



Sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania
Odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie
Námestie Ľudovíta Štúra 35/1, 812 35 Bratislava

Bratislava 21. januára 2026
Číslo: 7318/2026-11.1/av
3320/2026
3321/2026-int.

ZÁVÄZNÉ STANOVISKO ZO ZISŤOVACIEHO KONANIA

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie, ako ústredný orgán štátnej správy starostlivosti o životné prostredie podľa § 1 ods. 1 písm. a) a § 2 ods. 1 písm. c) zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a ako príslušný orgán podľa § 3 písm. l) v spojení s § 54 ods. 2 písm. f) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, určuje podľa § 29 ods. 3 a v súlade s § 29 ods. 11 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, po vykonaní zisťovacieho konania pre zmenu navrhovanej činnosti „**HDO SK, s.r.o. – Automatická zinkovacia linka**“, navrhovateľa **HDO SK, s.r.o., Vansovej 2, 811 03 Bratislava, IČO 35 827 441**, že zmena navrhovanej činnosti „**HDO SK, s.r.o. – Automatická zinkovacia linka**“ uvedená v predložennom oznámení o zmene navrhovanej činnosti

nebude predmetom posudzovania

podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Predmetom uvedenej zmeny navrhovanej činnosti je rozšírenie existujúcej činnosti v prevádzke navrhovateľa na Prostrednej ulici č. 1220/14 v Myjave, o povrchovú úpravu zinkovaním.

Predmetná zmena navrhovanej činnosti bude realizovaná v Trenčianskom kraji, okres Myjava, v existujúcej prevádzke na parc. č. 1716/1, pričom predmetnú parcelu je v katastri nehnuteľností evidovaná ako zastavaná plocha a nádvorie, je umiestnená v zastavanom území obce a je vo vlastníctve spoločnosti SAM TRADING, s.r.o.

Prevádzka je umiestnená v severovýchodnej časti priemyselného areálu, bývalého štátneho podniku Slovenskej armatúry Myjava, v samostatnej výrobnéj hale prevádzkovej budovy – objekt 81 a najbližšia obytná zóna je od areálu vzdialená cca 350 m západným smerom.

V súlade s § 2 písm. d) a § 29 ods. 17 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov sa pre realizáciu zmeny navrhovanej činnosti „**HDO SK, s.r.o. – Automatická zinkovacia linka**“ určujú nasledovné opatrenia:

1. V prevádzke používať iba mechanizmy v dobrom technickom stave.
2. Dodržiavať hierarchiu odpadového hospodárstva; podmienky bezpečného nakladania s odpadmi; neriediť a nezmiešavať nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné.

3. Pri stavebných prácach realizovať opatrenia na obmedzenie vzniku prašných emisií.
4. Dodržiavať opatrenia v oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.
5. Spevnené plochy a komunikácie v areáli udržiavať v čistote.

Odôvodnenie:

Navrhovateľ, **HDO SK, s.r.o., Vansovej 2, 811 03 Bratislava, IČO 35 827 441**, v zastúpení spoločnosti **EKOGEO s.r.o., Čerešňová 14482/60A, 974 05 Banská Bystrica IČO 53 728 327** (ďalej len „navrhovateľ“) doručil dňa 27. 10. 2025 na Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekciu environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie (ďalej len „MŽP SR“) v súlade s § 18 ods. 2 písm. c) a podľa § 29 ods. 1 písm. b) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o posudzovaní vplyvov“) oznámenie o zmene navrhovanej činnosti „**HDO SK, s.r.o. – Automatická zinkovacia linka** (ďalej len „zmena navrhovanej činnosti“ alebo „prevádzka“), ktoré vypracovala v októbri 2025 spoločnosť EKOGEO s.r.o., Čerešňová 14482/60A, 974 05 Banská Bystrica v zmysle prílohy č. 8 zákona o posudzovaní vplyvov.

MŽP SR upovedomilo listom č. 18178/2025-11.1/mo; 62017/2025; int. 62018/2025, zo dňa 03. 11. 2025, o tom, že dňom doručenia oznámenia o zmene navrhovanej činnosti začalo zisťovacie konanie pre zmenu navrhovanej činnosti a zároveň podľa § 29 ods. 4 zákona o posudzovaní vplyvov zaslalo oznámenie o zmene navrhovanej činnosti povolujuúcemu orgánu, dotknutému orgánu, dotknutej obci, na ktorej území sa má zmena navrhovanej činnosti realizovať, a rezortnému orgánu, prostredníctvom informácie o zverejnení v centrálnom informačnom systéme, na adrese:

<https://www.enviroportal.sk/eia/detail/hdo-sk-s-r-o-automaticka-zinkovacia-linka->

Súčasne na tejto adrese MŽP SR zverejnilo oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa § 29 ods. 3 zákona o posudzovaní vplyvov a informovalo verejnosť podľa § 24 ods. 1 zákona.

Navrhovaná činnosť, ktorá je predmetom zmeny je zaradená podľa prílohy č. 8 zákona o posudzovaní vplyvov nasledovne:

5. Výroba a spracovanie kovov

Položka číslo	Časť A	Časť B
6.	Povrchová úprava kovov a plastov využívajúca elektrolytické alebo chemické procesy upravenej plochy	
	od 30 m³ kapacity používaných vaní vrátane	od 10 m³ do 30 m³ kapacity používaných vaní

Podľa § 18 ods. 2 písm. c) zákona o posudzovaní vplyvov musí byť predmetom zisťovacieho konania každá zmena navrhovanej činnosti uvedenej v prílohe č. 8 časti A, ktorá nie je zmenou podľa odseku 1 písm. d) a môže mať významný nepriaznivý vplyv na životné prostredie, ak ide o činnosť už posúdenú, povolenú, realizovanú alebo v štádiu realizácie.

Dňa 04. 12. 2025 sa na MŽP SR v súlade § 29 ods. 7 zákona o posudzovaní vplyvov uskutočnilo ústne pojednávanie s navrhovateľom, v rámci ktorého boli prediskutované jednotlivé stanoviská doručené ku zmene navrhovanej činnosti.

K oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti bolo na MŽP SR podľa § 29 ods. 5 zákona o posudzovaní vplyvov doručených celkovo 7 stanovísk od dotknutých orgánov a dotknutej obce.

1. **Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trenčíne** (list č. RÚVZTN/OPPL/5995/21759/2025, zo dňa 19. 11. 2025) zaslal stanovisko bez pripomienok.

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

2. **Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Trenčíne** (list č. KRHZ-TN-OOP-2025/000965-002, zo dňa 19. 11. 2025) zaslalo nasledovné stanovisko, cit.: „Krajské riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Trenčíne požaduje dodržať požiadavku uvedenú v čl. 2.2.5 Oznámenia o zmene navrhovanej činnosti „HDO SK, s.r.o.–Automatická zinkovacia linka 10/2025“: „Pre zmenu navrhovanej činnosti bude spracované Riešenie protipožiarnej bezpečnosti stavby špecialistom požiarnej ochrany zmysle zákona č. 314/2001 Z. z. a ďalších súvisiacich predpisov na úseku ochrany pred požiarmi. Dokumentáciu bude predložená na posúdenie príslúchajúcemu štátneho požiarneho dozoru v rámci stavebného konania..

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že navrhovateľ je povinný špecialistom požiarnej ochrany spracovať „Riešenie požiarnej bezpečnosti“ a v rámci stavebného konania predložiť dokumentáciu na posúdenie príslúchajúcemu štátnemu požiarnemu dozoru.

3. **Mesto Myjava, oddelenie výstavby a životného prostredia** (list č. 1685/2025/MY/ŽP-2, zo dňa 24. 11. 2025) zaslalo stanovisko bez pripomienok.

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

4. **Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania, odbor priemyselných emisií, najlepších dostupných techník a kontroly projektov** (list č. 65907/2025, zo dňa 18. 11. 2025) zaslalo stanovisko bez pripomienok.

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

5. **Okresný úrad Myjava (ďalej len „OÚ MY“), odbor krízového riadenia** (list č. OU-MY-OKR-2025/000213-059, zo dňa 11. 11. 2025) zaslal stanovisko bez pripomienok.

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

6. **OÚ MY odbor starostlivosti o životné prostredie (ďalej len „OSŽP“), orgán štátnej správy odpadového hospodárstva** (list č. OU-MY-OSZP-2025/001006-002, zo dňa 27. 11. 2025) nemá k zmene navrhovanej činnosti pripomienky a navrhovateľ a upozorňuje na dodržiavanie legislatívnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva.

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie a uvádza, že navrhovateľ je povinný dodržiavať platné legislatívne predpisy na úseku odpadového hospodárstva.

7. **OÚ MY, OSŽP, orgán štátnej správy ochrany ovzdušia** (list č. OU-MY-OSZP-2025/000999-002, zo dňa 26. 11. 2025) nemá k zmene navrhovanej činnosti pripomienky.

Vyhodnotenie MŽP SR: MŽP SR berie na vedomie.

Súčasný stav využívania územia

Prevádzka sa dlhodobo zaoberá pokovovaním dielov sanitárnej techniky a dielov pre automobilový priemysel, konkrétne medením, niklovaním a chrómovaním. Povrchovou úpravou vstupného materiálu, ktorým sú tlakové odliatky zo zinkozliatiny, sa vytvorí ochranná oteruvzdorná povrchová vrstva, čím sa zabráni korózii výrobkov.

Existujúca činnosť je situovaná v stavebnom objekte (ďalej len „SO“) SO 81 – Výrobná hala umiestnenom v areáli bývalého štátneho podniku SAM TRADING, s.r.o.

SO je železobetónového skeletového typu s priehradovými väzníkmi, svetlíkmi a vstavanými časťami a so sociálno-prevádzkovým prístavkom. Vnútorne časti objektu boli zrekonštruované a uvedené do prevádzky v roku 2004. Celý výrobný program zahŕňa viaceré uzly ako zlievareň, brusiareň a galvanizovňu.

Priestory výrobných hál sú riešené ako 3-úrovňové. Najnižšie je položená zneškodňovacia stanica pre odpadové vody pochádzajúce z linky povrchových úprav. Spodné podlažie je prístupné z prístupovej komunikácie k výrobným hálam v jej úrovni. Do vyššie položenej úrovne, osadenej galvanizačnou linkou, je prístup po oceľových schodoch. Z tejto úrovne sú prístupné oceľovými rebríkovými schodmi najvyššie položené objekty strojom vzduchotechniky (ďalej len „VZT“). V priestoroch osadenia galvanizačnej linky, zneškodňovacej stanice, skladov a laboratória je podlaha chemicky odolná voči používaným chemikáliám.

Prevádzka navrhovateľa bola predmetom nasledovných konaní podľa zákona o posudzovaní vplyvov:

- **„Rekonštrukcia galvanizovanej a zneškodňovacej stanice“** – záverečné stanovisko č. 2446/2013-3.4/mv, zo dňa 21. 02. 2013 vydané Ministerstvom životného prostredia Slovenskej republiky;
- **„Rozšírenie kapacity galvanizovanej a zneškodňovacej stanice, HDO SK, s.r.o., prevádzka Myjava“** – vyjadrenie č. 6782/2013-3.4/mv, zo dňa 06.08.2013 vydané Ministerstvom životného prostredia Slovenskej republiky podľa § 18, ods. 4 zákona o posudzovaní vplyvov;
- **„HDO SK, s. r. o. – Galvanická linka“** – rozhodnutie zo zisťovacieho konania č. 3479/2022-11.1.2/lb-R, 35622/2022, 35623/2022-int., zo dňa 20. 02. 2022 vydané v zisťovacom konaní Ministerstvom životného prostredia Slovenskej republiky, sekciou posudzovania vplyvov, odborom posudzovania vplyvov na životné prostredie.

