krompachy a Veľká Ida, Letná. Na žiadnej zo staníc nebolo zaznamenané prekročenie limitnej hodnoty pre priemernú ročnú koncentráciu PM₁₀, PM_{2,5}, SO₂, NO₂, CO, benzénu ani cieľovej hodnoty pre ozón.

Počas výstavby budú zdrojom emisií najmä stavebné práce a doprava. Prevádzka zmeny navrhovanej činnosti bude navrhnutá tak, aby v maximálnej miere eliminovala vplyvy na ovzdušie a miestnu klímu. Hoci sa lokalita nachádza v oblasti riadenia kvality ovzdušia, realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa predpokladá významné zníženie emisií v rámci areálu navrhovateľa, pričom celkové emisie môžu v závislosti od sledovanej znečisťujúcej látky klesnúť až o 29 %. Imisná situácia v lokalite hodnoteného zdroja znečisťovania ovzdušia na základe modelových odhadov bude významne priaznivejšia ako to bolo v roku 2019.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa predpokladá zníženie celkových emisií z areálu navrhovateľa oproti súčasnému stavu, a to pre TZL o cca 16,13 %, SO₂ o cca 46,51 %, NO_x o cca 24,75 % a CO o cca 56,03 %.

Na základe skutkového stavu porovnania vypočítaných koncentrácií znečisťujúcich látok s limitnými hodnotami možno konštatovať, že vplyv hodnoteného zdroja na kvalitu ovzdušia v oblasti bude významne priaznivejší.

Pre zmenu navrhovanej činnosti bola vypracovaná aj rozptylová štúdia, odborne spôsobilou osobou, ktorej záverom bolo cit.:

„Imisné koncentrácie generované zdrojmi novej technológie aj pri zvolenom konzervatívnom prístupe k hodnoteniu rešpektujú všetky limitné hodnoty v zmysle platnej národnej legislatívy, aj novej Smernice EPaR č. 2024/2881.

Nová technologická zostava, ako integrálna súčasť existujúceho výrobného komplexu navrhovateľa, vyvolá u niektorých existujúcich zariadení útlm, prípadne ukončenie prevádzky, čo pri kumulatívnom pôsobení existujúcej a novej výrobnéj technológie povedie k zníženiu celkového imisného príspevku navrhovateľa u všetkých hodnotených znečisťujúcich látok, t.j.

aj k zníženiu imisnej záťaže záujmového územia. Napriek priaznivému vplyvu navrhovanej investície na imisný príspevok od zdrojov navrhovateľa, jeho zníženie však nemá potenciál znížiť celkové imisné zaťaženie v záujmovom území u problematických znečisťujúcich látok (PM, a v budúcnosti zrejme aj NO₂) pod úroveň nových, prísnejších požiadaviek Smernice EPaR č. 2024/2881 platných od 1.1.2030. “

Vplyvy na povrchovú a podzemnú vodu

Priamy vplyv zmeny navrhovanej zmeny činnosti na povrchové a podzemné vody sa nepredpokladá. Vznikajúce technologické odpadové vody budú odvádzané do zbernej nádrže, po predčistení vypúšťané do kanalizačného systému navrhovateľa a následne čistené na čistiarni odpadových vôd Sokolany. Keďže sa nepredpokladá nárast počtu zamestnancov, nevznikne ani zvýšenie množstva splaškových odpadových vôd. Počas výstavby ani prevádzky zmeny navrhovanej činnosti sa neočakáva významný vplyv na vodný režim územia.

Vplyvy na pôdu

Pozemky, na ktorých sa zmena navrhovanej činnosti bude realizovať sa nachádzajú v priemyselnom areáli a vzhľadom na charakter územia výstavby a jeho využívanie sa nepredpokladá ovplyvnenie pôd. Zmena navrhovanej činnosti nebude mať požiadavky na záber poľnohospodárskeho pôdneho fondu. Realizácia zmeny navrhovanej činnosti nebude mať negatívny vplyv na pôdu pri dodržaní technologických postupov stavby a všeobecne záväzných predpisov. Počas prevádzky zmeny navrhovanej činnosti bude kvalita pôdy ovplyvnená hlavne ako dôsledok znečistenia ovzdušia rozptylom znečisťujúcich látok vznikajúcich zo zdroja emisií.

Vplyvy na horninové prostredie, nerastné suroviny, geodynamické javy a geomorfologické pomery

Zmena navrhovanej činnosti bude realizovaná v rámci existujúceho priemyselného areálu, pričom v jeho blízkosti sa nenachádzajú ložiská nerastných surovín. Na základe uvedeného je možné tvrdiť, že ložiská nerastných surovín nebudú dotknuté zmenou navrhovanou činnosťou.

