CTPark Žilina - Gbeľany, Technológia prevádzky hala ZG2 – jednotka C

Oznámenie o zmene

podľa zákona č. 24/2006 Z. z.
o posudzovaní vplyvov na životné prostredie



NAVRHOVATEĽ

CTPark Alpha SK spol. s r.o.
Laurinská 18
811 01 Bratislava

ZHOTOVITEĽ

ENVICONSULT

ENVICONSULT spol. s r.o.
Obežná 7
010 08 Žilina

September 2023

OBSAH

I. ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI 3
1 NÁZOV 3
2 IDENTIFIKAČNÉ ČÍSLO 3
3 SÍDLO 3
4 OPRÁVNENÝ ZÁSTUPCA NAVRHOVATEĽA 3
5 KONTAKTNÁ OSOBA 3
II. NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI 4
III. ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI 5
1 UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI 5
2 OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA VRÁTANE POŽIADAVIEK NA VSTUPY A ÚDAJOV O VÝSTUPOCH 6
2.2 Požiadavky na vstupy 16
2.3 Údaje o výstupoch 19
3 PREPOJENIE S OSTATNÝMI PLÁNOVANÝMI A REALIZOVANÝMI ČINNOSŤAMI V DOTKNUTOM ÚZEMÍ A MOŽNÉ RIZIKÁ HAVÁRIÍ VZHĽADOM NA POUŽITÉ LÁTKY A TECHNOLÓGIE 28
4 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV 29
5 VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE 29
6 ZÁKLADNÉ INFORMÁCIE O SÚČASNOM STAVE ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA DOTKNUTÉHO ÚZEMIA VRÁTANE ZDRAVIA ĽUDÍ 29
6.1 Ovzdušie 29
6.2 Hluk 31
6.3 horninové prostredie 31
6.4 Povrchové a podzemné vody 31
6.5 Pôdy 34
6.6 Skládky 34
6.7 Rastlinstvo a živočíšstvo 34
6.8 zdravotný stav obyvateľstva a celková kvalita životného prostredia pre človeka 34
IV. VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH 36
1 VPLYVY NA OBYVATEĽSTVO 36
2 VPLYVY NA PRÍRODNÉ PROSTREDIE 38
3 RIZIKÁ VYPLÝVAJÚCE Z REALIZÁCIE NOVEJ INVESTÍCIE 41
4 ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI NA CHRÁNENÉ ÚZEMIA 42
5 NAVRHOVANÉ OPATRENIA 42
V. VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE 43
VI. PRÍLOHY 46
1 INFORMÁCIA, ČI BOLA NAVRHOVANÁ ČINNOSŤ POSUDZOVANÁ PODĽA ZÁKONA 46
2 MAPOVÁ DOKUMENTÁCIA 47
3 DOKUMENTÁCIA K ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI 47
VII. DÁTUM SPRACOVANIA OZNÁMENIA 48
VIII. SPRACOVATEĽ OZNÁMENIA 48
IX. POTVRDENIE SPRÁVNOSTI ÚDAJOV 48

POUŽITÉ SKRATKY

BAT	Najlepšia dostupná technika
CO	Oxid uhoľnatý
ČOV	Čistiareň odpadových vôd
EIA	Posudzovanie vplyvov na životné prostredie (Environmental Impact Assessment)
MŽP SR	Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky
NO_2	Oxid dusičitý
NO_x	Oxidy dusíka
OV	Odpadové vody
PM_{10}	Suspendované častice s priemerom 10 µm
RTO	Regeneračná termická oxidácia
SIŽP	Slovenská inšpekcia životného prostredia
SO_2	Oxid siričitý
STN	Slovenská technická norma
TOC	Celkový organický uhlík
TPP	Technicko-prevádzkové parametre
TUV	Teplá úžitková voda
TZL	Tuhé znečisťujúce látky
VK	Verejná kanalizácia
VOC	Prchavé organické látky
ZZO	Zdroj znečisťovania ovzdušia MZZO - Malý zdroj znečisťovania ovzdušia SZZO - Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia VZZO - Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia
ZP	Zemný plyn

PRÍLOHY K OZNÁMENIU O ZMENE

Textové prílohy:

Príloha č. 1 – Dokladová časť

Grafické prílohy:

Výkres č. 1 Situácia technológie

I. ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI

1 NÁZOV

CTP Alpha SK, spol. s r.o.

2 IDENTIFIKAČNÉ ČÍSLO

36 703 486

3 SÍDLO

Laurinská 18, 811 01 Bratislava – mestská časť Staré Mesto

4 OPRÁVNENÝ ZÁSTUPCA NAVRHOVATEĽA

Stanislav Pagáč, konateľ CTP Alpha SK, spol. s r.o.
Ivan Šimo, konateľ CTP Alpha SK, spol. s r.o.
Richard Wilkinson, konateľ CTP Alpha SK, spol. s r.o.

5 KONTAKTNÁ OSOBA

Ing. Tomáš Činčala – Project manager
E-mail: tomas.cincala@ctp.eu
Tel: +421 903 487 243

Miesto konzultácie: CTP Alpha SK, spol. s r.o.
Laurinská 18, 811 01 Bratislava

II. NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

CTPark Žilina - Gbeľany, Technológia prevádzky hala ZG2 – jednotka C

Projekt „CTPark Žilina - Gbeľany, Technológia prevádzky hala ZG2 – jednotka C“ predstavuje zmenu v technologickom procese výroby hliníkových dielcov pre automobilový priemysel, ktorá sa v súčasnosti realizuje v hale ZG2, kde je umiestnená spoločnosť Constellium Automotive Žilina s.r.o., s cieľom zvýšenia kvalitatívnych parametrov dodávaných hliníkových dielcov.

Plánovaná realizácia zmeny nadväzuje na rozsiahle investície v priemyselnej zóne v k.ú. Gbeľany, ktoré súvisia s významnými zahraničnými aktivitami v posledných 15 rokoch v regióne Horného Považia. Zmeny zároveň súvisia s postupnou dostavbou nadradenej dopravnej infraštruktúry, ktorá pozostáva z diaľnice D3 v úseku Hričovské Podhradie – Žilina Brodno, diaľnice D1 v úseku Bratislava - Žilina, Žilina – Dubná skala (vo výstavbe) a modernizácie železničnej trate Bratislava – Žilina – Varín na traťovú rýchlosť 160 km/h. V lokálnom merítku nadväzuje na pripravované zmeny rozšírenia priemyselného parku v Gbeľanoch, ktoré bolo predmetom zisťovacieho konania začiatkom roka 2023 s názvom „CTPark Žilina - Gbeľany, Hala SO 02-C extenzia, Hala SO 03-C extenzia“.

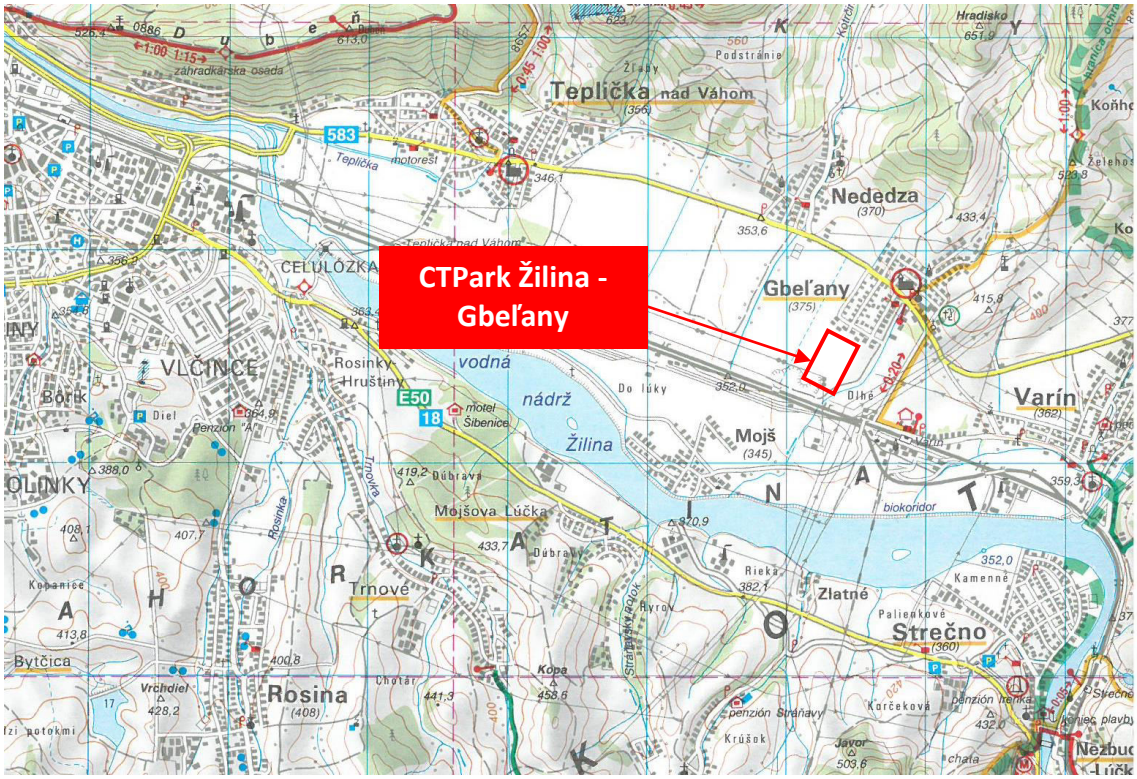
III. ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

1 UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Kraj:	Žilinský
Okres:	Žilina
Obec:	Gbeľany
Katastrálne územie:	Gbeľany
Parcelné čísla:	KN-C: 827/63, 827/67, 827/68, 827/69
	Dotknuté pozemky výstavbou KN-C: 825/82, 827/127, 826/36

Navrhovaná zmena sa nachádza v juhozápadnej časti obce Gbeľany, v novovznikajúcej priemyselnej zóne, v zázemí automobilky KIA Motors a jeho najvýznamnejšieho dodávateľa Mobis Slovakia. Lokalita je vymedzená z južnej strany cestou II/583A, z východu tokom Gbelianskeho potoka, zo severu zemným valom, ktorý oddeľuje objekty CTParku od IBV obce Gbeľany a zo západu účelovou prepojovacou komunikáciou medzi cestou II/583A a pôvodnou cestou II/583. Najbližšie objekty bývania sa nachádzajú vo vzdialenosti cca 150 m severne za zemný valom od severného okraja rozšírenia objektu ZG3. Jedná sa o zástavbu rodinných domov na ul. Kalinčiakova, resp. Kukučínova. Predmetná zmena sa navrhuje v prístavbe haly ZG2 (jednotka C), ktorá je od objektov bývania vzdialená cca 220 m.

Obr. 1 Prehľadná situácia M 1: 50 000





Zdroj: http://google.earth.com

2 OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA VRÁTANE POŽIADAVIEK NA VSTUPY A ÚDAJOV O VÝSTUPOCH

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je inštalácia malej linky na bezchrómovú pasiváciu vyrobených hliníkových dielcov pred konečnou montážou uvedených finálnych výrobkov. Bezchrómová pasivácia hliníka je chemický proces pri ktorom sa na povrchu hliníkového materiálu vytvára slabo irizujúca vrstva. Tá zvyšuje koróznu odolnosť a zlepšuje priľnavosť finálnych náterov pri lakovaní vozidla u jeho výrobcu. Uvedená linka pasivácie bude umiestnená do novej haly ZG2 jednotka C, na ktorú bolo vydané rozhodnutie o umiestnení stavby obcou Gbeľany pod č. 487/2023/8058/JH zo dňa 27.7. 2023. Predmetná zmena nadväzuje na zisťovacie konanie, ktoré bolo vykonané pre zmenu navrhovanej činnosti „CTPark Žilina - Gbeľany, Hala SO 02-C extenzia, Hala SO 03-C extenzia“, na ktoré bolo vydané rozhodnutie OÚ Žilina pod č. OU-ZA-OSŽP3-2023/007491 zo dňa 27.2. 2023. Zmena spočívala v rozšírení jestvujúcich hál ZG2 a ZG3.
Pôvodná investícia bola predmetom zisťovacieho konania z roku 2014 pod názvom „CTPark Žilina, Gbeľany“. Posudzovaná investičná akcia predstavovala výstavbu logisticko – priemyselného parku zameraného na využitie pre skladové hospodárstvo a priemyselné odvetvia s prevahou ľahkej strojárskej a elektrotechnickej výroby.

Činnosť bola navrhovaná na základe žiadosti o upustenie od variantného riešenia posudzovaná iba v jednom realizačnom variante. Pre pôvodný zámer OÚ Žilina bolo vydané rozhodnutie v zisťovacom konaní pod č. OU-ZA-OSŽP3-2015/004272-003/Hnl zo dňa 24.3. 2015 o tom, že navrhovaná činnosť sa nebude posudzovať.

V rámci realizácie predmetného zámeru výstavby CTPark Žilina, Gbeľany boli navrhované dve výrobno-montážne a jedna logistická hala rozčlenené na jednotlivé prevádzky:

Výrobná hala ZG1:

- prevádzka tepelných úprav povrchov kovových výrobkov
- výroba presných strojárenských dielov a montáže
- prevádzka výroby a opráv elektronických výrobkov

Výrobná hala ZG2

- prevádzka lisovne, obrabáreň a ľahká strojárenská výroba
- prevádzka výroby plastových dielov a kompletizácia zostáv pre výrobky z oblasti autopriemyslu
- prevádzka výroby a opráv elektronických výrobkov

Skladová hala ZG3

- distribučný sklad spotrebnej elektroniky
- distribučný sklad kovových materiálov a polotovarov
- distribučný sklad potravinárskych výrobkov
- sklad vstupných surovín pre výrobu autodielov
- sklad náhradných dielov pre automobilovú techniku
- sklad internetového obchodu

Z pohľadu zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie bola činnosť zaradená podľa prílohy č. 8 nasledovne:

Priemyselný park:

9. Infraštruktúra, pol. č. 13. Projekty budovania priemyselných zón vrátane priemyselných parkov – zisťovacie konanie bez limitu

Výrobné činnosti:

7. Strojársky a elektrotechnický priemysel, pol. č. 7. Strojárska výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou od 3000 m^2 - zisťovacie konanie.

8. Ostatné priemyselné odvetvia, pol. č. Ostatné priemyselné zariadenia neuvedené v položkách č. 1 – 9 s výrobnou plochou od 1 000 m^2 – zisťovacie konanie

Infraštruktúra:

9. Infraštruktúra, pol. č. 14. Projekty rozvoja obcí vrátane j) parkovísk a komplexu parkovísk – zisťovacie konanie od 100 do 500 stojísk

V roku 2021 bolo spracované oznámenie o zmene navrhovanej činnosti „CTPark Žilina – Gbeľany, SO03 Hala ZG3, zmena využitia“, ktorého predmetom bola zmena vo výstavbe a využití výrobno-skladovej haly ZG3, ktorá má slúžiť pre ľahkú priemyselnú výrobu, skladovanie a distribúciu technických zariadení. Významnou zmenou okrem zamerania výroby bola aj zmena vnútornej dispozície haly, ktorá bola pôvodne navrhovaná so 6 samostatnými jednotkami, zmenou z roku 2021 sa počet znížil na dve jednotky „A“ a „B“.

Pre navrhovanú zmenu OÚ Žilina vydal rozhodnutie v zisťovacom konaní pod č. OU-ZA-OSŽP3-2021/020940 zo dňa 15.11. 2021 o tom, že navrhovaná činnosť sa nebude posudzovať.

Súčasný stav

Hala ZG1

Celková zastavaná plocha predstavuje 9966 m^2.

Objekt je členený na 3 sekcie: sekcia A , sekcia B a sekcia C. V hale sú umiestnené logistické a skladové činnosti spoločností COBA Automotive, Faurecia Automotive Slovakia a BAIKAL Logistics.

Hala ZG2

Celková zastavaná plocha predstavuje 16 165 m^2.

Objekt je členený na 2 sekcie: sekcia A a sekcia B. V hale má výrobnú prevádzku spoločnosť Constellium Automotive Žilina. Hlavným predmetom činnosti je výroba širokého sortimentu predných aj zadných hliníkových nárazníkov pre automobilový priemysel.

Hala ZG3

Celková zastavaná plocha predstavuje 25 350 m^2.

Objekt je členený na 2 sekcie: sekcia A a sekcia B. V hale v sekcii A má výrobno skladovú prevádzku spoločnosť KB Components DKI. Hlavným predmetom činnosti je výroba plastových výrobkov (stoličky, skúmavky, šošovky, svietidlá, okná a pod.). Podstatou výroby je využitie vstrekolisov a tvarovanie finálnych plastových výrobkov, ich montáž a distribúcia. V rámci haly ZG3 je povolená ale zatiaľ nevybudovaná II. fáza sekcie B s plochou 3440 m^2.