Prevádzka galvanizovne je povolená integrovaným povolením č. 3127-15904/37/2013/Pro/371520111, zo dňa 24. 06. 2013 v znení neskorších zmien a doplnení vydaným Slovenskou inšpekciou životného prostredia, Inšpektorátom životného prostredia Bratislava, odborom integrovaného povoľovania a kontroly podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov zákona.

Popis zmeny navrhovanej činnosti

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je rozšírenie existujúcej činnosti v prevádzke navrhovateľa umiestnenej na Prostrednej ulici č. 1220/14 v Myjave, o povrchovú úpravu zinkovaním.

Z dôvodu udržateľnosti zamestnanosti ako aj samotnej výroby v prevádzke v Myjave sa navrhovateľ rozhodol rozšíriť portfólio ponúkaných služieb o povrchovú úpravu zinkovaním. Na tento účel bude potrebné inštalovať novú samostatnú automatickú zinkovaciu linku, ktorá bude umiestnená v existujúcej hale SO 81 – Výrobná hala vo výrobných priestoroch prevádzky a neovplyvní prevádzku existujúcej galvanickej linky. Po inštalácii novej zinkovacej linky budú obidve linky v prevádzke nezávisle od seba, v závislosti od požadovaného spôsobu povrchovej úpravy výrobkov. Celkový objem vaní využívajúca elektrolytické alebo chemické procesy novej zinkovacej linky bude 25,0 m³.

Výrobný proces

Výrobný proces „Výroba Zn a Al odliatkov“ je zameraný na pretavovanie odpadovej Zn zliatiny s obsahom Al pod 5 %, vznikajúcej pri výrobných procesoch lisovania, vyrezávania a pod. Brusiareň pozostáva zo zariadení na obrusovanie a leštenie odliatkov zo zliatin zinku, ktoré sa povrchovo upravujú pred galvanickým pokovovaním.

Galvanická linka pozostáva z 3-radových galvanizačných liniek pre kyanidové medenie, kyslé medenie, chrómovanie a niklovanie zinkozliatin. Elektrolytické vane vybavené elektroodvodnými armatúrami umožňujúcimi prenos prúdu k pokovovaným dielcom, potrubím na vypúšťanie roztokov, alebo na dopúšťanie vody, teplovodným ohrevom. Linka je vybavená priebežným priechodom dielcov a dopravou vsádzok medzi vaňami podvesnými manipulátormi

(dopravníkmi). Nádrže galvanizačnej linky sú osadené nad záchytnými vaňami, ktorých podlaha je vyspádovaná do záchytných nádrží prepojených so zneškodňovacou stanicou. Havarijné nádrže v skladoch sú bezodtokové, opatrené chemicky odolným náterom. Diely určené na pokovovanie sú dopravované v prepravkách do priestorov galvanizovne. Vozíkom sa privezú k stanovisku navesiavania, kde ich pracovník manuálne navesiava na závesy.

Samotné pokovovanie prebieha v niekoľkých krokoch:

- predúprava odmasťovaním (katodické, anodické, horúce predodmasťovanie, ultrazvukové),
- aktivácia pred jednotlivými operáciami,
- finálne povrchové úpravy:
 - ✓ kyanidová meď,
 - ✓ kyslá meď,
 - ✓ lesklý nikel,
 - ✓ zamatový (perl) nikel,
 - ✓ chróm,
 - ✓ oplachovanie,
 - ✓ sušenie.

Na záchytných nádržiach sú vpuste, odkiaľ sú úniky potrubnými rozvodmi zvedené do nádrží zneškodňovacej stanice. Vo vaniach, v ktorých dochádza k tvorbe znečisťujúcich látok (ďalej len „ZL“) vo forme pár a aerosólov, sú na okrajoch nainštalované odsávacie štrbiny. Odsávacie štrbinové rámy sú pružnými spojkami napojené na zberné odsávacie potrubia, odvádzajúce vzdušninu cez odlučovače nad strechu objektu (nad svetlíky). VZT je rozdelená na 6 odsávacích systémov (5 z nich emituje do ovzdušia ZL, šiesty emituje vzdušniny s vodnou parou). Celkový objem vaní využívajúcich elektrolytické alebo chemické procesy je 80,20 m³, celkový objem vaní určených na odmasťovanie a odkovovanie je 51,03 m³ a celkový objem vaní určených na oplachy je 62,70 m³.

Súvisiace činnosti a zariadenia

Reverzná osmóza – jej výkon je 10,7 m³.h⁻¹ s vodivosťou cca 40 µS/cm. Z tohto množstva sa 6 m³.h⁻¹ spracuje dočistením na demineralizačnej linke na vodivosť 6 µS/cm a zostatok sa použije namiesto zmäkčenej vody ako oplachová voda na galvanickej linke.

Demineralizačná stanica – slúži na výrobu demineralizovanej vody je zložená z 2 kolón so silne kyslým katexom a z 2 kolón so silne bázičným anexom.

Súčasťou galvanizovne sú tiež prípravné nádrže a filtračné zariadenia. Filtračné zariadenie zaisťuje potrebnú filtráciu kúpeľov, t. j. zbavujú kúpele nečistôt. Niektoré kúpele sa pripravujú v prípravných nádržiach, odkiaľ sú do príslušných operačných vaní prečerpávané čerpadlami filtračných aparátov. Ostatné kúpele sa pripravujú priamo v operačných vaniach.

Chemické laboratórium zabezpečuje nasledovné činnosti:

- ✓ analýzu kúpeľov pre elektrolytické a chemické procesy,
- ✓ analýzu kúpeľov pre odmasťovanie,
- ✓ meranie hrúbky nanášaných povlakov,
- ✓ kontrolu činnosti zneškodňovacej stanice.

Kontrolované vzorky sú po analýze zlikvidované v **zneškodňovacej stanici** určenej na likvidáciu vôd z linky galvanického pokovovania.

Technologické zariadenie zneškodňovacej stanice pozostáva zo zberných nádrží – betónových a plastových, prietochného reaktora, reaktora na upravovanie kyanidových vôd, reaktora na upravovanie chrómových vôd, sedimentačnej lamelovej nádrže, kalolisov, pieskového filtra, filtra s aktívnym uhlím, nádrže na odsadenú vodu, kontrolnej nádrže, selektívneho meniča iónov na zachytávanie ťažkých kovov, kontrolnej nádrže a dávkovacích jednotiek na chemikálie. Zneškodňovacia stanica je riešená s požadovanou rezervou 50 %, je

riadená automaticky na základe signálov elektród a hladinomerov. Príprava chemikálií, regenerácia filtrov a ionexov a čistenie kalolisu sa vykonáva ručne. Výstupná hodnota pH v kontrolnej vani je kontrolovaná pH elektródou. Pretečené množstvo odpadovej vody je merané vodomermom a zapisované v prevádzkovom denníku neutralizačnej stanice.

Súčasná kapacita zneškodňovacej stanice je 15 m³/hod., čo je cca 55 000 m³/rok vyčistených odpadových vôd. Z tohto objemu je cca 20 000 m³/rok odpadových koncentrátov s obsahom kyanidov, zlúčenín Ni, Cu a Cr z galvanickej linky. Odpadové plyny z časti neutralizácie, ktoré obsahujú malé množstvá HCl, sú odvádzané do výduchu odsávacieho systému č.1.

Odpadové vody sa spracúvajú v závislosti od ich znečistenia v samostatných reaktoroch pomocou nadefinovaných chemických postupov. Kyanidové odpadové vody sa zneškodňujú v reaktore s objemom cca 5 m³, kde sa najprv vykoná úprava pH roztokom NaOH na hodnotu cca 11,5 (roztok NaOH môže byť vzhľadom na veľký objem reakčného bloku dávkovaný vo forme 40 – 50 % roztoku). Po úprave pH sa dávkuje roztok NaClO (cca 15 % koncentrácia). Po nadávkovaní chemikálií, uplynutí zádržnej doby a po laboratórnej kontrole oxidácie kyanidov, sa prebytok NaClO zneškodní spätnou redukciou dávkovaním cca 10 % Na₂S₂O₅ zlatou redox elektródou v kyanidovom reaktore.

Chrómové odpadové vody s obsahom Cr⁶⁺ (oplachové vody) sa zneškodňujú v reaktore, kde sa najprv vykoná úprava pH na hodnotu cca 2,5 roztokom H₂SO₄ (v koncentrácii cca 10 %), dávkovaním z prípravnej jednotky. Po úprave pH sa dávkuje cca 10 % roztok Na₂S₂O₅ (dávkovanie sa vykonáva dávkovacím čerpadlom riadeným platínovou redox elektródou v chrómovom reaktore). Po nadávkovaní chemikálií, uplynutí zádržnej doby a po laboratórnej kontrole redukcie Cr⁶⁺ sa obsah reaktora vypustí do zbernej jímky alkalicko-kyslých vôd.

Alkalicko-kyslé koncentráty a regeneráty sú zbierané oddelene (kyslé v jímke G, alkalické v jímke F). Oba druhy koncentrátov sú po častiach pridávané k oplachovým vodám a zneškodňované spoločne s nimi. K prijímaniu oplachových vôd alkalicko-kyslých (v priebehu prevádzky i pri kompletnej výmene oplachov) sú využité 2 jímky A a B, do ktorých sú zároveň prečerpávané vody zneškodnené v kyanidovom a chrómovom reaktore a pridávané alkalické a kyslé koncentráty.

Pre zneškodňovanie alkalicko-kyslých vôd slúži prietochný 3-komorový reaktor. Do odpadových vôd sa dávkuje v prvej komore koagulant. Dávkovanie koagulantu čerpadlom je riadené časovačom v prvej komore reaktora. Koagulant sa dávkuje vo forme cca 10 – 20 % roztoku. V druhej komore sa vápenným mliekom upravuje pH na hodnotu cca 9,5 – 10. Vápenné mlieko sa dávkuje z prípravnej jednotky čerpadlom, riadeným pH elektródou v druhej komore reaktora.

Do 3. komory vybavenej pomalobežným miešadlom sa dávkuje roztok flokulantu vo forme cca 0,1 % roztoku z prípravnej jednotky. Odpadová voda z 3 komory prepadá do lamelového odlučovača kalov, kde prebieha separácia kalov vznikajúcich v procese úpravy odpadových vôd. Usadené kaly sa odčerpávajú z kalovej časti odlučovača do vane na kalovú vodu a ďalej sa zahusťujú na 2 kalolisoch. Filtrát z kalolisov je zavedený do jímky C, kde sa mieša s odsadenou vodou z odlučovača. Odsadená a prefiltrovaná voda z jímky C sa čerpá cez pieskový filter do II. stupňa úpravy pH, a ďalej sa dočisťuje na filtri s aktívnym uhlím a na selektívnom ionexe. Vyčistená voda odteká cez kontrolnú vaňu do kanalizácie. Kontrolná vaňa je vybavená meraním a registráciou pH a pretečeného množstva.

Zmena navrhovanej činnosti

Automatická zinkovacia linka je navrhnutá na pokovovanie alkalickým povlakom zinku. Do budúca sa uvažuje s možnosťou jej rozšírenia o pokovovanie zliatinovým zinok-niklom. Projekt počíta s touto technológiou, ale realizačne bude pre túto časť nechané voľné miesto pre jej prípadné doplnenie v budúcnosti. Odpadové vody z novej linky budú gravitačne vypúšťané do existujúcej zneškodňovacej stanice. Proces čistenia odpadových vôd ostáva rovnaký ako v súčasnosti.

Nová samostatná automatická zinkovacia linka bude umiestnená v existujúcej hale SO 81 – Výrobná hala vo výrobných priestoroch prevádzky a neovplyvní prevádzku existujúcej galvanickej linky umiestnenie vo vedľajšej prevádzke. Aby sa vytvoril dostatočný priestor pre inštaláciu novej linky, bude z haly presunutá časť súčasnej technológie na iné vybrané miesta prevádzky resp. bude presunutá do iných závodov v rámci koncernu HDO. Ak stav technológie nedovolí jeho ďalšie využitie, bude takáto technológia zlikvidovaná v zmysle platnej legislatívy v oblasti odpadového hospodárstva.

