Príloha č. 4 – Riešený areál: „Zariadenie na recykláciu a drvenie odpadových pneumatík v lokalite Gajary“ » existujúci areál / aktuálny stav

Existujúci areál: Dolečky v obci Gajary

Prevádzka:

„Zariadenie na recykláciu a drvenie (zhodnocovanie) odpadových pneumatík Gajary“

1 – manipulačné plochy a príjazdové komunikácie v areáli zariadenia

2 – objekt administratívnej budovy a sociálneho zázemia zamestnancov

3 – objekty vnútorných skladov

4 – technologické zariadenia na zhodnocovanie a recykláciu odpadových pneumatík – stroj: Jiangyin City Jinke Shredder LPS-1200 + sekundárny drvič typu CSJ 500 + separátor kovov CTJ 500 + systém dopravníkových pásov + možné zapojenie separátora textilnej zložky XSJ-1600 (v prípade potreby) a skladové plochy určené pre recykláty

5 – skladové plochy vyhradené pre nebezpečné odpady

6 – skladové a manipulačné plochy vyhradené pre odpady vznikajúce z procesu zhodnocovania odpadových pneumatík a recykláty

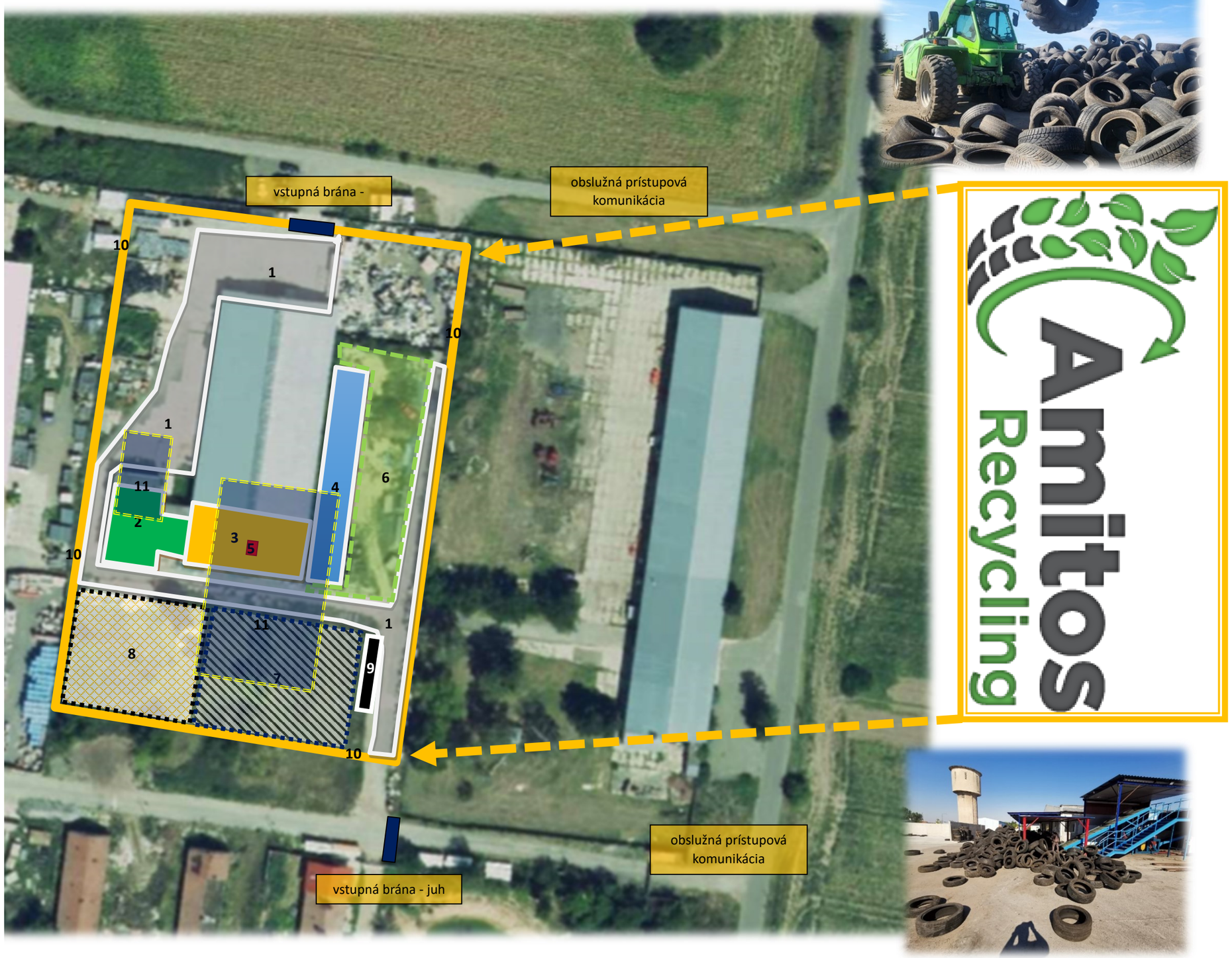
7 – skladové a manipulačné plochy vyhradené pre odpady vstupujúce do procesu zhodnocovania odpadových pneumatík (alternatívne pre recykláty)