Základné údaje objektov v CTPark Gbeľany

	Pôvodný návrh z roku 2014	Jestvujúci stav	Finálny stav
Celková plocha CTParku	107467 m^2	109 226 m^2	142 889 m^2
z toho:			
ZG1	9942 m^2	9966 m^2	9966 m^2
ZG2	14890 m^2	16165 m^2	22282 m^2
ZG3	27075 m^2	25350 m^2	39945 m^2*
Ostatné objekty	-	282 m^2	455,4 m^2
Spevnené plochy	-	27205 m^2	33013 m^2
Zemný val	-	5164 m^2	7089 m^2
Vegetačné plochy	-	21796 m^2	32160 m^2
Index zelene	-	0,365	0,275
Počet parkovacích miest	230	230	302

*vrátane II. fázy rozšírenia jednotky „B“, ktorá je stavebne povolená.

Súčasťou CTParku sú parkovacie plochy s celkovou navrhovanou kapacitou 230 parkovacích miest, z toho 13 pre imobilných. V pôvodnom zámere z roku 2014 sa počítalo rovnako s 230 parkovacími miestami.

V rámci priemyselného parku sa v súčasnosti realizovali stavby haly ZG1 (sekcie A, B, C) kde sídlia spoločnosti so zameraním na logistiku a výrobu výfukových systémov, stavba haly ZG2 (sekcia A, B) kde sídli spoločnosť Constellium Slovakia a hala ZG3 (sekcia A, B), kde sídlia spoločnosti KB Components a Albatros Logistics.

V rámci rozšírenia haly ZG3 sekcie B sa predĺži aj zemný val oddeľujúcich priemyselný park od zástavby rodinných domov na ul. Kalinčiakova.

Stav po vydaní rozhodnutia o umiestnení stavby obcou Gbeľany pod č. 487/2023/8058/JH zo dňa 27.7. 2023

Predmetom rozhodnutia sú prístavby k jestvujúcim halám ZG2 a ZG3 o sekcie C (v hale ZG-3 sa zmenil počet sekcií z pôvodných 6 na 2). Zameranie v prístavbách sa oproti jestvujúcemu stavu nemení. Zmena navrhovanej činnosti reflektuje aj na zmenené požiadavky v oblasti prejavov klimatických zmien, energetického zaťaženia a v neposlednom rade aj celkového zakomponovania do predmetného územia.

Navrhovaný stav

Technologická linka má byť umiestnená v hale ZG2, jednotka C. V tejto jednotke budú vyrábané hliníkové dielce – vnútorné a vonkajšie prahy (ľavé + pravé) pre automobilky Porsche a Daimler Benz.

Uvedené dve automobilky postupne svoje výrobky inovujú v zmysle nových technických trendov v oblasti kvality. Preto sa rozhodol prevádzkovateľ dodatočne do jednotky „C“ haly ZG2 nainštalovať ešte malú linku na bezchrómovú pasiváciu vyrobených hliníkových dielcov pred konečnou montážou uvedených finálnych výrobkov. Bezchrómová pasivácia hliníka je chemický proces pri ktorom sa na povrchu hlinikoveho materialu vytvára slabo irizujúca vrstva. Tá zvyšuje koróznu odolnosť a zlepšuje priľnavosť finálnych náterov pri lakovaní vozidla u jeho výrobcu.

Linka bude osadená na voľnej podlahovej ploche, ktorá bola pôvodne deklarovaná pre ďalšie budúce rozšírenie výroby hliníkových dielcov.

Umiestnením linky pasivácie sa vonkajšie územné nároky ani plochy jestvujúcich, resp. navrhovaných objektov nezmenia a zostanú v takom rozsahu ako bolo uvedené v zisťovacom konaní z roku 2022-23 a v územnom rozhodnutí.

2.1 TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ RIEŠENIE

Plánovaný objem výroby v jednotke „C“ haly ZG2 sa osadením linky pasivácie **oproti vydanému územnému rozhodnutiu** nezmení. Je nasledovný:

r. č.	Typ výrobku	Počet ks v jednotlivých rokoch						
		2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030
1	Mercedes MMA vonkajší prah ľavý	1 810	69 796	151 006	173 926	178 876	179 582	176 292
2	Mercedes MMA vonkajší prah pravý	1 810	69 796	151 006	173 926	178 876	179 582	176 292
3	Porsche PO546 outer (prah ľavý)	1 300	80 138	100 173	95 164	85 147	80 138	75 130
4	Porsche PO546 outer (prah pravý)	1 300	80 138	100 173	95 164	85 147	80 138	75 130
5	Porsche PO546 inner (prah ľavý)	1 300	80 138	100 173	95 164	85 147	80 138	75 130
6	Porsche PO546 inner (prah pravý)	1 300	80 138	100 173	95 164	85 147	80 138	75 130
	SPOLU:	**8 820**	**460 144**	**702 704**	**728 508**	**698 340**	**679 716**	**653 1014**

Základné dielce, ktoré vo finálnych montážnych linkách vstupujú do montáže sa vyrábajú z nakupovaných hliníkových dielcov na vstupných výrobných linkách nasledovne:

- Polotovary pre prahy Porsche, vonkajšie i vnútorné (ľavé aj pravé) sa trieskovo obrábajú v obrábacom centre, ktoré je súčasťou vstupnej výrobnej linky (sústruženie, frézovanie, odihlenie) – **operácie bez zmeny oproti vydanému územnému rozhodnutiu .**
- Polotovary pre prahy Mercedes vonkajšie i vnútorné (ľavé aj pravé) sa vo vsytupnej linke pretvárajú a kalibrujú na ohýbacích staniciach a následne sa v tejto linke aj trieskovo obrábajú v obrábacom centre (frézovanie, odihlenie) - **operácie bez zmeny oproti vydanému územnému rozhodnutiu.**

Takto vyrobené dielce budú z konca popisovaných vstupných výrobných liniek presunuté do novonavrhovanej linky pasivácie. V linke sa vykoná pasivácia takto vyrobených hliníkových dielcov – **nová operácia oproti vydanému územnému rozhodnutiu.**
Po vykonaní pasivácie budú dielce z linky presunuté na liniek finálnych montáži, kde bude vykonaná montáž a balenie hotových výrobkov - **operácie bez zmeny oproti vydanému územnému rozhodnutiu .**

Všeobecný popis technológie

Po vykonaní posledných operácií vo vstupných výrobných linkách, budú vyrobené polotovary prahov (ďalej iba dielce) ukladané do prepravných rackov. Tie budú osadené na ručne vedených plošinových vozíkoch, na ktorých budú prepravené k pasivačnej linke. Racky budú zároveň manipulačným prostriedkom (závesom) v linke.

Linka na pasivovanie hliníkových dielcov vyrábaných pre automobilový priemysel bude vyhotovená ako ponorné vaňové zariadenie. Na vstupe do linky budú umiestnené dve nakladacie stanice, do ktorých budú zasunuté dva vozíky s rackami. V tejto polohe si z vozíkov racky automaticky prevezmú prepravné vozíky linky. Obsluha následne z nakladacích staníc vytiahne prázdne manipulačné vozíky a zasunie do nich vozíky s naplnenými rackami. Diely budú vkladané do vaní na závesných rackoch a pomocou automatických prepravných vozíkov sa presunú technologicky stanovenými procesmi do zariadenia. Sled technologických krokov je predbežné odmastenie, dodatočné odmastenie, 3 krát oplach, dekapovanie, 2 krát oplach, pasivácia morením, 3 krát oplach a sušenie teplým vzduchom. Na konci linky budú dve vykladacie stanice, do ktorých obsluha zasunie dva prázdne ručne vedené plošinové vozíky. Prepravné vozíky linky po ukončení operácie sušenia dielcov preložia racky automaticky na tieto vozíky. Obsluha z vykladacích staníc vozíky s rackami vytiahne a presunie ich k existujúcim finálnym montážnym linkám.
Vyhrievané procesné kúpele budú izolované, vybavené odsávaním na okraji procesných vaní a maximálne uzavreté pneumatickými sklopnými krytmi. Tak sa zaistí maximálna úspora energie a zníženie odsávaného odpadového vzduchu**. Zariadenie bude uzatvorené pri pozdĺžnych a čelných stenách a tiež v priestore stropu do technologického boxu.** Otvorený priestor bude mať len v časti nakladacej a vykladacej stanice, kde budú umiestnené posuvné pneumaticky ovládané dvere. V priestore obslužnej lávky zariadenia v rámci krytu, sa bude nachádzať textilný výpust na prúdenie čerstvého privádzaného vzduchu (náhrada za odsávaný vzduch z linky). Režim privádzaného vzduchu a odsávaného odpadového vzduchu sa bude regulovať s ľahkým podtlakom.

Technologický popis pasivácie

Hliníkové nosné dielce budú znečistené kovovými trieskami a pomocnými látkami z mechanického obrábania vo vstupných výrobných linkách. V procesnom stupni P1 – odmastenie I (predbežné odmastenie) sa eliminujú hlavné časti týchto nečistôt pôsobením kúpeľa na povrchu dielcov. Základný materiál dielcov **nebude chemicky negatívne ovplyvnený**. V procesnom stupni P2 – odmastenie II (dodatočné odmastenie) sa rovnakým princípom budú eliminovať zvyšné časti znečistenia. Použitím filtračných systémov a systémov na odlúčenie oleja sa zaistí trvalé odstraňovanie nečistôt, čo predlžuje čas životnosti odmasťovacích kúpeľov. V ďalšom kroku bude prebiehať pri 3-násobnom oplachu protiprúdom odstraňovanie priľnutých látok z odmastenia. V poslednom stupni oplachu sa určuje vodivosť oplachovacej vody na hodnotu <800µS/cm. Následne sa dielce opracujú v procesnom stupni P3 – dekapovanie. Pri tejto operácii sa má pH hodnota povrchu pripraviť na nasledujúci ďalší proces pasivácie morením. V ďalšom kroku sa pri 2-násobnom oplachu protiprúdom odstraňujú priľnuté povrchové látky z dekapovania. V poslednom stupni oplachu sa určí vodivosť oplachovacej vody na hodnotu <300µS/cm. V procesnom stupni P4 – pasivácia morením budú diely morené abrazívnym spôsobom, a potom sa takto vzniknutý povrch maximálne pasivuje proti vplyvom korózie. V ďalšom kroku prebieha pri 3-násobnom oplachu protiprúdom odstraňovanie priľnutých látok z pasivácie morením.
V poslednom stupni oplachu sa určí vodivosť oplachovacej vody na hodnotu <30µS/cm. Použitím vody na oplachovanie s vysokou kvalitou (permeát/deionát) sa má dosiahnuť vysoká čistota povrchu, čo má zabrániť kryštalizácii, resp. tvorbe škvŕn zo solí vo zvyškoch oplachovacej vody. Na záver sa vykonáva sušenie teplým vzduchom princípom cirkulácie vzduchu na vysušenie dielov.

Tab. 1 Skladba vaní v linke

Označenie	Proces	Rozmery (m)				Objem (litre)	Životnosť kúpeľa (d)	Teplota kúpeľa (°C)	Čas ohrevu (hod)
		dĺžka	Šírka	výška	Celková výška				
P1	Odmasťovanie I (predbežné odmasťovanie)	1,2	3,5	2,565	2,415	10 143	15	60	8
P2	Odmasťovanie II (dodatočné odmasťovanie)	1,2	3,5	2,565	2,415	10 143	15	60	8

Označenie	Proces	Rozmery (m)				Objem	Životnosť kúpeľa	Teplota kúpeľa	Čas ohrevu
		dĺžka	Šírka	výška	Celková výška	(litre)	(d)	(°C)	(hod)
GSp1/1	Protiprúdová prietoková vaňa	0,8	3,1	2,565	2,435	6 039			
GSp1/2	Protiprúdová prietoková vaňa	0,8	3,1	2,565	2,455	6 088			
FlSp1	Prietoková vaňa Vodivosť <800 µS/cm	0,8	3,1	2,565	2,475	6 138			
P3	**Dekapovanie**	**1,2**	**3,5**	2,565	**2,415**	**10 143**	**40**	**45**	**8**
GSp2/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	0,8	3,1	2,565	2,435	6 039			
GSp2/2	Protiprúdová prietoková vaňa (prietoková vaňa) Vodivosť <300 µS/cm	0,8	3,1	2,565	2,455	6 088			
P4	**Pasivácia morením**	**1,2**	**3,5**	2,565	**2,415**	**10 143**	**15**	**32**	**8**
GSp3/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	0,8	3,1	2,565	2,435	6 039			
GSp3/2	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	0,8	3,1	2,565	2,455	6 088			
GSp3/3	Protiprúdová prietoková vaňa (horúca vaňa) Vodivosť <30 µS/cm	1,0	3,1	2,565	2,475	7 673		60	8
P5	Sušička							100	
P6	Sušička							100	
					Celkom	**90 764**			
					Aktívne chemické vane	20 286			
					Vane odmasťovania	20 286			
					Oplachové vane	50 192			

Do aktívnych chemických vaní nie sú započítané vane P1 a P2, v ktorých budú vykonávané operácie odmasťovania. Pri používaní kúpeľov (nie sú kyslého charakteru) počas podmasťovania nedochádza na povrchu odmasťovaných predmetov žiadna chemická reakcia – uplatňujú sa iba fyzikálne zákonitosti. V textovej prílohe č.1 – dokladová časť je kópia vyjadrenia SIŽP, ktorá toto konštatovanie podporuje.

Tab. 2 Zloženie kúpeľov vo vaniach linky

Označenie	Proces	Objem vane (litre)	Chemická látka	Koncentrácia vo vode
P1	Odmasťovanie I (predbežné odmasťovanie)	10 413	Bonderite C-NE 5821 Bonderite C-AD 0510	50 g/l 5 g/l
P2	Odmasťovanie II (dodatočné odmasťovanie)	10 143	Bonderite C-NE 5821 Bonderite C-AD 0510	50 g/l 5 g/l
GSp1/1	Protiprúdová prietoková vaňa	6 039	Oplachová voda + zvyšky predchádzajúceho oplachu/várka	
GSp1/2	Protiprúdová prietoková vaňa	6 088	Oplachová voda + zvyšky predchádzajúceho oplachu	
FlSp1	Prietoková vaňa Vodivosť <800 µS/cm	6 138	Deionizovaná voda	
P3	Dekapovanie	10 143	Bonderite C-IC 395 H	20 g/l
GSp2/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	6 039	Oplachová voda + zvyšky predchádzajúceho oplachu	
GSp2/2	Protiprúdová prietoková vaňa (prietoková vaňa) Vodivosť <300 µS/cm	6 088	Oplachová voda + zvyšky predchádzajúceho oplachu	
P4	Pasivácia morením	10 143	Bonderite M-NT 2040 R2	20 g/l
GSp3/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	6 039	Oplachová voda + zvyšky predchádzajúceho oplachu	
GSp3/2	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	6 088	Oplachová voda + zvyšky predchádzajúceho oplachu	
GSp3/3	Protiprúdová prietoková vaňa (horúca vaňa) Vodivosť <30 µS/cm	7 673	Deionizovaná voda	

Fyzikálno-chemické vlastnosti používaných chemikálií sú uvedené v textovej prílohe č. 1 – dokladová časť.

Úpravňa vody pre technológiu

Na zabezpečenie procesov oplachovania a na výrobu deionizovanej vody bude dodané zmäkčovacie zariadenie, zariadenie na reverznú osmózu a dva iónomeniče so zmiešaným lôžkom.

Zmäkčovacím zariadením sa budú eliminovať tvrdé zložky vody z vodovodu, ako sú napr. uhličitany horčíka a vápnika - pomocou kyslého iónového výmenníka. Takto vyrobená mäkká voda sa privedie buď bezprostredne do výrobného procesu alebo bude slúžiť ako vstupná voda do zariadenia na reverznú osmózu. Po vyčerpaní užitočnej objemovej kapacity iónového výmenníka zmäkčovacieho zariadenia sa musí výmenník regenerovať. Regenerácia sa bude vykonávať pomocou rozpusteného chloridu sodného (kuchynská soľ). Regeneráty a voda na umývanie z regeneračného procesu sa odvedú bezprostredne do odpadovej kanalizácie.

Na dosiahnutie úplne demineralizovanej vody sa bude používať zariadenie na reverznú osmózu. Mäkká voda sa bude viesť cez osmotickú membránu a rozdelí sa na permeát (demineralizovaná voda) a retentát (zahustená odpadová voda). Permeát sa používa ako upravená voda pre procesné úkony a ako upravená a premývacia voda na oplachovanie protiprúdom. Zahustená odpadová voda sa bezprostredne tiež odvedie do odpadovej kanalizácie.
Zásoby chemikálií na úpravu odpadovej vody, ako sú kyselina chlorovodíková, chlorid železitý, a vápenné mlieko, sa pre zariadenie na úpravu odpadovej vody budú skladovať v nádobách s objemom 1 700 l. Pomocný prostriedok na zrážanie a flokuláciu bude k dispozícii v nádobe s objemom 60 l.

