

I. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI

I.1. NÁZOV

Wertheim Elements, s.r.o.

I.2. IDENTIFIKAČNÉ ČÍSLO

36 226 262

I.3. SÍDLO

Kračanská cesta 49
929 01 Dunajská Streda

I.4. OPRÁVNENÝ ZÁSTUPCA NAVRHOVATEĽA

JUDr. Ing. Ivan Rod – konateľ
Wertheim Elements, s.r.o.
Kračanská cesta 49, 929 01 Dunajská Streda

Tel: ++ 421 (0)31/590 00 59 Fax: ++ 421 (0)31/590 00 58
E-mail: i.rod@wertheim-dus.sk

I.5. KONTAKTNÁ OSOBA, MIESTO NA KONZULTÁCIE

JUDr. Ing. Ivan Rod – konateľ
Wertheim Elements, s.r.o.
Kračanská cesta 49, 929 01 Dunajská Streda
Tel: ++ 421 (0)31/590 00 59
E-mail: i.rod@wertheim-dus.sk

II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

II.1. NÁZOV

Výrobno-kompletážny závod Wertheim Elements v Kostolných Kračanoch

II.2. ÚČEL

Navrhovaný zámer predstavuje vytvorenie moderného strojárskoho podniku pre výrobu a montáž dielcov ako sú trezory, banková technika, dielce pre transportné zariadenia a podobne. Navrhovaný zámer tiež bude slúžiť pre skladovacie a expedičné účely.

II.3. UŽÍVATEĽ

Wertheim Elements, s.r.o.
Kračanská cesta 49, 929 01 Dunajská Streda

II.4. CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Ide o **novú činnosť**. Navrhovaný zámer podľa prílohy č. 8 zákona NR SR č.24/2006 Z.z. patrí pod činnosť č.7 – Strojársky a elektrotechnický priemysel, položka 7 – Strojárska výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou plochou od 3 000 m².

Na základe výrobnej plochy navrhovaný zámer **podlieha zisťovaciemu konaniu**.

Navrhovateľ požiadal o **upustenie od variantného riešenia**, čomu OÚŽP Dunajská Streda listom zo dňa 06.06.2007, číslo spisu A07/01109-002 **vyhovelo**.