8 – tzv. rezervné skladové a manipulačné plochy vyhradené pre prijímané a vznikajúce odpady (alternatívne pre recykláty)

9 – digitálna automatická mostová váha

10 – oplotenia areálu zariadenia na zhodnocovanie/recykláciu odpadov v lokalite Gajary

11 – existujúce plochy/objekty predbežne určené na ich ďalšie využitie – napr. na prenájom a pod. v lokalite Gajary

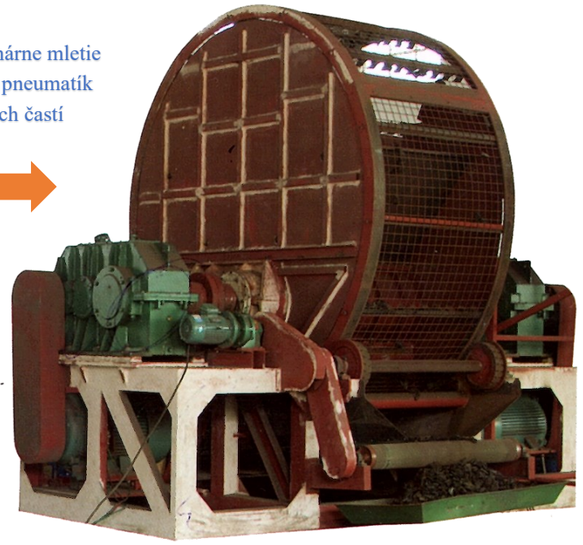


Príloha č. 5 – Stručná technologická schéma recyklácie/zhodnocovania v spracovateľskom zariadení odpadových pneumatík – aktuálny stav

vstup odpadových pneumatík resp. ich častí do procesu zhodnotenia/recyklácie

hrubé/primárne mletie a drvenie pneumatík resp. ich častí

primárny drvič typu: Jiangyin City Jinke Shredder LPS-1200



jemné/sekundárne mletie a drvenie pneumatík resp. ich častí

sekundárny drvič typu CSJ 500 – drvenie jemnej frakcie



výstup z procesu sekundárneho mletia a drvenia v rozsahu činnosti R3 (jemná drvená frakcia odpadových pneumatík)

separovanie kovov z podrvených/ pomletých častí pneumatík

sekundárny drvič typu CSJ 500 – drvenie jemnej frakcie



výstup z procesu separácie kovov v rozsahu činnosti R3 (odstránená kovová frakcia/drtené kordy)

separovanie textilnej zložky z drvenej frakcie/recyklátu – v prípade požiadavky na čistejší recyklát