Zariadenie na odvádzanie a privádzanie vzduchu

Odsávanie na procesných kúpeľoch zabezpečujú ventilátory odsávaním na okraji vaní. Na zníženie objemového prietoku odvádzaného vzduchu sú navrhnuté na vani sklopné veká, pneumaticky poháňané. Počas technologického procesu budú zatvorené. Otvárané budú iba pri vyberaní závesu s dielcami z vane a pri vkladaní závesu s dielcami do vane. Odsávaný vzduch sa bude odvádzať cez odlučovač kvapiek a odvetrávací komín nad strechu halového objektu.

Popis technologických zariadení

Vane procesu pasivácie

Konštrukcia vaní: Obdĺžniková vaňa

Vyhotovenie:

- V hornej časti otvárané, stojace rovno na nosnej konštrukcii;
- Všetky vane so šikmým dnom na vyprázdňovanie zvyškov;
- Protiprúdové prietokové vane ako spoločné nádrže so stabilizovanými medzistienkami;
- Extraktory hrán;
- Elektrické vykurovanie so zariadením na reguláciu teploty a s ochranou proti ohrievaniu bez vody, výmenník tepla z nehrdzavejúcej ocele alebo plastu;
- Všetky procesné vane a oplachové vane sú vybavené cirkuláciou pomocou čerpadiel, s magnetickým alebo samonastaviteľným tesnením a Venturiho tryskami;
- Aktívne vane P1 ÷ P4 sú vybavené jednostranným vertikálnym pneumatickým pohybom dielcov (50 mm). Vertikálne pohyby závesného racku hore-dole zabezpečujú vysokú účinnosť premiešania kúpeľa na ploche dielcov;
- Procesné a oplachovacie vane budú vybavené zvýšenými bočnými stenami, ktoré sú ochranou proti striekajúcej vode.

Označenie	Proces	Materiál nádrže
P1	Odmasťovanie I (predbežné odmasťovanie)	1,4301
P2	Odmasťovanie II (dodatočné odmasťovanie)	1,4301
GSp1/1	Protiprúdová prietoková vaňa	PP
GSp1/2	Protiprúdová prietoková vaňa	PP
FlSp1	Prietoková vaňa Vodivosť <800 µS/cm	PP
P3	**Dekapovanie**	**PP**
GSp2/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	PP
GSp2/2	Protiprúdová prietoková vaňa (prietoková vaňa) Vodivosť <300 µS/cm	PP
P4	**Pasivácia morením**	**PP**
GSp3/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	PP
GSp3/2	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	PP
GSp3/3	Protiprúdová prietoková vaňa (horúca vaňa) Vodivosť <30 µS/cm	PP
P5	Sušička	
P6	Sušička	

Sušička

r.č.	Ukazovateľ	jednotka	Údaj
1	Počet ks	ks	2
2	Typ		XLE-1
3	Vykurovanie		elektrické
4	Vnútorné rozmery d x š x v	mm	850 x 3 100 x 2 500
5	Vonkajšie rozmery d x š x v	mm	1 490 (1 970) x 3 400 x 2 600
6	Druh tovaru		Rámový tovar / diely z hliníkového tlakového odliatku
7	Priepustnosť	kg/dávka	max 500 kg (vrátane závesu)
8	Elektrický ohrev:		
8a	- Napätie		400V 3/N 50Hz
8b	- Inštalovaný príkon	kW	58
9	Cirkulujúci vzduch:		
9a	- Teplota	°C	max.80 (na výstupe)
9b	- Objem	m^3/h	8 x 6 000
9c	- Výkon motora	kW	8 x 1,1
9d	- Pripojné napätie		400V, 3/N 50Hz
10	Podmienky prostredia		max.+40°C, vlhkosť max.95%, max. 1000 m nad morom
11	Hladina hluku	dB(A)	max. 75 - vo vzdialenosti 1,0 m

Skriňa sušičky bude tvorená dvojstennou samonosnou kazetovou konštrukciou. Medzi vnútorné a vonkajšie steny sa vkladajú izolačné rohože z minerálnej vlny s hrúbkou 60 mm, ktoré sú odolné voči starnutiu a priestorovým vplyvom.

Zvláštnosťou konštrukcie je, že vonkajšie a vnútorné plechové steny budú navzájom spojené len na hornom a dolnom okraji. Na ostatných povrchoch stien nie sú žiadne tepelné mosty. Spolu s horným a dolným koncovým rámom z plechových profilov tvoria 4 bočné steny nosnú konštrukciu sušičky.

Recirkulačné ventilátory budú umiestnené na pozdĺžnych stranách sušičky. Cirkulujúci vzduch bude nasávaný vertikálne nad ochrannou mriežkou, ohrievaný bude v ohrievačoch vzduchu a vháňaný bude späť do sušiacej komory cez žalúzie na usmernenie vzduchu alebo cez výfukové štrbiny. Na výmenu vzduchu sa bude časť recirkulovaného vzduchu vypúšťať cez výfukové trysky umiestnené na boku sušičky. Čerstvý vzduch bude prúdiť cez otvor komory podľa množstva vypusteného vzduchu.

Na zníženie hlučnosti a tepelných strát bude otvor komory uzavretý dvojdielnym posuvným krytom. Kryt bude poháňaný stlačeným vzduchom.

eroTPK – systém odlučovania oleja

Počet: 2 ks

P1 – Odmastenie I
P2 – Odmastenie II

Zloženie:
1 ks koalescenčný odlučovač s trapézovou doskou typ eroTPK1.000. Filtračná jednotka s magneticky viazaným odstredivým čerpadlom, prepadovým priestorom, separačnými komorami, balíkom koalescenčných dosiek, potrubím

r.č.	Ukazovateľ	jednotka	Údaj
1	Materiál		PP
2	Dĺžka	mm	cca 2 700
3	Šírka	mm	cca 500
4	Výška (bez oceľovej základne)	mm	cca 1 100
2	Výkon	l/hod	cca 1 000

Zariadenie stojí na práškovo lakovanom oceľovom ráme s vyrovnávacími nožičkami. Koalescenčné dosky sú vyrobené z nehrdzavejúcej ocele.

Úlohou zariadenia bude kontinuálne odlučovať z vaní odmasťovania olej, ktorý bude odstránený z povrchu dielcov počas odmasťovania. Kúpele z týchto vaní budú trvalo cirkulovať cez tento systém odlučovania oleja, čím sa dosiahne ich vyššia kvalita a predĺženie ich životnosti.

Dávkovacie stanice

Zabezpečujú dávkovanie procesných chemikálií z originálnych nádob (IBC kontajnerov) do vaní odmasťovania, dekapovania a morenia.

Počet: 4 ks

Vyhotovené sú ako konzola v priestore skrine s dávkovacím čerpadlom a sacou súpravou,

Dávkovanie procesných chemikálií sa môže vykonávať automaticky podľa času alebo priepustnosti plochy, ako aj prostredníctvom manuálneho prepínania v riadiacom systéme. Dávky chemikálií na čistenie odpadových vôd sú zahrnuté v čističke odpadových vôd.

Filtračné jednotky

Plastové dvojité filtračné jednotky s magneticky spojeným čerpadlom
Počet: 2 kusy (pre P1/P2 - odmasťovanie)
Výrobok: Bohncke alebo ekvivalent
Filter: vreckový filter 2 x 16,5“
Výkonnosť filtra: 5000 l/h
Teplota: max. 80 °C

Čerpacia stanica odpadových vôd (čerpacia šachta)

Čerpacia stanica odpadových vôd sa používa na zber odtekajúcej odpadovej vody z ponorného zariadenia a na jej prečerpávanie do zásobníkov čističky odpadových vôd.

Počet: 3 ks

Čerpacia stanica odpadových vôd pozostáva z:

- Zberná nádrž ako okrúhla nádoba z PP, výška po horný okraj ponornej nádrže (preto je zabezpečená proti pretečeniu),
- Membránové čerpadlo na stlačený vyduch (výkon cca 100 l/min)

Dopravné napojenie

Priemyselný park Gbeľany sa napája na štátnu cestu II/583D cca 300 m od križovatky so štátnou cestou II/583A z juhozápadnej strany a cca 335 m od vjazdu do areálu MOBIS zo severovýchodnej strany. Dotknuté územie má dobre vybudovanú dopravnú infraštruktúru. Rovnako má dobré dopravné napojenie na základný komunikačný systém mesta Žilina a spojenie s okolím. Napojenie riešeného územia je na existujúcu areálovú komunikáciu (k hale ZG1, ZG2 a ZG3), ktorá tvorí príjazd pre celú priemyselnú zónu v tejto lokalite, jej kategória zodpovedá kategórií MO 8,0/50 so šírkou spevnenej časti medzi obrubami 7,0m. Stavebný a technický stav areálovej komunikácie je vo veľmi dobrom stave s krytom z asfaltobetónu. Táto areálová komunikácia je následne napojená na cestu II/583D v existujúcej stykovej križovatke.

V rámci riešenia statickej dopravy je navrhnuté parkovanie osobných vozidiel pre pracovníkov v počte 72 parkovacích miest pre Halu ZG2-C a ZG3-C. Na parkoviskách je vyhradené parkovacie státia pre osoby s obmedzenou schopnosťou orientácie a pohybu v počte 3, v zmysle požiadavky Vyhlášky č.532/2002. Ďalej sa na parkovisku pred ZG2-C pri hlavnej komunikácií nachádzajú 2 parkovacie miesta pre nabíjanie elektromobilov.

Dopravné riešenie sa vplyvom realizácie zmeny navrhovanej činnosti nemení.

Pripojenie na infraštruktúru

Koncepcia napojenia na jednotlivé zložky technickej a dopravnej infraštruktúry bola navrhnutá a vybudovaná v prvej etape výstavby priemyselného parku, prístavby k halám ZG2 (bude umiestnená linka pasivácie) a ZG3 budú v plnej miere súčasťou tejto koncepcie.

Vodovodná prípojka

Zásobovanie pitnou vodou bude riešený predĺžením jestvujúceho areálové vodovodu k navrhovaným prístavbám. V rámci výstavby priemyselného areálu bola navrhnutá automatická tlaková stanica v spoločnej šachte s vodomernou zostavou, ktorá v prvej etape nebola zrealizovaná, ale stále sa s ňou počíta.

Elektrická energia

CTPark je napojený na elektrickú energiu cez 22 kV linku prostredníctvom vstupnej VN rozvodne. Jednotlivé objekty budú pripojené NN prípojkami s trafostanicami.

Teplo

Na vykurovanie a prípravu teplej úžitkovej vody bude využívaný prednostne zemný plyn. Časť tepla vo výrobných halách bude vykrytá aj z odpadného tepla z technologických zariadení. Strechy jednotlivých hál budú konštrukčne a staticky prispôsobené inštalácii fotovoltických panelov.

Plyn

Prístavby hál ZG2 a ZG3 budú zásobované zemným plynom prostredníctvom distribučného STL plynovodu DN160, ktorý je napojení na existujúce potrubie vedené z regulačnej stanice plynu RS 750 umiestnenej v blízkosti oplotenia areál. Rozšírenie distribučného plynovodu je vedené od jestvujúceho ukončenia STL plynovodu pri hale ZG2 a prechádza k hale ZG3.

Kanalizácia

Splaškové odpadové vody z priemyselného areálu vrátane navrhovaných prístavieb sú a budú odvádzané areálovou splaškovou kanalizáciou do verejnej kanalizácie obce Gbeľany DN300. Odpadové splaškové vody z objektov ZG2 a ZG3 sú zaústené do systému areálovej splaškovej kanalizácie, prípojky z objektov sú z PP DN 150 – 200.

Dažďové vody zo striech objektov ZG2-C a ZG3-C budú odvádzané rovnako ako z jestvujúcich objektov do vsakovacieho systému. Každá vetva potrubia zo strechy je zvedená do vstupnej tzv. prerušovacej šachty, kde dôjde k zmene podtlakového prúdenia z odvodnenia strechy na gravitačné. Zo šácht pokračuje gravitačné potrubie do vsakov.

Povrchové odvodnenie areálových komunikácií, plôch pre statickú dopravu a chodníkov pre peších je zabezpečené spolupôsobením priečneho a pozdĺžneho sklonu v danom mieste smerom k okraju vozovky a následne do navrhovaných uličných vpustov cez ORL a do navrhovanej dažďovej kanalizácie. Takto odvádzané dažďové vody z povrchového odtoku budú zaústené do retenčnej nádrže, z ktorej cez regulátor odtoku vyústené do jestvujúcej areálovej dažďovej kanalizácie a následne výtlakom budú zaústené do bezmenného toku (nazývaný aj potok Hrivý) v blízkosti areálu.

Na dláždených parkoviskách pre OA bude na zemnej pláni umiestnená ropotesná fólia, ktorá bude napojená cez drenáž do uličných vpusti. Povrchové odvodnenie manipulačných plôch je odvodnené do líniových žľabov.

Podpovrchové odvodnenie konštrukčnej zemnej pláne je navrhované do trativodných potrubí DN 150 mm, tieto sú uložené v trativodnej ryhe. Zaústenie trativodných rúr je do uličných vpustov.

V procese pasivácie vzniká technologická odpadová voda, ktorá je prečisťovaná v neutralizačnej stanici (ďalej len NS), kde sa spracováva oplachová voda a kyslé a zásadité koncentráty z linky pasivácie. Podrobnejší popis neutralizačnej stanice je uvedený v časti 2.3.2.

2.2 POŽIADAVKY NA VSTUPY

2.2.1 Záber pôdy

Pôvodný stav

Prvá etapa výstavby priemyselného parku bola súčasťou ornej pôdy s BPEJ 073003 (7. trieda kvality pôdy), BPEJ 0768232 (5. trieda kvality) a BPEJ 0712003 (5. trieda kvality). V katastri nehnuteľností sú súčasné plochy evidované ako zastavané plochy a nádvoria a ostatné plochy. Pozemky boli vyňaté z poľnohospodárskej pôdy.

Navrhovaný stav pri rozšírení hál ZG2 a ZG3

V katastri nehnuteľností sú 2 parcely tvoriace rozšírenie evidované ako ostatné plochy o ploche 1558 m^2. Zvyšok areálu rozšírenia s plochou cca 32105 m^2 je súčasťou ornej pôdy v 5. a 7. triede kvality. Vzhľadom k polohe a charakteru dotknutej lokality dochádza realizáciou zámeru k záberu poľnohospodárskej pôdy (PP), ktorá sa však v súčasnosti na poľnohospodárske účely nevyužíva a tvorí voľnú zatrávnenú plochu so sporadickou náletovou vegetáciou v území priemyselnej zóny. Na základe

uvedeného bude nutné podať žiadosť o rozhodnutie pre odňatie predmetnej poľnohospodárskej pôdy z poľnohospodárskeho fondu natrvalo.

Navrhovaný stav

Linka pasivácie bude umiestnená v hale ZG2 jednotke C. Rozšírenie jestvujúcej haly ZG2 bude umiestnené v rámci priemyselného parku, kde boli pozemky odňaté z PP.

2.2.2 Nároky na zastavané územie

Posudzovaná zmena navrhovanej činnosti nemá nároky na asanáciu žiadnych objektov, činnosť bude umiestnená v interiéri navrhovanej prístavby k jestvujúcej hale ZG2.

2.2.3 Spotreba vody

Rozvody pitnej vody z vodojemu pokračuje k jednotlivým halám, kde sú z neho vysadené odbočky / vodovodné prípojky s fakturačnými vodomermi osadenými vo vodomerných šachtách. Ďalej pokračujú rozvody pitnej haly do hál. Zdrojom pitnej vody je jestvujúci vodovod, ktorý bol vybudovaný v prvej etape výstavby priemyselnej zóny predĺžením vodovodu z Mobisu.

V porovnaní s pôvodne posúdeným stavom vznikne potreba vody pre účely oplachu, odmasťovania aj pasivácie. V oznámení o zmene navrhovanej činnosti z 02/2023 bola potreba vody nasledovná:

Výrobný objekt	Priemerná denná spotreba (l/deň)	Priemerná denná spotreba (l/s)	Ročná spotreba vody (m^3/rok)
ZG2-C	6 924	0,08	1 725
ZG3-C	9 240	0,11	2 310
Spolu	**46 560**	**0,19**	**4 035**

V nasledovnom prehľade sú predpokladané množstvá vody súvisiace s inštaláciou pasivačnej linky.

Ukazovateľ	jednotka	Údaj
Predpokladaná spotreba vody v pasivačnej linke min ÷ max	m^3/hod m^3/deň m^3/rok	2 ÷ 3 30 ÷ 45 7 500 ÷ 11 250

Požiarna voda

Požiarna voda bude riešená prostredníctvom jestvujúcich rozvodov s nadzemnými hydrantmi.