II.5. UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

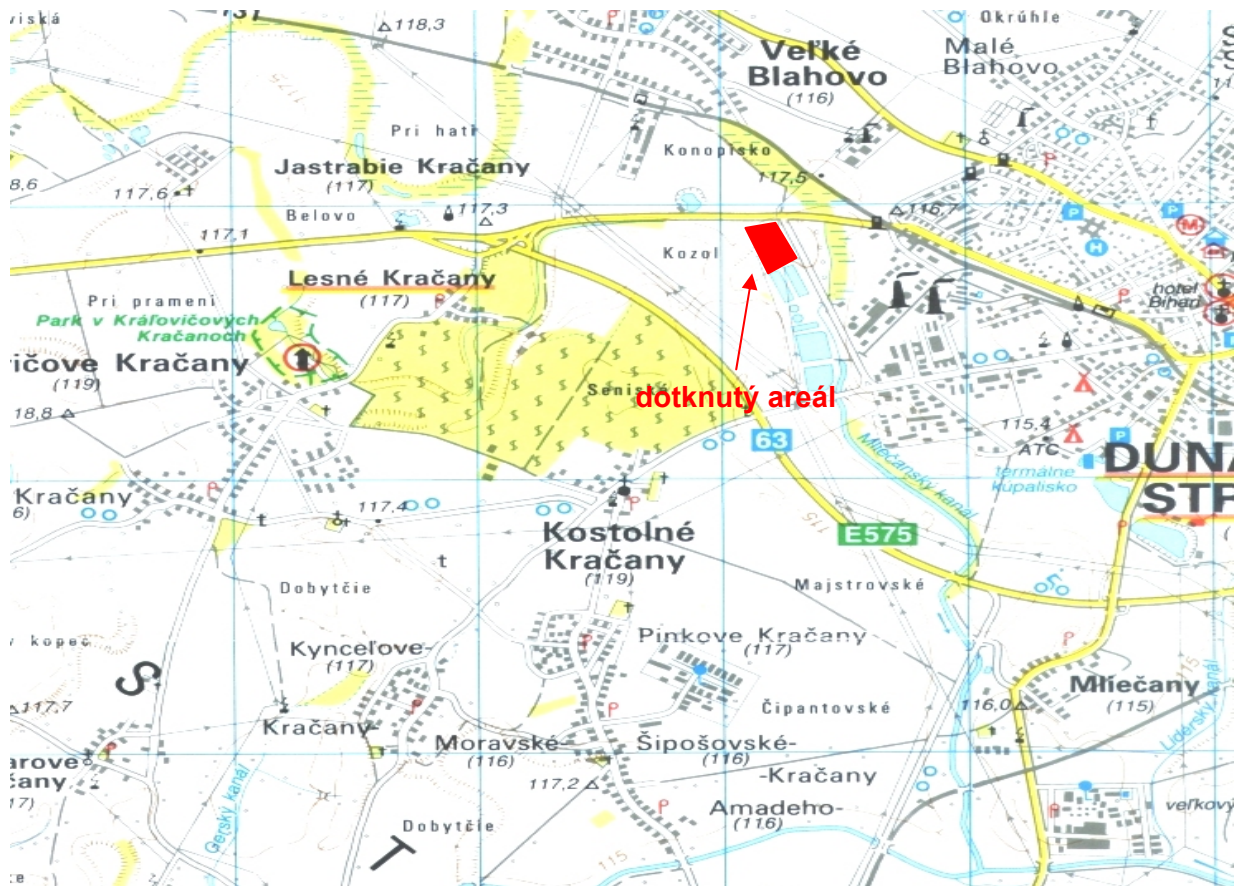
kraj: Trnavský
okres: Dunajská Streda
k.ú: Kostolné Kračany
parc. č.: 152, 155/2, 151/4

Miestom realizácie navrhovaného zámeru je západná časť mesta Dunajská Streda (pozri obr č.1). Lokalita je situovaná v k.ú. Kostolné Kračany, južne pod Bratislavskou cestou (Dunajskej Strede), severozápadne od bývalého cukrovaru Estern Sugar, t.j. medzi Bratislavskou cestou a súkromnou panelovou cestou bývalého cukrovaru.

Zámer je navrhovaný na poľnohospodárskej pôde, v súčasnosti je tam zasiata obilnina. Na ploche, ktorá bude zastavaná sa nenachádzajú žiadne kroviny ani stromy. Na časti pozemku sa nachádzajú haldy zeminy porastené burinou.

II.6. PREHL'ADNÁ SITUÁCIA UMIESTNENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Obr. 1 - Umiestnenie navrhovanej činnosti



II.7. TERMÍN ZAČATIA A UKONČENIA VÝSTAVBY A PREVÁDZKY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Termín začatia výstavby: 01/2008

Termín ukončenia výstavby: 07/2008

II.8. STRUČNÝ OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Dispozičné riešenie

Areál navrhovaného výrobn - kompletážneho závodu o celkovej výmere 133 620 m² bude dispozične rozdelený na (pozri Prílohu č.2 a):

- výrobné plochy
- montážno – kompletážna hala
- skladové plochy
- spevnené plochy
- otvorené skladovacie plochy
- skladovacie plochy

- spevnené plochy, komunikácie a parkoviská
- administratíva a ubytovňa
- areálová zeleň

Celkom **133 620 m²**

z toho:

budovy celkom	52 940 m ²
otvorená skladovacie plocha	8 100 m ²
spevnená plocha	29 800 m ²
zelená plocha	42 780 m ²

Z hľadiska stavebného budú zastavané plochy predstavovať stavebné objekty:

