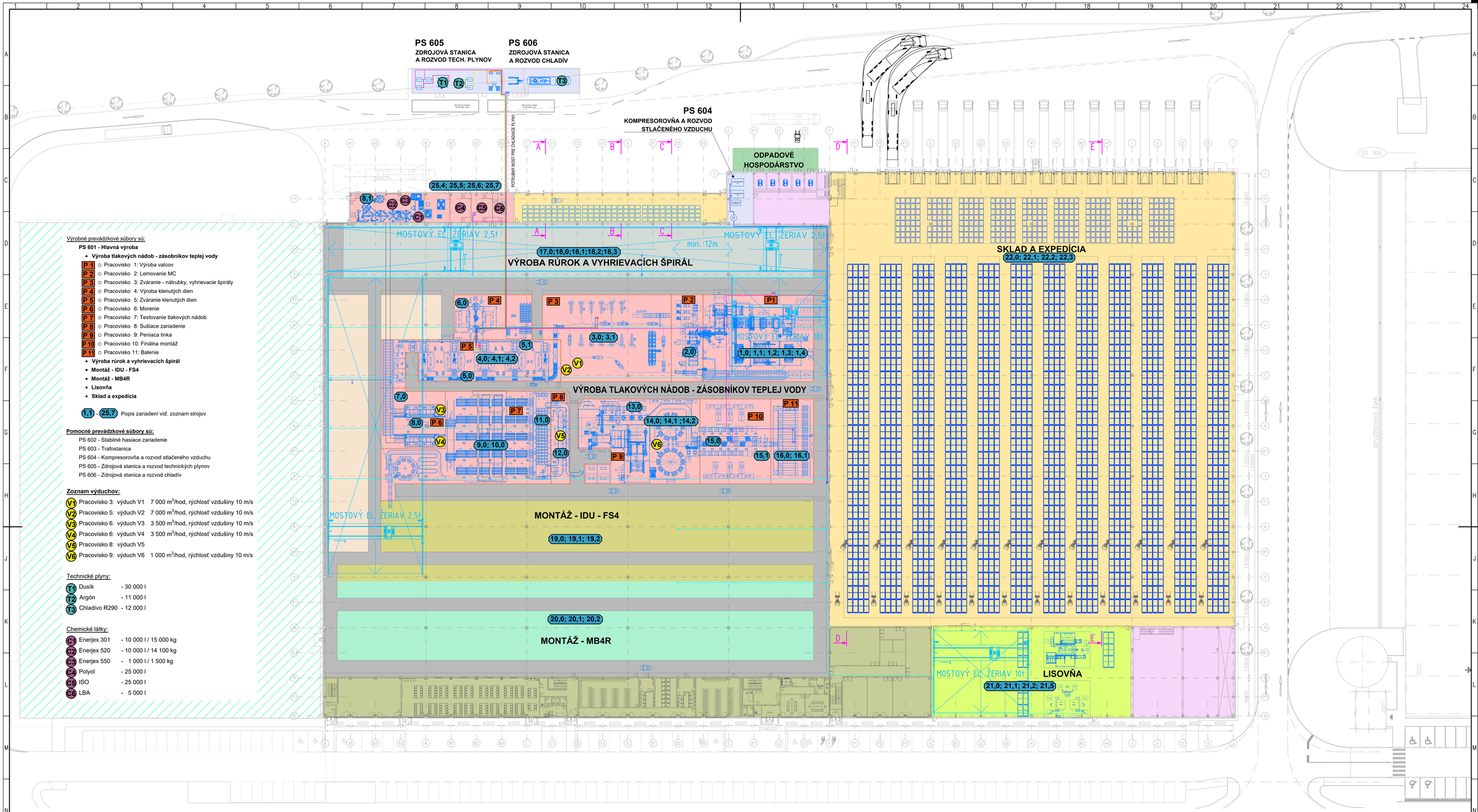


Výrobné prevádzkové súbory sú:

PS 601 - Hlavná výroba

- **Výroba tlakových nádob - zásobníkov teplej vody**
  - P 1 ○ Pracovisko 1: Výroba valcov
  - P 2 ○ Pracovisko 2: Lemovanie MC
  - P 3 ○ Pracovisko 3: Zváranie - nátrubky, vyhrievacie špirály
  - P 4 ○ Pracovisko 4: Výroba klenutých dien
  - P 5 ○ Pracovisko 5: Zváranie klenutých dien
  - P 6 ○ Pracovisko 6: Morenie
  - P 7 ○ Pracovisko 7: Testovanie tlakových nádob
  - P 8 ○ Pracovisko 8: Sušiace zariadenie
  - P 9 ○ Pracovisko 9: Peniaca linka
  - P 10 ○ Pracovisko 10: Finálna montáž
  - P 11 ○ Pracovisko 11: Balenie
- **Výroba rúrok a vyhrievacích špirál**
- **Montáž - IDU - FS4**
- **Montáž - MB4R**
- **Lisovňa**
- **Sklad a expedícia**

1,1 - 25,7 Popis zariadení viď. zoznam strojov

Pomocné prevádzkové súbory sú:

PS 602 - Stabilné hasiace zariadenie
PS 603 - Trafostanica
PS 604 - Kompresorovňa a rozvod stlačeného vzduchu
PS 605 - Zdrojová stanica a rozvod technických plynov
PS 606 - Zdrojová stanica a rozvod chladív