2.2.4 Energetické zdroje

Elektrická energie

Celkový inštalovaný príkon P_i všetkých elektrospotrebičov vo výrobnej a skladovacej technológii (bez spotrebičov technického vybavenia objektu, bez zásuvkovej a svetelnej elektroinštalácie) bude v cieľovom roku realizácie nasledovný:

Pracoviská	Inštalovaný elektrický príkon P_i (kW)	Koef.súčas. práce el. zariadení β_p	Využiteľný skutočný príkon P_s (kW)	počet hod/rok	Spotreba el.energie (kWh/rok)
Pôvodný stav bez pasivácie	1 000	0,42	420	6 000	2 520 000
Pasivačná linka (nárast)	780	0,8	624	6 000	3 744 000
SPOLU:	**1 780**		**1 044**		**6 264 000**

Plyn

Zemný plyn bude použitý v jednotlivých halách ako hlavný zdroj na vykurovanie a prípravu teplej úžitkovej vody. V nasledovnom prehľade je uvedená predpokladaná spotreba zemného plynu pre halu ZG2-C, kde bude umiestnená pasivačná linka.

Hala ZG2-C

maximálna hodinová spotreba plynu: 49,56 m^3/hod.
Ročná spotreba plynu: 99 561,97 m^3/rok

Prístavby objektov budú alternatívne využívať časť strechy na fotovoltické panely, pre účely zníženia energetickej náročnosti objektov. Presné parametre fotovoltických panelov budú známe v dokumentácii pre stavebné povolenie.

Predbežne sa navrhuje nasledovný rozsah výkonu fotovoltických panelov:

- ZG2-C plánuje sa inštalovať cca 280 kW

Pre sušenie dielcov po pasivácii a procesný ohrev sa s palivom na báze zemného plynu nepočíta. Sušenie bude prostredníctvom elektrickej energie.

2.2.5 Surovinové zdroje

Predpokladaná spotreba rozhodujúcich prevádzkových materiálov je uvedená v nasledujúcej tabuľke:

p.č	Dodavateľ	Názov látky	Dodavateľský obal	Hustota (g/cm^3)	Ročná spotreba		Skladová kapacita			Oblasť použitia
					kg	litre	počet obalov	kg	litre	
1	Brenntag	Chlorid železitý $FeCl_3$ 40 %	IBC 1 250 kg	1,43	9 500	6 643	2	2 500	1 748	Čistička odpadových vôd
2		Hydroxid sodný 33%-tný	balóny 75 kg	1,35	900	667	5	375	278	
3		Kyselina chlorovodíková 31%	balóny 70 kg	1,19	750	630	5	350	294	
4		Kyselina sírová 37%	IBC 1 000 kg	1,28	4 800	3 750	2	2 000	1 562	
5		Vápenné mlieko 18 %	IBC 1 050 kg	1,2	35 000	29 167	4+1	4 200	3 500	
6		Kyselina fosforečná 30 %	kanister 35 kg	1,7	800	471	7	245	144	
7		Zetag R 4120 flokulačné činid.	vrece 25 kg	-	10	-	2	20	-	
8		Peroxid vodíka	balóny 65 kg	1,11	320	288	3	195	176	
9		Monohydrát kyseliny citrónovej	vrece 25 kg	-	20	-	2	40	-	
10	Henkel	BONDERITE M-NT 2040R2	IBC 1 090 kg	1,194	5 000	4 188	1+1	1 090	913	Pasivácia
11		BONDERITE C-IC 395H	IBC 1 330 kg	1,34	4 000	2 985	1+1	1 330	993	
12		BONDERITE C-IC 3950H R	kanister 23 kg	1,415	3 000	2 120	1+1	23	16	
13		BONDERITE C-AD 0510	IBC 990 kg	1,04	1 500	1 442	1+1	990	952	Odmasťovanie
14		BONDERITE C-AK 1563A	IBC 1 270 kg	1,483	1 700	1 146	1	1 270	856	
15		BONDERITE C-NE 5821	IBC 1 300 kg	1,35	4 600	3 407	1+1	1 300	963	
				SPOLU:	**71 900**	**56 904**		**15 928**	**12 395**	

Stlačený vzduch

Tlakový vzduch s prevádzkovým tlakom 0,6 ÷ 0,7 MPa bude potrebný v jednotke „C“ haly ZG2 v nasledovnom objeme:

Pracoviská	Nominálna hodinová spotreba P_i (m^3/hod)	Koef. súčas. práce el. zariadení β_p	Využiteľná skutočná spotreba P_s (m^3/hod)
Pôvodný stav bez pasivácie	528	0,5	264
Pasivačná linka (nárast)	30	0,8	24
SPOLU:	**558**		**288**

Nárast oproti pôvodne posúdenému stavu bude minimálny. Nie je potrebné posilňovať existujúci zdroj stlačeného vzduchu, ktorý je umiestnený v jednotke „A“ haly ZG2.

2.2.6 Dopravná a iná infraštruktúra

Napojenie riešeného územia je na existujúcu areálovú komunikáciu (k hale ZG1, ZG2 a ZG3), ktorá tvorí príjazd pre celú priemyselnú zónu v tejto lokalite, jej kategória zodpovedá kategórií MO 8,0/50 so šírkou spevnenej časti medzi obrubami 7,0m. Stavebný a technický stav areálovej komunikácie je vo veľmi dobrom stave s krytom z asfaltobetónu. Táto areálová komunikácia je následne napojená na cestu II/583D v existujúcej stykovej križovatke. Doprava súvisiaca s prevádzkou navrhovaných objektov bude smerovaná mimo obec Gbeľany.

Intenzita dopravy súvisiacej s prevádzkou nových objektov ZG2-C a ZG3-C je odhadovaná na 16 nákladných vozidiel (32 prejazdov), z toho bude 12 veľkých nákladných vozidiel, resp. kamiónov (24 prejazdov vozidiel (prejazdov) denne. Intenzita osobných vozidiel sa zvýši o 72 vozidiel (144 prejazdov).

V súvislosti s inštaláciou a prevádzkou pasivačnej linky sa nároky na dopravu nemenia.

2.2.7 Nároky na pracovné sily

Výstavbu jednotlivých objektov ZG2-C a ZG3-C budú realizovať vybraní dodávatelia, disponujúci potrebnou kapacitou zamestnancov v požadovanej profesijnej skladbe, preto za súčasného stavu nie je možné odhadnúť počet pracujúcich na stavbe. Pasivačná linka bude umiestnená v novovybudovanej hale ZG2-C

Prevádzka prístavieb hál ZG2 a ZG3 si vyžiada celkovo cca 146 nových pracovných síl. V súčasnosti v jestvujúcich halách pracuje cca 375 pracovníkov, vo finálnom stave ide o takmer 40 %-tný počet predpokladaných pracovných síl.

Novonavrhovaná linka pasivácie bude v pracovnej zmene obsluhovaná dvoma pracovníkmi – mužmi. K nárastu pracovných síl oproti vydanému územnému rozhodnutiu nedôjde.

2.3 ÚDAJE O VÝSTUPOCH

2.3.1 Zdroje znečisťovania ovzdušia

V súvislosti s realizáciou pôvodne posúdenej zmeny navrhovanej činnosti vznikne technologický zdroj znečisťovania ovzdušia (týka sa iba haly ZG2-C, kde bude umiestnená pasivačná linka).

Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia

Hala ZG2-C

Hlavnou a jedinou výrobnou činnosťou v hale je výroba širokého sortimentu predných i zadných hliníkových nárazníkov pre osobné automobily.

Existujúci zdroj je tvorený nasledovnými technologickými operáciami a zariadeniami:

- technologickým stredným zdrojom znečisťovania ovzdušia, ktorý je tvorený dvomi pecami umelého stárnutia
    - pec umelého stárnutia 01 tvorená tromi monoblokmi so sumárnym príkonom 1,215 MW (existujúci zdroj)
    - pec umelého stárnutia 02 tvorená štyrmi monoblokmi so sumárnym príkonom 1,620 MW (nový doplnený zdroj)
      sumárny príkon stredného zdroja je 2,835 MW
    - zariadenie na znižovanie emisií - jednotka regeneratívnej termickej oxidácie systém RTO 4.0/2/SP/G
- technologickým malým zdrojom znečisťovania ovzdušia

- pranie dielcov
- deliace zariadenie hliníkových profilov

Po posúdení procesov, technologických postupov a technologického zariadenia na výrobu hliníkových výrobkov a posúdení zaradenia zdroja v zmysle prílohy č.1 Vyhlášky č. 248/2023 Z.z. o požiadavkách na stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia (pred 1.7. 2023 podľa prílohy č. 1 Vyhlášky MŽP SR č.410/2012 Z.z.) a aj vzhľadom na to, že energetické zariadenia spaľujúce ZPN (pece umelého stárnutia) nie sú zariadeniami palivovo-energetickými, ale sú to zariadenia na spracovanie kovov, ktorých súčasťou technológie je spaľovanie paliva, je v súčasnosti zaradený v kategórii:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.99.2 Ostatné priemyselné výroby a spracovanie kovov ak

a) súčasťou technológie je spaľovanie paliva s menovitým tepelným príkonom v MW <50 a ≥0,3 - Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia

Navrhovaný stav

V rámci navrhovanej pasivačnej linky bude do okolitého životného prostredia vyvedený jeden vzduchotechnický výduch s odsávaným množstvom vzduchu 20 000 m^3/h, ktorým sa budú odvádzať z lokálneho odsávania teplé vodné pary z jej ohrievaných vaní. Vodné pary budú odvádzané cez lapač kvapiek a následne do ovzdušia bez ďalšieho filtrovania. Podľa používaných chemikálií v kúpeľoch linky sa predpokladajú na výtlaku VZT potrubia nasledovné emisie znečisťujúcich látok (konzervatívny odhad):

r.č.	Znečisťujúca látka	Koncentrácie na výtlaku VZT [mg/m^3]	Predpokladaný hmotnostný tok [g/h]
1 1a 1b 1c	- - NaOH* - H_2SO_4 - H_3PO_4*	 max.3 max.7 max.0,4	 60 140 8

*Z hľadiska zaradenia ako znečisťujúca látka sú strhnuté kryštáliky používaných prípravkov, ktoré nie sú samostatne zaradené ako znečisťujúce látky zahrnuté v emisiách TZL

Podľa prílohy č.1 Vyhlášky č.248 Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky z 19. júna 2023 o požiadavkách na stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia je možné výrobu zakategorizovať nasledovne:

2. VÝROBA A SPRACOVANIE KOVOV

2.9 Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania

Povrchové úpravy:

b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m^3

≥ 3,0 – Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia

> 30 – Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

Kategória: **Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia** – projektovaný objem kúpeľov s chemickým postupom je 20,286 m^3.

Hodnoty predpokladaných emisií znečisťujúcich látok uvedených v tabuľke sú orientačné, počas skúšobnej prevádzky bude vykonané oprávnené meranie za účelom zistenia reálnych údajov o dodržiavaní emisnej požiadavky a údajov na zistenie množstva vypúšťaných emisií.

Energetické zdroje znečisťovania ovzdušia

V súvislosti s inštaláciou a prevádzkou pasivačnej linky **nevzniknú nové zdroje znečisťovania ovzdušia z energetických zariadení** v porovnaní s pôvodne posúdeným stavom z 02/2023. V danom prípade v rámci haly ZG2-C sa navrhli ako primárne zdroje vykurovania a prípravy TÚV kotle na zemný plyn nasledovné zdroje:

Hala ZG2-C

Administratíva Jednotka C: Kondenzačný plynový kotol BuderusLogamax plus GB162-100 o menovitom výkone 95 kW (tepelný príkon 104,5kW)
Hala Jednotka C: 6x Plynová teplovzdušná jednotka ROBUR NEXT R 50 o výkone 44,6 kW (celkom výkon 267,6kW, celkový tepelný príkon 297kW)

Zaradenie zdroja znečisťovania ovzdušia

Zdroj je kategorizovaný podľa prílohy č. 1, vyhl. č. 248/2023Z.z. ako stredný zdroj znečisťovania ovzdušia, na základe súhrnného inštalovaného príkonu spaľovacích jednotiek (878,2 MW):
1.1.2: Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia, vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW od 0,3 do 50 MW

Zariadenia stacionárneho zdroja sa vymedzujú na účely uplatňovania emisných limitov podľa § 20 ods. 5 zákona č. 146/2023 Z.z. ako **malé spaľovacie zariadenia s menovitým príkonom do 0,3 MW**

Emisné limity:

Pre účely uplatňovania emisných limitov, technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania je **navrhované** zariadenie stacionárneho zdroja začlenené podľa § 4 ods. 2 vyhl. č. 248/2023 Z.z. ako technologické zariadenie.

TZL – tuhé znečisťujúce látky, vo forme mikrokryštálikov chemických látok, ktoré samostatne nepatria medzi znečisťujúce látky, ktoré budú z odsávaných kúpeľov strhávané a budú zahrnuté v TZL.

Emisný limit ustanovený vo vyhl. č. 248/2023 Z.z., príloha č. 3:

Hmotnostný tok [g/h]	Koncentrácia [mg/m^3]
$<$ 200	150
$\geq$ 200	20

Podmienky platnosti: Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O_{2ref} nie je pre daný proces ustanovený. Emisný limit sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok.

Oxidy síry (SO_x) – oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H_2SO_4 vyjadrené ako oxid siričitý (SO_2) – podľa prílohy č. 2 vyhl. č. 248/2023 je zaradená medzi znečisťujúce látky vo forme plynov a pár- 3. Skupina – plynné anorganické látky, 4. Poskupina, pre ktorú je ustanovený emisný limit je ustanovený vo vyhl. č. 248/2023 Z.z., príloha č. 3 nasledovne:

Hmotnostný tok [g/h]	Koncentrácia [mg/m^3]
2000	350

Podmienky platnosti: Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O_{2ref} nie je pre daný proces ustanovený. Emisný limit sa uplatňuje buď ako ustanovená hmotnostná koncentrácia alebo ako ustanovený hmotnostný tok.

Vypúšťané znečisťujúce látky sú odvádzané do ovzdušia bez odlučovania (lapač kvapiek nemá primárnu funkciu znižovať množstvo vypustených znečisťujúcich látok).

Monitorovanie a preukazovanie dodržiavania emisných limitov

Emisné požiadavky – emisné limity je potrebné monitorovať a dodržiavanie preukazovať podľa požiadaviek vyhl. č. 249/2023 Z.z.

V rámci projektovej prípravy je potrebné riešiť reprezentatívne meracie miesta, vrátane riešenia požiadaviek na potrebný manipulačný priestor, na dostupnosť energetických zdrojov, na ochranu proti vplyvom fyzikálnych polí a poveternostným vplyvom; ak ide o meracie miesto inštalované na potrubí, úsek merania a miesto merania navrhnúť v súlade s požiadavkami podľa technickej normy *STN EN15259 Ochrana ovzdušia. Meranie emisií zo stacionárnych zdrojov. Požiadavky na úseky a miesta merania, účel a plán merania a na správu o meraní.*

Dodržiavanie emisných limitov bude preukázané prvým oprávneným meraním v rámci skúšobnej prevádzky, interval merania pre periodické meranie bude ustanovený podľa vyhl. č. 249/2023 Z.z.

Pre účely preukázania dodržiavania emisného limitu a pre účely výpočtu množstva emisií na základe zisteného hmotnostného toku je potrebné v rámci skúšobnej prevádzky vykonať oprávnené meranie.

Umiestnenie zdroja

Navrhovaná činnosť obsahuje činnosti/zdroje znečisťovania ovzdušia, pri ktorých je odporúčaná odstupová vzdialenosť:

Číslo	Názov kategórie - činnosti	Prahová kapacita	Odporúčaná odstupová vzdialenosť [m]
2.9	Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m3	> 3	200

Navrhovaná činnosť z hľadiska zásad umiestňovania zdrojov znečisťovania ovzdušia je situovaná vhodne vzhľadom na odporúčanú odstupovú vzdialenosť – vymedzené územie pre odporúčanú vzdialenosť má prevažne rovinatý charakter. Vzdialenosť obytnej zástavby je väčšia (500 -570 m) ako odporúčaná odstupová vzdialenosť (200 m), v okolí sa nenachádzajú iné citlivé receptory (školy, zdravotnícke, športové zariadenia).

