

I. VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE

1. Navrhovateľ

TECHNOGYM E.E., s.r.o.

Pribinova 40, 811 09 Bratislava – mestská časť Ružinov

IČO: 35 930 209

2. Názov zmeny navrhovanej činnosti

TECHNOGYM E.E., závod Malý Krtíš – modifikácia výroby v objekte TG1

3. Umiestnenie

Kraj: Banskobystrický
Okres: Veľký Krtíš
Obec: Malý Krtíš
Katastrálne územie: Malý Krtíš
Parcelné čísla: C-KN 381/4, 381/5

Areál existujúceho závodu TECHNOGYM je situovaný na pozemkoch, ktoré sú v katastri nehnuteľnosti kategorizované ako zastavané plochy a nádvoria a ostatné plochy.

Priestorovo je areál závodu vymedzený zo západnej strany cestou II. triedy č. II./527 Veľký Krtíš – Slovenské Ďarmoty, z východnej strany vodným tokom Krtíš a za ním areálom závodu SISME SLOVAKIA s.r.o., zo severnej strany rodinnou zástavbou obce Malý Krtíš a z južnej strany obslužnou komunikáciou priemyselného parku Malý Krtíš.

4. Údaje o zmene navrhovanej činnosti

Spoločnosť Technogym vyrába zariadenia a vybavenie do fitnesscentier a na podporu wellness. Ide o talianskeho výrobcu, ktorý sa zameriava na produkty pre zdravý životný štýl, zlepšenie kvality života a podporu pravidelnej fyzickej aktivity.

Závod v Malom Krtíši je v prevádzke od roku 2006, kedy začala prevádzka v jednej výrobnno-skladovacej hale „Výrobný objekt TG1“ a následne v roku 2009 sa rozšírila a ďalšiu halu „Výrobný objekt TG2“.

V snahe zabezpečiť neustále narastajúce požiadavky trhu sa hľadajú možnosti modifikácie pre zefektívnenie výroby v existujúcom závode, konkrétne vo výrobnom objekte TG1.

Modifikácia si vyžiada doplnenie existujúceho strojného a technického vybavenia závodu o nové zariadenia a nové dispozičné riešenie jednotlivých pracovísk.

Realizáciou zmeny dôjde k zmene nasledovných základných parametrov navrhovanej činnosti:

- Do lakovne pribudne ďalšia lakovacia linka na práškové nanášanie farieb, čím sa zvýši celková kapacita lakovania. Spotreba práškovej farby sa zvýši zo súčasných 58 ton ročne na 233 ton ročne. Objem vaní s koncentrátmi používanými na chemické procesy na linke predúpravy pred lakovaním sa zvýši zo súčasných 8 m³ na 26 m³.

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

- Modernizáciou čistiarene priemyselných odpadových vôd sa zvýši kapacita prečistených odpadových vôd, nakoľko nové zariadenie bude čistiť technologické vody z existujúcej lakovne a tiež z novej lakovacej linky.
- V brúsiarni dôjde k výmene otryskávacieho zariadenia za modernejšie a výkonnejšie zariadenie.

Všetky zmeny súvisiace s modifikáciou výroby sa budú realizovať v existujúcom výrobnom objekte TG 1 a časť výroby sa presunie do novej výrobnno-skladovacej haly (TG3) nachádzajúcej sa rovnako v areáli priemyselného parku. Nová hala TG3 je v štádiu výstavby s plánovaným termínom ukončenia v roku 2026 a na jej výstavbu bolo vykonané samostatné zisťovacie konanie (navrhovateľ REDE-PROJEKT s.r.o., Zámer „Výrobnno-skladová hala Malý Krtíš, január 2024).

Plánovaná zmena si vyžiada nasledovné úpravy výrobného objektu TG1:

- Úprava vnútorných deliacich priečok na zachovanie požiarne oddelenej časti lakovne (jestvujúca linka a nová linka) voči ostatným výrobným priestorom. Uvedenými úpravami nebude dotknutá jestvujúca nosná konštrukcia.
- Demontáž dvojpodlažného vstavku (2) s rozmermi cca 16,8 x 12,4 m.
- Stavebná príprava pre novú lakovaciu linku
- Výstavba prístavby prístrešku so západnej časti objektu s rozmermi cca 12 x 60 x 9 m
- Výstavba miesta na čistenie zo severnej strany objektu s rozmermi cca 5 x 10 m.

Členenie stavbyStavebné objekty:

SO.01 Výrobný objekt TG1 (jestvujúci) – stavebné úpravy + prístavba

SO.02 Plocha na čistenie

Prevádzkové súbory:

PS.01 Lakovacia linka a príslušenstvo

PS.02 Otryskávanie

PS.03 Technológia ČOV

PS.04 Rozvod stlačeného vzduchu

PS.05 Prevádzkový rozvod silnoprúdu

PS.06 Prevádzkový rozvod zemného plynu

PS.07 Montážne pracoviská

SO.01 Výrobný objekt TG1 (jestvujúci) – stavebné úpravy + prístavba**Plošné, výškové a objemové výmery**

Parametre pred realizáciou projektu:

- Zastavaná plocha: 10 707m²
- Výška objektu: 9,8 m
- Obostavaný objem: 104 928 m³

Parametre po realizácii projektu:

- Zastavaná plocha: 11 430 m²
- Výška objektu: 9,8 m
- Obostavaný objem: 112 014 m³

PS.01 Lakovacia linka a príslušenstvo

V súčasnosti povolená celková kapacita na jestvujúcej linke č.1 je 58 t/rok nanášania povlakov s použitím práškových hmôt (bez použitia organických rozpúšťadiel).