Pre riešené územie a jeho širšie okolie nie sú charakteristické žiadne geodynamické javy. Zmena navrhovanej činnosti svojim charakterom taktiež nevyvolá, ani nezintenzívni aktívne exogénne geodynamické javy v podobe zosunov, vodnej alebo veternej erózie. Zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na geomorfologické pomery územia realizácie stavby ani jeho okolia.

Vplyvy na faunu, flóru a ich biotopy

V súvislosti s realizáciou a prevádzkou zmeny navrhovanej činnosti sa nepredpokladajú negatívne dopady na biotopy fauny a flóry. Zmena navrhovanej činnosti sa navrhuje v prostredí, ktoré je výrazne pozmenené industriálnou činnosťou. Pôvodné druhy boli z územia postupne vytlačené.

Vplyvy na biodiverzitu, chránené územia a ich ochranné pásma

Podľa zákona č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších predpisov je dotknuté územie umiestnené na území s prvým stupňom ochrany. Priamo na dotknutom území sa nenachádza maloplošné chránené územie, veľkoplošné chránené územie, chránené vtáčie územie alebo územie európskeho významu Natura 2000. Dotknuté územie zároveň nezasahuje do lokalít, zaradených do zoznamu Ramsarského dohovoru o mokradiach. Zmena navrhovanej činnosti taktiež nezasahuje do žiadnych ochranných pásiem.

Vzhľadom na situovanie zmeny navrhovanej činnosti sa vplyv na chránené územia nepredpokladá.

Vplyvy na krajinu – štruktúru a využívanie krajiny, krajinný obraz

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa nepredpokladá vznik negatívneho alebo rušivého vplyvu na krajinu, ktorá je v značnej miere antropogénne zmenená. Spôsob využívania krajiny sa nezmení. Celková štruktúra a využitie územia ostane zachované – priemyselné využitie. V existujúcom areáli navrhovateľa pribudne nový významný objekt ktorý však svojim charakterom nenaruší celkovú štruktúru.

Vplyvy na územný systém ekologickej stability

Dotknuté územie zmeny navrhovanej činnosti, vzhľadom na rozsah a charakter zmeny navrhovanej činnosti, nebude zasahovať do žiadnych prvkov územných systémov ekologickej stability.

Vplyvy na urbánny komplex a využívanie zeme

Výstavbou a realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde ku zmenám vo vzťahu k urbánnemu komplexu a preto sa možné vplyvy zmeny navrhovanej činnosti nepredpokladajú.

Vplyvy na kultúrne a historické pamiatky

V dotknutom území sa nenachádzajú žiadne kultúrne alebo historické pamiatky. Vplyv zmeny navrhovanej činnosti na kultúrne a historické pamiatky sa neočakáva.

Vplyvy na archeologické náleziská

Zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na archeologické náleziská, keďže tie sa v dotknutom území nenachádzajú.

Vplyvy na paleontologické náleziská a významné geologické lokality

Zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na paleontologické náleziská a významné geologické lokality, keďže tie sa v dotknutom území nenachádzajú.

Vplyvy na kultúrne hodnoty nehmotnej povahy (napr. miestne tradície)

Realizácia zmeny navrhovanej činnosti, vzhľadom na svoju polohu, nebude mať vplyv na kultúrne hodnoty nehmotnej povahy ako sú napr. miestne tradície, miestna kultúra a pod. v dotknutom území.

Iné vplyvy

Vzhľadom na množstvo výroby, ktorá bude na súčasnej úrovni sa nepredpokladá zvýšenie dopravy na komunikáciách v okolí závodu. Podľa hlukovej štúdie a rozboru dopravy navrhovateľa, by po realizácii zmeny navrhovanej činnosti malo dôjsť k poklesu dopravy z dôvodu zníženého prísunu surovín. Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti bude podporená udržateľnosť priemyslu v danej lokalite.

Záverečné vyhodnotenie

MŽP SR v rámci zisťovacieho konania z hľadiska predpokladaných vplyvov na životné prostredie a zvažovaní ďalšieho postupu v zmysle ustanovení zákona vychádzalo z oznámenia o zmene navrhovanej činnosti, pričom použilo aj kritériá pre zisťovacie konanie podľa § 29 zákona, uvedené v prílohe č. 10 zákona, ktorá je transpozíciou prílohy č. III smernice EIA.

MŽP SR vyhodnotilo zmenu navrhovanej činnosti uvedenú v oznámení o zmene navrhovanej činnosti z hľadiska povahy a jej rozsahu a zároveň v kumulácii s činnosťami vykonávanými v okolí miesta vykonávania zmeny navrhovanej činnosti a významu očakávaných vplyvov na životné prostredie a zdravie obyvateľov, pričom vzalo do úvahy súčasný stav životného prostredia v dotknutom území.