Prevádzkovateľ stredného zdroja znečisťovania ovzdušia bude v súlade s požiadavkami platnej legislatívy na úseku ochrany ovzdušia povinný najmä:

- Uvádzať zdroj do prevádzky v v súlade s dokumentáciou – v rámci povoľovania je potrebné pre jednotlivých prevádzkovateľov vymedziť prevádzkované časti zdroja
- Dodržiavanie a preukazovanie dodržiavania emisných limitov
- zisťovať množstvo znečisťujúcich látok vypúšťaných zo stacionárneho zdroja ustanoveným spôsobom a postupom schváleným okresným úradom; návrh postupu výpočtu množstva emisií predkladať na schválenie pred uvedením stacionárneho zdroja do prevádzky
- oznamovať elektronicky okresnému úradu každoročne do 15. februára ustanovené údaje o stacionárnom zdroji, emisiách a výpočet poplatku za znečisťovanie ovzdušia, za uplynulý kalendárny rok do Národného emisného informačného systému ustanoveným spôsobom a na

požiadanie poskytovať orgánom ochrany ovzdušia aj ďalšie údaje o stacionárnom zdroji a o jeho prevádzke,

- viesť prevádzkovú evidenciu o stacionárnych zdrojoch ustanoveným spôsobom

V technológii budú použité nasledovné najlepšie dostupné technológie (BAT):

- Zníženie spotreby elektrickej energie a zemného plynu – riadenie výkonu odsávacou a prívodnou vzduchotechnikou. Motory odsávacieho ventilátora i ventilátora prívodnej vzduchotechnickej jednotky budú vybavené frekvenčnými meničmi. To umožňuje optimalizovať výkon odsávacej a prívodnej vzduchotechniky, alebo ho znížiť v čase, keď linka nepracuje (údržba, odstávka). Tým sa dosiahne optimálna spotreba elektrickej energie na chod ventilátorov. Taktiež to umožňuje znížiť spotrebu elektrickej energie i množstvo vzduchu vypúšťaného do atmosféry v dobe, keď linka nepracuje.
- Ohrev – kontrola teploty procesu a jej udržovanie v danom rozpätí. Teplota u vykurovaných kúpeľov bude udržovaná pomocou automatických regulácií v optimálnych rozpätiach.
- Zníženie tepelných strát – zníženie množstva odsávaného vzduchu - na operačných vaniach a sušičkách budú nainštalované automatické veká. Toto opatrenie zaručuje nižšie straty tepla do okolia vplyvom odsávania, úsporu nákladov na prevádzku ventilátorov odsávacej a prívodnej vzduchotechniky a predovšetkým na ohrev privádzaného vzduchu počas vykurovacej sezóny, pretože inštalácia viek umožňuje podstatné zníženie množstva odsávaného a teda aj náhradu za neho privádzaného čerstvého vzduchu.
- Zníženie tepelných strát – izolácia vaní - Vane ohrievané a sušičky budú tepelne izolované.
- Zníženie spotreby vody – spätné využitie vody z oplachových kúpeľov.
- Doplňovanie odparu a výnosov do kúpeľov pre dekapovanie a morenie sa bude vykonávať z oplachov nasledujúcich po týchto operáciách.
- Zníženie výnosu - dopravné zariadenia v linke budú vybavené odkvapovou vaničkou, v ktorej bude zachytený odkvap kúpeľov z dielcov. Odkvap bude z vaničky zvedený do zberného žliabku a z neho je odvádzaný priamo do zariadenia na čistenie odpadových vôd. Vďaka tomu bude zmenšený výnos kúpeľov do oplachových vaní a znížená bude teda spotreba oplachovej vody.
- Oplachovanie– zníženie spotreby vody použitím viacnásobných oplachov - oplachy budú protiprúdové, trojstupňové, vďaka čomu je možné dosiahnuť nižšiu spotrebu vody a nižšiu produkciu odpadových vôd.
- Údržba pracovných kúpeľov – filtrácia pracovných roztokov - kúpele pre odmasťovanie budú kontinuálne filtrované, olej z kúpeľov bude eroTPK – systémom odlučovaný.
- Zníženie objemu odsávaného vzduchu – veká na vaniach - Na všetkých operačných vaniach sú nainštalované automatické veká, čo umožňuje podstatné zníženie množstva odsávaného vzduchu.
- Zníženie emisií – zachytávanie vodných kvapiek z odsatej vzdušniny

Je možné konštatovať, že prevádzka popisovanej technológie pri dodržaní nariadení všetkých platných legislatívnych predpisov bude mať zanedbateľné negatívne vplyvy na kvalitu ovzdušia.

2.3.2 Odpadové vody

Súčasný stav

Súčasný spôsob odvedenia odpadových vôd zostane zachovaný aj realizácii prístavieb k halám ZG2 a ZG3.

Splaškové vody budú odvádzané predĺžením areálovej kanalizácie do verejnej kanalizácie a odtiaľ hlavným kanalizačným potrubím do ČOV v Dolnom Hričove.

Daždové vody zo striech budú odvádzané do areálovej kanalizácie a odtiaľ zaústené do vsakovacieho systému.

Dažďové vody z parkovísk a spevnených plôch budú odvádzané cez ORL do retenčnej nádrže a následne cez regulovaný odtok budú zaústené do recipientu – Hrivý potok.

Všetky vsakovacie zariadenia budú umiestnené v zeleni resp. pod parkoviskami. Tam kde to povolili priestorové pomery budú vsakovania povrchové, v stiesnených pomeroch budú riešené ako podzemné.

Navrhovaný stav

V porovnaní s pôvodným riešením prístavby k halám ZG2-C a ZG3-C z 02/2023 vzniknú pri realizácii pasivačnej linky technologické odpadové vody. Vody z tejto linky sa budú prečisťovať v novom čistiacom zariadení v neutralizačnej stanici. Zariadenie na čistenie odpadových vôd spracováva oplachovú vodu a kyslé a zásadité koncentráty z linky. Zariadenie bude pozostávať z nasledovných častí:

- 2 ks zhromažďovacích nádrží - kyslá/alkalická umývacia voda s objemom cca 15000 l
- 2 ks zhromažďovacích nádrží - kyslé a alkalické koncentráty s objemom cca 11000 l
- reaktor čistenie odpadových vôd - neutralizácia a zrážanie s objemom cca 15000 l
- nádoba na zber kalu s objemom cca 8000 l
- stanica na dávkovanie vápenného mlieka s objemom cca 1600 l
- dávkovacia stanica kyseliny chlorovodíkovej s objemom cca 1600 l
- dávkovacia stanica FHM s objemom cca 100 l
- dávkovacia stanica chloridu železa (III) s objemom cca 1600 l
- kalolis typ KFP 470/30
- pracovná nádrž Štrkový filter s objemom cca 4000 l
- štrkový filter
- preplachovacia nádrž s objemom cca 2000 l
- zhromažďovacia nádrž s objemom cca 1000 l

Popis činnosti čistiaceho zariadenia

StB2 – stohovacia nádoba 2 kyslé koncentráty
StB3 – stohovacia nádoba 3 zásadité koncentráty
StB4 – stohovacia nádoba 4 kyslá/zásaditá voda z oplachovania – 2 ks (STB4 A, STB4 B)
StB5 – stohovacia nádoba 5 kalojem
StB6 – stohovacia nádoba 6 zberný štrkový filter
StB7 – stohovacia nádoba 7 voda na spätný preplach so štrkovým filtrom
StB8 – stohovacia nádoba 8 záverečná kontrola
Do5 dávkovacia nádoba na dávkovanie vápenného mlieka 18 %-tného
Do6 dávkovacia nádoba na dávkovanie kyseliny chlorovodíkovej HCl 30-33 %-tnej
Do7 dávkovacia nádoba na dávkovanie chloridu železitého $FeCl_3$ 40 %-tného
Do8 dávkovacia nádoba na dávkovanie flokuačného prostriedku 18 %-tnéhol
Reaktor (R1)
Komorový kalolis (KFP)
Záverečný stupeň čistenia
Záverečná kontrola

Najskôr sa prečerpá časť kyslých koncentrátov z StB2, časť zásaditých koncentrátov z StB3 a časť kyslej/zásaditej vody z oplachovania z StB4 A a B do reaktora R1. V ďalšom kroku sa odpadová voda upraví na pH 3,5 pomocou kyseliny chlorovodíkovej z Do6. Proces sa vykonáva s priebežným premiešavaním. Potom sa pridá cca 20 l chloridu železitého z dávkovača Do7. Dávkovanie chloridu železitého prebieha za stáleho miešania cca 20 min.

Následne sa pomocou vápenného mlieka Do5 nastaví hodnota pH na 7,8. Proces neutralizácie prebieha nespojito v troch až štyroch intervaloch dávkovania, aby sa zabránilo podaniu nadmernej dávky vápenného mlieka. Po neutralizácii sa za stáleho miešania pridáva flokuačný prostriedok z dávkovacieho zariadenia Do8 po dobu cca 30 min. Na záver prebehne reakčná prestávka bez premiešavania na vytvorenie riedkeho kalu na dne a čistej vody v hornej časti reaktora. Čistá voda sa čerpacím zariadením s plavákom prepravuje do nádoby zberného štrkového filtra a odtiaľ sa vedie cez štrkový filter a záverečnú kontrolu pH do odpadovej kanalizácie. Riedky kal sa pomocou komorového kalolisu zbaví vody a vytvorí sa filtračný koláč. Číry filtrát sa rovnako čerpá cez čerpaciu žumpu Pu1 od zberného štrkového filtra a následne sa vedie ako je vyššie opísané.

Úprava odpadovej vody prebieha po výrobných dávkach. Činnosť zariadenia prebieha automaticky podľa požadovaných cyklov úpravy odpadovej vody. Parametre úpravy odpadovej vody, ako napr. poradie cyklov úpravy odpadovej vody, reakčné časy, reakčné pauzy, hodnoty pH, dávkované množstvá, koncentrácie atď. sa v prípade potreby môžu upravovať a optimalizovať.

Pred privedením upravovanej dávky odpadovej vody musí prevádzkovateľ zariadenia urobiť kontrolu .Pri dodržaní hraničných hodnôt sa odpadová voda odvádza do kanalizácie. Ak by malo dôjsť k prekročeniu hraničnej hodnoty odpadovej vody, prebehne nová úprava odpadovej vody.

Dodávateľ zariadenia na úpravu odpadových vôd deklaruje, že jeho technológia zabezpečí nasledovné parametre vypúšťaných odpadových vôd:

r.č.	Ukazovateľ	označenie	jednotka	Údaj
1	Hliník	Al	mg/l	2
2	Amoniakálny dusík	$N\text{-}NH_4$	mg/l	25
3	Železo	Fe	mg/l	3,0
4	Fluoridy	F	mg/l	10
5	Dusitanový dusík	$N\text{-}No_2$	mg/l	5
6	Celkový fosfor	$P_{celk.}$	mg/l	2
7	Nikel	Ni	mg/l	0,5
8	Adsorbovateľné organicky viazané halogény	AOX	mg/l	1,0
9	Aktívny chlór	Cl_2	mg/l	0,5
10	Meď	Cu	mg/l	0,5
11	Nikel	Ni	mg/l	0,5
12	Sulfidy	S^2	mg/l	0,5
13	Zinok	Zn	mg/l	2

Kontrolu odpadovej vody privádzanej do kanalizácie ohľadom dodržiavania hraničných hodnôt bude vykonávať prevádzkovateľ zariadenia v laboratóriu. Odberné miesto pre kontrolu bude vytvorené v mieste vypúšťania odpadových vôd do kanalizácie.

Očakávané maximálne množstvo vypúšťanej odpadovej vody je max. cca 2 – 3 m³/h resp. cca 30 – 45 m³/deň.

Všeobecné povinnosti prevádzkovateľa

- Prevádzkovateľ je povinný požiadať SeVaK, a.s. o zmenu zmluvy na odkanalizovanie odpadových vôd a obec Gbeľany o úpravu zmluvy na zásobovanie pitnou vodou

- Dôsledne prevádzkovať chemickú ČOV tak, aby vypúšťané odpadové vody spĺňali stanovené limity ZL (podľa vyhl. 55/2004 Z.z. a kanalizačného poriadku). Správnu prevádzku chemickej ČOV dokladovať analýzami odpadových vôd v rozsahu vodoprávneho povolenia.

2.3.3 Odpady

V zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, sa predpokladá v období výstavby a počas prevádzky vznik odpadov uvedených v tab.1 - 2.

Tab.3 Predpokladané druhy odpadov vznikajúcich pri stavebných prácach na hale ZG2-C a inštalácii pasivačnej linky

Katalógové číslo	**Názov druhu odpadu**	**Kateg. odpadu**
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	O
15 01 04	obaly z kovu	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkam	N
17 01 06	zmesi alebo samostatné úlomky betónu, tehál, škridiel, obkladového materiálu a keramiky obsahujúce nebezpečné látky	N
17 01 07	zmesi betónu, tehál, škridiel, obkladového materiálu a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O
17 02 01	drevo	O
17 02 02	sklo	O
17 02 03	plasty	O
17 04 05	železo a oceľ	O
17 04 11	káble iné ako uvedené v 17 04 10	O
17 05 06	výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
17 06 04	izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 170901-170903	O
20 01 01	papier a lepenka	O
20 03 01	zmesový komunálny odpad	O

Tab.4 Predpokladané druhy odpadov vznikajúcich počas prevádzky haly ZG2-C a pasivačnej linky

Číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
08 03 17	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N
12 01 04	Prach a zlomky z neželezných kovov	O
12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	N
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	Obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	N
15 01 06	zmiešané obaly	N
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	N
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N
20 01 35	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti	N

Číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
20 01 36	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O
Pasivačná llinka		
11 01 10	kaly a filtračné koláče iné ako uvedené v 11 01 09	O
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N

Nakladanie s odpadmi sa musí riadiť platnou právnou úpravou na úseku odpadového hospodárstva, ktorá požaduje predchádzať vzniku odpadov a obmedzovať ich množstvo, ako i odpady zhodnocovať recykláciou a opätovným využitím. Zneškodňovanie odpadov spôsobom, ktorý neohrozuje zdravie ľudí a nepoškodzuje životné prostredie je možné vtedy, ak sa nedá použiť iný, vhodnejší spôsob nakladania s odpadmi. Z uvedeného vyplýva, že zneškodňovanie odpadov skládkovaním by mal byť posledný spôsob, ako sa bude s odpadmi nakladať.

Medzi prvoradé úlohy pri zahájení prevádzky bude patriť vybavenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi, spracovanie pokynov v prípade havárie, spracovanie programu odpadového hospodárstva a zabezpečenie základných zmlúv s oprávnenými organizáciami na odber a následné zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov.

Komunálny odpad vznikajúci počas výstavby a prevádzky navrhovanej činnosti je a bude zneškodňovaný v súlade so všeobecne záväzným nariadením obce Gbeľany. Všetky separovateľné druhy odpadu sú zhromažďované v samostatných kontejneroch. Nebezpečný odpad je zhromažďovaný vo vyhradenom priestore zabezpečenom v zmysle § 8 vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z.z. a zhodnocovaný / zneškodňovaný prostredníctvom oprávnenej organizácie.

Prevádzkovateľ zariadenia si plní relevantné požiadavky vyplývajúce zo zákona o odpadoch, predovšetkým:

- vedie evidenciu o odpadoch
- zabezpečuje prepravu nebezpečného odpadu (sprievodný list NO)
- zasiela hlásenie o preprave nebezpečného odpadu príslušnému úradu do 10 dní nasledujúceho mesiaca
- zasiela ročné hlásenia o vzniku a nakladaní s odpadom príslušnému úradu do 31. januára nasledujúceho kalendárneho roku.

2.3.4 Zdroje hluku a vibrácií

Posudzovaný areál je umiestnený v novovznikajúcej priemyselnej zóne, mimo zastavaného územia. Najbližšie rodinné domy od okraja areálu sú severne vo vzdialenosti okolo 150 m. Medzi priemyselnou zónou a zástavbou obce Gbeľany je vybudovaný zemný val priemernej výšky 4,25 m, s vysadenou vzrastlou vegetáciou, ktorý okrem estetickej funkcie plní aj protihlukovú funkciu. Zemný val bol vybudovaný v rámci 1. etapy výstavby priemyselnej zóny a postupne bol predlžovaný. Navrhovaná pasivačná linka bude umiestnená v interiéry haly ZG2-C, ktorej výstavba bola predmetom zisťovacieho konania z 02/2023. Vo všeobecnosti zdrojmi vonkajšieho hluku zo strany celého priemyselného parku sú:

- automobilová doprava
- kompresorovne
- výduchy z VZT zariadení
- technologické zariadenia výrobných liniek

Najvyššia prípustná akčná hodnota normalizovanej hladiny A hluku $L_{AEX,8h}$ na pracoviskách (skupina prác IV.) počas jednej pracovnej zmeny v trvaní 8 hodín nesmie v zmysle nariadenia vlády SR č. 115/2006 Z. z. o minimálnych zdravotných a bezpečnostných požiadavkách na ochranu zamestnancov pred rizikami súvisiacimi s expozíciou hluku prekročiť najvyššiu prípustnú hodnotu 80 dB.

Etapa výstavby

Pasivačná linka bude inštalovaná vo vnútorných priestoroch haly ZG2-C, ktorej výstavba je v čase spracovania tohto oznámenia o zmene v príprave. Samotná inštalácia linky nebude ovplyvňovať dotknuté vonkajšie prostredie, nakoľko hlavné stavebné práce budú vykonané v súvislosti s prístavbou haly ZG2-C.

Etapa prevádzky

Z hľadiska ochrany obyvateľov pred nepriaznivými účinkami hluku zohráva dôležitú úlohu prevádzkový hluk z iných (stacionárnych) zdrojov, nakoľko ich prevádzka sa viaže aj na nočnú dobu. Platná legislatíva (vyhláška MZ SR č.549/2007 Z. z. v znení noviel) pripúšťa prípustné ekvivalentné hladiny hluku od iných zdrojov hluku 50 dB pre deň a večer a 45 dB pre noc pre priestory pred oknami rodinných domov a 70 dB pred deň aj noc pre územia bez obytnej funkcie, výrobné zóny, priemyselné parky a areály závodov.