- Výrobno - montážna hala,
- Lakovňa
- Administratívna budova, ktoré bude mať prízemie a 1. poschodie
- Skladové a expedičné priestory

Zemné práce a základy

V rámci infraštruktúry je potrebné vybudovať:

- Prívod vody,
- Prípojku plynu
- STL – areálový rozvod plynu
- Trafostanicu,
- Prípojku NN a VN
- Preložku VN
- Vnútroareálovú splaškovú kanalizáciu,
- Vnútroareálovú dažďovú kanalizáciu,
- Cestné napojenie,
- Vnútroareálovú komunikáciu,
- Komunikáciu pre peších

Z priestoru objektu stavby bude zobrať ornica v hrúbke 30 cm. Z tejto úrovne budú vyhlbené jamy pre základové pätky a zároveň sa vyhlbia aj ryhy pre obvodové základové pásy. Po zhotovení základových konštrukcií budú tieto obsypané zhutneným štrkopieskovým zásypom.

Stručný opis výrobného procesu:

Výrobná činnosť bude pozostávať zo zvarovania a montáže jednotlivých kusov a podskupín, drobných zámočníckych prác, podľa presných výrobných postupov pre každú skupinu.

Ťažiskovou technológiou vo výrobnej hale bude spracovanie plechov technológiami strihania, ohýbania, lisovania, vysekávania a montáž. Obrábanie bude iba doplnkovou činnosťou. Väčšia časť produkcie bude robená zo zinkovaných polotovarov a iba malá časť bude realizovaná elektrostatickým nanášaním práškovej farby.

Základnou podmienkou pre efektívne rozmiestnenie zariadení je vyriešenie čo najmenšieho pohybu materiálu. To znamená, že zariadenia budú usporiadané podľa postupnosti technologických operácií v ucelených priestoroch nasledovne:

- Automatizované pracovisko

- Obrábacie a meracie stroje
- Prášková lakovňa
- Montážne pracovisko
- Skladovacie plochy plechov a hotových výrobkov
- Plocha pre nepodarky
- Sklady pre práškové laky
- Sklady pre odmasťovacie prostriedky
- Sklady pre údržbu

Zoznam strojov a strojných zariadení:

• Vysekávací automat	1 ks
• Strojná píla	1 ks
• Nožnice na hrubé plechy	1 ks
• Nožnice na tenké plechy	1 ks
• Univerzálny sústruh	1 ks
• Sústružný automat	1 ks
• Konvenčná fréza	1 ks
• Obrábacie centrum	1 ks
• Stojanová vŕtačka	1 ks
• Lisy	3 ks
• Ohýbačky	2 ks
• Montážne stendy	7 ks
• Zváracie automaty	5 ks
• Lakovacia linka	1 ks

Manipuláciu s materiálom zabezpečujú vysokozdvížne vozíky a žeriavy. Výrobná hala a otvorený sklad budú osadené mostovými žeriavmi nosnosti 5 t s ovládaním z podlahy. Horizontálna manipulácia bude zabezpečená elektrickými vysokozdvížnými vozíkmi nosnosti 3 t a ručnými paletovými vozíkmi.

Ručná montáž bude realizovaná v objekte plocha na expanziu. Otvorená skladovacia plocha hotových výrobkov bude slúžiť na skladovanie a manipuláciu (žeriavmi a vysokozdvížnými vozíkmi) zabalených výrobkov.

Objekt expedície bude krytý a temperovaný.

Na vybraných pracoviskách budú umiestnené stojanové otočné žeriavy nosnosti 0,5 t. Vonkajšiu dopravu budú zabezpečovať interné a externé vozidlá.