Technologické zariadenie zinkovacej linky (okrem tzv. „suchých častí“ ako je vstupné a výstupné pracovisko linky) bude umiestnené nad tzv. kontrolnou vaňou, ktorá bude vybudovaná pod celou linkou a je navrhnutá s objemom min 1,5 x väčším, ako je objem najväčšej nádrže v linke alebo v jej príslušenstve. Tým bude zaistené, že nedôjde úniku odpadových vôd mimo pracovného priestoru zariadenia. Celá podlaha v hale vrátane kontrolnej vane bude opatrená chemicky odolným náterom. Náter podlahy bude pre kvapaliny s $1 \leq \text{pH} \leq 12$ s obsahom ropných látok s teplotou až 65 °C. Týmto opatreniami je zaistené, že v prípade havárie nedôjde k úniku chemikálií mimo priestoru zinkovacej linky. Zároveň aj steny haly budú natreté chemicky odolným náterom do výšky cca 2 m. Podlaha kontrolnej vane bude vyspádovaná (spád cca 1%) do zberného kanála, ktorý bude vedený približne stredom kontrolnej vane, kde budú 2 prehĺbenia so spádom cca 0,5%. Zberný kanál kontrolnej vane bude na 2 miestach gravitačne prepojený s jestvujúcim zberným kanálom, ktorý je vedený v hale a je napojený na technológiu jestvujúcej zneškodňovacej stanice.

Základy pod nosnou konštrukciou linky bude tvoriť sieť betónových pätiiek. Záchytné vane a zberné kanály budú osadené pochôdnymi chemicky odolnými roštami s nosnosťou 20 kN/m², ktoré budú vsadené do zabetónovaných L profilov. Pre potreby inštalácie VZT jednotky a odsávania bude potrebné realizovať montážne otvory do jestvujúceho vstavku a do strechy haly, ktoré budú prerazené až pri samotnej montáži.

Keďže sa v priestoroch novej linky bude zaobchádzať chemikáliami, bude v bezprostrednej blízkosti umiestnené umývadlo s tečúcou vodou, zariadením pre výplach očí a bezpečnostnou sprchou s odkanalizovaním do zberného kanála.

V priestoroch haly bude inštalovaný príručný sklad vstupných chemikálií, ktorý je navrhnutý ako regálový so záchytnými havarijnými vaňami, ktoré budú s objemom min. 1,5 x väčším, ako bude objem najväčšej skladovanej nádoby. Príručný sklad chemikálií bude mať kapacitu približne na 2 týždne výroby.

Všeobecný opis technológie

Automatická galvanická zinkovacia linka je riešená ako 2-radová. Vstup tovaru do linky je pre bubnové agregáty v prvom rade a výstup tovaru v druhom rade. Závesy vstupujú a vystupujú v rade pomocou 2 (navešiacich, resp. zvešiacich stanovísk) vozíkov. Prenos tovaru linkou je zaistený pomocou podvesných manipulátorov. Prevoz medzi jednotlivými radmi linky je riešený pomocou postrekovej vane, ktorá je na konci linky. Druhý presuvný vozík je v blízkosti vstupu a výstupu, pričom ide o suchý prevoz.

Tovar prechádza galvanickou linkou cez všetky operácie predúpravy, t. j. chemické odmasťovanie, morenie, elektrolytické odmasťovanie a dekap (aktivácia). Týmto spôsobom je tovar dôkladne očistený a aktivovaný a pripravený na naniesenie galvanického povlaku zinku (bubon alebo záves). 2 pozície pri chemickom odmasťovaní sú z kapacitných dôvodov, to isté platí pre morenie. Na naniesenie povlaku Zn sa povrch vyjasňuje (aktivuje) v príslušnom kúpeli a nasleduje pasivácia. Takto pasivovaný povrch sa oplachuje a na záver sa suší vo vaňových sušičkách. Všetky pasivačné prípravky v tejto linke sú bez obsahu Cr⁶⁺ chrómu.

Linka obsahuje ešte špeciálne pracovisko na sušenie tovaru z bubnových agregátov. Tovar je z bubnových agregátov na konci druhého radu linky vysypaný do odstredivkových košov prevezených pomocou presuvného vozíka. Technologický postup je dodržiavaný cestovným poriadkom manipulátorov, ktorý je naprogramovaný, pričom potrebný program volí obsluha na paneli umiestnenom pri vstupe vsádzok do linky. Za linkou a po stranách je umiestnené potrebné príslušenstvo.

Základné parametre zariadenia sú nasledovné:

✓ ročná kapacita linky	4 000 t
✓ ročný fond pracovného času linky	5 760 hod.
✓ počet smien za deň	3
✓ pokovovací čas bubna	60 min.
✓ pokovovací čas závesu	30 – 40 min.
✓ plnenie bubna	100 – 120 kg
✓ zaťaženie na záves	100 kg
✓ počet vsádzok za rok	40 000

Základné zariadenia linky

Ohrev kúpeľov

Vane s vykurovanými kúpeľmi sú ohrievané pomocou elektrických vykurovacích telies. Správna teplota vykurovaných kúpeľov je udržiavaná pomocou automatických regulácií teploty na vopred nastavenej hodnote. Vykurovacie telesá sú vybavené anti-burn systémom (ďalej len „ABS“), ktorý minimalizuje možné poškodenie zariadenia či nádrží teplom v prípade čiastočného alebo úplného chodu na sucho.

Pri nesprávnych teplotách pre ponorné rúrky je zabudovaný systém ABS spustený a vypne tak prívod elektrickej energie. Toto vypnutie je trvalé a ponorný ohrievač môže byť opäť sprevádzkovaný iba manuálnym zopnutím bezpečnostného systému ABS. Toto vyžaduje príchod obsluhy, zistenie dôvodov vypnutia zariadenia systémom ABS a po mechanickom zapnutí sprevádzkovania zariadenia (za predpokladu, že sú ostatné bezpečnostné a istiace zariadenia funkčné a že sú ohrievače a nádrže v bezchybnom stave).

Vybavenie vaní/kadí

- Elektrolytické operačné vane sú vybavené elektrovodnými armatúrami, ktoré umožňujú prenos prúdu k pokoveným súčastiam;
- Odmasťovacie vane sú štandardne vybavené prestrekom hladiny a prepádovým vreckom, do ktorého odtekajú uvoľnené mastnoty a sú čerpané do odlučovača mastnôt;
- Vane pre chemické odmastenie, elektrolytické odmastenie a Zn sú vybavené ejektorovým miešaním kúpeľov a automatickým dopĺňovaním objemu kúpeľa vodou;
- Vane na zinkovanie s teplotou blízkou teplote okolia, ktoré sa prechodom prúdu zahrievajú, sú chladené chladiacimi registrami;
- Pohyb kúpeľov vo vaniach pre pasiváciu a v oplachových vaniach je zaistený číriacimi registrami premiešaním stlačeným vzduchom. Ako zdroj stlačeného vzduchu, je navrhnuté dúchadlo;
- Na sušenie tovaru na závesoch je navrhnutá dvojpozičná sušička a na hromadné pokovanie je navrhnutá odstredivka.

Materiálové prevedenie

Materiály používané na výrobu zariadení sú navrhnuté tak, aby vyhovovali príslušnému technologickému procesu z chemického hľadiska (používanie rôznych druhov chemikálií) aj fyzikálneho hľadiska (vysoké teploty, tlaky a pod.). Ide najmä o plastické hmoty ako PP, rôzne druhy PVC a PE. Ďalej sú používané rôzne druhy kovových materiálov, ako sú nerezové ocele, rôzne druhy konštrukčných a uhlíkových ocelí, ale aj meď atď. Vaňové zariadenie má tieto rozmery vnútorného priestoru:

- dĺžka 1 600 mm,
- šírka 750 ÷ 1 100 mm,
- hĺbka 1 000/1 030 mm.

Veľkosť galvanického okna (využitelný priestor na pokovanie):

- ✓ dĺžka 1 300 mm,
- ✓ šírka 500 mm,
- ✓ hĺbka 650 mm,
- ✓ hladina vo vani môže byť na úrovni max. -250 mm (od lemu).

Dopravné zariadenia

Vsádzky medzi jednotlivými pracoviskami linky sú prenášané pomocou podvesných dopravných manipulátorov. Medzi radmi linky sú vsádzky (bubnové agregáty/prenášacie tyče) prepravované presuným vozíkom. Na konci linky sa nachádza vaňa s postrekom, ktorá slúži na prevoz bubnových agregátov a tyčí medzi radmi linky. Presun bubnov do odstredivky je zaistený samostatným presuvným vozíkom.

Pomocné zariadenia

Korekcia (rozpúšťanie) zinku

Alkalický zinkový kúpeľ vyžaduje použitie nerozpustných anód v kúpeli a obohacovanie kúpele zinkom mimo operačnú vaňu. Na tento účel je navrhnutá PP rozpúšťacia vaňa, do ktorej je čerpadlom gravitačne privedený kúpeľ zo zinkovacej vane. Koncentrácia Zn v kúpeli sa reguluje spúšťaním anódových košov do nádrže. Celé zariadenie je uzavreté do boxu a z čelnej strany sú posuvné dvierka pre prístup ku košom.

Vymrazovanie Ni kúpele

V kúpeľoch na nanášanie alkalického Zn musí byť udržiavaná max. prípustná koncentrácia vznikajúcich uhličitanov, čo sa zaisťuje ochladzovaním kúpele mimo operačnej vane na nízku teplotu.

Chladenie zinkovacích kúpeľov

Keďže zinkovacie vane je potrebné chladiť, na tento účel je navrhnutá kompresorová chladiaca jednotka.

Filtrácia kúpeľov

Kúpele na zinkovanie budú filtrované filtračným zariadením. Filtračný aparát je napojený na rozpúšťací okruh. Pasivačné vane a vane pre lak sú osadené aj filtračným aparátom, čím sa zvyšuje životnosť pracovných kúpeľov a kvalita vykonávanej operácie. Na filtráciu je navrhnutý sviečkový filtračný aparát.

Odlučovač masnôt slúži na prečistenie odmasťovacieho kúpeľa od olejov.

Dávkovanie prísad

Do zmiešavacej časti rozpúšťacieho zariadenia sa automaticky dávkujú potrebné prísady. do pasivačných vaní, sa dávkuje koncentrát. Dávkovanie je riadené riadiacim systémom linky.

Na hromadné **sušenie** sú navrhnuté odstredivky s plynulým rozbehom a možnosťou regulácie otáčok. Ďalej sú osadené elektrickým ohrevom pracovného priestoru. Na sušenie závesov je navrhnutá sušička vaňového typu. Ohrev je elektrický. Cirkuláciu vzduchu zabezpečuje ventilátor. Sušička je vybavená pneumaticky ovládaným vekom.

Ocelové konštrukcie

Na uľahčenie prístupu, správne a bezpečné nastavovanie zariadenia bude linka vybavená obslužnými plošinami s pomocnou konštrukciou. Plošiny sú vyrobené z ocele, sú opatrené náterom a majú plastové rošty.

Plnenie a vyprázdňovanie bubnov

Výrobky určené na povrchovú úpravu sú v debnách ukladané na valčekový dopravník, ktorý slúži ako zásobník. Obsluha tieto debny navedie po valčekovom dopravníku do

preklápacieho zariadenia (časť dopravníka je s elektrickým pohonom). Preklápacie zariadenie vykoná kontrolu hmotnosti a zaistí preklopenie debničky do násypky. Obsluha musí ručne otvoriť bubon a potvrdiť, že je pripravený na nasypávanie. Po tomto kroku dôjde k prijatiu násypky a nasypániu dielov do bubna. Po potvrdení pripravenosti a opustení priestoru, dôjde k posunu násypky smerom k bubnovému agregátu a následnému preklopeniu tovaru do agregátu. Po vysypaní odíde výsypka a čaká sa na uzavretie agregátu a potvrdenie jeho pripravenosti na prevzatie manipulátorom.