Zmena navrhovanej činnosti predstavuje dekarbonizačný zámer na vybudovanie novej hutníckej prevádzky s novými progresívnymi technológiami v rámci areálu závodu. Projekt pozostáva z inštalácie EOP č. 1 a prevádzky mimopecného spracovania ocele. Kapacita výroby ocele novej hutníckej prevádzky bude na odhadovanej úrovni 1,53 – 2,10 mil. ton tekutej ocele ročne v závislosti od produktového mixu vyrábanej ocele. Realizáciou zmeny činnosti nedôjde k zvýšeniu celkovej kapacity výroby navrhovateľa, vybudovanie nových technológií hutníckej výroby bude na úkor zníženia výroby existujúcich uhlíkovo náročných zariadení.

Účelom pôvodnej činnosti, ktorá bola predmetom posudzovania vplyvov podľa zákona bola modernizácia procesu výroby ocele, jej odlievania a spôsobu valcovania do zvitkov pri znížení celkovej energetickej a surovinovej náročnosti, eliminácia podstatnej časti negatívnych dopadov na tvorbu uhlíkovej stopy a udržateľnosť výroby. Predmetná pôvodná činnosť mala byť realizovaná vybudovaním novej hutníckej prevádzky, v ktorej by bola v jednom zoskupení výroba, odlievanie a valcovanie ocele s novými progresívnymi technológiami v rámci areálu závodu, pozostávajúcej hlavne z dvoch elektrických oblúkových pecí EOP č. 1, EOP č. 2, prevádzok mimopecného spracovania ocele a jednej hutníckej linky pre plynulé odlievanie a valcovanie za tepla (POaV) s kapacitou výroby tekutej ocele do 3 100 000 t/rok. Pre pôvodnú navrhovanú činnosť bolo vydané záverečné stanovisko pre pôvodnú činnosť, v ktorom Ministerstvo životného prostredia súhlasilo s realizáciou navrhovanej činnosti v predloženom variante.

Oproti pôvodnej činnosti v časti primárnej výroby bude zmena spočívať vo vybudovaní novej hutníckej prevádzky, kde tekutá oceľ bude vyrábaná v jednej elektrickej oblúkovej peci EOP č. 1 s následnou parametrickou úpravou v dvojitej panvovej peci TLF č. 1, panvovej peci LF č. 2 a dvojitej RH(Ruhrstahl- Heraeus) vákuovacej stanici TRH. Dispozične bude EOP č. 1 s pridruženými časťami prevádzky umiestnená v rámci areálu závodu bližšie k existujúcej prevádzke na výrobu ocele Oceliareň č. 1 z dôvodu priameho napojenia na existujúci výrobný tok odlievania ocele na existujúcich zariadeniach plynulého odlievania ocele do brám ZPO č. 1 a ZPO č. 2. Uvedeným spôsobom bude čiastočne nahradená výroba ocele konvenčným spôsobom v existujúcich konvertoch a vysokých peciach.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zvýšeniu celkovej výroby spoločnosti navrhovateľa, vybudovanie nových technológií hutníckej výroby bude na úkor zníženia výroby existujúcich zariadení pri zachovaní súčasnej kapacity výroby ocele a za tepla valcovaných materiálov, ktorá ostane na úrovni 4 500 000 t/rok valcovaných materiálov.

Oproti pôvodnej činnosti nebude realizovaná časť výroby ocele v rozsahu elektrickej oblúkovej pece EOP č. 2, Tankových vákuovacích zariadení – VTD č. 1 a VTD č. 2.

Zmena navrhovanej činnosti bude v časti sekundárnej výroby spočívať v nerealizovaní odlievania a valcovania do zvitkov na linke pre Plynulé odlievanie a valcovanie za tepla POaV s príslušnými obslužnými prevádzkami.

Realizáciou zmeny pôvodnej činnosti bude prevádzka vysokých pecí proporcionálne obmedzená a taktiež bude obmedzená aj výroba tekutej ocele v kyslíkových konvertoch. Zo súčasného technologického procesu bude obmedzená dodávka uhlia pre výrobu surového železa, jeho spracovanie na koks a tiež bude pre výrobu surového železa obmedzená dodávka prachových rúd pre proces aglomerácie železnej rudy. Pre účely výroby ocele v znížených objemoch v pôvodných kyslíkových konvertoch budú ostatné činnosti zachované aj po integrácii novej technológie EOP č. 1 do existujúceho výrobného procesu.