Vyššie uvedené zdroje hluku z VZT zariadení budú umiestnené prevažne na streche, resp. odvrátenej fasáde výrobnej haly, technologické zariadenia a kompresorovne v interiéroch navrhovaných hál. Pre účely vyhodnotenia vplyvu hluku súvisiaceho z prevádzky priemyselnej zóny a jej rozšírenia na dotknuté vonkajšie prostredie bola vypracovaná hluková štúdia v rámci zisťovacieho konania z 02/2023 spracovaná hluková štúdia, ktorá nepreukázala prekračovanie prípustných hodnôt hluku pre najbližšie dotknuté územie. Tento stav sa nezmení ani po inštalácii pasivačnej linky, nakoľko táto bude umiestnená vo vnútorných priestoroch haly ZG2-C bez vplyvu na dotknuté územie. Medzi najbližšou zástavbou obce Gbeľany a predmetnou linkou bude vybudovaná hala ZG3-C a predĺžený zemný val s vegetačným krytom. Uvedené objekty sú dostatočnou zárukou, že najbližšie objekty bývania nebudú prevádzkou pasivačnej linky ovplyvnené.

2.3.5 Zdroje žiarenia, tepla a zápachu

Pri prevádzke pasivačnej linky v hale ZG2-C bude vznikať zbytkové teplo, ktoré sa uvoľní do pracovného prostredia tak ako to je aj v časti A a B haly ZG3.

Iné sprievodné javy ako zápach a žiarenie v jednotlivých halách sa neočakávajú.

3 PREPOJENIE S OSTATNÝMI PLÁNOVANÝMI A REALIZOVANÝMI ČINNOSŤAMI V DOTKNUTOM ÚZEMÍ A MOŽNÉ RIZIKÁ HAVÁRIÍ VZHĽADOM NA POUŽITÉ LÁTKY A TECHNOLÓGIE

Rozšírením CTParku o objekty ZG2-C a ZG3-C sa postupne završuje rozsah zástavby v danej lokalite. Vytvorí sa ucelená sieť prevádzok, ktoré sú napojené jednak na automobilku KIA Motors v Tepličke nad Váhom ako aj na ďalšie prevádzky v segmente automotive. Po ukončení modernizácie železničného uzla Žilina – Varín bude finalizovaná aj dopravná infraštruktúra v území, nakoľko návrh juhovýchodného obchvatu mesta Žilina nemá stanovený reálny čas výstavby.

Pri štandardných prevádzkových podmienkach je riziko negatívnych vplyvov z prevádzok málo pravdepodobné, rizikové sú predovšetkým havarijné stavy, na zmiernenie ktorých majú všetky prevádzky, ktoré manipulujú s nebezpečnými látkami vypracované havarijné plány.

4 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV

Činnosť bude povoľovaná v zmysle zákona č. 50/1976 Zb. Zákon o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon).

Vodné stavby budú povoľované v zmysle zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon).

5 VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE

Predkladaná zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na životné prostredie presahujúci štátne hranice.

6 ZÁKLADNÉ INFORMÁCIE O SÚČASNOM STAVE ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA DOTKNUTÉHO ÚZEMIA VRÁTANE ZDRAVIA ĽUDÍ

6.1 OVZDUŠIE

Klimatické pomery

Z hľadiska makroklimatickej klasifikácie patrí širšie posudzované územie do oblasti mierne teplej (počet letných dní do 50), podoblasti vlhkej (I_z = 60-120) až veľmi vlhkej (I_z = 120-viac), okrsku - mierne teplý, vlhký-veľmi vlhký, s chladnou alebo studenou zimou, údolný).

Klimatické pomery majú zásadný vplyv na rozptyl znečisťujúcich látok v ovzduší a na spád emisií. Z tohto pohľadu možno považovať za najdôležitejšie tieto ukazovatele:

Teplotné pomery

Severná časť Žilinskej kotliny patrí do mierne teplej klimatickej oblasti. Priemerné ročné teploty vzduchu sa tu pohybujú v rozsahu 6,7-8,1°C. Trend rastu priemerných ročných teplôt vzduchu sa prejavil v posledných desaťročiach a najmä v posledných 10 rokoch. Najvýraznejší rast teploty vzduchu bol v januári až marci, v máji a v júni až auguste. V januári priemerná mesačná teplota vzduchu sa v predmetnom území pohybuje v rozsahu -3,5 až -4,0 °C. Za posledné desaťročie boli tieto hodnoty o 1,3 až 1,6 °C väčšie. Extrémne teplo bolo v januári 1994, kedy priemerné mesačné teploty vzduchu boli až o 5 °C väčšie ako normál. Absolútne maximálne teploty vzduchu v predmetnom území vystúpili na 36 až 37,9 °C. V mimoriadne teplých rokoch 1994 a 2000 boli v tomto území v 4 až 5 mesiacoch zaznamenané najvyššie absolútne maximá teploty vzduchu. V zimnom polroku sa v tejto oblasti vyskytuje v priemere 35-40 ľadových dní, v ktorých maximálna teplota vzduchu klesá pod 0 °C a 125-138 mrazových dní, v ktorých minimálna teplota vzduchu klesá pod 0 °C. Počas tuhých zím sa zaznamenáva až 67-72 ľadových a 155-170 mrazových dní. Počas týchto dní absolútne minimálne teploty vzduchu klesajú v predmetnom území na –29,5 až -34,0 °C.

Tab.5 Priemerné teploty vzduchu v ^{o}C (1971-2015)

Stanica	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Rok
Žilina	-2,4	-0,7	3,2	7,9	13,3	15,9	17,4	16,9	12,8	8,2	2,8	-0,9	7,9

Zrážkové pomery

Priemerné ročné úhrny zrážok dosahujú v Žilinskej kotline 750-800 mm. Najvyššie priemerné mesačné úhrny zrážok sa vyskytujú v júni a v júli. V Žilinskej j kotline tieto priemerné mesačné úhrny dosahujú 95-105 mm. Tieto zrážky za letné mesiace majú v posledných dvoch desaťročiach poklesový trend. Najvyššie mesačné úhrny zrážok sa v okolí Žiliny vyskytli v júli 1997, viac ako 250 mm. V predmetnom území sa za rok v priemere vyskytuje 120-140 zrážkových dní s úhrnom vlahy 1 mm a viac.

Tab.6 Priemerné úhrny zrážok v mm (1981-2015)

Stanica	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Rok
Žilina	43	33	43	50	81	98	93	83	73	50	53	53	753

Snehová pokrývka sa v údolnom území Žiliny a okolia vytvára v priemere od polovice novembra a udržuje sa v priemere do konca marca. Trvanie snehovej pokrývky je občas prerušované a tak k jej trvalému výskytu dochádza v oblasti Žiliny v priemere v 65-75 dňoch. Trvanie snehovej pokrývky je v posledných rokoch kratšie a jej priemerné výšky nižšie. Priemerné výšky snehovej pokrývky pri februárovom vrcholení zimy dosahujú od južných k severným oblastiam 15-30 cm a maximálne výšky snehovej pokrývky od 65 až do 90 cm. Začiatkom a koncom zimy je zabezpečenosť výskytu snehovej pokrývky nízka a pohybuje sa od 2 do 25 %, v januári a februári je pomerne vysoká v rozmedzí 75-92 %. V uvedených januárových a februárových teplých obdobiach zabezpečenosť výskytu snehovej pokrývky bola obdobne nízka ako začiatkom a koncom zimy.

Veterné pomery

Dolinné oblasti usmerňujú prúdenie vzduchu v smere ich orientácie. Prevládajúce prúdenie vzduchu v údolných lokalitách Žilinskej kotliny je zo severného až severozápadného a južného až juhozápadného smeru.

Tab.7 Početnosť jednotlivých smerov vetra a bezvetria v percentách (obdobie r. 1971-2015)

Stanica/smer	S	SV	V	JV	J	JZ	Z	SZ	Bezvetrie
Žilina	12,7	4,8	3,5	5,6	13,0	10,6	7,2	10,4	32,2

Tab.8 Priemerná rýchlosť vetra v m/s za rok (obdobie rokov 1971-2015)

Stanica	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Rok
Žilina	1,3	1,5	1,6	1,8	1,5	1,5	1,4	1,2	1,2	1,0	1,4	1,4	1,4

Kvalita ovzdušia

V Žilinskej kotline sú nevhodné rozptylové podmienky emisií charakterizované podľa údajov poskytnutých SHMÚ Bratislava veľkou početnosťou stavov bezvetria a malých rýchlostí vetra do 2 m/s. Celková ventilovanosť Žilinskej kotliny je podľa hodnotenia SHMÚ slabá. Slabé prevetrávanie je znásobované častými inverznými stavmi atmosféry, ktoré zabraňujú rozptylu emisií škodlivých látok vo vyšších vrstvách atmosféry a tieto sú vtedy koncentrované v prízemnej vrstve ovzdušia. Inverzie sa vyskytujú hlavne vo večerných a nočných hodinách najmä na jeseň a v zime.

Tab.9 Produkcia emisií zo stacionárnych zdrojov v okrese Žilina (v t/rok)

	2003	2010	2015	2016	2017	2018	2019	2020
TZL	354,662	126,8	144,534	138,349	128,589	121,756	115,569	109,587
SO_x	1 745,174	939,9	487,082	275,495	210,004	197,035	173,509	142,319
NO_x	780,448	598,7	405,755	312,115	282,954	279,741	280,768	265,770
CO	5 659,990	1789,5	201,299	156,870	159,275	140,663	140,489	125,474
TOC	62,2	474,9	350,798	479,627	510,970	448,068	386,279	267,915

Vzhľadom na rozvinutý priemysel sú v okrese Žilina významné veľké a stredné energetické i technologické zdroje znečisťovania ovzdušia (napr: Žilinská teplárenská, BINEKO Rajec, Bytterm Žilina, Dolvap Varín – výroba vápna a úprava vápenca, Veterinárny asanačný podnik Žilina-Mojšova Lúčka, SeVaK Horný Hričov - čistiareň odpadových vôd , CELL Lietavská Lúčka a KLF-ZVL Omnia Žilina. Metsa Tissue Slovakia -výroba hygienického papiera).

Vyhláška MŽPSR č. 244/2016 Z. z. o kvalite ovzdušia v prílohe č. 11 ustanovuje zoznam aglomerácií a zón pre účely hodnotenia kvality ovzdušia. Územie Žilinského kraja bolo touto vyhláškou vymedzené za zónu pre oxid siričitý, oxidy dusíka, častice PM_{10}, častice $PM_{2,5}$, benzén, polycyklické aromatické uhľovodíky a oxid uhoľnatý.

V roku 2021 boli na v Žilinskom kraji na základe merania za obdobie 2018 – 2020 vymedzené 2 oblasti riadenia kvality ovzdušia – územie mesta Žilina pre $PM_{2,5}$, BaP a územie mesta Ružomberok a obce Likavka pre $PM_{2,5}$.

V širšom okolí posudzovanej lokality sa nachádzajú významnejšie zdroje znečisťovania ovzdušia spojené s automobilovým priemyslom.

6.2 HLUK

V priestore posudzovanej lokality jednoznačne dominuje hluk z cestnej a železničnej dopravy. Južným okrajom priemyselnej zóny prechádza cesta II/583D, ktorá je v súčasnosti hlavnou osou územia a hlavnou komunikáciou do Vrátnej doliny. V súbehu s cestou II/583D prechádza hlavná železničná trať Bratislava – Žilina – Košice.

Zdroje hluku z technických a technologických zariadení sa vyskytujú v prevádzkach v rámci celého územia, kde sú umiestnené prevádzky automobilového priemyslu.

6.3 HORNINOVÉ PROSTREDIE

Územie Žilinskej kotliny patrí podľa Atlasu inžiniersko geologických máp SR z hľadiska seizmickej intenzity prevažne do 7° MSK. Vzhľadom na prevažne rovinatý reliéf záujmovej oblasti sa neočakáva náchylnosť k vzniku geodynamických javov. Z hľadiska stability hodnotíme posudzované územie a jeho okolie ako stabilné, bez zosuvov.

Z hľadiska znečistenia horninového prostredia nie sú v riešenom území indície jeho kontaminácie, ktorá nebola zistená ani v rámci realizovaných geologických prieskumov.

6.4 POVRCHOVÉ A PODZEMNÉ VODY

Povrchové vody

Záujmové územie patrí do povodia stredného toku Váhu. Váh má v danom úseku charakter stredohorskej rieky s maximálnym prietokom v apríli a minimom v neskorých jesenných mesiacoch. Prirodzený režim Váhu je však silno ovplyvňovaný systémom vodných nádrží na hornom toku Váhu. Priemerný prietok za obdobie rokov 1931-1980 dosahoval 98,0 m^3/s, maximálny 182,2 a minimálny 51,5 m^3/s.

Rieku Váh v záujmovom území reprezentuje Vodné dielo Žilina, ktorého pravo-stranná hrádza prebieha južne vo vzdialenosti cca 1 300 m od priemyselného areálu.

Západným okrajom areálu Mobis Slovakia preteká severo-južným smerom menší pravostranný prítok Váhu - potok Kotrčiná, s plochou povodia 11,13 km^2. Jedná sa o malý vodný tok, s priemerným prietokom niekoľko l/s. V suchom období tok vysychá, aj v dôsledku jeho infiltrácie do kolektora

podzemných vôd. Jeho maximálny prietok, ktorý bol dosiahnutý alebo prekročený priemerne raz za 100 rokov je 32 m^3/s. Potok je zaústený do náhradného biokoridoru, ktorý bol vybudovaný pozdĺž päty pravostrannej hrádze vodného diela.

Východne od areálu preteká Gbeliansky potok, ktorý sa za železničnou traťou vlieva do potoka Kotrčiná. Gbeliansky potok má plochu povodia 2,08 km^2, dlhodobý priemerný prietok 17 l/s a Q_{355} = 0,2 l/s.

Podzemné vody

Podzemné vody sú v záujmovom území viazané na kvartérnu akumuláciu štrkov poriečnej nivy a nízkej terasy. Podložný komplex paleogénu v dôsledku veľmi nízkej priepustnosti vytvára hydrogeologický izolátor. Hrúbka kvartéru dosahuje priemerne 11-14 m, maximálne 16-18 m. Smerom k Váhu a k severnému okraju nivy sa hrúbka akumulácie zmenšuje. Zvodnené štrkopiesčité náplavy sú veľmi dobre priepustné, koeficient filtrácie sa v priemere pohybuje okolo 3,0-4,0.10^{-3} m/s. Generálny smer prúdenia podzemných vôd je od východu k západu. Podzemné vody sú dopĺňané jednak infiltráciou z povrchových tokov Varínky a Váhu a v menšej miere z atmosférických zrážok a prestupom podzemných vôd zo svahov na severnom okraji nivy. Režim podzemnej vody je charakterizovaný sezónnym kolísaním hladiny. Z hľadiska rozloženia stavov hladín v priebehu roka je klasifikovaný ako režim sezónneho dopĺňania zásob v jarnom období, kedy úroveň hladín podzemnej vody dosahuje maximum. Charakteristický je plynulý pokles hladín od jari do jesene, s minimami v priebehu októbra a novembra.

Kvartérne náplavy záujmového územia majú veľký vodohospodársky význam. Sú na ne viazané významné akumulácie podzemných vôd, ktoré sú zachytené studňami - vodné zdroje Teplička a Gbeľany. Využiteľná výdatnosť vodárenského zdroja Teplička dosahuje 170 l/s a vodného zdroja Gbeľany 15 l/s. Depresia (depresný kužeľ), ktorý vzniká pri odbere podzemných vôd z vodárenského zdroja Teplička dosahuje pri maximálnom odbere vzdialenosť 200-300 m od zdroja.

Areál CTP je situovaný v rámci vonkajšej časti ochranného pásma druhého stupňa vodárenských zdrojov Teplička nad Váhom a Gbeľany.

Podľa údajov územného plánu VÚC Žilinského samosprávneho kraja je doporučená výdatnosť vodárenského zdroja Teplička nad Váhom – studňa 60,0 l.s-1 a Teplička nad Váhom – vrty 56,3 l.s-1. Vodárenský zdroj Teplička pozostáva zo štyroch studní. Spôsob exploatácie je čerpaním. Využiteľná výdatnosť zdroja Teplička dosahuje sumárne Q = 170 l.s-1 (Šalaga, 1983) na objektoch:

- zberná studňa S1 QS1 = 60 $l.s^{-1}$,
- násoska N QN = 40,0 $l.s^{-1}$
- vrt TH-101 QTH-101 = 45,0 $l.s^{-1}$
- vrt TH-102 QTH-102 = 25,0 $l.s^{-1}$

Vodárenský zdroj Gbeľany tvorí vrt HVG-1 hĺbky 15 m s využiteľnou výdatnosťou 15 $l.s^{-1}$. Podľa hydrogeololgického posudku (CAD-ECO a.s., stredisko Žilina, 12/2014) vrtov H-1 a H-2 do hĺbky 0,8 m až 1,0 m bola overená vrstva málo priepustných ílov a siltov. Tvoria slabo priepustné až nepatrne priepustné prostredie. Koeficient filtrácie pre silty a íly sa pohybuje v rozsahu kf = 4,95.10–9 až 1,72.10–7 $m.s^{-1}$ s geometrickým priemerom Gkf = 3,33.10–8 $m.s^{-1}$.