Automatický úsek na sušenie tovaru

Z výstupnej pozície padá tovar z bubnového agregátu cez výsypku do odstredivkových košov umiestnených na presuvnom vozíku, ktorý sa zaviazá do automatického úseku na utesnenie a sušenie tovaru. Tu sa nachádza automatický manipulátor, ktorý bubny zakladá do odstrediviek a utesnenia. V odstredivkách dochádza k odstred'ovaniu a sušeniu tovaru.

Navesovanie a zvesovanie závesov je vykonávané ručne na 2 pracoviskách.

VZT zariadenie odsávacie

Vane s kúpeľmi, na ktorých povrchu sa vyparujú škodlivé alebo obťažujúce látky sú odsávané pomocou štrbinových odsávacích rámov, ktoré sú štandardne vybavené ručnou regulačnou klapkou. Odsávané vzdušniny sú vedené cez suché odlučovače škodlivín do odsávacieho ventilátora a vyfukované mimo priestoru haly. Ventilátory sú umiestnené v strojovni VZT. Na odsávaciu trasu sú napojené aj niektoré pomocné zariadenia linky, ako sú niektoré pomocné nádrže a rozpúšťacie zariadenia.

Odsávanie je rozdelené na trasy:

<i>Trasa 1:</i>	<i>Alkalicko-kyslý vzduch</i>
Odsávané pozície	1, 2, 3, 4, 8, 9, 10, 14, 15, 108
Množstvo odsávaného vzduchu	18 550 m ³ /hod.
Príkon motora odťahového ventilátora	
rekuperačnej jednotky	18,5 kW
Tlakové straty	800 Pa
<i>Trasa 2:</i>	<i>Alkalicko-kyslý vzduch</i>
Odsávané pozície	21, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 32, 33, 37, 39, 41, 43, 49, 80, 94, 95, 97, 107
Množstvo odsávaného vzduchu:	30 940 m ³ /hod.
Príkon motora odťahového ventilátora	
rekuperačnej jednotky	22 kW
Tlakové straty	800 Pa

VZT zariadenie prírodné

Prírodná VZT rieši prívod a ohrev vzduchu. Privádzaný vzduch je náhrada za vzduch odsávaný. VZT jednotka nerieši celopriestorové vetranie objektu, kde je technologické zariadenie umiestnené rieši iba náhradu za odsatý vzduch. Privádzaný vzduch je filtrovaný, temperovaný a je do objektu privedený prírodným potrubím. Prírodná VZT jednotka je s plynovým ohrevom vzduchu.

Technické parametre sú nasledovné:

- celkové privádzané množstvo vzduchu 44 000 m³/hod.
- optimálna teplota pracovného priestoru 15 – 18 °C

Parametre jednotky sú nasledovné:

- vstupná teplota vzduchu - 15 °C
- výstupná teplota vzduchu + 20 °C

- celkový tepelný výkon jednotky 550 kW
- médium pre ohrev (zemný plyn) 51 m³/hod.

Hlavné technické údaje ventilátora VZT jednotky pozície:

- príkon motora odťahového ventilátora 2 x 11 kW
- externý tlak 350 Pa

Úprava vôd s obsahom komplexov (len v prípade realizácie Zn-Ni pokovovania)

V budúcnosti sa predpokladá použitie technológie zliatinového pokovovania ZnNi. V tomto prípade bude linka produkovať odpadové vody s obsahom komplexotvorných látok. Tieto vody nie je možné vypúšťať bežným spôsobom do kanalizácie a nie je ich možné neutralizovať tým istým spôsobom ako H-OH oplachové vody. V tomto prípade bude potrebná separácia týchto odpadových vôd. Pre túto úpravu sa počíta veľa zinkovacej linky s miestom, kde by sa inštalovalo zariadenie pre danú úpravu vôd. Odpadová voda s komplexami (odpady z procesu ZnNi) sa zneškodňuje odstavným spôsobom. Po naplnení reaktora sa postupne dávajú požadované chemikálie a dodržiavajú sa predpísané časové oneskorenia. Po ukončení celého procesu sa upravená voda prečerpá do usadzovacej nádrže a nadávkuje sa flokulant. Po uplynutí sedimentačnej doby sa čistý podiel odčerpá do vyčistenej komplexnej vody. Kalový podiel sa odfiltruje v kalolise. Okrem komplexných zlúčenín sa v tejto vode môžu vyskytovať taktiež kyanidy, ktoré sa tvoria pri pokovovaní v alkalickom kúpeli ZnNi. Tento vedľajší efekt je eliminovaný patentovanými anódami firmy Atotech, ktorá je dodávateľom kúpeľa.

Potrubné rozvody

Potrubné rozvody v rámci linky zabezpečujú rozvod vody, stlačeného vzduchu pre ovládanie vzduchových čerpadí a automatických otvorov na sušičkách a odvod odpadových vôd od linky.

Elektroinštalácia

Jednotlivé elektrické spotrebiče a elektrické zariadenia budú napájané z elektrického rozvádzača technologického zariadenia. Súčasťou je aj riadiaci systém. Hlavný rozvádzač technologického zariadenia bude umiestnený v blízkosti linky.

Elektrovodné armatúry na vaniach pre elektrolytické operácie sú napájané zo zdrojov jednosmerného prúdu – usmerňovačov a ich chod je automatický. Usmerňovače budú umiestnené v blízkosti galvanickej linky.

Riadiaci systém

Automatická linka je riadená systémom riadenia v rozsahu:

- ✓ PC s vizualizáciou umiestnený na vstupe linky,
- ✓ PLC umiestnený v rozvádzači linky.

Požiadavky zmeny navrhovanej činnosti na vstupy

Nároky na pôdu

Zmena navrhovanej činnosti bude realizovaná v existujúcej prevádzke navrhovateľa a nebude mať vplyv na záber poľnohospodárskej ani lesnej pôdy.

Nároky na vodu

Prevádzka je zásobovaná pitnou vodou z vnútroareálových rozvodov pitnej vody, napojených na verejný vodovod. Pitná voda sa v prevádzke využíva na pokrytie pitných a hygienických potrieb zamestnancov, na prípravu demivody a zmäkčenej vody pre výrobu, potreby v laboratóriu, dopĺňanie strát v chladiacich okruhoch, a pod. Zdrojom vody bude aj naďalej verejný vodovod.

Počas realizácie zmeny navrhovanej činnosti bude spotreba vody mierne zvýšená v súvislosti so stavebnými prácami a s externými stavebnými pracovníkmi. Prevádzka novej zinkovacej linky vyžaduje spotrebu technologickej vody pre elektrolytické a chemické roztoky a hlavne pre proces oplachovania. Spotreba vody pre pitné a hygienické účely bude v súvislosti s prevádzkou novej linky navýšená len minimálne.

Požiadavky na požiarnu vodu sa oproti súčasnému stavu nebudú výrazne meniť. Nová linka bude realizovaná v existujúcich výrobných priestoroch súčasnej „Výroby Zn a Al odliatkov“, ktoré sú zabezpečené z hľadiska potreby požiarnej vody. V prípade, ak projekt protipožiarnej bezpečnosti stavby preukáže potrebu ďalšieho navýšenia požiarnej vody, toto bude riešené v ďalšom stupni povoľovania.

Nároky na surovinové zdroje

V prevádzke galvanizovne a zneškodňovacej stanice sa používajú chemické prípravky najmä pre prípravu elektrolytov používaných pre povrchovú úpravu tlakových odliatkov, ale aj pri ich odmasťovaní, oplachovaní, zneškodňovaní odpadových vôd a pod. Základnými prípravkami sú nasledovné chemikálie potrebné pre prípravu elektrolytov pre

- ✓ kyslé medenie,
- ✓ lesklé niklovanie,
- ✓ zamatové (perl) niklovanie,
- ✓ kyanidové medenie,
- ✓ chrómovanie.

Na skladovanie chemikálií slúži sklad chemikálií, kde sú tieto látky skladované v prepravných obaloch. Jedy (kyanid draselný, kyanid meďný) sú skladované v prepravných obaloch v samostatnom, uzamykateľnom sklade jedov bez prívodu vody. Obzvlášť nebezpečné látky (síran meďnatý, chlorid nikelnatý, síran nikelnatý, oxid chrómový) sú skladované v prepravných obaloch v sklade č. 2, taktiež bez prívodu vody.

Nároky na suroviny a materiál počas výstavby zmeny navrhovanej činnosti budú zodpovedať charakteru samotnej navrhovanej technológie. Dovoz a osadenie technologických častí zabezpečí dodávateľ technológie spolu s montážnou firmou. Výstavba bude vyžadovať aj spotrebu pohonných hmôt do stavebných mechanizmov a dopravných prostriedkov zabezpečujúcich dovoz materiálu a surovín do areálu, ktoré zabezpečia dodávateľské spoločnosti vo vlastnej réžii.

Prevádzka zmeny navrhovanej zmeny si vyžaduje spotrebu nových surovín, najmä pre prípravu elektrolytov používaných pre povrchovú úpravu tlakových odliatkov, ale aj pri ich odmasťovaní a oplachovaní. Predpokladaná spotreba kovového zinku na rozpúšťanie sa predpokladá na úrovni 8 000 – 10 000 kg/rok.

Nároky na energetické zdroje

Súčasťou prevádzky navrhovateľa sú energetické zariadenia spaľujúce zemný plyn:

- 3 x teplovodný kotol s MTP 3 x 0,33 MW,
- 2 x teplovzdušný agregát s MTP 1,6 MW,
- 23 x tmavý infražiarič Termstar TS 2000 s MTP 1,356 MW), spaľujúci zemný plyn so súhrnným menovitým tepelným príkonom 3,946 MW.

Súčasná ročná spotreba zemného plynu sa pre tieto spaľovacie jednotky pohybuje v rozmedzí od 400 000 – 550 000 m³.

Realizácia zmeny navrhovanej činnosti počíta s prevádzkou vzduchotechnickej jednotky. Ohrev bude zabezpečovať plynový horák (Wieshaupt WG40N/1-A, ZM-LN 80-550 kW), pričom technické parametre sú nasledovné:

- ✓ celková tepelný výkon jednotky: 550 kW,
- ✓ spotreba (zemný plyn): 51 m³/hod.

Súčasná ročná spotreba elektrickej energie sa pohybuje od 8 500 – 9 500 MWh. Po zmene navrhovanej činnosti bude predpokladaná spotreba nasledovná:

- ✓ elektrická energia (inštalovaný výkon): 600 kW,
- ✓ elektrický ohrev: 150 – 152 kW.

Nároky na dopravnú a inú infraštruktúru

Zmena navrhovanej činnosti bude realizovaná v existujúcej prevádzke navrhovateľa. Dopravné napojenie výrobného objektu zostane po realizácii zmeny navrhovanej činnosti rovnaké. Prevádzka je dopravne napojená na vyšší dopravný systém prostredníctvom komunikácií na Marečkovej a Nádražnej ulici, ktoré sú napojené na komunikáciu III/581021 na Novomestskej ulici, ktorá je v mieste napojenia súčasne aj najbližším úsekom sčítania dopravy a sprostredkováva prepojenie tejto časti mesta na nadradený dopravný systém tvorený komunikáciami II/581 a II/499 prechádzajúcimi centrom mesta.

V súčasnosti sa doprava zabezpečujúca odvoz výrobkov k zákazníkovi, dovoz vstupných surovín a odvoz vznikajúcich odpadov pohybuje na úrovni cca 2 – 3 nákladné automobily denne počas pracovných dní. Frekvencia osobnej dopravy, súvisiacej s celou prevádzkou navrhovateľa, sa v súčasnosti pohybuje v rozpätí 50 – 75 osobných automobilov/deň a realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa nepredpokladá jej nárast.