Spoločnosť plánuje časť výroby, ktorá sa momentálne vykonávaná externe (lakovanie závaží a cartre) presunúť do výrobného objektu TG1 a vykonávať vo vlastnej réžii.

Tieto budú vykonávané na jestvujúcej linke č.1, ktorá má povolenú výrobnú kapacitu 58 t/rok.

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Na novej lakovacej linke budú lakované samotné zostavy strojov.

Celková kapacita obidvoch lakovacích liniek:

- Jestvujúca Linka č.1:	58 t/rok
- <u>Nová Linka č.2:</u>	<u>175 t/rok</u>
Celková kapacita:	233 t/rok

Lakovacia linka č.2 pozostáva z niekoľkých základných častí a to:

- Dvoj-koľajnicový podvesný dopravník
- Pred úprava a odmasťovanie
- Sušiaci zvonová pec
- Lakovacia kabína pre základný náter
- Zvonová vytvrdzovacia pec pre základný náter
- Lakovacia kabína pre vrchnú kryciu vrstvu
- Zvonová vytvrdzovacia pec pre vrchnú kryciu vrstvu
- Chladiaci tunel
- Kotel pre prípravu horúcej vody vrátane príslušenstva
- Príprava demineralizovanej vody
- Elektroinštalácia

Dvoj-koľajnicový podvesný dopravník

Podvesný dvoj-koľajnicový dopravník bude umožňovať prenosy materiálu, priečne alebo pozdĺžne akumulácie, nakladacie a vykladacie stanice. Je úvodnou časťou linky, kde sa budú výrobky upevňovať na závesný systém dopravníka.

Predúprava a odmasťovanie

Princíp činnosti tunela na predbežnú úpravu postrekom spočíva v tom, že materiál, ktorý sa má ošetriť, sa dostane do kontaktu s vhodnými chemickými roztokmi postrekom tryskami, ktoré sa získajú rozprašovaním samotných roztokov cez špeciálne dýzy.

- Celkový objem procesných nádrží 18 m³.

Sušiaci zvonová pec

Zvonová pec sa skladá z nosnej konštrukcie zo železných profilov, ktorá je vhodná ako na podopretie dopravníka, tak aj na uloženie izolovaných panelov. Na ohrev je k dispozícii generátor tepla napájaný plynovým horákom s priamym plameňom, ako aj rekuperačná jednotka vzduch/vzduch napájaná spalínami z výmenníkov tepla základnej pece. Na zabezpečenie dobrej rovnomernosti teploty sú vo vnútri peci nainštalované špeciálne difúzory, ktoré zabezpečujú dokonalú distribúciu recirkulovaného vzduchu.

Lakovacia kabína pre základný a vrchný náter

Horná časť kabíny tvorí pracovný priestor a je vyrobená z modulárnych sendvičových panelov z plastového materiálu, ktorý umožňuje minimalizovať množstvo práškovej farby, ktorá naň prilíne. Spodná časť kabíny je vyrobená z vystuženého plastu. Po celej dĺžke základne sú vytvorené okruhy stlačeného vzduchu na čistenie. V časti, kde sú umiestnené automatické pištole, sa uskutočňuje odsávanie prebytočnej práškovej farby, ktorá sa dopravuje do filtrácie. Striekanie práškovej farby závisí od signálu z ventilátora filtra a z dopravníka. Práškovú farbu je možné striekať iba týmito pomôckami v prevádzke; náhodné zastavenie jedného z nich automaticky zastaví striekanie prášku.

Zvonová vytvrdzovacia pec pre základný a vrchný náter

Zvonová pec sa skladá z nosnej konštrukcie zo železných profilov, ktorá je vhodná ako na podopretie dopravníka, tak aj na uloženie izolovaných panelov. Na vykurovanie sú dva výmenníky vybavené spaľovacou komorou a plynovým horákom. Na zabezpečenie dobrej rovnomernosti teploty sú vo vnútri

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

pecí nainštalované špeciálne a exkluzívne difúzory, ktoré zabezpečujú dokonalú distribúciu recirkulovaného vzduchu.

Chladiaci tunel

Aby sa predišlo tepelným stratám v pracovnom prostredí, počas fáz chladenia sú inštalované tunely s recirkuláciou vzduchu a chladené výmenníkom tepla napájaným samostatnou chladiacou jednotkou.

Kotol pre prípravu horúcej vody vrátane príslušenstva

Na ohrev horúcich fáz tunela predúpravy sa predpokladá inštalácia teplovodného kotla, s palivom na zemný plyn. Súčasťou je potrebné vybavenie, ako je čerpadlo, recirkulácia, expanzná nádrž, poistné ventily atď. a izolácia potrubí teplej vody.

Príprava demineralizovanej vody

Voda z konečného premytia tunela na predbežnú úpravu sa recykluje a zhodnotí v uzavretom cykle cez zariadenie na iónovú výmenu demineralizovanú vodu.