MŽP SR vyhodnotilo predpokladané vplyvy súvisiace s realizáciou zmeny navrhovanej činnosti, s ohľadom na ich význam, vlastnosti a očakávaný rozsah (pravdepodobnosť, predpokladaný rozsah, predpokladaný účinok, trvanie, frekvenciu a reverzibilitu, vrátane možnej kumulácie s okolitými činnosťami), ako environmentálne prijateľné. MŽP SR konštatuje, že v rámci realizácie zmeny navrhovanej činnosti nebude dochádzať k významným

negatívnym vplyvom na životné prostredie a obyvateľstvo. Realizácia zmeny navrhovanej činnosti taktiež nezhorší kvalitu života dotknutého obyvateľstva.

K zmene navrhovanej činnosti bolo doručených 9 stanovísk v zmysle § 29 ods. 5 zákona, ktoré boli súhlasné a väčšinou bez pripomienok, resp. upozorňovali na dodržiavanie platnej právnej legislatívy. Košický samosprávny kraj vo svojom stanovisku uviedol, že s realizáciou zmeny navrhovanej činnosti súhlasia iba v prípade, že sa v rámci zisťovacieho konania sa preukáže celková vplyvy na životné prostredie budú rovnaké resp. nižšie ako boli identifikované pri pôvodnej činnosti. MŽP SR má za to, že v porovnaní s vplyvmi, ktoré boli identifikované pri pôvodnej činnosti neboli v rámci zisťovacieho konania zistené žiadne nové vplyvy, ktoré by predstavovali zhoršenie stavu životného prostredia. Zmena navrhovanej činnosti neprináša žiadne dodatočné negatívne environmentálne dopady oproti pôvodnej činnosti. Mesto Košice vo svojom stanovisku požadovalo navrhnuť opatrenia na stanovenie podrobnejšieho posúdenia vplyvy zmeny navrhovanej činnosti na kvalitu ovzdušia, hlukové pomery a ďalšie zložky životného prostredia a aby boli, v rámci zisťovacieho konania zohľadnené pripomienky uvedené v záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania. MŽP SR v rámci záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania riadne vyhodnotilo nevyžiadané stanovisko a má za to, že určilo primerané opatrenia, ktoré zabránia znečisťovaniu životného prostredia, zmiernia znečisťovanie životného prostredia alebo zabránia poškodzovaniu životného prostredia.

V rámci zisťovacieho konania bolo doručené 1 nevyžiadané stanovisko podľa § 29 ods. 6 zákona, v ktorom bola vyjadrená požiadavka na posudzovanie zmeny navrhovanej činnosti podľa zákona, doplnenie hlukovej štúdie, doplnenie rozptylovej štúdie a určenie záväzného a časovo fixovaného harmonogramu útlmu starých, uhlíkovo náročných prevádzok navrhovateľa. MŽP SR sa v súlade so zákonom vysporiadalo s doručeným nevyžiadaným stanoviskom v rámci záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania. Navrhovateľ, na základe predmetného nevyžiadaného stanoviska, doručil doplňujúce informácie, kde sa odborne venoval každej pripomienke. MŽP SR má za to, že predložené argumenty a doplňujúce informácie navrhovateľa sú legislatívne aj odborne dostatočné.

V rámci ústneho pojednávania vykonaného podľa § 29 ods. 6 zákona bola možnosť sa pred určením záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania vyjadriť k jeho podkladu, k spôsobu jeho zistenia, prípadne navrhnuť jeho doplnenie. Navrhovateľ doplnil doplňujúce informácie, ktoré tvoria jeden z podkladov, na základe ktorých bolo vypracované toto záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania.

MŽP SR na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej zmeny navrhovanej činnosti, zhodnotenia stavu životného prostredia v záujmovom území, doručených stanovísk konštatuje, že pri dodržaní všeobecne platných záväzných predpisov, vhodných technických a bezpečnostných opatrení nebude zmena navrhovanej činnosti predstavovať taký zásah do životného prostredia, ktorý by v značnej miere mohol ohroziť životné prostredie a zdravie obyvateľov, a preto rozhodlo tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia. Zmenu navrhovanej činnosti je tak možné za predpokladu plného rešpektovania všetkých zákonom stanovených požiadaviek odporučiť k realizácii.

Upozornenie:

Podľa § 25 ods. 2 zákona doručovanie v zisťovacom konaní a v konaní o posudzovaní vplyvov dotknutému orgánu, rezortnému orgánu, povoľujúcemu orgánu, dotknutej obci a navrhovateľovi sa realizuje podľa osobitného predpisu o elektronickej podobe výkonu verejnej moci. Všetky úkony príslušného orgánu vo vzťahu k doručovaniu verejnosti a dotknutej verejnosti sa realizujú prostredníctvom zverejňovania úkonov v centrálnom informačnom systéme, pričom za deň doručenia sa považuje deň zverejnenia.