Rozsah pásiem hygienickej ochrany I. a II. stupňa pre vodný zdroj Teplička nad Váhom bolo určené vodoprávnym rozhodnutím ONV v Žiline odboru PLVH č. VH-810-1/86-405/En zo dňa 17.6.1986. V zmysle uvedeného rozhodnutia bolo určené PHO I. stupňa o rozlohe cca 25 ha. PHO II. stupňa vnútorné ktoré tvorí územie eliptického tvaru s maximálnou vzdialenosťou východným smerom 301 m od zbernej studne a minimálne 137 m v západnom smere. PHO II. stupňa vonkajšie zaberá celú infiltračnú oblasť pravostrannej údolnej nivy rieky Váhu a Varínky. Jeho hranica na východe prebieha medzi obcami Krasňany – Varín až po ústie Varínky do Váhu. Severná hranica prebieha pod úpätím

južných svahov Kysuckej vrchoviny pri severnom okraji obcí Teplička nad Váhom – Nededza – Gbeľany – Varín. Južnú a západnú hranicu tvorí rieka Váh.

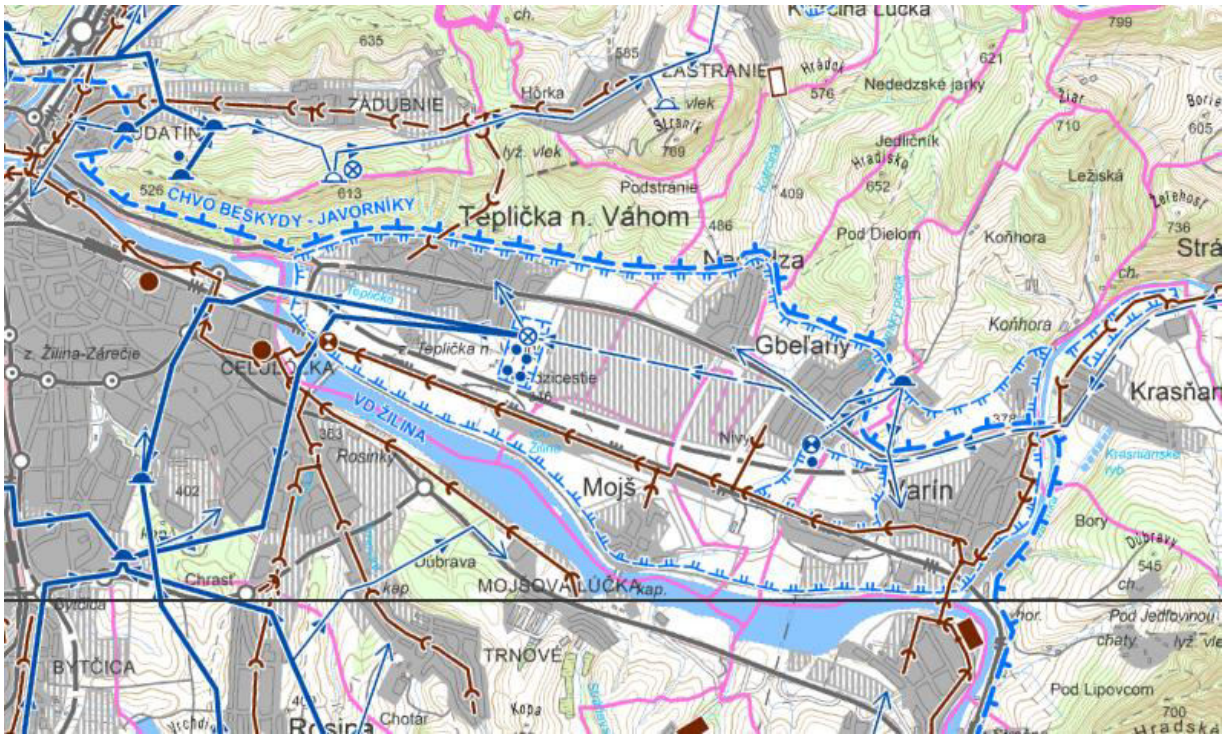
Vodný zdroj Gbeľany má určené ochranné pásma vodného zdroja Gbeľany – vrt HGV-1 rozhodnutím OÚŽP v Žiline odd. štátnej vodnej správy, ochrany ovzdušia a odpadového hospodárstva č. 2/3/4065/96-LZ zo dňa 22.1996. OP VZ I. stupňa bolo určené v tvare lichobežníka s rozmermi 19,9 m + 38,7 m + 39,9 m + 86,5 m o výmere 2520 m2. OP VZ II. stupňa vnútorné má obdĺžnikový tvar s rozmermi – od vrtu HGV-1 1307,08 m proti smeru prúdenia podzemnej vody, 63,96 m po smere prúdenia podzemnej vody, po oboch stranách vrtu 78 m kolmo na smer prúdenia podzemnej vody, o výmere 5,788 ha. OP VZ II. stupňa so sprísnenými opatreniami o výmere 661750 m2, hranice tvorí Sošinský potok, súkromné pozemky k úrovni Gbelianskeho potoka, jeho pravý breh po ihrisko základnej školy, chodník okolo južného okraja areálu kaštieľa Gbeľany, južný okraj súkromných parciel a katastrálna hranica Gbeľany - Varín.

Vzhľadom na umiestnenie CTParku v ochrannom pásme vodárenských zdrojov vykonáva sa v území pravidelný monitoring podzemných vôd v území. Monitorovací systém tvoria vrty M-1, M-2 a M-4. Vrty M-1 a M-2 sa nachádzajú na západnom okraji areálu a reprezentujú tak výstup podzemných vôd z areálu. Vrt M-4 je referenčný. Vplyv výstavby a prevádzky výrobno-skladovej haly bol sledovaný prostredníctvom parametrov:

- pH
- zákal
- ChSK-Mn
- NEL-IČ

Na základe výsledkov z 1. polroka roku 2020 bolo zaznamenané prekročenie limitných koncentrácií pri ukazovateli NEL (CTPark Žilina Gbeľany, Monitoring podzemných vôd, polročná správa, ENVICONSULT spol. s r.o. 06/2020), ktoré však pochádzalo zo zdrojov mimo CTPark.

Obr. 2 Situácia pásma ochrany II. stupňa VZ Teplička nad Váhom a VZ Gbeľany



6.5 PÔDY

Prevládajúcim pôdnym subtypom na nive Váhu sú *fluvizeme typické*. Sú to pôdy stredne ťažké piesočnato-hlinité až hlinité, s 20-40 cm humusovým horizontom. Pod ním sa nachádzajú piesočnato-hlinité až hlinité kalové nivné sedimenty a pod nimi aluviálne štrky. Sú to pôdy bez skeletu prípadne slabo skeletnaté. Jedná sa o stredne hlboké pôdy, prípadne hlboké pôdy (30-60 cm)

V prevažnej časti záujmového územia, na nízkej terase Váhu, sú zastúpené *kambizeme typické*, ktoré predstavujú pôdy s 30 cm humusovým hlinitým horizontom. Od hĺbky cca 50 cm sa nachádzajú zahlinené opracované štrky.
Z hľadiska bonity pôdy sa v riešenom území uplatňujú tri kategórií BPEJ (bonitné pôdnoekologické jednotky) v zmysle zákona č. 220/2004 Z.z. o ochrane a využívaní poľnohospodárskej pôdy. Podľa uvedeného zákona bola zaradená celá lokalita do triedy kvality 5 a 7.

V hodnotenom území neboli robené podrobnejšie prieskumy kvality pôdy z hľadiska jej možnej kontaminácie.

6.6 SKLÁDKY

V najbližšom okolí lokality neboli zistené žiadne navážky.

6.7 RASTLINSTVO A ŽIVOČÍŠSTVO

Biotické prostredie územia je silne pretvorené, s prevahou agrárnych ekosystémov. Širšie okolie lokality, veľkoblokovej ornej pôdy a s rozrastajúcimi sa zastavanými plochami priemyselných prevádzok podmieňuje nízku biodiverzitu a ekologickú významnosť územia a poskytuje málo vhodné životné podmienky pre živočíšstvo. Rozmiestnenie a migráciu živočíchov negatívne ovplyvňujú aj husté okolité technické prvky - cesty a železnica.
Do biotopu tečúcich vôd patrí hlavne tok Váhu (s pravostrannými prítokmi Gbeliansky potok a potok Kotrčiná).

6.8 ZDRAVOTNÝ STAV OBYVATEĽSTVA A CELKOVÁ KVALITA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA PRE ČLOVEKA

Zdravotný stav obyvateľstva je výsledkom pôsobenia viacerých faktorov – ekonomická a sociálna situácia, výživové návyky, životný štýl, úroveň zdravotníckej starostlivosti ako aj životné prostredie (ŽP). Vplyv znečisteného ŽP na zdravie ľudí je dosiaľ málo preskúmaný, odzrkadľuje sa však najmä v ukazovateľoch ako sú stredná dĺžka života pri narodení, celková úmrtnosť, dojčenská a novorodenecká úmrtnosť, počet rizikových tehotenstiev a počet narodených s vrodenými a vývojovými vadami, štruktúra príčin smrti, počet alergických, kardiovaskulárnych a onkologických ochorení, stav hygienickej situácie, šírenie toxikománie, alkoholizmu a fajčenia, stav pracovnej neschopnosti a invalidity, choroby z povolania a profesionálne otravy.

Syntetickým ukazovateľom úrovne životných podmienok obyvateľstva a úmrtnostných pomerov je stredná dĺžka života, t. j. nádej na dožitie. Po roku 1991 pokles celkovej úmrtnosti, ale najmä dojčenskej a novorodeneckej sa prejavil v predĺžení strednej dĺžky života pri narodení.

Podľa ŠÚ SR priemerná stredná dĺžka života pri narodení v okrese Žilina za roky 2012 – 2016 bola u mužov 73,23 rokov a u žien 79,03 rokov. Vidieť pomerne vysoký rozdiel medzi výškou dožitia sa u mužov a u žien. Napriek uvedenému vývoju v poslednom období, úroveň úmrtnosti obyvateľstva, najmä u mužov v strednom veku zostáva naďalej celospoločenským problémom.

Pre demografický vývoj v SR je charakteristický dlhodobý pokles pôrodnosti aj v oblastiach s doteraz priaznivou natalitou. Platí to aj pre Žilinský kraj i okres Žilina a jeho jednotlivé sídla.

K základným charakteristikám zdravotného stavu obyvateľstva, odrážajúcich ekonomické, kultúrne, životné a pracovné podmienky patrí aj mortalita. Výška ukazovateľov celkovej úmrtnosti závisí však nielen od uvedených podmienok, ale ju bezprostredne ovplyvňuje aj veková štruktúra obyvateľstva. Hrubá miera úmrtnosti sa v SR stabilne udržiava v poslednom desaťročí v rozpätí 9,6 až 10,0 úmrtí na 1 000 obyvateľov.

Úmrtnosť podľa príčin smrti, podobne ako v celej republike, tak aj v Žilinskom kraji, okrese Žilina a v jeho jednotlivých sídlach dominuje úmrtnosť na ochorenia obehovej sústavy, predovšetkým ischemické choroby srdca a nádorové ochorenia. Päť najčastejších príčin smrti: kardiovaskulárne ochorenia, zhubné nádory, vonkajšie príčiny (poranenia, otravy, vraždy, samovraždy a pod.), choroby dýchacej sústavy a ochorenia tráviacej sústavy, majú za následok cca 90 - 95 percent všetkých úmrtí. Z porovnania štatistík za dlhšie obdobie je zrejmé, že v štruktúre úmrtnosti podľa príčin smrti nedochádza v posledných rokoch v SR k podstatným zmenám.

V roku 2018 zomrelo v okrese Žilina celkom 1494 obyvateľov, z toho v dôsledku nádorových ochorení 379 obyvateľov (25,37 % z celkových úmrtí) , v dôsledku chorôb obehovej sústavy 722 (48,33 %) obyvateľov, v dôsledku chorôb dýchacej sústavy 123 (8,23 %) a v dôsledku chorôb tráviacej sústavy 90 (6,02 %) obyvateľov, v dôsledku vonkajších zavinení zomrelo 71 (4,75 %) obyvateľov. Uvedená úmrtnosť na vybrané ukazovatele predstavovala v r. 2018 v okrese Žilina spolu cca 92,70 % zo všetkých úmrtí. Ostatné percentá úmrtí pripadajú na iné diagnózy. V rámci SR je už dlhodobo zaznamenaný vzostup alergických ochorení. (Zdroj: Počet zomretých na najčastejšie príčiny smrti podľa územia trvalého bydliska. www.statistics.sk, Demografia).

Z charakteristiky zdrojov znečistenia životného prostredia, uvedenej v predchádzajúcich kapitolách vyplýva, že na zdravotný stav obyvateľstva dotknutej oblasti môže vplývať výraznejšie kvalita ovzdušia. Predovšetkým negatívne faktory dopravy a z činnosti tam prítomných podnikov.

IV. VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH

Rozsah a charakter vplyvov na dotknuté územie je veľmi podobný až identický s pôvodným stavom posúdeným v roku 2015 a 2021 a v 02/2023. Zmeny vyplývajú z postupného využitia voľného potenciálu lokality, keďže o lokalitu je veľký záujem a s rozšírením do predkladaného návrhu sa počítalo aj v platnom ÚPN obce Gbeľany.

1 VPLYVY NA OBYVATEĽSTVO

Vplyvy počas výstavby

Pre vplyv stavebných prác na dotknuté územie je zásadná vzdialenosť od najbližších obytných objektov a trasa staveniskovej dopravy. V prípade inštalácie pasivačnej linky je podmienkou, že stavebné práce na hale ZG2-C budú ukončené a ostatné práce budú vykonávané vo vnútorných priestoroch. Vplyv dopravy spojenej s dovozom linky a jej častí je zanedbateľný nakoľko budú využité existujúce prístupové komunikácie, ktoré sú vedené mimo zastavaného územia obce Gbeľany.

Vplyvy počas prevádzky

Prevádzka pasivačnej linky umiestnenej v novej prístavbe haly ZG2-C bude produkovať emisie v minimálnej miere a hluk do vonkajšieho prostredia bude generovaný VZT jednotkami, ktoré súvisia s výstavbou haly ZG2-C, resp. ZG3-C. Technologické zariadenia budú umiestnené v interiéroch hál bez ovplyvnenia vonkajšieho prostredia. Z hľadiska produkcie emisií znečisťujúcich látok, význam majú iba energetické zdroje na báze zemného plynu, ktoré boli posúdené v rámci zisťovacieho konania v 02/2023. Súčasťou oznámenia o zmene z 02/2023 bola aj rozptylová štúdia, z ktorej vyplynulo, tieto emisie minimálny vplyv na celkovú kvalitu ovzdušia v dotknutom území. Príspevok prístavieb hál ZG2 a ZG3 na kvalite ovzdušia bol v desatinách percenta limitných hodnôt. Z technologických zariadení pasivačnej linky budú emitované znečisťujúce látky v minimálnom množstve ako to preukazujú predpokladané koncentrácie v časti 2.3.1.

Doprava súvisiaca s prevádzkou CTParku Gbeľany je smerovaná mimo obytnej zástavby s napojením sa na cestu II/583D, ktorá obsluhuje celú priemyselnú zónu súvisiacu s automobilkou KIA Motors.

Z hľadiska možného vplyvu celého priemyselného parku CTPark Gbeľany na dotknuté územie majú väčší význam emisie hluku. Vzdialenosť od okraja areálu CTParku od najbližších objektov bývania je cca 150 m. V rámci prvej etapy výstavby priemyselného parku bol vybudovaný zemný val s vegetačným krytom, ktorý okrem estetickej funkcie plní aj protihlukovú funkciu. V súvislosti s plánovanými prístavbami hál ZG2 a ZG3 z 02/2023 bola spracovaná hluková štúdia. Predpokladom pre dodržanie limitných hodnôt hluku pre vonkajšie prostredie je dobudovanie zemného valu po celej dĺžke okraja priemyselného parku s doplnením vzrastlej zelene na svahoch valu. Prírastok hluku súvisiaceho s navrhovanou zmenou oproti súčasnosti predstavuje menej ako 0,1 dB. Ďalším predpokladom na dodržanie limitných hodnôt hluku je inštalácia vonkajších zariadení s max. hodnotou akustického výkonu do 74 dB. Navrhovaná pasivačná linka bude inštalovaná vo vnútorných priestoroch haly ZG2-C bez vplyvu na akustické pomery vo vonkajšom prostredí. Pozitívnu úlohu zohráva fakt, že medzi zástavbou obce Gbeľany a objektom pasivačnej linky bude prístavba haly ZG3-C a predĺženie zemného valu. Z toho vyplýva, že riziko ovplyvnenia technologickou linkou v hale ZG2-C vo vzťahu k najbližšiemu bývanie je zanedbateľné

Z uvedeného vyplýva, že z pohľadu ovplyvnenia obyvateľstva v najbližšej obytnej zástavbe sú vplyvy navrhovanej činnosti akceptovateľné.