Zoznam výduchov:

- V1 Pracovisko 3: výduch V1 7 000 m³/hod, rýchlosť vzdušiny 10 m/s
- V2 Pracovisko 5: výduch V2 7 000 m³/hod, rýchlosť vzdušiny 10 m/s
- V3 Pracovisko 6: výduch V3 3 500 m³/hod, rýchlosť vzdušiny 10 m/s
- V4 Pracovisko 6: výduch V4 3 500 m³/hod, rýchlosť vzdušiny 10 m/s
- V5 Pracovisko 8: výduch V5
- V6 Pracovisko 9: výduch V6 1 000 m³/hod, rýchlosť vzdušiny 10 m/s

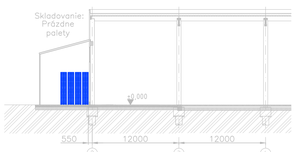
Technické plyny:

- T1 Dusík - 30 000 l
- T2 Argón - 11 000 l
- T3 Chladivo R290 - 12 000 l

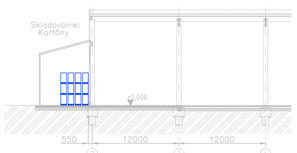
Chemické látky:

- C1 Enerjex 301 - 10 000 l / 15 000 kg
- C2 Enerjex 520 - 10 000 l / 14 100 kg
- C3 Enerjex 550 - 1 000 l / 1 500 kg
- C4 Polyol - 25 000 l
- C5 ISO - 25 000 l
- C6 LBA - 5 000 l

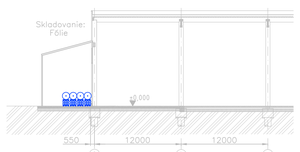
REZ A-A



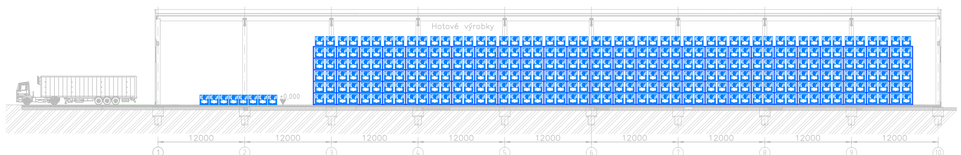
REZ B-B



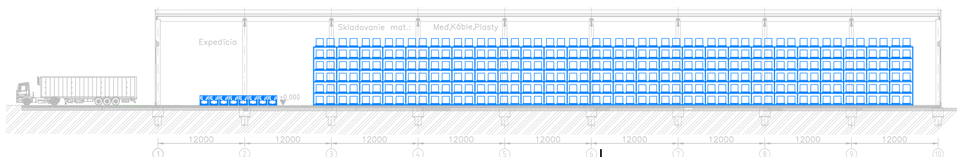
REZ C-C



REZ D-D



REZ E-E



LEGENDA:

- VÝROBA TLAKOVÝCH NÁDOB - ZÁSOBNÍKOV TEPLEJ VODY = 3 953,0 m² (P1-11 = Pracovisko 1 - 11)
- VÝROBA RÚROK A VYHRIEVACÍCH ŠPIRÁL = 1 448,5 m²
- MONTÁŽ - IDU - FS4 = 1 708,7 m²
- MONTÁŽ - MB4R = 1 790,2 m²
- LISOVŇA = 1 023,8 m²
- SKLAD A EXPEDÍCIA = 10 738,8 m² (Hotový produkt 50%, Komponenty pre výrobu 50%)
- POMOCNÉ PREVÁDZKOVÉ SÚBORY = 316,9 m²
- ODPADOVÉ HOSPODÁRSTVO = 111,7 m²
- PODPORA VÝROBY = 823,4 m²
- ROZŠÍRENIE VÝROBY = 735,4 m²
- KANCELÁRIE = 1 680,4 m²
- KOMUNIKÁCIE = 3 268,9 m²
- EXPANZIA ZÁVODU = 8 489 m²

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv
SÚRADNICOVÝ SYSTÉM JTSK
±0,000 = +126,200m n.m

Zmena č.	Dátum	Popis zmien
00	10.2023	

HIP: Ing. Henrich Šavlík	Zodpovedný projektant: Ing. Eduard Krištof	Vypracoval/Kreslil: Ing. Peter Hrádel	Kontroloval: Ing. Eduard Krištof

PIS KERAMPROJEKT a.s. TRENČÍN

Kraj: PREŠOVSKÝ | Okres: VRANOV NAD TOPĽOU | Obec: VRANOV NAD TOPĽOU

Počet formátov: 16xA4
Dátum: 12.2023
Stupeň dok.: ZSPD
Z.Č.: 5988-04-000-23-90
Arch.Číslo: 9673

Investor: EINEO s.r.o., Rakovec nad Ondavou 71, 072 03
Stavba: Výrobné haly VT1 a VT2 - Priemyselný park Ferovo – Vranov nad Topľou (Priemyselná hala VT2)

PS 601 - Hlavná výroba

1.1 Výrobné zariadenia — D. Dokumentácia prevádzkových súborov

Názov: Dispozičné riešenie technológie, Rezy

Mierka: 1:300

Por. č.v.: 01

A0 16 A4