Stavebná činnosť súvisiaca s realizáciou zmeny navrhovanej činnosti si nevyžiada významné zvýšené nároky na infraštruktúru. V období výstavby sa predpokladajú nároky na dopravu hlavne v súvislosti s dovozom stavebného materiálu, surovín a technológie, ako aj v súvislosti s odvozom odpadu vznikajúceho pri stavebných prácach. Realizácia zmeny navrhovanej činnosti si vyžaduje navýšenie vo forme zásobovania nákladnými automobilmi, ktoré budú zabezpečovať odvoz výrobkov k zákazníkovi, dovoz vstupných surovín a odvoz vznikajúcich odpadov. Toto navýšenie sa predpokladá na úrovni max. 1 – 2 prejazdov nákladných automobilov za deň.

Prevádzka je pripojená na rozvody slabo i silnoprúdu, na rozvody zemného plynu, kanalizáciu odpadových vôd a rozvody pitnej vody v rámci existujúceho priemyselného areálu.

Nároky na pracovné sily

V r. 2021 pracovalo v prevádzke cca 244 zamestnancov, od r. 2021 sa postupne počet pracovníkov znižoval. V súčasnosti prevádzka zamestnáva cca 130 zamestnancov, pričom po realizácii zmeny navrhovanej činnosti sa predpokladá udržanie zamestnanosti na približne rovnakej úrovni, resp. dôjde oproti súčasnému stavu k miernemu navýšeniu o max. 2 – 4 zamestnancov.

Údaje o výstupoch zmeny navrhovanej činnosti

Odpady

Pri inštalácii nových zariadení sa predpokladá vznik odpadov predovšetkým z obalov, v ktorých budú jednotlivé zariadenia prepravované a odpadov z údržby. Zmena navrhovanej činnosti si vyžaduje menšie stavebné úpravy, preto dôjde k vzniku odpadov zo stavieb a demolácií.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti vzniknú najmä odpady zo stavebných prác a inštalácie novej technológie zradené v zmysle vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov (ďalej len „Katalóg odpadov“) nasledovne:

Druh odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo (t/rok)	Spôsob nakladania
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	0,3	R3
15 01 02	obaly z plastov	O	0,3	R3
15 01 03	obaly z dreva	O	01,	R3

15 01 06	zmiešané obaly	O	0,2	D1
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami po maliarskych a tesniacich a izolačných prácach	N	0,2	D1
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	0,1	D1
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O	0,5 – 5,0	R4
17 01 01	betón	O	1	R5
17 01 02	tehly	O	0,1	R5
17 04 11	káble iné ako uvedené v 17 04 10	O	0,05	R4
17 05 06	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 7 09 03	O	1	D1

Po realizácii zmeny navrhovanej činnosti budú objemovo najvýznamnejším odpadom kaly vznikajúce v zneškodňovacej stanici: 19 02 05 Kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky, pričom časť objemu takto vznikajúcich kalov je na základe povolenia vyvázaná do zahraničia na ich zhodnotenie.

Odpady vznikajúce prevádzkovaním zariadení sú prechodne zhromažďované v nádobách (kontajneroch) oddelene podľa kategórií a druhov. Zhromaždiská sú riadne označené a nebezpečné odpady sú opatrené identifikačnými listami nebezpečného odpadu. Zhromaždené odpady sú priebežne, po dosiahnutí technicky a ekonomicky optimálneho množstva, odvázané oprávnenými organizáciami.

Prevádzkou zmeny navrhovanej činnosti vzniknú odpady zradené v zmysle Katalógu odpadov nasledovne:

Druh odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo (t/rok)	Spôsob nakladania
07 01 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N	0,5 – 1,5	R12
08 03 18	odpadový toner do tlačiarne iný ako uvedený v 08 03 17	O	0,001 – 0,025	R12
10 10 03	pecná troska	O	35 – 37	R4/R13
11 01 09	kaly a filtračné koláče obsahujúce nebezpečné látky	N	3 – 5,5	R4
11 05 01	tvrdý zinok	O	60 – 70	R4/R13
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O	10 – 15	R4/R13
12 01 15	kaly z obrábania iné ako uvedené v 12 01 14	O	9 – 12	D1
12 01 21	použité brúsne nástroje a brúsne materiály iné ako uvedené v 12 01 20	O	35 – 100	D1
13 05 07	voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	N	0,5 – 1,5	D9/D2
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N		
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	3 – 5	R13
15 01 02	obaly z plastov	O	2 – 3,5	R12
15 01 04	obaly z kovu	O	10 – 15	R13
15 01 06	zmiešané obaly	O	15 – 25	D1

15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	3,5 – 7,5	D1
15 01 11	kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napríklad azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	N	0,8 – 1,5	D1
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	7 – 12,5	D1
15 02 03	absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02	O	0,5 – 1,5	D1
16 02 16	časti odstránené z vyradených zariadení, iné ako uvedené v 16 02 15	O	0,02 – 0,05	R12
19 02 05	kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky	N	90 – 120	R4
20 01 01	papier a lepenka	O	06 – 0,1	R4 (V)
20 01 35	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti	N	0,1 – 0,5	R4 (V)
20 01 36	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O	0,3 – 0,5	R4 (V)
20 01 39	plasty	O	0,6 – 0,8	R4 (V)

Ovzdušie

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti dôjde k úprave výkonových parametrov na jestvujúcom zdroji znečisťovania ovzdušia „Výroba odliatkov zo Zn zliatín“ – k zníženiu projektovanej výrobnnej kapacity danej prevádzky. Nová automatická zinkovacia linka bude umiestnená vo výrobných priestoroch súčasnej prevádzky zlievarne.

Aby sa vytvoril dostatočný priestor pre inštaláciu novej linky, bude z haly presunutá časť súčasnej technológie na iné vybrané miesta prevádzky, resp. bude presunutá do iných závodov v rámci koncernu HDO. Ak stav technológie nedovolí jeho ďalšie využitie, bude táto technológia zlikvidovaná v zmysle platnej legislatívy na úseku odpadového hospodárstva.

Odpadové vody

Súčasnou prevádzkou vznikajú technologické odpadové vody, splaškové odpadové vody a vody z povrchového odtoku. Areál prevádzky je na odvádzanie vôd z povrchového odtoku vybavený areálovou kanalizáciou, napojenou do verejnej kanalizačnej siete, ústiacej do čistiarne odpadových vôd Myjava-Turá Lúka, ktorej prevádzkovateľom je BVS a.s. Bratislava. Technologické odpadové vody vznikajú v zneškodňovacej stanici a do kanalizácie sú vypúšťané na základe povolenia príslušného úradu ako priemyselné odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok.

S BVS, a.s. ako prevádzkovateľom dotknutej kanalizácie, má navrhovateľ uzatvorenú zmluvu o kvalite splaškových a priemyselných odpadových vôd, a odpadových vôd z

povrchového odtoku, odvádzaných verejnou kanalizáciou. V zmluve sú ustanovené príslušné limity na kvalitu vypúšťaných vôd a tieto limity sú sledované a dodržiavané.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zmenám v zložení vznikajúcich odpadových vôd. Oproti súčasnému stavu sa predpokladá mierne navýšenie objemu produkovaných technologických odpadových vôd.

Nová zinkovacia linka bude zdrojom odpadových vôd, ktoré je potrebné pred ich vypúšťaním do kanalizácie spracovať a vyčistiť. Odpadové vody sú rozdelené podľa charakteru na oplachové alkalicko-kyslé oplachy a oplach s obsahom komplexov (len v prípade realizácie Zn-Ni pokovovania). Oplachové vody alkalicko-kyslé budú pritekať do zneškodňovacej stanice jestvujúcim zberným kanálom kontinuálne, preplachy filtrov budú pritekať jednorazovo pri potrebe prania filtrov. Koncentráty sa budú čistiť jednorazovo. Vody pritekajúce do zneškodňovacej stanice sú podľa jednotlivých druhov prijímané v zberných nádržiach a z nich sú priebežne čerpané na zneškodnenie. Odpadové vody s obsahom komplexov, sa budú likvidovať odstavným spôsobom pomocou rektora priamo pri galvanickej linke. Po odbúraní komplexotvorných látok, sa budú vody vypúšťať do zneškodňovacej stanice. Druhy a množstvo odpadových vôd sú nasledovné:

- ✓ celkový objem oplachových vôd: 1 100 l/hod.,
- ✓ z celkového objemu tvoria vody s komplexmi 20 l/hod.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa produkcia splaškových vôd oproti jestvujúcemu stavu nebude meniť. Množstvo vôd z povrchového odtoku ostane rovnako nezmenené.

Zdroje hluku a vibrácií

Prevádzkové priestory zlievarne, brúsiarne alebo galvanizovne sú exponované hlukom z vykonávania činností, napríklad z brúsenia, vešania a zvesovania pokovovaných kusov na pohyblivé závesy, z ofukovania kusov stlačeným vzduchom, z chodu niektorých samotných technologických zariadení (čerpádlá, motory, vzduchotechnika, ...).

Prevádzkové priestory neutralizačnej stanice sú exponované hlukom z chodu samotnej zneškodňovacej stanice (miešanie, prečerpávanie a pod.). Všetky technologické časti súčasnej prevádzky sú umiestnené vo vnútorných priestoroch výrobné haly a nie sú zdrojom hluku pre vonkajšie prostredie.

Vo vonkajších priestoroch v okolí výrobné haly sa prejavuje najmä hluk, ktorého zdrojom je VZT a súvisiaca doprava. Pre vnútorné priestory bola na zvolených pracovných stanovištiach meraná expozícia zamestnancov hlukom, ktorá preukázala, že ani pre jedno z pracovísk predmetnej časti prevádzky nie je prekročená horná akčná hodnota expozície. Dolná akčná hodnota expozície je prekročená pri pracovných pozíciách: údržbár galvanických závesov a kontrolórka výroby/navesovanie galvanických závesov, ktorí sú na tomto stanovišti vybavení chráničmi sluchu.

Významné zmeny v hlukových hladinách sa realizáciou navrhovanej zmeny nepredpokladajú. Všetky technologické zariadenia zinkovacej linky, budú umiestnené vo vnútorných priestoroch existujúcej výrobné haly, preto automatická zinkovacia linka nebude zdrojom šírenia hluku, pre vonkajšie prostredie.

Vznik vibrácií zanedbateľnej intenzity sa dá v prípade predmetnej prevádzky potenciálne očakávať len v najbezprostrednejšom okolí niektorých inštalovaných technologických zariadení, napr. ventilátory, kompresor, čerpádlá a pod., pričom realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa nepredpokladá ich zvýšenie.

Zdroje žiarenia, tepla a zápachu

Samotná prevádzka novej automatickej zinkovacej linky nie je zdrojom ionizujúceho žiarenia alebo elektromagnetického žiarenia, v prípade niektorých zariadení napojených na elektrickú energiu však možno uvažovať v primeranej miere s elektromagnetickým vlnením.

Prevádzka nie je zdrojom emisií ZL, s ktorými je spojená zmena pachovej situácie v okolí predmetnej prevádzky. Vane s účinnými koncentrátmi sú odsávané cez účinné filtračné zariadenia.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k vzniku iných zdrojov zápachu ani k zmenám na úrovni pôsobenia žiarenia a iných fyzikálnych polí. Nepredpokladá sa ani emitovanie významného tepla, ani zápachu, resp. iných výstupov, ktoré by mali negatívny vplyv na životné prostredie.

V rámci zisťovacieho konania boli identifikované nasledujúce vplyvy zmeny navrhovanej činnosti na jednotlivé zložky životného prostredia nasledovne:

Vplyvy na obyvateľstvo a hodnotenie zdravotných rizík

Vplyvy prevádzkovania zmeny navrhovanej činnosti na obyvateľstvo možno celkovo hodnotiť ako akceptovateľné, nakoľko sa vzťahujú na bezprostredné okolie objektu zmeny navrhovanej činnosti v rámci existujúceho areálu navrhovateľa.