Zoznam manipulačnej techniky:

• Mostový žeriav 5 t	3 ks
• Vysokozdvížný vozík elektrický 3 t	2 ks
• Otočný žeriav 0,5 t	6 ks
• Nákladné vozidlo IVECO do 5 t	1 ks

Lakovacia linka

Účelom lakovacej linky je elektrostatické nanášanie práškovej farby a s tým súvisiace následné činnosti:

1. odmasťovanie
2. sušenie
3. práškové lakovanie
4. vypaľovanie výrobkov

1. Odmasťovanie – dielec zavesený na podvesnú dráhu na vstupe, postupuje na pracovisko odmasťovania, kde sa vykonáva čistenie a fosfátovanie s následným oplachom v troj-komorovom systéme. Komory budú uzatvorené, dielce budú cez trysky postrekované tlakovou vodou, oplachová voda bude stekať do spodnej nádrže, kde po dosiahnutí určitého znečistenia sa periodicky vymieňa. Znečistenie sa indikuje hodnotami vodivosti, ktorej hraničná hodnota v oplachovom roztoku je 1000 μS . Znečistený roztok sa automaticky recykluje v recyklačnom zariadení a čistá voda sa spätne využíva v predúpravách. Stočený kal sa prečerpá do záchytných dvojplášťových kontajnerov (objem 500 l) a následne je zneškodňovaný autorizovanou firmou ako nebezpečný odpad. Po dvojnásobnom oplachu z predúprav sa bude vykonávať postrek vodou upravenou osmózou na polopriepustnej membráne. Objem troj-komorového systému bude 202,73 m^3 (18 x 2,47 x 4,56 m). Ako odmasťovacie prostriedky sa budú používať fosfátovacie prostriedky zložené výlučne s anorganických látok (Duridin pre oceľové a Ridolin pre hliníkové dielce). Pasivácia povrchu sa dosiahne aplikáciou fosfátov železa a kyseliny fosforečnej, ktoré nemajú určený emisný limit. Odsávanie z postrekových kabín je realizované z hornej časti kabíny. Pri tomto procese nedochádza k strhávaniu aerosolov prípravku.

Komory predúprav budú odvetrávané v množstve 2 500 $\text{m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ potrubím nad strechu objektu.

Ochrana proti únikom nebezpečných látok do povrchových a podzemných vôd

Požadovaná ochrana je riešená tým, že odmasťovacie vane budú tvoriť samostatné technologické celky s vodotesným dvojitém plášťom s tepelnou izoláciou. Odmasťovacie a čistiace pracovisko bude uložené v zabezpečovacej nádrži. Steny a podlaha nádrže budú zo železobetónu, ktorý bude ošetrený tesniacim náterom (napr. Aquafin), hydroizoláciou Fatral Ekoplast 806 a ochrannou obmurovkou.

Zariadenie na úpravu vody (vratná osmóza)

Úprava vody je potrebná na čistenie a oplachovanie dielcov pred nanášaním práškovej farby. V zariadení sa odstraňuje tvrdosť vody a odsoľovanie. Upravená voda je uskladnená v zásobníku, ktorého objem bude 1 500 litrov. Upravená voda je potrubím privedená k jednotlivým komorám.

2. Sušenie v peci po oplachovaní – dielce sa sušia v peci pri teplote 130 $^{\circ}\text{C}$, kde sa zbavujú vlhkosti. Odparuje sa iba voda bez obsahu chemických látok. Vlhký vzduch bude odvádzaný nad strechu objektu. Po osušení je na dopravníku vytvorený priestor, kde dielce vychladnú.

3. Práškové lakovanie – sa realizuje elektrostatickým nanášaním práškovej farby. Tieto prípravky neobsahujú organické rozpúšťadlá. V odsávaných plynch sa môžu nachádzať len častice epoxi-polyesterovej živice vo forme tuhých látok, ktoré budú odlučované v cyklóne a následne na textilnom filtri z polyesterovej tkaniny s hliníkom upraveným povrchom. Množstvá unikajúcich škodlivín (aj mimo predmet nanášania) pri účinnosti filtrácie 99 % a pri množstve odsávaného vzduchu 16 000 $\text{m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ na výstupe filtračného zariadenia bude 1,24 $\text{mg} \cdot \text{m}^{-3}$.