Získaná demineralizovaná voda bude prúdiť do špeciálnej nádrže, odkiaľ bude odoslaná na použitie.

PS.02 Otryskávanie

Jestvujúce zariadenie bude nahradené novým – výkonnejším, ktoré bude schopné kapacitne pokryť obe lakovacie linky.

Otryskávacie zariadenie je kontinuálny hákový typ, pretože kusy, ktoré sa majú otryskať, sú zavesené ako zväzok alebo jeden po druhom vešiaky namontované na otočnom háku posúvajúce sa pozdĺž uzavretej slučky nad hlavou dopravník pomocou vozíkov. Rotácia vo vnútri stroja vystavuje celý povrch obrobkov nepretržitému prúdu abrazíva z vrhacích kolies.

Odsávanie prachu z tryskacej komory sa vykonáva odsávaním ovládaným filtráciou (zberač prachu). Po prečistení bude vzdušina vypúšťaná do pracovného priestoru

PS.03 Technológia ČOV

Navrhovaná technológia zabezpečuje polo-kontinuálne čistenie odpadových vôd vznikajúcich v procese lakovania výrobkov, kovoobrábania a tepelného odstraňovania náterov. Odpadová voda sa bude hromadiť v samostatných akumuláčnych nádržiach, odkiaľ bude automaticky čerpaná do reaktorového systému na základe hladiny vody a následnej separácie. Po ošetroaní bude vypustená do verejnej kanalizácie. Nová ČOV bude kapacitne postavená na produkciu odpadových vôd z jestvujúcej lakovacej linky, ako aj z novej lakovacej linky a zo súvisiacich prevádzok. Všetky prevádzkové a akumuláčne nádrže čistiarne odpadových vôd budú havarijne zabezpečené v zmysle platných predpisov určujúcich podmienky pre zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.

PS.04 Rozvod stlačeného vzduchu

Využívať sa budú jestvujúce rozvody stlačeného vzduchu v objekte, ktoré sú modifikované podľa požiadaviek technológie.

PS.05 Prevádzkový rozvod silnoprúdu

Technologické zariadenia budú napájané z jestvujúcich rozvodov, kde je hodnota tlaku na úrovni 80 kPa. Zariadenia (spotrebiče) majú vlastné do regulačné ventily na dosiahnutie požadovaného tlaku.

PS.07 Montážne pracoviská

Montáž – bude pozostávať z činností na montážnej linke. Montážne pracoviská linky budú vybavené montážnymi stolmi s príslušným náradím a prípravkami, ručnými vŕtačkami a brúskami. Kompletne zmontované výrobky sa na konci montážnych liniek zabalia a prevezú do skladu hotových výrobkov.

SO.02 Plocha na čistenie

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Jedná sa o novú betónovú plochu s rozmermi cca 5 x 10 m, teda 50 m² určenú na čistenie pomocného náradia používaného vo výrobnom procese. Náradie bude čistené manuálne pomocou vysokotlakového čistiaceho zariadenia WAP. Povrch plochy bude betónová doska z vodostavebného betónu, s potrebnými izoláciami proti úniku látok do podlažia. Plocha bude vyspádovaná a zaústená do novej ČOV, kde sa budú vody vzniknuté čistením náradia prečisťovať.

Požiadavky na vstupy

Zmena navrhovanej činnosti nevyžaduje nový záber pôdy oproti súčasnému stavu. Všetky činnosti, ktoré súvisia s navrhovanou zmenou sa budú vykonávať v priestoroch už existujúceho stavebného objektu s využitím existujúcich pripojení na inžinierske siete v areáli závodu.

Prestavba existujúceho výrobného objektu bude mať minimálne nároky na vstupné suroviny, plánované sú len drobné stavebné úpravy. Súčasťou prestavby bude výmena zariadenia ČOV a otryskávacieho zariadenia.

Po modifikácii výroby budú zmeny v nárokoch na vstupy oproti súčasnému stavu nasledovné:

- Stúpne spotreba technologickej vody potrebnej na novú linku predúpravy vrámci novej lakovacej linky. Voda bude aj naďalej zabezpečovaná odberom z existujúcej vŕtanej studne nachádzajúcej sa v areáli.
- Spotreba pitnej vody a počet zamestnancov vo výrobnom objekte TG1 ostanú nezmenené.
- Stúpne spotreba vstupných surovín, mierne sa zvýši všetkých energií.
- Mierne stúpnu nároky na dopravu v súvislosti s dovozom vstupných produktov a odvozom produktov a vzniknutých odpadov.

Údaje o výstupoch

Počas prestavby bude najvýznamnejším výstupom prach a hluk vznikajúci prebiehajúcou stavebnou činnosťou a zvýšenou dopravou a tiež produkcia odpadov. Prestavba bude prebiehať len krátke obdobie, odhaduje sa maximálne niekoľko týždňov.