Prevádzka sa nachádza v severovýchodnej (okrajovej) časti zastavaného územia mesta Myjava, v severovýchodnej (novšej) časti priemyselného areálu bývalého štátneho podniku Slovenská armatúrka Myjava, pričom najbližšia obytná zóna je od areálu vzdialená cca 350 m.

Medzi negatívne vplyvy prevádzky patria emisie ZL súvisiace priamo s výrobnou činnosťou a so súvisiacou dopravou, emisie hluku a dopravná záťaž. Z hľadiska vplyvu emisií hluku na hlukovú situáciu v najbližšej obytnej zóne v okolí možno predpokladať, že aj naďalej bude minimálny, nakoľko technologické zdroje hluku sú umiestnené v uzatvorených priestoroch výrobnnej haly. Vonkajšie priestory sú tak dotknuté len hlukom generovaným dopravou a hlukom, ktorý generujú výpuste VZT po redukcii inštalovanými tlmičmi hluku.

Prevádzkové priestory zlievarne, brúsiarne alebo galvanizovne sú exponované hlukom z vykonávania činností, napríklad z brúsenia, vešania a zvesovania pokovovaných kusov na pohyblivé závesy, z ofukovania kusov stlačeným vzduchom, z chodu niektorých samotných technologických zariadení (čerpadlá, motory, vzduchotechnika, ...). Prevádzkové priestory neutralizačnej stanice sú exponované hlukom z chodu samotnej zneškodňovacej stanice (miešanie, prečerpávanie a pod.). Všetky technologické časti súčasnej prevádzky sú umiestnené vo vnútorných priestoroch výrobnnej haly a nie sú zdrojom hluku pre vonkajšie prostredie.

Vo vonkajších priestoroch v okolí výrobnnej haly sa prejavuje najmä hluk, ktorého zdrojom je VZT a súvisiaca doprava. Pre vnútorné priestory bola na zvolených pracovných stanovištiach meraná expozícia zamestnancov hlukom, ktorá preukázala, že ani pre jedno z pracovísk predmetnej časti prevádzky nie je prekročená horná akčná hodnota expozície. Dolná akčná hodnota expozície je prekročená pri pracovných pozíciách: údržbár galvanických závesov a kontrolórka výroby/navesovanie galvanických závesov, ktorí sú na tomto stanovišti vybavení chráničmi sluchu.

Významné zmeny v hlukových hladinách sa realizáciou navrhovanej zmeny nepredpokladajú. Všetky technologické zariadenia zinkovacej linky, budú umiestnené vo vnútorných priestoroch existujúcej výrobnnej haly, preto automatická zinkovacia linka nebude zdrojom šírenia hluku, pre vonkajšie prostredie.

Vznik vibrácií zanedbateľnej intenzity sa dá v prípade predmetnej prevádzky potenciálne očakávať len v najbezprostrednejšom okolí niektorých inštalovaných technologických zariadení, napr. ventilátory, kompresor, čerpadlá a pod., pričom realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa nepredpokladá ich zvýšenie.

Z hľadiska produkcie odpadov nie je zmena navrhovanej činnosti zdrojom významnejšieho vplyvu. Pri čistení vôd z prevádzky galvanickej linky a novej zinkovacej linky budú ťažiskovým odpadom kaly vznikajúce pri zneškodňovaní odpadových vôd, ktorých produkované množstvo sa mierne navýši. Časť objemu takto vznikajúcich kalov bude naďalej na základe povolenia vyvážaná do zahraničia na ich zhodnotenie.

Samotná prevádzka novej automatickej zinkovacej linky nie je zdrojom ionizujúceho žiarenia alebo elektromagnetického žiarenia, v prípade niektorých zariadení napojených na elektrickú energiu však možno uvažovať v primeranej miere s elektromagnetickým vlnením.

Prevádzka nie je zdrojom emisií ZL, s ktorými je spojená zmena pachovej situácie v okolí predmetnej prevádzky. Vane s účinnými koncentrátmi sú odsávané cez účinné filtračné zariadenia.

Zmena navrhovanej činnosti vzhľadom na svoj charakter a rozsah, nebude mať významné negatívne vplyvy na dotknuté obyvateľstvo a jeho zdravotný stav.

Vplyvy na ovzdušie

Podľa Správy o kvalite ovzdušia v Slovenskej republike za r. 2024 je celý Trenčiansky kraj z hľadiska hodnotenia kvality ovzdušia jednou zónou pre SO₂, NO₂, NO_x, PM₁₀, PM_{2,5}, benzén, polycyklické aromatické uhľovodíky a CO v ovzduší. Reliéf Trenčianskeho kraja je s výnimkou Hornonitrianskej kotliny prevažne hornatý, zahŕňa Myjavskú pahorkatinu a Biele Karpaty, čiastočne Považský Inovec, Javorníky, Vtáčnik a Strážovské vrchy. Zóna je z prevažnej časti dobre ventilovaná, nižšie rýchlosti vetra sa vyskytujú v údolí Váhu.

Vykurovanie domácností je najvýznamnejším zdrojom znečisťovania ovzdušia v hornatejšej časti kraja, pričom priestorové rozloženie druhov palív nie je geograficky homogénne. Cestná doprava sa podieľa na znečistení ovzdušia v závislosti od jej intenzity.

Limitná hodnota pre priemernú ročnú koncentráciu PM₁₀ a PM_{2,5}, ani limitná hodnota pre priemernú dennú koncentráciu PM₁₀ v zóne nebola v r. 2024 prekročená na žiadnej stanici. Najviac dní s priemernou dennou koncentráciou PM₁₀ bolo zaznamenaných na dopravnej stanici v Trenčíne.

Monitoring NO₂ prebieha na 3 monitorovacích staniciach. Hlavným zdrojom emisií NO₂ sú spaľovacie procesy, v osídlených oblastiach ide najmä o spaľovacie motory v cestnej doprave.

Monitoring ozónu prebieha na monitorovacej stanici v Prievidzi. Najvyššie koncentrácie prízemného ozónu sa vyskytujú spravidla v teplých mesiacoch s vysokou intenzitou slnečného svitu. Ich hodnoty stúpajú s východom slnka, vrchol dosahujú okolo poludnia a vo večerných hodinách postupne klesajú na minimum, ktoré sa vyskytuje nadržanom. Veľké rozdiely v koncentráciách O₃ sú zaznamenávané v teplom a chladnom období. Na monitorovacej stanici v r. 2024 nebolo zaznamenané žiadne prekročenie informačného ani výstražného prahu prízemného ozónu.

Benzo(a)pyrén sa v r. 2024 meral na 2 monitorovacích staniciach. Cieľovú hodnotu prekročila stanica v Púchove. Najvýraznejším zdrojom benzo(a)pyrénu je vykurovanie domácností tuhým palivom (nedostatočne vysušeným drevom či rôznymi druhmi odpadu a v tradične baníckej oblasti aj uhlím).

V priebehu realizácie zmeny navrhovanej činnosti je možné očakávať zvýšenie prašnosti a mierne znečistenie ovzdušia spôsobené pohybom stavebných mechanizmov v priestore staveniska. Ide však o vplyv dočasný a časovo obmedzený na dobu realizácie navrhovanej činnosti.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti dôjde k úprave výkonových parametrov na jestvujúcom zdroji znečisťovania ovzdušia „Výroba odliatkov zo Zn zliatín“ – k zníženiu projektovanej výrobnnej kapacity danej prevádzky. Nová automatická zinkovacia linka bude umiestnená vo výrobných priestoroch súčasnej prevádzky zlievarn.

Aby sa vytvoril dostatočný priestor pre inštaláciu novej linky, bude z haly presunutá časť súčasnej technológie na iné vybrané miesta prevádzky, resp. bude presunutá do iných závodov v rámci koncernu HDO. Ak stav technológie nedovolí jeho ďalšie využitie, bude táto technológia zlikvidovaná v zmysle platnej legislatívy na úseku odpadového hospodárstva.

Navrhovateľ v zmysle zákona č. 146/2023 Z. z. o ovzduší v znení neskorších predpisov prevádzkuje zdroje znečisťovania zaradené v zmysle prílohy č. 1 k vyhláške Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 248/2023 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (ďalej len „vyhláška č. 248/2023 Z. z.“) nasledovne:

„Výroba odliatkov zo Zn zliatín“ – stredný zdroj

- 2. Výroba a spracovanie kovov
- 2.8.2 Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou v t/d: $20 > a > 0$
- b) pre ostatné neželezné kovy

„Brúsenie a leštenie“ – stredný zdroj

- 2. Výroba a spracovanie kovov
- 2.9.2 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úpravy s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania.
- j) elektrolyticko-plazmové čistenie, odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou v dm^2/h : ≥ 20

„Galvanická linka“ – veľký zdroj

- 2. Výroba a spracovanie kovov
- 2.9.1 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úpravy s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania.
- a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov $> 30 \text{ m}^3$

Súčasťou prevádzky sú aj energetické zdroje (3 x teplovodný kotol s MTP 3 x 0,33, 2 x teplovzdušný agregát s MTP 1,6 MW, 23 x tmavý infražiarič Termstar TS 2000 s MTP 1,356 MW) spaľujúce zemný plyn so súhrnným menovitým tepelným príkonom 3,946 MW kategorizované podľa prílohy č. 1 k vyhláške č. 248/2023 Z. z. ako stredný zdroj nasledovne:

- 1. Palivovo-energetický priemysel
- 1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3 \text{ MW}$ a $< 50 \text{ MW}$

Nová automatická zinkovacia linka bude umiestnená v existujúcej hale SO 81 – Výrobná hala vo výrobných priestoroch súčasnej prevádzky zlievarne a nijako neovplyvní prevádzku existujúcej galvanickej linky. Po inštalácii novej zinkovacej linky budú obidve linky v prevádzke nezávisle od seba, v závislosti od požadovaného spôsobu povrchovej úpravy výrobkov. Samostatne by bola takáto technológia zdrojom znečisťovania ovzdušia kategórie:

„Zinkovacia linka“ – stredný zdroj

- 2. Výroba a spracovanie kovov
- 2.9.2 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úpravy s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania.
- a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m^3 .

Pre zmenu navrhovanej činnosti bola v novembri 2025 odborne spôsobilou osobou na posudzovanie vplyvov na životné prostredie (č. osvedčenia 701/2025/OPV), Ing. Viliamom Carachom, PhD. vypracovaná rozptylová štúdia, ktorej výsledky preukázali, že príspevok zdrojov znečisťovania ovzdušia zmeny navrhovanej činnosti nespôsobí zvýšenie počtu prekročení príslušných limitných hodnôt kvality ovzdušia v porovnaní so súčasným stavom.

Na základe vyššie uvedeného sa realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nepredpokladá negatívny vplyv na ovzdušie.

Vplyvy na klimatické pomery

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti dôjde k úprave výkonových parametrov na jestvujúcim zdrojom znečisťovania ovzdušia „Výroba odliatkov zo Zn zliatín“. Dôjde k zníženiu projektovanej výrobnnej kapacity danej prevádzky. Nová automatická zinkovacia linka bude umiestnená vo výrobných priestoroch súčasnej prevádzky zlievarne a aby sa vytvoril dostatočný priestor pre inštaláciu novej linky, bude z haly presunutá časť súčasnej technológie na iné vybrané miesta prevádzky resp. bude presunutá do iných závodov v rámci koncernu HDO. Ak stav technológie nedovolí jeho ďalšie využitie, bude takáto technológia zlikvidovaná v zmysle platnej legislatívy v oblasti odpadového hospodárstva.

Zmena navrhovanej činnosti bude umiestnená v jestvujúcej prevádzke navrhovateľa v porovnaní so súčasným stavom počas prevádzky zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zmene ani závažnému ovplyvneniu klimatických pomerov.

