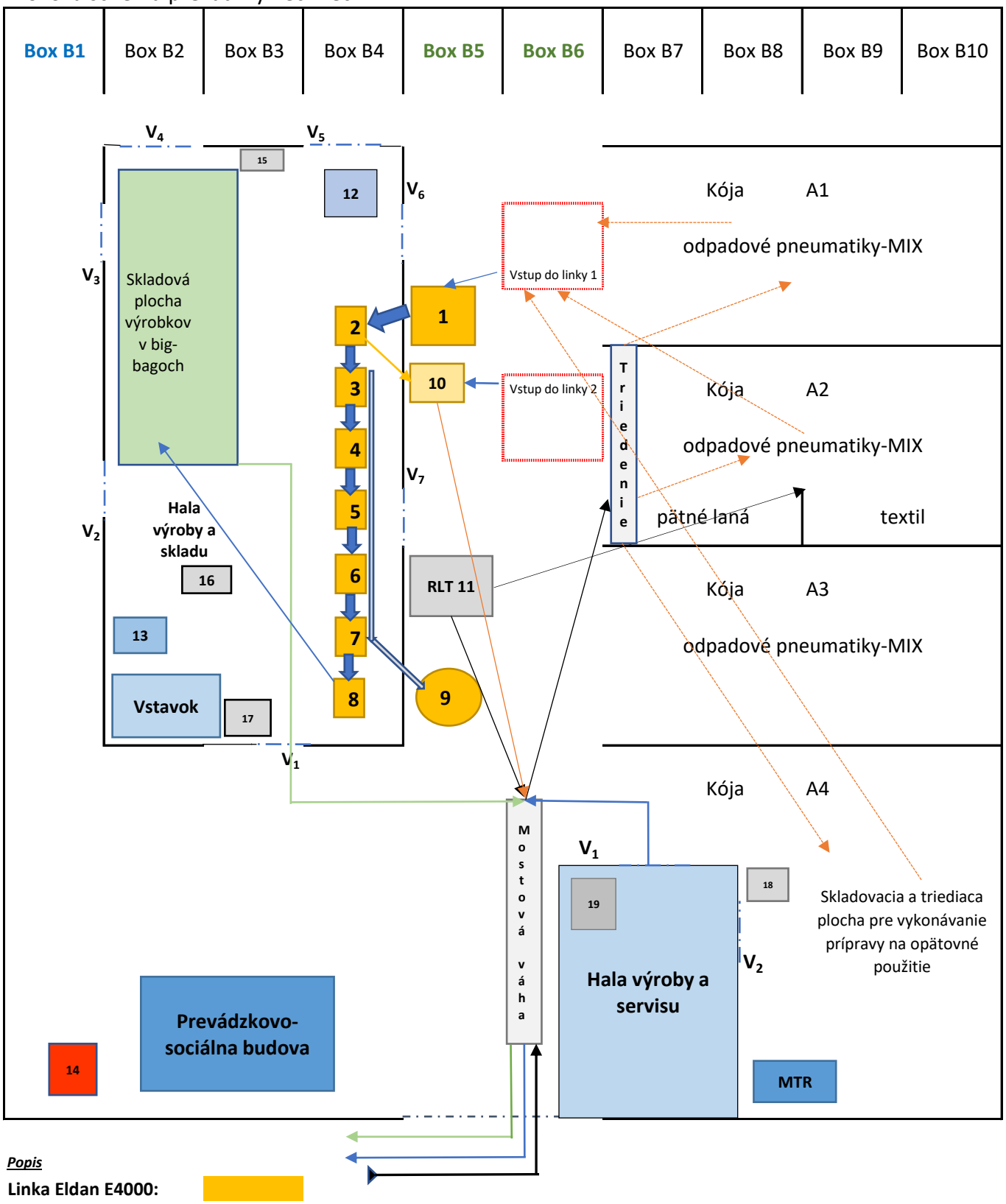
Bloková schéma prevádzky Kechnec



Popis

Linka Eldan E4000:

1 - Drvič SC 2118 T, drvič SC 1412 T
2 - Strúhadlo HR 162
3 - 1. granulátor FG 1504
4 - Triedič PC 10 T
5 - 2. granulátor FG 1504
6 - Triedič PC 15 T
7 - Aspirátor UP 1750
8 - Váha big-bagov
9 - Filter
10 - Kontajner na kov
11 - RLT (čistenie textilu)
12 - Vytrhávačka pätných lán
13 - KAJMAN 6008 (hydraulické nožnice)
14 - Ekosklad
15 - sústruh
16 - denná miestnosť
17 - laboratórium
18 - stojan na big-bagy s dávkovaním do výroby produktov
19 - brúska na brúsenie nožov
Box B1 - B10 (Skladovanie rezkov, kovových ihličiek, odp. pneu.)
Pozn.: Box B1 obsahuje aj priestor pre skladovanie dreva a obalov z kovu na odovzdávanie odp. do domácnosti; boxy B5 a B6 slúžia na uskladnenie kovových ihličiek

Príloha č. 1 Kechnec - Tok materiálov, odpadov a výrobkov

Legenda

V_x - brány
MTR - kiosková trafostanica 22/0, kW
Kóje A1 - A4 (skladovacie a triediace plochy pred ďalším spracovaním)
priestor na vykonávanie činnosti
vstup materiálov
výstup výrobkov
expedícia granulátu
výstup ihličiek/kovov, textilu...
vstupný vytriedený materiál (16 01 03 a 19 12 04) do výroby
technologický proces
pneumatická doprava