Po modifikácii výroby budú zmeny vo výstupoch oproti súčasnému stavu nasledovné:

- Zvýši sa množstvo vstupného materiálu, ktorý sa bude lakovať priamo na mieste a v súčasnosti sa povrchovo upravuje externe.
- Inštaláciou novej lakovacej linky dôjde k zmene kategórie jestvujúceho zdroja znečisťovania ovzdušia „Technológia povrchovej úpravy práškovým nanášaním“, zo stredného zdroja na veľký zdroj znečisťovania ovzdušia. Začlenenie zdroja a jeho charakter sa nezmení. Kapacita spotrebovaných práškových farieb sa zvýši a dôjde k navýšeniu produkcie znečisťujúcich látok do ovzdušia z procesov predúpravy, sušenia a vytvrdzovania (hlavne NO_x, CO a TOC). Emisie (TZL) z procesov nanášania farieb ostanú približne na rovnakej úrovni ako sú v súčasnosti. Zároveň dôjde k miernemu poklesu v produkcii znečisťujúcich látok do ovzdušia z vykurovania (hlavne NO_x a CO) a k výraznému zníženiu produkcií znečisťujúcich látok do ovzdušia z procesu otryskávania (TZL).
- Spôsob nakladania s odpadovými vodami sa oproti súčasnému stavu nezmení. Navrhovaná zmena sa nedotkne spôsobu nakladania s produkovanými vodami z povrchového odtoku, ktoré budú odvádzané rovnakým spôsobom ako v súčasnosti. Splaškové odpadové vody budú produkované v približne rovnakom rozsahu ako doteraz a budú odvádzané nezmeneným spôsobom cez verejnú kanalizáciu na mestskú čistiareň odpadových vôd v správe StVPS, závod Veľký Krtíš. Do splaškovej kanalizácie bude, tak ako doteraz, zaústená areálová priemyselná kanalizácia, do ktorej budú vypúšťané odpadové vody prečistené na novej priemyselnej ČOV. Nové zariadenie bude umiestnené v objekte súčasnej ČOV a nahradí pôvodné zariadenie s tým, že budú v maximálnej možnej miere zachované všetky existujúce napojenia. Celkové množstvo vypúšťaných odpadových vôd sa zvýši, nakoľko do procesu čistenia pribudnú odpadové vody

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

z novej lakovacej linky a z novovybudovanej plochy na čistenie náradia používaného vo výrobnom procese.

- Modifikáciou výroby dôjde k nárastu produkovaných odpadov oproti súčasnému stavu v prevádzke lakovne a čistiarne priemyselných odpadových vôd. Naopak, odpady vznikajúce na prevádzke montážnych liniek sa znížia, nakoľko pracovisko (alebo jeho časť) bude presunuté do výrobnno-skladovej haly TG3. Zloženie produkovaných odpadov sa nezmení ani spôsob ich zhromažďovania a následného nakladania s nimi.
- Významné zmeny v hlukových hladinách sa realizáciou navrhovanej zmeny nepredpokladajú, novoinštalované zariadenia vzduchotechniky a ďalšie, ktoré emitujú do prostredia hluk, budú vybrané s dôrazom na dostatočné odhlučnenie a pokiaľ to bude možné, budú inštalované v uzavretých objektoch. Modernizáciou otryskávacieho zariadenia sa predpokladá zníženie hluku a vibrácií na pracovisku brúsiarne.
- ktorej Niektoré technologické časti novej lakovacej linky budú zdrojom tepla. Teplo z týchto zdrojov bude ovplyvňovať len okolité pracovné prostredie vo vnútorných priestoroch výrobnej haly, kde bude zabezpečená dostatočná výmena vzduchu vhodnou vzduchotechnikou.

5. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov

Pre zmenu navrhovanej činnosti bude potrebné rozhodnutie o stavebnom zámere príslušného stavebného úradu v zmysle zákona NR SR č.25/2025 Z.z. Stavebný zákon a o zmene a doplnení niektorých zákonov (Stavebný zákon).

Povoľujúci orgán: Obec Malý Krtíš

Na výstavbu novej čistiarne odpadových vôd vrátane novej plochy na čistenie náradia bude potrebné vodoprávne povolenie podľa zákona NR SR č.364/2004 Z.z. o vodách.

Povoľujúci orgán: Okresný úrad Veľký Krtíš, odbor starostlivosti o životné prostredie.

Pre navýšenie množstva odoberanej podzemnej vody využívanej na technologické účely bude potrebná zmena existujúceho povolenia na osobitné užívanie vôd – odber podzemných vôd vydaného podľa zákona NR SR č.364/2004 Z.z. o vodách.

Povoľujúci orgán: Okresný úrad Veľký Krtíš, odbor starostlivosti o životné prostredie.

6. Vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva

Počas prestavby objektu TG1 a prípravy na prevádzkovanie navrhovanej činnosti sa nepredpokladajú významné negatívne vplyvy, ktoré by ovplyvnili zdravie a kvalitu života obyvateľov dotknutého územia. Prestavba si vyžiada stavebné úpravy menšieho rozsahu a výmena technológie, jej demontáž a inštalácia nových zariadení bude prebiehať v uzatvorených priestoroch výrobného objektu TG1. Štandardné vplyvy spojené so stavebnými prácami ako sú hluk a zvýšená prašnosť, budú na minimálnej úrovni a ich vplyv bude krátkodobý, maximálne v rozsahu niekoľkých týždňov. Toto obdobie bude spojené aj so zvýšeným počtom prejazdov nákladných vozidiel z dôvodu prevozu stavebných mechanizmov a materiálu a odvozu produkovaného stavebného odpadu. Počas prestavby sa budú zohľadňovať všetky možné riziká v súvislosti so stavebnými prácami. Väčšinu bežne sa vyskytujúcich potenciálnych rizík je možné dostatočne účinne minimalizovať dodržiavaním platných právnych predpisov, noriem, prevádzkových, požiarnych a havarijných plánov a pravidelnou servisnou údržbou.