MŽP SR podľa § 29 ods. 15 zákona žiada dotknutú obec, na ktorej území sa má zmena navrhovanej činnosti realizovať, aby o záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania

bezodkladne informovala verejnosť na svojom webovom sídle, ak ho má zriadené, a na úradnej tabuli obce.

Podľa § 38 ods. 6 zákona rozhodnutie povoľujúceho orgánu musí obsahovať podmienky, ktoré určil príslušný orgán v rozhodnutí vydanom v zisťovacom konaní, v záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania alebo v záverečnom stanovisku, alebo spôsob, akým sa s uvedenými podmienkami navrhovateľ v rámci prípravy dokumentácie vysporiadal

Poučenie:

Podľa § 30 ods. 1 zákona proti záväznému stanovisku zo zisťovacieho konania môže podať odvolanie navrhovateľ, dotknutá verejnosť a dotknutá obec, na ktorej území sa má navrhovaná činnosť alebo jej zmena realizovať.

Proti tomuto záväznému stanovisku zo zisťovacieho konania môže podľa § 30 ods. 2 zákona podať rozklad na MŽP SR navrhovateľ a dotknutá obec, na ktorej území sa má zmena navrhovanej činnosti realizovať, v lehote 15 dní odo dňa doručenia záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania, dotknutá verejnosť môže podať rozklad na MŽP SR v lehote 15 dní odo dňa zverejnenia záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania v centrálnom informačnom systéme.

Uplynutím lehoty na podanie rozkladu nadobúda toto záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania právoplatnosť.

Podľa § 29 ods. 16 zákona ak v záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania príslušný orgán rozhodol, že sa navrhovaná činnosť alebo jej zmena nebude posudzovať podľa zákona, záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania po nadobudnutí právoplatnosti oprávňuje navrhovateľa podať návrh na začatie povoľovacieho konania k navrhovanej činnosti alebo jej zmeny podľa osobitných predpisov.

Podľa § 29 ods. 20 zákona sa môže dotknutá verejnosť uvedená v § 3 písm. t) zákona žalobou podľa § 178 ods. 3 Správneho súdneho poriadku domáhať zrušenia záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania vydaného podľa odseku 16, ktorým sa určilo, že sa zmena navrhovanej činnosti nebude posudzovať podľa tohto zákona, a napadnúť jeho vecnú alebo procesnú zákonnosť.

Záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania má podľa § 29 ods. 19 zákona platnosť tri roky, ak príslušný orgán v záväznom stanovisku neurčil inak. Na návrh navrhovateľa môže príslušný orgán predĺžiť platnosť záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania o dva roky, a to aj opakovane, pričom celkový čas platnosti záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania nesmie prekročiť sedem rokov. Záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania nestráca platnosť ak sa počas jeho platnosti začne konanie o umiestnení alebo povolení činnosti podľa osobitých predpisov.

Ing. Katarína Jankovičová
generálna riaditeľka sekcie

Doručuje sa (elektronicky):

1. **U. S. Steel Košice, s.r.o.**, Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
2. **Magistrát mesta Košice**, Trieda SNP 48A, 040 10 Košice
3. **Slovenská inšpekcia životného prostredia**, Inšpektorát životného prostredia Košice, Rumanova 14, 040 53 Košice
4. **Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky**, Mlynské nivy 44/a, 824 15 Bratislava
5. **Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky**, sekcia odpadov a geológie, TU
6. **Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky**, sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor priemyselných emisií a najlepších dostupných techník, TU
7. **Okresný úrad Košice**, odbor starostlivosti o životné prostredie, Komenského 52, 040 01 Košice
8. **Okresný úrad Košice**, odbor krízového riadenia, Komenského 52, 040 01 Košice
9. **Okresný úrad Košice-okolie**, odbor starostlivosti o životné prostredie, Hroncova 13, 040 01 Košice
10. **Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Košiciach**, Ipeľská 1, 040 11 Košice
11. **Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Košiciach**, Požiarnická 4, 040 01 Košice
12. **Úrad Košického samosprávneho kraja**, Námestie Maratónu mieru 1, 042 66 Košice
13. **Mestská časť – Košice-Šaca**, Železiarenská 9, 040 15 Košice-Šaca
14. **Dopravný úrad, Letisko M. R. Štefánika**, 823 05 Bratislava