Vplyv na vodné pomery

Územie okresu Myjava spadá do čiastkového povodia Morava a Váh. Takmer 68 % územia okresu spadá do čiastkového povodia Morava, ktoré zasahuje celú západnú polovicu okresu. Do zvyšnej východnej časti územia okresu zasahuje čiastkové povodie Váh. Zo základných povodí zasahujú do okresu povodia Myjava a Morava od Myjavy po Dyju, Morava od Radejovky po Myjavu, Váh od zaústenia Nosického kanála pod zaústenie Biskupického kanála, Váh od zaústenia Biskupického kanála po ústie Nitry. Okres Myjava sa nachádza na rozvodí Moravy a Váhu. Rieky tu pramenia, sú krátke málo vodnaté a najväčšou je Myjava.

K. ú. Myjava patrí do povodia rieky Myjava, ktorá sa vlieva do rieky Morava. Rieka Myjava pramení v Bielych Karpatoch, pričom odvodňuje ich južné svahy a celú západnú časť Myjavskej pahorkatiny. Najvýznamnejšími prítokmi rieky Myjava v k. ú. sú Brestovský potok, Cengelka, Svacenický jarok, Smíchov, Malejovský potok a Strieborník. Na prítoku Svacenický jarok bol vybudovaný polder Svacenický jarok s cieľom protipovodňového opatrenia. V k. ú. Myjavy a Turej Lúky sa tiež nachádza vodná nádrž Drvniská, požiarňa nádrž Vankovia a vodná nádrž Myjava je lokalizovaná takmer v centre mesta a v súčasnosti plní funkciu poldra na zachytávanie extrémnych prítokov. Geologická stavba územia neposkytuje dobré podmienky pre infiltráciu zrážkových a povrchových vôd do podlažia. Celá oblasť riešeného územia je chudobná na zásoby podzemných vôd. Pre mesto Myjava bol vypracovaný návrh protipovodňových opatrení s cieľom ochrany obyvateľov pred povodňami a ich následkami vychádzajúci z posúdenia terénu a prihliadnutím na hydrologické údaje navrhuje ako najvhodnejšie technické riešenie vybudovanie 6 poldrov (Smíchov, Turá Lúka, Tehelňa, Cengelka, Amfiteáter a už vybudovaný Svacenický jarok) a úpravu toku Myjava v Turej Lúke.

Na území okresu Myjava sa nachádzajú nasledovné vodné plochy: vodná nádrž Brestová, Brezovec, Stará Myjava, Vrbovce a Myjava, ktorá je lokalizovaná takmer v centre mesta a v súčasnosti plní funkciu poldra na zachytávanie extrémnych prítokov V k. ú. Myjava sa tiež nachádza vodná nádrž Drvniská a požiarňa nádrž Vankovia.

Podľa hydrogeologickej regionalizácie Slovenskej republiky leží lokalita zmeny navrhovanej činnosti v hydrogeologickom rajóne PM 042 paleigén a mezozoikum bradlového pásma východnej časti Bielych Karpát a severnej časti Myjavskej pahorkatiny. Geologická stavba územia neposkytuje dobré podmienky pre infiltráciu zrážkových a povrchových vôd do podlažia. Celá oblasť Myjavskej pahorkatiny je chudobná na zásoby podzemných vôd, čo sa citelne prejavuje nielen na zásobovaní obyvateľstva pitnou vodou, ale aj v oblasti priemysel a poľnohospodárstva. Z hľadiska akumulácie vôd sú v záujmovom území významné iba málo rozsiahle vrstvy kvartérnych riečnych náplavov.

Prevádzka produkuje technologické odpadové vody, splaškové odpadové vody a vody z povrchového odtoku. Areál prevádzky je na odvádzanie vôd z povrchového odtoku vybavený areálovou kanalizáciou, napojenou do verejnej kanalizačnej siete, ústiacej do čistiarne odpadových vôd Myjava-Turá Lúka, ktorej prevádzkovateľom je BVS a.s. Bratislava.

Technologické odpadové vody vznikajú v zneškodňovacej stanici a do kanalizácie sú vypúšťané na základe povolenia príslušného úradu ako priemyselné odpadové vody s obsahom obzvlášť škodlivých látok.

S BVS, a.s. ako prevádzkovateľom dotknutej kanalizácie, má navrhovateľ uzatvorenú zmluvu o kvalite splaškových a priemyselných odpadových vôd, a odpadových vôd z povrchového odtoku, odvádzaných verejnou kanalizáciou. V zmluve sú ustanovené príslušné limity na kvalitu vypúšťaných vôd a tieto limity sú sledované a dodržiavané.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti nedôjde k zmenám v zložení vznikajúcich odpadových vôd. Oproti súčasnému stavu sa predpokladá mierne navýšenie objemu produkovaných technologických odpadových vôd.

Nová zinkovacia linka bude zdrojom odpadových vôd, ktoré je potrebné pred ich vypúšťaním do kanalizácie spracovať a vyčistiť. Odpadové vody sú rozdelené podľa charakteru na oplachové alkalicko-kyslé oplachy a oplach s obsahom komplexov (len v prípade realizácie Zn-Ni pokovovania). Oplachové vody alkalicko-kyslé budú pritekať do zneškodňovacej stanice jestvujúcim zberným kanálom kontinuálne, preplachy filtrov budú pritekať jednorazovo pri potrebe prania filtrov. Koncentráty sa budú čistiť jednorazovo. Vody pritekajúce do zneškodňovacej stanice sú podľa jednotlivých druhov prijímané v zberných nádržiach a z nich sú priebežne čerpané na zneškodnenie. Odpadové vody s obsahom komplexov, sa budú likvidovať odstavným spôsobom pomocou rektora priamo pri galvanickej linke. Po odbúraní komplexotvorných látok, sa budú vody vypúšťať do zneškodňovacej stanice.

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti sa produkcia splaškových vôd oproti jestvujúcemu stavu nebude meniť a množstvo vôd z povrchového odtoku ostane rovnako nezmenené. Zmenou navrhovanej činnosti sa nepredpokladajú negatívne vplyvy na hydrogeologické pomery dotknutej lokality.

Vplyvy na horninové prostredie, nerastné suroviny, geomorfologické pomery a geodynamické javy

Z geomorfologického hľadiska sa kataster mesta Myjava spolu s mestskou časťou Turá Lúka nachádza v provincii Západné Karpaty a v oblasti Slovensko-moravské Karpaty. Najväčšiu časť územia zaberá Myjavská pahorkatina. V jej juhovýchodnej časti sa nachádzajú Brančské bradlá. Na západe a severe do územia zasahuje výbežok Bielych Karpát, Žalostinská vrchovina. Najvyšší bod samotnej Myjavskej pahorkatiny je na chrbte v jej severovýchodnom výbežku pri kopanici U Kopcov (580 m n.m.). Charakter územia je zväčša pahorkatinný, vo výbežku Bielych Karpát má charakter vrchoviny.

Do územia okresu Myjava zasahujú 3 geomorfologické celky a to Myjavská pahorkatina, Biele Karpaty a Malé Karpaty. Sever až severozápad okresu zasahujú Biele Karpaty, do južnej časti okresu zasahujú Malé Karpaty a stred okresu vyplňa Myjavská pahorkatina.

Z geologického hľadiska územie katastra mesta Myjava tvorí štruktúra vonkajšieho flyšu a štruktúra bradlového pásma. Štruktúra vonkajšieho flyšu v Myjavskej pahorkatine je tvorená vápnitým pieskovcom, ktorá prevláda nad nevápnitými ílovcami. Výbežok Bielych Karpát je zastúpený pieskovcom a ílovcami v najvyššie položených častiach územia Lipový vrch a Chlebový vrch. Pieskovce sú vápnité až kemitovápnné, ílovce sú vápnité až nevápnité. Bradlové pásmo predstavuje komplikovanú geologickú štruktúru, ktorá prechádza cez celú Myjavskú pahorkatinu a okrajom Bielych Karpát. Bradlové pásmo je tvorené vrstvami stredne odolných vápencov, ktoré tvoria vlastné bradlá a stredne až málo odolnými zlepenčov-flyšovo-slienitými súvrstvami bradlového obalu. Podstatná časť územia je pokrytá zvetralinovými plášťami a kvartérnymi sedimentami. Zvetralinové plášte pokrývajú ploché vrcholy a chrbty Myjavskej pahorkatiny ako aj Bielych Karpát. Stráne sú pokryté deluviálnymi sedimentami soliflukčno-splachového pôvodu. Na dne dolín rieky uložili fluvialne sedimenty tvorené prevažne štrkopieskami a povodňovými kalmi, na niektorých miestach aj fluvialnymi vápencami.

Na území okresu sú vyčlenené 2 základné geochemické typy hornín a to ílovce, pieskovce a vápence, dolomity. Podľa členenia Slovenska z hľadiska inžiniersko-geologickej rajonizácie sa na území okresu vyskytujú 2 základné mapované rajóny: rajóny predkvarterných hornín (rajón flyšoidných hornín, ílovcovo-prachovcových hornín, pieskovcovo-zlepencových hornín, spevnených sedimentov vcelku, vápencovo-dolomitických hornín, striedajúcich sa súdržných a nesúdržných sedimentov) a rajóny kvartérnych sedimentov (rajón deluviálnych sedimentov a údolných riečnych náplavov).

Z nerastných surovín sa v k. ú. mesta vyskytujú stavebný kameň, štrkopiesky a tehliarske suroviny. V súčasnom období sa v území využíva iba jedno ložisko tehliarskych surovín v južnej časti katastra mesta.

Vzhľadom na povahu zmeny navrhovanej činnosti a jej umiestnenie sa nepredpokladajú vplyvy na nerastné suroviny, geologické ani geomorfologické pôdne pomery. Potenciálnym negatívnym vplyvom na horninové prostredie môže byť len náhodná havarijná situácia, ktorej však možno účinne predísť dôsledným dodržiavaním bezpečnostných a prevádzkových opatrení v zmysle platnej legislatívy.

Vplyvy na pôdu

Z hľadiska diferenciácie pôdneho krytu je k. ú. veľmi pestré. Na fluviálnych sedimentoch v oblasti nivy rieky Myjavy a jej prítokoch sa vplyvom povrchovej a podzemnej vody vytvorili nivné pôdy s rôznou hrúbkou pôdneho profilu, zrnitosťou a skeletnosťou. Najrozšírenejšími subtypmi sú fluvizem typická a fluvizem glejová. V nižšej časti pahorkatiny s prevahou flyšového substrátu sa v dôsledku vlhšej mierne teplej až mierne chladnej klímy vytvorili luvizeme stredne hlboké až hlboké, málo až stredne skeletnaté, zrnitostne stredne ťažké až ťažké. V k. ú. sa nachádzajú ako luvizeme typické a luvizeme pseudoglejové. V oblasti bradlového pásma sa vytvorili melanické pôdy – rendziny s vysokým obsahom skeletu, malou až strednou hrúbkou pôdneho profilu, prevažujúcou hlinitou až ílovohlinitou zrnitosťou a s obsahom karbonátov v celom profile a pararendziny s nižším obsahom skeletu.

Vo vyšších častiach pahorkatiny a nižších častiach vrchoviny sa na podložínych vápnitých pieskovcoch, ílovcach a zlepencoch vytvorili hnedé pôdy. Najrozšírenejším typom sú kambizeme luvizemné, typické a pseudoglejové s typickým tenkým humusovým horizontom. Ide o pôdy stredne hlboké, zrnitostne ľahké až stredne ťažké, so stredným až veľkým obsahom skeletu. Z pôdneho fondu má najväčšie zastúpenie má orná pôda. Nasleduje lesná pôda a trvalé trávnaté porasty. Podiel zastavaných pozemkov v meste mierne stúpol, kým rozloha sádov mierne klesla.