Za najvýznamnejšie vplyvy zmeny navrhovanej činnosti po opätovnom zahájení prevádzky je možné považovať:

- Realizáciou navrhovanej zmeny dôjde k úprave kategórie jestvujúceho zdroja znečisťovania ovzdušia „Technológia povrchovej úpravy práškovým nanášaním“, zo stredného zdroja na veľký

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

zdroj znečisťovania ovzdušia. Začlenenie zdroja a jeho charakter sa nezmení. Nová kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia v zmysle prílohy č.1 k vyhláške č.248/2023 Z.z. bude: 6.8.1. „Technológia povrchovej úpravy práškovým nanášaním“, s celkovou projektovanou kapacitou spotrebou práškovej hmoty (bez použitia organických rozpúšťadiel) na úrovni 233 t/rok. Začlenenie zdroja a ani emisná charakteristika ZZO sa realizáciou navrhovanej zmeny nezmení. Dôjde k navýšeniu produkcie znečisťujúcich látok do ovzdušia. Výrobca a dodávateľ novej lakovacej kabíny pre základný a vrchný náter garantuje na výstupe z filtračného zariadenia výstupnú koncentráciu na úrovni $< 3 \text{ mg/m}^3$ a prečistená vzdušnina bude vypúšťaná späť do pracovného prostredia. Všetky nové plynové spaľovacie zariadenia, ktoré budú slúžiť na ohrev predúpravy, sušenia a vytvrdzovania budú spĺňať požiadavky príslušných STN, EN a budú v prevedení so zníženou produkciou NOx – LoNOx, čím sa zabezpečí minimálny vplyv na kvalitu ovzdušia.

- Inštaláciou nového otryskávacieho zariadenia dôjde k zásadnému zníženiu emisií znečisťujúcich látok (TZL) do ovzdušia. Nové zariadenie bude fungovať s absolútnymi filtermi a vyčistená vzdušnina bude vypúšťaná späť do pracovného prostredia. Zároveň z dôvodu redukcie x. kusov infražiaričov sa mierne znížia emisie znečisťujúcich látok zo spaľovania zemného plynu.
- Po inštalácii nových častí zdrojov znečisťovania ovzdušia, budú vplývať na kvalitu ovzdušia len emisie z výduchov zo spaľovacích zariadení slúžiacich na ohrev technológie predúpravy, sušenia a vytvrdzovania. V zmysle prílohy č.10 k Vyhláške č.248/2023 Z.z., pri spaľovacích zariadeniach s MTP < ako 50MW nie sú stanovené odporúčané odstupové vzdialenosti. Striekacie kabíny ako aj otryskávacie zariadenie nebudú vybavené výduchmi do vonkajšieho ovzdušia. Prečistená vzdušnina z týchto technologických častí bude vypúšťaná späť do pracovného prostredia. Plánovanou modifikáciou sa zároveň nahradia súčasné zariadenia (čistiareň odpadových vôd a otryskávacie zariadenie) za nové, moderné zariadenia, s environmentálne priateľnejšími technológiami, ktoré zodpovedajú požiadavkám najlepšie dostupných techník (BAT - Best Available Techniques) a s nižšou produkciou znečisťujúcich látok. Produkcia emisií na zdrojoch znečisťovania ovzdušia bude naďalej kontrolovaná a pravidelnými oprávnenými meraniami bude preukazované dodržiavanie emisných limitov pre jednotlivé znečisťujúce látky. Vplyv emisií znečisťujúcich látok na obyvateľstvo hodnotíme ako významný, negatívny, dlhodobý, priamy vplyv.
- Z hľadiska produkcie odpadov nie je predmetná činnosť zdrojom významnejšieho vplyvu. Výrobou v objekte TG1 vzniká pomerne široká škála odpadov, pričom objemovo najvýznamnejšie druhy sú železné a neželezné kovy a odpadový obalový materiál z papiera, plastov a dreva, ktoré sú odovzdávané na recykláciu a zhodnotenie. Nebezpečné odpady tvoria len približne 12 % z celkového objemu produkovaných odpadov a sú priebežne odovzdávané oprávneným organizáciám. Pri prevádzke lakovacej linky, ktorej súčasťou je brúsiareň a čistiareň priemyselných odpadových vôd vznikajú ako hlavné druhy odpadov odpadová prášková farba (bez obsahu organických rozpúšťadiel), kal z čistenia priemyselných odpadových vôd a odpadový pieskový materiál z brúsenia. Po realizácii navrhovanej zmeny nedôjde k vzniku žiadnych nových druhov odpadov a celkový objem produkovaných odpadov sa navýši približne o 30 %. Tvorbu odpadov hodnotíme ako stredne významný, negatívny, dlhodobý, nepriamy vplyv.
- Z hľadiska vplyvu emisií hluku na hlukovú situáciu v posudzovanej lokalite a v najbližšej obytnej zóne možno predpokladať, že aj po realizácii navrhovanej zmeny bude jeho úroveň únosná, nakoľko súčasné aj nové technologické zdroje hluku sú umiestnené v uzatvorených priestoroch výrobných hál. Vonkajšie priestory sú tak dotknuté len hlukom generovaným dopravou a hlukom, ktorý generujú výpuste vzduchotechniky. Emisie hluku v súvislosti s navrhovanou činnosťou a jej zmenou hodnotíme ako významný, negatívny, dlhodobý, priamy vplyv.
- Vplyv súčasnej prevádzky na dopravnú situáciu v dotknutom území hodnotíme ako stredne významný, dlhodobý, priamy, negatívny vplyv. Zásobovanie areálu surovinami, vývoz produktov a odpadov ako aj pohyb zamestnancov, spôsobuje pomerne významné dopravné zaťaženie