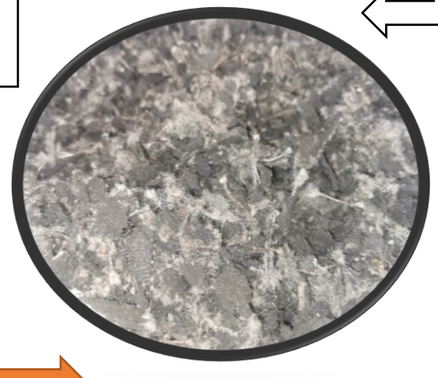


separátor textilnej zložky XSJ-1600

výstup z procesu zhodnocovania – činnosť R12 (vzniknutá hrubá drvená frakcia odpadových pneumatík)







výstup z procesu separácie kovov v rozsahu činnosti R3 - recyklát vhodný na výrobu výrobku AKUFLAT 5050 GPU

výstup z procesu recyklácie – činnosť R3 (vzniknuté recykláty – po ich čistení v cyklóne)











systém dopravníkových pásov, ktoré sa využívajú v celom procese zhodnocovania/recyklácie odpadových pneumatík

Príloha č. 6 – Fotodokumentácia: recyklácia/zhodnocovanie v spracovateľskom zariadení odpadových pneumatík – aktuálny stav

















skladové priestory pre vstupné odpady



skladové priestory pre vstupné odpady



vstup odpadov do procesu zhodnocovania



vstup odpadov do zariadenia na zhodnocovanie/recyklácie



vstup odpadov do zariadenia na zhodnocovanie/recyklácie



primárne drvenie odpadov




primárna drvina – len proces zhodnocovania R12


uskladnená primárna drvina – len proces zhodnocovania R12


primárna drvina vstupujúca do procesu zhodnocovania R3


sekundárne drvenie v procese zhodnocovania R3


separácia kovov v procese zhodnocovania R3


separácia kovov + výstup z procesu zhodnocovania R3



výstupný odpad zo separácie kovov z procesu zhodnocovania R3



výstupný recyklát očistený od kovov z procesu zhodnocovania R3



pripravený cyklón - na dočistenie finálneho recyklátu v procese zhodnocovania R3





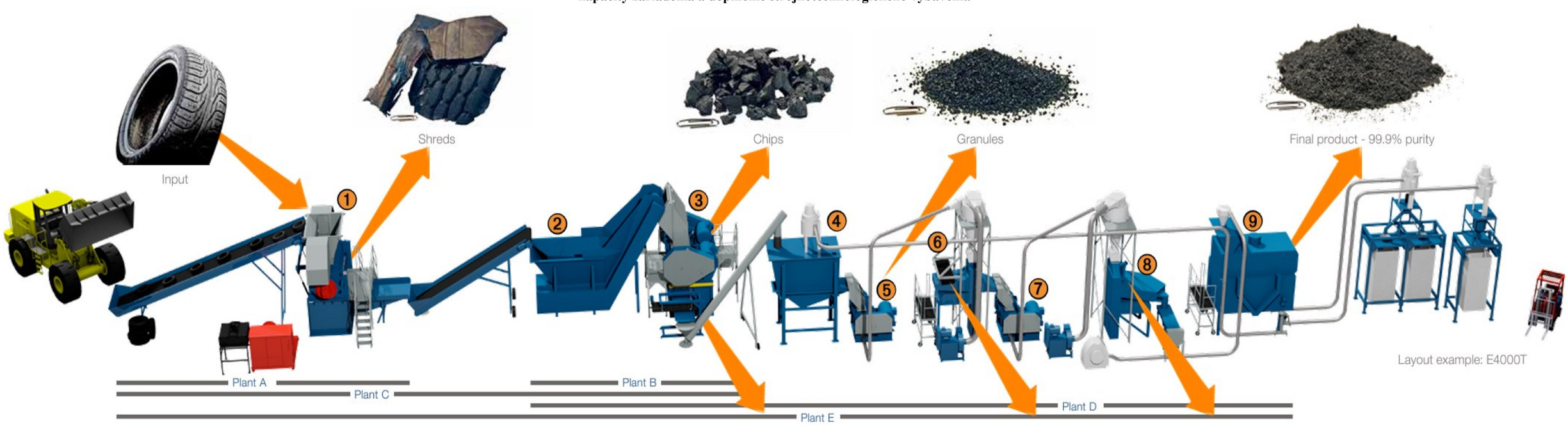
výstupný odpad zo separácie kovov z procesu zhodnocovania R3