4. Vypaľovanie nanesej práškovej farby – pri vypaľovaní epoxi-polyesterových hmôt dochádza k roztaveniu nanesených práškov na povrchu upravovaných dielcov, ich dokonalému pokrytiu povrchu (roztečeniu) a polymerizácii spojenej s vytvrdnutím. Vytvrdzovacie prísady resp. katalyzátory sú pridávané v práškovej forme a zabudovávajú sa do polymérneho reťazca pri polyadičných a polykondenzačných reakciách charakteristických tým, že molekuly reagujúcich látok sa navzájom spájajú za vzniku len malého množstva vedľajších nízkomolekulových produktov (väčšinou vody). Znamená to, že pri polymerizácii epoxidov a polyesterov sa navzájom spájajú epoxidové a esterové skupiny a nevznikajú vo významnejšom množstve plynné škodlivé zložky. Pri teplotách vypaľovania v oblasti 200 $^{\circ}\text{C}$

(pod dobu 30 min) sú tieto hmoty stabilné a prakticky nedochádza k vývoju degradačných produktov. Kabína bude odvetrávaná s cca 600 m³.h⁻¹ vzduchu s vyústením vzdušiny nad strechu objektu.

Ročne sa predpokladá nalakovať 70 000 m² plochy dielcov.

Ročne sa spracuje 196 000 t plechu, z toho 136 000 t oceľového a 60 000 t pozinkovaného plechu.

II.9. ZDÔVODNENIE POTREBY ČINNOSTI V DANEJ LOKALITE

Realizáciu navrhovanej činnosti v danej lokalite súhrnne podporujú najmä:

- vyriešené majetkové vzťahy k pôde (súkromné vlastníctvo),
- malá vzdialenosť areálu od hlavných prístupových ciest,
- umiestnenie areálu v extraviláne obce,
- blízka dostupnosť inžinierskych sietí,
- nízka ekologická kvalita priestoru,
- minimálny dopad na obytnú zónu obce Kostolné Kračany a Dunajská Streda,
- snaha obce o oživenie hospodárskej činnosti a tým zvýšenie životnej úrovne,
- navrhovateľ vlastní podobný závod na Kračanskej ceste v Dunajskej Strede, ktorý potrebuje rozšíriť výrobné kapacity súčasného stavu,
- vytváranie nových pracovných miest,
- zvýšenie exportnej kapacity (100 % výrobkov bude exportovaných do zahraničia, pričom cca 70 % použitých materiálov bude tuzemskej výroby.

II.10. CELKOVÉ NÁKLADY

20 miliónov EUR

II.11. ZOZNAM DOTKNUTÝCH OBCÍ

Kostolné Kračany
Dunajská Streda

II.12. ZOZNAM DOTKNUTÝCH SAMOSPRÁVNÝCH KRAJOV

VÚC Trnavského samosprávneho kraja

II.13. ZOZNAM DOTKNUTÝCH ORGÁNOV

Krajský úrad v Trnave
Obvodný úrad v Dunajskej Strede
Krajský úrad životného prostredia v Trnave
Obvodný úrad životného prostredia v Dunajskej Strede
Obvodný pozemkový úrad v
Regionálny úrad verejného zdravotníctva Dunajská Streda
Mestský úrad v Dunajskej Strede
Obecný úrad Kostolné Kračany
Slovenský vodohospodársky podnik š.p., OZ Bratislava , Závod vnútorných vôd
Šamorín

II.14. POVOĽUJÚCI ORGÁN

Stavebný úrad Horná Pôtoň

II.15. REZORTNÝ ORGÁN

Ministerstvo hospodárstva SR

II.16. DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITÝCH PREDPISOV

Zákon č.50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov - územné rozhodnutie a stavebné povolenie

II.17. VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE

Vplyvy navrhovanej činnosti nepresiahnu štátne hranice Slovenskej republiky.