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

prístupových komunikácií. Po modifikácii výroby sa predpokladá nárast dopravného zaťaženia o približne 10 % oproti súčasnému stavu, čo je len mierne navýšenie oproti súčasnému stavu.

- Nová lakovacia linka bude predstavovať zvýšené nároky na spotrebu technologickej vody, ktorá bude aj naďalej odoberaná z existujúcej vrtanej studne. Súčasťou povoľovacích procesov bude potreba nového povolenia na odber podzemných vôd v navýšenom množstve. Realizáciou navrhovaných zmien nedôjde k významnejším zmenám pri tvorbe odpadových vôd, dôjde len k navýšeniu množstva produkováných priemyselných odpadových vôd, pričom bude aj naďalej zabezpečené ich zneškodňovanie na vlastnej čistiarni odpadových vôd a následné vypúšťanie do verejnej kanalizácie za dodržania stanovených limitných koncentrácií znečistenia. Množstvo a kvalita vôd z povrchového odtoku a množstvo splaškových odpadových vôd sa realizáciou navrhovaných činností nezmení. Identifikované vplyvy na povrchové a podzemné vody aj po vykonanej zmene považujeme za stredne významné, negatívne, dlhodobé, priame vplyvy.
- Vzhľadom na technické a bezpečnostné zabezpečenie navrhovanej činnosti a jej prevádzkových podmienok v stave štandardnej prevádzky možno konštatovať, že budú v maximálnej miere eliminované riziká vzniku prevádzkových nehôd, havárií, mimoriadnych udalostí s možnými nepriaznivými vplyvmi na zdravie človeka a okolité životné prostredie. Na predchádzanie prevádzkovým rizikám budú určené a zavedené technické opatrenia, ktoré navrhovateľ činnosti zadefinuje vo vlastnej prevádzkovej a bezpečnostnej dokumentácii. Na ploche dotknutého územia navrhovanej činnosti sa nevyskytujú zdroje rizika s neprijateľným rizikom pre spoločnosť. Nové zdravotné riziká identifikované nie sú.
- Pozitívne je možné hodnotiť takmer 20 ročnú prevádzku existujúceho závodu, počas ktorej neboli zaznamenané žiadne havarijné stavy a závažné mimoriadne stavy, čo potvrdzuje vhodnosť a účinnosť zavedených a trvalo aplikovaných technických, organizačných a preventívnych opatrení.
- Realizácia zmeny navrhovanej činnosti bude predstavovať významy, pozitívny, dlhodobý, priamy vplyv na zamestnanosť obyvateľstva. Počas výstavby budú nároky na pracovné sily v skladbe zodpovedajúcej charakteru stavby. Po zahájení prevádzky po plánovanej modifikácii výroby dôjde k minimálnej zmene celkového počtu pracovníkov vo výrobnom objekte TG1. Zvýši sa počet zamestnancov lakovne, ale zároveň sa pracovisko montáže presunie do novovybudovanej haly TG3, čím sa celkový počet zamestnancov v objekte TG1 zníži. V celkom súčte však dôjde k nárastu pracovných miest. Zvýšením počtu pracovných miest v regióne sa nepriamo prispeje k podpore ekonomického rozvoja regiónu a k posilneniu pozície ľahkej priemyselnej výroby s už stabilným zázemím v priemyselnom parku Malý Krtíš, čo prináša viacero benefitov pre obyvateľov dotknutej obce.

Komplexné zhodnotenie očakávaných vplyvov bolo vyhodnotené z hľadiska ich vplyvu, významnosti a časového pôsobenia a dopadov na jednotlivé zložky životného prostredia pre časový horizont výstavby, prevádzky a pre neštandardnú prevádzku.