výstupný recyklát očistený od kovov z procesu zhodnocovania R3 – určený na výrobu výrobku:
AKUFLAT 5050 GPU

Príloha č. 7 – Predbežný návrh novej technologickej linky na zhodnocovanie odpadových pneumatík v rozsahu posudzovanej investície: „Zariadenie na recykláciu a drvenie odpadových pneumatík v lokalite Gajary » navýšenie spracovateľskej kapacity zariadenia a doplnenie strojnotechnologického vybavenia“



Amitos Recycling


Steel fraction


Textile (after PC10T)


Textile (after PC15)

1. Super Chopper. A powerful, low-speed, single shaft pre-chopper capable of processing complete car and truck tyres including super singles down to shreds.

2. Tumble Back Feeder. The machine ensures a continuous flow into the Multi Purpose Rasper thus ensuring an optimum load/ utilization of the Multi Purpose Rasper.

3. Multi Purpose Rasper. The machine is an effective, medium-speed, dual drive Rasper designed for tyre recycling. It ensures individual size reduction down to approx. 12 mm chips and liberation up to 98% of the steel content.

4. Silo V4. Ensures continuous flow through the Fine-Granulator 1 and ensures optimum utilization of the capacity.

5. Fine Granulator. High-speed, single shaft Fine Granulator for the first granulation stage enabling liberation of up to 50% of the textile contained in the tyres.

6. Classifier PC10T. Removes the textile.

7. Fine Granulator. High-speed, single shaft Fine Granulator for the second and final granulation stage. If any – the remaining steel and textile is liberated here and the steel is removed by magnets.

8. The Classifier PC15. Removes the textile.

9. Aspirator. Ensures final size distribution of granulate and removes remaining, liberated textile providing a high quality rubber granulate with a purity of up to 99.9%.

Rozšírenie existujúcich spracovateľských kapacít zhodnocovania a recyklácie odpadových pneumatík v lokalite Gajary bude postavené na uvažovanom komplexnom technologickom zariadení, ktoré bude pravdepodobne zložené z nasledovných technologických častí (ktoré môžu fungovať aj v rôznych módoch, alebo aj obmedzene ako celok – t.j. navrhovaná technologická linka nemusí byť kompletná aby plnila posudzovaný účel a to » spracovanie odpadových pneumatík):

- primárny drvič typu: ELDAN SC1412 (toto zariadenia môže pracovať aj samostatne, pričom výsledkom jeho činnosti sú odpady – činnosť zhodnocovania len - R12)
- viacúčelový drvič typu: ELDAN MPR160 HD, viacúčelový drvič
- granulátor typu: ELDAN FG1504
- práškovač pneumatík typu: ELDAN Cracker Mill
- separátor textílií typu: ELDAN FP1750
- filtračný systém typu: ELDAN MPR160HD
- silá určené pre odpadové pneumatiky ELDAN
- systémy umývania a čistenia ELDAN
- systém dopravníkových pásov (ak všetky tieto zariadenia pracujú spoločne, výsledkom ich činnosti sú recykláty – činnosť zhodnocovania – R3)
- kompaktný manipulátor s materiálom na recykláciu odpadov (najmä odpadových pneumatík) typu: SENNEBOGEN 821 E