Vzhľadom na povahu zmeny navrhovanej činnosti a jej umiestnenie sa nepredpokladajú vplyvy na pôdne pomery. Potenciálnym negatívnym vplyvom na pôdu môže byť len náhodná havarijná situácia, ktorej však možno účinne predísť dôsledným dodržiavaním bezpečnostných a prevádzkových opatrení v zmysle platnej legislatívy.

Vplyvy na krajinu

Zmena navrhovanej činnosti bude umiestnená v rámci existujúcej prevádzky navrhovateľa v priemyselnej zóne a neovplyvní charakter územia, štruktúru, scenériu krajiny ani krajinný obraz.

Vplyvy na faunu, flóru a ich biotopy

Zmena navrhovanej činnosti bude realizovaná v rámci jestvujúcej prevádzky navrhovateľa v území, na ktoré sa vzťahuje prvý – všeobecný stupeň ochrany, bez zvláštnej územnej alebo druhej ochrany, a ktoré je situované mimo navrhovaných a schválených území európskeho významu (Natura 2000), chránených vtáčích území a súčasnej sústavy malo a veľkoplošných chránených území podľa zákona č. 543/2002 Z. z. o ochrane prírody a krajiny a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Vplyvy na územný systém ekologickej stability

Zmena navrhovanej činnosti nepredstavuje vplyv na súčasnú štruktúru krajiny a nenarušuje celopriestorovú štruktúru navzájom prepojených ekosystémov, ktoré zabezpečujú rozmanitosť podmienok a foriem života v krajine. Existujúca prevádzka navrhovateľa priamo nezasahuje do ekologicky hodnotných segmentov krajiny ani nenaruša funkčnosť žiadneho prvku územného systému ekologickej stability.

Vplyvy na biodiverzitu, chránené územia a ich ochranné pásma

Zmena navrhovanej činnosti bude realizovaná v rámci jestvujúceho areálu navrhovateľa a vzhľadom na skutočnosť, že v riešenom území sa nenachádzajú žiadne územia, ktoré sú zaradené do zoznamu Ramsarského dohovoru o mokradiach sa vplyvy navrhovanej činnosti na biodiverzitu, chránené územia a ich ochranné pásma nepredpokladajú.

Vplyvy na urbánny komplex a využívanie zeme

Zmena navrhovanej činnosti, vzhľadom na svoj charakter, nepredstavuje takú činnosť, ktorá by mala nepriaznivý vplyv na urbánny komplex a využívanie zeme.

Vplyvy na archeologické náleziská

Zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na archeologické náleziská nepredpokladá sa ani žiadne odkrytie archeologických nálezov.

Vplyvy na paleontologické náleziská a významné geologické lokality

Vzhľadom na charakter a umiestnenie zmeny navrhovanej činnosti sa vplyvy na paleontologické náleziská ani významné geologické lokality nepredpokladajú. V dotknutej lokalite nie sú známe žiadne paleontologické náleziská, ani významné geologické lokality.

Vplyvy na kultúrne a historické pamiatky

Vzhľadom na charakter a umiestnenie zmeny navrhovanej činnosti v priemyselnom areáli sa vplyvy na kultúrne a historické pamiatky nepredpokladajú.

Vplyvy na kultúrne hodnoty nehmotnej povahy

Zmena navrhovanej činnosti svojím charakterom vylučuje vplyv na miestne zvyklosti a tradície.

Vplyvy presahujúce štátne hranice

Vplyvy presahujúce štátne hranice sa vzhľadom na charakter a rozsah zmeny navrhovanej činnosti nepredpokladajú.

Záverečné vyhodnotenie

MŽP SR v rámci zisťovacieho konania z hľadiska predpokladaných vplyvov na životné prostredie a zvažovaní ďalšieho postupu v zmysle ustanovení zákona o posudzovaní vplyvov vychádzalo z oznámenia o zmene navrhovanej činnosti, pričom použilo aj kritériá pre zisťovacie konanie podľa § 29 zákona o posudzovaní vplyvov, uvedené v prílohe č. 10 zákona o posudzovaní vplyvov, ktorá je transpozíciou prílohy č. III Smernice Európskeho parlamentu a Rady 2011/92/EÚ o posudzovaní vplyvov určitých verejných a súkromných projektov na životné prostredie.

MŽP SR konštatuje, že v rámci realizácie zmeny navrhovanej činnosti nebude dochádzať k významným negatívnym vplyvom na životné prostredie a obyvateľstvo. Krajina a prírodné hodnoty jednotlivých zložiek životného prostredia ostanú zachované.

MŽP SR vyhodnotilo zmenu navrhovanej činnosti uvedenú v oznámení o zmene navrhovanej činnosti z hľadiska povahy a jej rozsahu a zároveň v kumulácii s činnosťami vykonávanými v okolí miesta vykonávania zmeny navrhovanej činnosti a významu očakávaných vplyvov na životné prostredie a zdravie obyvateľov, pričom vzalo do úvahy súčasný stav životného prostredia v dotknutom území.

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je rozšírenie existujúcej činnosti v prevádzke navrhovateľa o povrchovú úpravu zinkovaním. Prevádzka je umiestnená v severovýchodnej časti priemyselného areálu, bývalého štátneho podniku Slovenskej armatúry Myjava, v samostatnej výrobní hale prevádzkovej budovy – objekt 81 a najbližšia obytná zóna je od areálu vzdialená cca 350 m západným smerom.

Vzhľadom na vyššie uvedené skutočnosti MŽP SR vyhodnotilo predpokladané vplyvy súvisiace s realizáciou zmeny navrhovanej činnosti, s ohľadom na ich význam, vlastnosti a očakávaný rozsah (pravdepodobnosť, predpokladaný rozsah, predpokladaný účinok, trvanie, frekvenciu a reverzibilitu, vrátane možnej kumulácie s okolitými činnosťami), ako environmentálne prijateľné.

K zmene navrhovanej činnosti bolo doručených celkovo 7 stanovísk od dotknutých orgánov a dotknutej obce, pričom všetky boli súhlasné bez pripomienok alebo obsahovali pripomienky súvisiace s dodržaním všeobecne platných právnych predpisov.

MŽP SR s poukazom na doručené stanoviská má za to, že zmena navrhovanej činnosti je v dotknutom území akceptovateľná a environmentálne prijateľná za dodržania podmienok na eliminovanie alebo zmiernenie vplyvu zmeny navrhovanej činnosti na životné prostredie určených vo výrokovej časti tohto záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania.

MŽP SR na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej zmeny navrhovanej činnosti, zhodnotenia stavu životného prostredia v záujmovom území, doručených stanovísk konštatuje, že pri dodržaní všeobecne platných záväzných predpisov, vhodných technických a bezpečnostných opatrení nebude zmena navrhovanej činnosti predstavovať taký zásah do životného prostredia, ktorý by v značnej miere mohol ohroziť životné prostredie a zdravie obyvateľov, a preto rozhodlo tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania. Zmenu navrhovanej činnosti je tak možné za predpokladu plného rešpektovania všetkých zákonom stanovených požiadaviek odporučiť k realizácii.

Upozornenie:

Podľa § 25 ods. 2 zákona o posudzovaní vplyvov doručovanie v zisťovacom konaní a v konaní o posudzovaní vplyvov dotknutému orgánu, rezortnému orgánu, povoľujúcemu orgánu, dotknutej obci a navrhovateľovi sa realizuje podľa osobitného predpisu o elektronickej podobe výkonu verejnej moci. Všetky úkony príslušného orgánu vo vzťahu k doručovaniu verejnosti a dotknutej verejnosti sa realizujú prostredníctvom zverejňovania úkonov v centrálnom informačnom systéme, pričom za deň doručenia sa považuje deň zverejnenia.

MŽP SR podľa § 29 ods. 15 zákona o posudzovaní vplyvov žiada dotknutú obec, na ktorej území sa má zmena navrhovanej činnosti realizovať, aby o záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania bezodkladne informovala verejnosť na svojom webovom sídle, ak ho má zriadené, a na úradnej tabuli obce.

V zmysle § 38 ods. 6 zákona o posudzovaní vplyvov rozhodnutie povoľujúceho orgánu musí obsahovať podmienky, ktoré určilo MŽP SR v záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania, alebo spôsob, akým sa s uvedenými podmienkami navrhovateľ v rámci prípravy dokumentácie vysporiadal.

Poučenie:

Podľa § 30 ods. 1 zákona o posudzovaní vplyvov proti záväznému stanovisku zo zisťovacieho konania môže podať odvolanie navrhovateľ, dotknutá verejnosť a dotknutá obec, na ktorej území sa má navrhovaná činnosť alebo jej zmena realizovať.

Proti tomuto záväznému stanovisku zo zisťovacieho konania môže podľa § 30 ods. 2 zákona o posudzovaní vplyvov podať rozklad na MŽP SR navrhovateľ a dotknutá obec, na ktorej území sa má zmena navrhovanej činnosti realizovať, v lehote 15 dní odo dňa doručenia

záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania, dotknutá verejnosť môže podať rozklad na MŽP SR v lehote 15 dní odo dňa zverejnenia záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania v centrálnom informačnom systéme.

Uplynutím lehoty na podanie rozkladu nadobúda toto záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania právoplatnosť.

Podľa § 29 ods. 16 zákona o posudzovaní vplyvov ak v záväznom stanovisku zo zisťovacieho konania príslušný orgán rozhodol, že sa navrhovaná činnosť alebo jej zmena nebude posudzovať podľa zákona, záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania po nadobudnutí právoplatnosti oprávňuje navrhovateľa podať návrh na začatie povoľovacieho konania k navrhovanej činnosti alebo jej zmeny podľa osobitných predpisov.

Podľa § 29 ods. 20 zákona o posudzovaní vplyvov sa môže dotknutá verejnosť uvedená v § 3 písm. t) zákona žalobou podľa § 178 ods. 3 zákona č. 162/2015 Z. z. Správny súdny poriadok v znení neskorších predpisov domáhať zrušenia záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania vydaného podľa § 29 ods. 16 zákona o posudzovaní vplyvov, ktorým sa určilo, že sa zmena navrhovanej činnosti nebude posudzovať podľa zákona, a napadnúť jeho vecnú alebo procesnú zákonnosť.

Záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania má podľa § 29 ods. 19 zákona o posudzovaní vplyvov platnosť tri roky, ak príslušný orgán v záväznom stanovisku neurčil inak. Na návrh navrhovateľa môže príslušný orgán predĺžiť platnosť záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania o dva roky, a to aj opakovane, pričom celkový čas platnosti záväzného stanoviska zo zisťovacieho konania nesmie prekročiť sedem rokov. Záväzné stanovisko zo zisťovacieho konania nestráca platnosť ak sa počas jeho platnosti začne konanie o umiestnení alebo povolení činnosti podľa osobitných predpisov.

Ing. Katarína Jankovičová
generálna riaditeľka sekcie

Doručuje sa (elektronicky):

Navrhovateľ:

1. EKOGEO s.r.o., Čerešňová 14482/60A, 974 05 Banská Bystrica

Dotknutá obec:

2. Mesto Myjava, Námestie M. R. Štefánika 560/4 907 14 Myjava

Povoľujúci orgán:

3. Slovenská inšpekcia životného prostredia, IŽP Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Dotknutý orgán:

4. Okresný úrad Myjava, odbor starostlivosti o životné prostredie, Moravská 1, 907 01 Myjava
5. Okresný úrad Myjava, odbor krízového riadenia, Moravská 1, 907 01 Myjava
6. Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Novom Meste nad Váhom, Odborárska 12, 915 01 Nové Mesto nad Váhom
7. Regionálny úrad verejného zdravotníctva v Trenčíne, Nemocničná 4, 911 01 Trenčín
8. Úrad Trenčianskeho samosprávneho kraja, K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín

Rezortný orgán:

9. Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky, Mlynské nivy 44/a, 827 15 Bratislava

Na vedomie:

10. Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia environmentálneho posudzovania a povoľovania, referát priemyselných emisií a najlepších dostupných techník, TU