Tabuľka č.1: Očakávané vplyvy počas výstavby

Zložka prírodného prostredia	Druh vplyvu počas výstavby	Významnosť vplyvov	Účinok vplyvu	Časový dosah vplyvov	Dopady vplyvov na zložky ŽP
Ovzdušie	emisie zo zvýšenej intenzity dopravy	málo významný až bez vplyvu	negatívny	krátkodobý	-
Podzemné a povrchové vody a vodné zdroje	riziko úniku znečisťujúcich látok do podzemných vôd	málo významný až bez vplyvu	negatívny	krátkodobý	priamy

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Zložka prírodného prostredia	Druh vplyvu počas výstavby	Významnosť vplyvov	Účinok vplyvu	Časový dosah vplyvov	Dopady vplyvov na zložky ŽP
Pôda a horninové prostredie	riziko úniku znečisťujúcich látok do pôdy	málo významný až bez vplyvu	negatívny	krátkodobý	priamy
Fauna a flóra	ohrozenie synantropných druhov živočíchov a rastlín	bez vplyvu	-	-	-
Prvky ÚSES	ohrozenie prvkov ÚSES	bez vplyvu	-	-	-
Doprava	nárast počtu nákladných vozidiel na prístupovej ceste	málo významný až bez vplyvu	negatívny	krátkodobý	priamy
Obyvateľstvo	zaťaženie prašnými emisiami a hlukom,	málo významný	negatívny	krátkodobý	priamy
	vytvorenie pracovných miest	mierne pozitívny	pozitívny		nepriamy
Odpady	tvorba stavebných odpadov	málo významný až bez vplyvu	negatívny	krátkodobý	priamy

Tabuľka č.2: Očakávané vplyvy počas štandardnej prevádzky

Zložka prírodného prostredia	Druh vplyvu počas štandardnej prevádzky	Významnosť vplyvov	Účinok vplyvu	Časový dosah vplyvov	Dopady vplyvov na zložky ŽP
Ovzdušie	emisie zo zvýšenej dopravy emisie z nových výduchov z lakovne	významný	negatívny	dlhodobý	priamy
	zníženie celkových emisií zmenou zariadenia na otryskávanie	stredne významný	pozitívny	dlhodobý	priamy
Podzemné a povrchové vody a vodné zdroje	Odber podzemnej vody, produkcia odpadových vôd	stredne významný	negatívny	dlhodobý	priamy
Pôda a horninové prostredie	znečistenie pôdy a horninového prostredia	bez vplyvu	-	-	-
genofond a biodiverzita	ohrozenie fauny a flóry	málo významný	negatívny	dlhodobý	nepriamy
Prvky ÚSES	ohrozenie prvkov ÚSES	bez vplyvu	-	-	-
Krajinná scenéria	zmena štruktúry a scenérie krajiny	bez vplyvu	-	-	-
Obyvateľstvo	nárast dopravného zaťaženia	stredne významný	negatívny	dlhodobý	priamy
	hluk	významný	negatívny	dlhodobý	priamy
	emisie	významný	negatívny	dlhodobý	priamy
	odpady	stredne významný	negatívny	dlhodobý	priamy
	pracovné príležitosti	významný	Pozitívny	dlhodobý	priamy
	Ekonomický rast regiónu	významný	pozitívny	dlhodobý	nepriamy

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Tabuľka č.3: Očakávané vplyvy počas neštandardnej prevádzky (mimoriadne udalosti)

Miesto vzniku havárie	Príčina rizika	Mechanizmus vzniku havárie	Potenciálne zasiahnuté zložky	Preventívne opatrenie	Opatrenie pre prípad havárie
Spevnené plochy	motorové vozidlá obsluhy/údržby	- únik ropných látok z automobilov - povrchový splach uniknutých látok prívalovými dažďami	Pôda Horninové prostredie Podzemná voda Povrchová voda	pohyb automobilov len po komunikáciách a parkoviskách	urýchlené odstránenie únikov a odstránenie poruchy
Splašková kanalizácia	porušenie tesnosti kanalizácie	- narušenie tesnosti potrubí - zlyhanie preventívnych opatrení - únik odpadových vôd do prostredia		kontrola tesnosti a funkčnosti potrubia	urýchlené odstránenie únikov a odstránenie poruchy
Dažďová kanalizácia	porušenie tesnosti kanalizácie	- narušenie tesnosti potrubí - zlyhanie preventívnych opatrení - únik odpadových vôd do prostredia		kontrola tesnosti a funkčnosti potrubia	urýchlené odstránenie únikov a odstránenie poruchy
Priemyselná kanalizácia	porušenie tesnosti kanalizácie	- narušenie tesnosti potrubí - zlyhanie preventívnych opatrení - únik odpadových vôd do prostredia		kontrola tesnosti a funkčnosti potrubia	urýchlené odstránenie únikov a odstránenie poruchy
Požiar	vplyvom vonkajších udalostí	-	Ovzdušie Pôda Horninové prostredie Podzemná voda Povrchová voda	Pravidelná kontrola, servis zariadení	Postupovať v zmysle schválených protipožiarnych smerníc

Opatrenia na zmiernenie nepriaznivých vplyvov navrhovanej činnosti na životné prostredie

Účelom opatrení je predchádzať, zmierniť, minimalizovať alebo kompenzovať predpokladané vplyvy činnosti, ktoré môžu vzniknúť počas výstavby alebo prevádzky.

Cieľom environmentálneho posudzovania je nielen identifikovať významné vplyvy, ale nájsť k nim aj prijateľné riešenia, ktorými sa jednotlivé prvky životného prostredia ochránia alebo sa zmiernia nepriaznivé vplyvy. Opatrenia sa po ich akceptácii včleňujú do rozhodovacieho procesu a stávajú sa súčasťou ďalších konaní o povoľovaní činnosti.

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Územnoplánovacie opatrenia

- Účelom územnoplánovacích opatrení je zosúladiť realizáciu zmeny navrhovanej činnosti s územným rozvojom dotknutého sídla a so súčasnými a predpokladanými rozvojovými aktivitami. Zmena navrhovanej činnosti je v súlade s platným územným plánom.

Technické opatreniaOpatrenia počas výstavby

- Zabezpečiť vytýčenie inžinierskych sietí.
- Zabezpečiť odpojenie jestvujúcich inžinierskych sietí.
- Zabezpečiť príslušné dopravné značenie stavby.
- Dodržiavať pravidlá cestnej premávky.
- Všetky práce spojené s realizáciou zmeny navrhovanej činnosti vykonávať primeraným spôsobom a primeranými prostriedkami.

Opatrenia počas prevádzky navrhovanej činnosti**Ovzdušie**

- Pri činnostiach, pri ktorých môžu vznikať prašné emisie je potrebné využiť technicky dostupné prostriedky na obmedzenie vzniku týchto prašných emisií.
- Počas prepravy prašných materiálov musí byť prepravovaný materiál zakrytý, ak nie je prašnosť obmedzená dostatočnou vlhkosťou prepravovaného materiálu.
- Dopravné cesty a manipulačné plochy je potrebné pravidelne čistiť a udržiavať dostatočnú vlhkosť povrchov na zabránenie rozprašovaniu alebo obmedzenie rozprašovania.
- Skladovanie prašných stavebných materiálov v areáli staveniska minimalizovať na maximálne možnú mieru, resp. ich skladovať v uzatvárateľných skladoch, silách a pod.
- Čistenie automobilov pri výjazde zo staveniska, čistenie prístupovej komunikácie na výjazde mechanizmov zo staveniska, kropenie staveniska počas výkopových prác a pod.
- Dodržiavať pravidelný servis všetkých spaľovacích a filtračných zariadení.
- V spaľovacích zariadeniach používať len výrobcom stanovené palivo a v súlade s vyhláškou č.251/2023 Z.z.

Hluk a vibrácie

- Dodržiavať príslušné hygienické limity hluku určené platnými predpismi.
- Na zemné práce používať modernú techniku s čo najnižším akustickým výkonom.
- Zdroje vibrácií v etape výstavby je nutné eliminovať výberom vhodného typu mechanizácie s nízkou intenzitou účinku vibrácie.

Povrchové a podzemné vody

- V ďalších stupňoch projektovej prípravy klásť dôraz na havarijné zabezpečenie všetkých prevádzkových a skladovacích nádrží pre znečisťujúce látky, zaviesť účinný spôsob kontroly funkčnosti navrhnutých a zrealizovaných opatrení na zabránenie prípadného úniku týchto látok do podzemných a povrchových vôd.
- Zabezpečiť v priebehu výstavby dodržiavanie bezpečnostných predpisov pri manipulácii so znečisťujúcimi látkami.
- So znečisťujúcimi látkami manipulovať len na spevnených plochách zabezpečených voči úniku do prostredia.
- Rešpektovať najvyššiu mieru znečistenia odpadových vôd stanovenú prevádzkovateľom verejnej kanalizácie, ako aj iné podmienky dohodnuté s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie.
- Dodržiavať účinný spôsob monitoringu kvality produkovaných odpadových vôd.
- Uprednostňovať technológie a postupy, ktoré používajú environmentálne prijateľnejšie druhy chemických látok a prípravkov.

Príloha č. 3.1. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

Odpady

- Zaráďovať odpady podľa Katalógu odpadov.
- Dodržiavať hierarchiu odpadového hospodárstva, ktorú určujú platné právne predpisy pre pôvodcu odpadov.
- Odpady zhromažďovať na vyhradených miestach, nakladať s nimi tak, aby nebolo ohrozené životné prostredie.
- Uprednostňovať technológie a postupy, ktoré znižujú množstvo produkováných druhov odpadov, prípadne ktoré produkujú odpady so zníženými nebezpečnými vlastnosťami.
- viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve vzniknutých odpadov.

Protipožiarne opatrenia

- Dodržiavať platné právne predpisy na úseku požiarnej ochrany, protipožiarne opatrenia počas výstavby a prevádzky zariadení.
- Postupovať v zmysle schválených protipožiarnych smerníc.

Iné opatrenia

- Dodržiavať platné právne predpisy na úseku bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.

Zároveň budú akceptované odporúčania, návrhy a záväzky vyplývajúce z priebehu procesu posudzovania vplyvov v rozsahu, v akom budú premietnuté do vyjadrení, stanovísk a rozhodnutí príslušných orgánov.

Vyjadrenia k technicko – ekonomickej realizovateľnosti

Všetky vyššie uvedené opatrenia považujeme za technicky i ekonomicky realizovateľné. Realizácia navrhovanej činnosti sa bude realizovať na základe projektovej dokumentácie vypracovanej v súlade s predpismi v oblasti stavebného zákona. Dokumentácia stavby, na základe ktorej sa bude zámer realizovať, bude obsahovať všetky požiadavky na prijatie takých opatrení, aby sa zmiernili možné nepriaznivé vplyvy.