Obr. 3 Vzdialenosť obytnej zástavby od umiestnenia pasivačnej linky v hale ZG2-C



Sociálne a ekonomické dôsledky a súvislosti

Z pohľadu bývajúceho obyvateľstva možno očakávať negatívnejšie postoje najmä od obyvateľov zo zástavby na Kalinčiakovej ulici, ul. A. Trizuliaka, Parcelnej ul. a ul. C. Tomašovskej ktoré sú najbližšie k predmetnej stavbe. Obyvatelia tejto časti Gbelian neboli úplne stotožnení s rozsiahlou výstavbou výrobných objektov (vrátane subdodávateľov automobilky KIA Motors) ani v minulosti. V tejto súvislosti je však potrebné zdôrazniť, že zmena navrhovanej činnosti sa týka technologickej linky, ktorá bude umiestnená vo vnútorných priestoroch novej haly ZG2-C, ktorá bola predmetom zisťovacieho konania v 02/2023. Všetky opatrenia na zmiernenie vplyvov na dotknuté územie boli prijaté v rámci rozšírenia hál ZG2-C a ZG3-C, kde sa zamerala pozornosť na celkové stvárnenie priemyselného areálu s minimálnym vizuálnym efektom posilnením vegetačných úprav. Za týmto účelom (rovnako aj protihlukovým) bude dobudovaný zemný val, oddeľujúci prístavby jestvujúcich hál od obytných objektov. Charakter navrhovanej činnosti zároveň nepatrí k rizikovým prevádzkam. Uvedená lokalita je v rámci návrhu ÚPN obce Gbeľany určená pre priemyselný park a preto s podobnými aktivitami sa v území počíta viac ako 10 rokov, pričom prvé etapy už boli zrealizované.

Výstavbou a prevádzkou jednotlivých činností, vrátane posudzovanej pasivačnej linky sa vytvoria nové pracovné miesta a zároveň sa rozvinie potenciál pre ďalšie vedľajšie činnosti, napr. stravovanie, údržba a pod. Z tohto pohľadu možno investíciu hodnotiť jednoznačne pozitívne aj z pohľadu rozvoja obce, pretože zníži potrebu obyvateľov dochádzať za prácou mimo obce a zároveň zvýši úroveň podielových daní.

Obec Gbeľany má platný územný plán schválený OZ v Gbeľanoch č.21/1994 zo dňa 1.7. 1994. Odvtedy bolo schválených 8 zmien a doplnkov, naposledy zmeny a doplnky - časť Duhé II z roku 2014. Nový ÚPN obce Gbeľany je v súčasnosti vo fáze návrhu pred schválením. Platný ÚPN vymedzuje danú lokalitu pre priemyselný park, v návrhu nového ÚPN sa s touto funkciou naďalej počíta.

2 VPLYVY NA PRÍRODNÉ PROSTREDIE

Vplyvy na pôdu

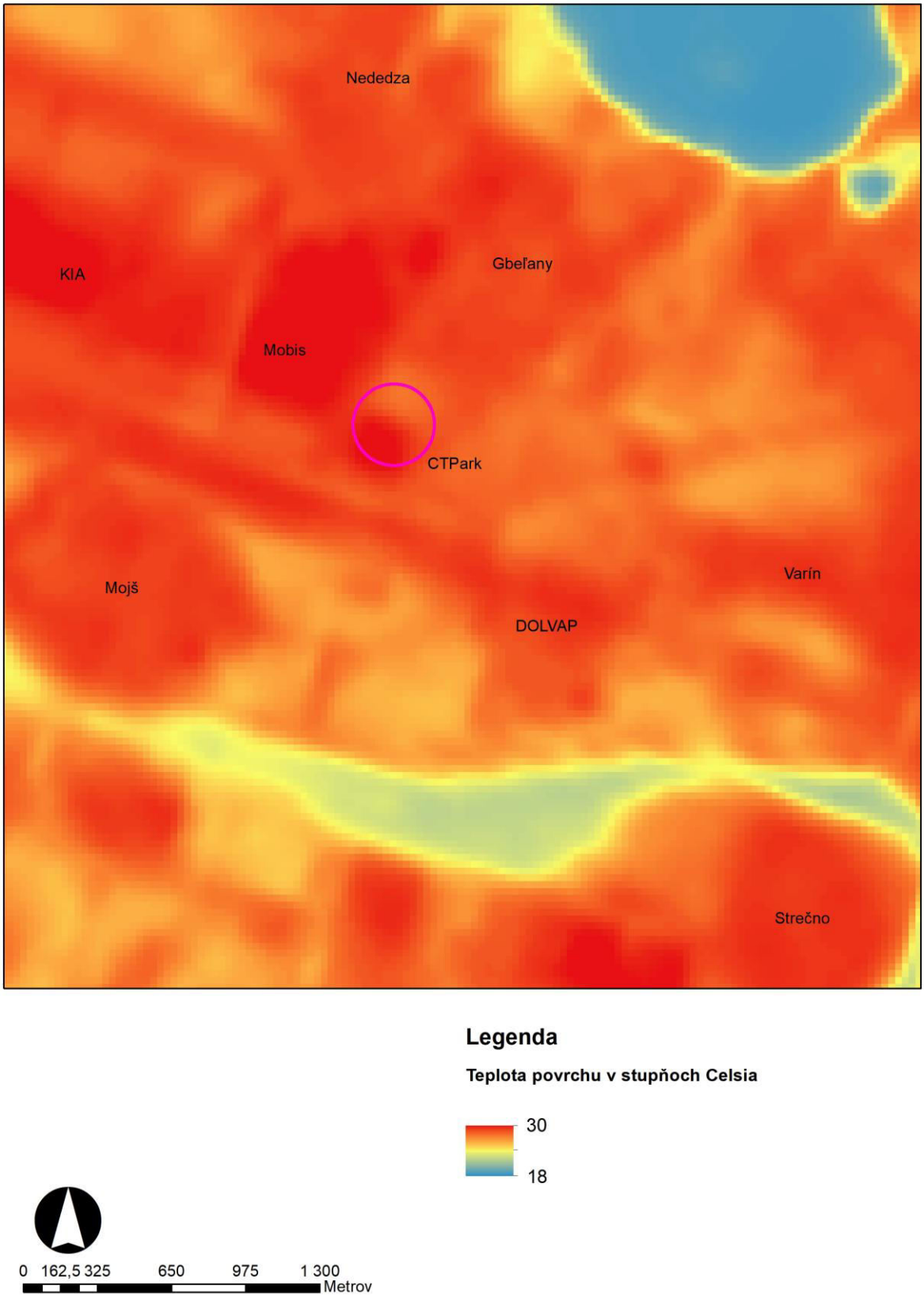
Paisvačná linka bude umiestnená vo vnútorných priestoroch haly ZG2-C, ktorá sa nachádza na parcele vyňatej z poľnohospodárskej pôdy.

Vplyvy na ovzdušie a klimatické pomery

V súvislosti s realizáciou zámeru dôjde k doplneniu jestvujúcich zdrojov znečistenia ovzdušia. Ďalšie výrobné zariadenia prevádzky budú mať len minimálne alebo žiadne emisie.

Zastavaním pozemku v prípade hál ZG2-C a ZG3-C s ďalšími spevnenými plochami, resp. objektmi dôjde zmene mikroklimatických podmienok, zvýšeným podiel zastavaných plôch a vytvoreniu tepelného ostrova v porovnaní so súčasným stavom. Z uvedeného dôvodu boli v rámci návrhu navrhované rozsiahle vegetačné úpravy, ktoré lokálne môžu zmierniť hlavne v letnom období prehrievanie lokality.

Teplotná mapa bola vygenerovaná zo satelitnej snímky Landast8, z frekvenčného pásma, ktoré obsahovalo informácie o teplote. Snímka je z 10.8. 2020, kedy na Slovensku boli zaznamenané teploty od 27 do 32 ^{0}C. V dotknutom území boli maximálne teploty povrchov identifikované v priemyselných areáloch (KIA, Mobis, Strečno), kde teplota povrchov dosahovala takmer 40 ^{0}C. O cca 5 ^{0}C nižšie teploty boli identifikované na strechách objektov CTPark. Ostatné plochy v zastavaných územiach obcí mali teplotu povrchov od 27 do 31 ^{0}C. Na poľnohospodárskych plochách, v závislosti od hustoty a štruktúry plodiny, resp. ak plocha bola po žatve sa teploty povrchov pohybovali od 25 do 29. ^{0}C Najnižšie teploty vykazovali plochy kompaktných lesov a vodná plocha vodného diela Žilina a to na úrovni 21 - 22 ^{0}C. Modré plochy nie sú merateľné, jedná sa o oblačnosť.


Nededza
KIA
Gbeľany
Mobis
CTPark
Varín
Mojš
DOLVAP
Strečno
Legenda
Teplota povrchu v stupňoch Celsia
30
18
0 162,5 325 650 975 1 300
Metrov

Vplyvy na faunu a flóru

Zmena činnosti bude realizovaná v hale ZG2-C, bez možných priamych aj nepriamych vplyvov na faunu a flóru.

Vplyvy na povrchové a podzemné vody

Vzhľadom na návrh jednotlivých objektov je vylúčené, aby došlo k zásahu do povrchových tokov. Rizikom sú neočakávané havarijne úniky ropných látok zo stavebných mechanizmov a nákladných vozidiel do tokov. Eliminácia tohto rizika je otázkou prevencie a udržiavania mechanizmov a vozidiel v dobrom technickom stave. Prípadný únik ropných látok (pohonné hmoty alebo oleje) v minimálnych objemoch je zvládnuteľný bežne dostupnými havarijnými prostriedkami (zemina, piesok, piliny...). Väčšie úniky je potrebné hlásiť bezodkladne Slovenskej inšpekcii životného prostredia, inšpektorátom životného prostredia, odborom inšpekcie ochrany vôd aj prostredníctvom tiesňových liniek (112).

Vplyvy na povrchovú a podzemnú vodu sa z titulu popísanej zmeny neočakávajú, vznikom nových technologických vôd z pasivačnej linky bude inštalované čistiace zariadenie (neutralizačná stanica) v zmysle popisu v časti III.2.3.2. Prečistené technologické vody budú odvedené do jestvujúcej splaškovej kanalizácie.

Pri dodržaní požiadaviek na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami vyplývajúcich z § 39 vodného zákona (skladovanie, manipulácia so ZL len v priestore havarijne zabezpečených skladov, výrobnej haly, kontrola tesnosti nádrží, monitoring únikov) prevádzka nebude mať nepriaznivý vplyv na kvalitu podzemných a povrchových vôd.

Odvádzanie splaškových a dažďových vôd bude využívať jestvujúcu infraštruktúru, ktorá bola vybudovaná v prvej etape výstavby CTParku.

Dažďové vody zo striech jednotlivých objektov budú odvádzané do vsakovacích objektov. Tým sa čiastočne eliminuje vplyv zastavaných plôch na vodnú bilanciu v území a pomerne významná časť dažďových vôd zostane v území.

Dažďové vody z parkovísk a spevnených plôch budú odvádzané cez ORL do Hrivého potoka.

Dažďová voda z navrhovaných chodníkov bude stekať do okolitého terénu.

Vzhľadom na umiestnenie priemyselného areálu v ochrannom pásme II. stupňa vodárenských zdrojov Teplička nad Váhom a Gbeľany, je v lokalite vykonávaný pravidelný monitoring podzemných vôd v jestvujúcej monitorovacej sieti. Aj po realizácii prístavieb k halám ZG2 a ZG3 sa bude monitoring naďalej vykonávať.

Akákoľvek manipulácia s nebezpečnými látkami alebo látkami škodiacimi vodám musí byť zabezpečená v zmysle príslušných predpisov, tak aby bolo riziko kontaminácie pôd, horninového prostredia alebo podzemných vôd minimálne. V danom prípade sa to môže týkať len výmeny olejových a mazacích náplní. V prípade ak sa bude počas výstavby manipulovať s ropnými látkami, musia byť priestor zabezpečený proti úniku ropných látok a bude potrebné aktualizovať alebo spracovať nový havarijný plán v zmysle požiadaviek zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a jeho vykonávacej vyhlášky č. 200/2018 Z.z..

Navrhovaná technická infraštruktúra (napr. vzduchotechnika) by mala v dostatočnej miere zohľadňovať teplotné či zrážkové výkyvy v súvislosti s klimatickými zmenami.

Požiadavky pre zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami stanovuje vyhláška MŽP SR č. 200/2018 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami, o náležitostiach havarijného plánu a o postupe pri riešení mimoriadneho zhoršenia vôd.

Podľa uvedenej vyhlášky zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami možno len v stavbách a zariadeniach, ktoré sú:

- stabilné,
- nepriepustné,
- odolné a stále voči mechanickým, tepelným, chemickým, biologickým a poveternostným vplyvom
- zabezpečené možnosťou vizuálnej kontroly netesností alebo včasného zistenia úniku znečisťujúcich látok, ich zachytenia, využitia alebo vyhovujúceho zneškodnenia,
- technicky riešené spôsobom, ktorý umožňuje zachytiť znečisťujúcu látku, ktorá unikla pri technickej poruche alebo pri deštrukcii alebo sa vyplavila pri hasení požiaru vodou.

Vplyvy na krajinu

Zmenou navrhovanej činnosti sa posilní výrobná a distribučná činnosť v lokalite. Priame vplyvy na štruktúru a scenériu územia sa neočakávajú, nakoľko navrhovaná činnosť bude umiestnená vo vnútorných priestoroch v objekte, ktorý bol súčasťou zisťovacieho konania z 02/2023 a všetky prejavy v území súviseli s predmetnými prístavbami objektov ZG2-C a ZG3-C. Zmeny nastávajú vo vnútorných priestoroch výrobnej haly ZG2-C.

Vplyvy na urbánny komplex

Inštaláciou pasivačnej linky sa podporia ďalšie sprievodné činnosti v oblasti údržby, servisu, stravovania, prepravy a pod.

3 RIZIKÁ VYPLÝVAJÚCE Z REALIZÁCIE NOVEJ INVESTÍCIE

Na základe analýzy vplyvov výstavby a prevádzky neočakávame pri bežnej prevádzke významné nepredvídané riziká, ktoré by mohli ohroziť zdravie ľudí alebo poškodiť okolité životné prostredie.

Vzhľadom na realizáciu v ochrannom pásme vodárenských zdrojov Teplička nad Váhom a Gbeľany je potrebná obozretnosť pri výstavbe, aby nedošlo k úniku predovšetkým ropných látok do povrchových (aj podzemných vôd). V prípade havárie a úniku znečisťujúcich látok počas výstavby, prípadne prevádzky (nesprávna manipulácia s tekutými NO) do podzemných alebo povrchových vôd je potrebné vykonať opatrenia na zamedzenie ich ďalšieho úniku a šírenia, únik bezodkladne ohlásiť príslušným úradom (aj prostredníctvom tiesňovej linky 112). Musí sa dodržiavať zákon o vodách č. 364/2004 Z.z. a vyhláška č. 200/2018 Z.z. (vyhláška MŽP, ktorou sa ustanovujú podrobnosti o zaobchádzaní so znečisťujúcimi látkami, o náležitostiach havarijného plánu a o postupe pri riešení mimoriadneho zhoršenia vôd). V prípade, že sa vo výrobnom procese alebo inej činnosti v areáli bude zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami v množstve väčšom ako 1 t (1 m^3) alebo s tuhými prioritnými nebezpečnými látkami v množstve väčšom ako 0,3 t (0,3 m^3), musí byť v zmysle vodného zákona vypracovaný alebo aktualizovaný **plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia (havarijný plán) a s týmto musia byť oboznámení zamestnanci.**

Jedno z najvýznamnejších rizík prevádzky predstavuje **požiar,** pri ktorom môže dochádzať k uvoľňovaniu toxických splodín a ohrozeniu zdravia ľudí. Toto riziko bude eliminované v zmysle platných predpisov na úseku požiarnej ochrany. Riešenie protipožiarnej bezpečnosti bude vypracované v súlade s vyhláškami MV SR č. 94/2004 Z.z. a 96/2004 Z.z., ako aj ostatných nadväzujúcich noriem a predpisov.
Požiarna bezpečnosť bude podrobne riešená v dokumentácii pre stavebné povolenie jednotlivých objektov.

4 ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI NA CHRÁNENÉ ÚZEMIA

Posudzované zmeny nezasiahnu do žiadnych chránených území v zmysle zákona č. 543/2002 Z.z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších predpisov.

Rovnako územie nie je súčasťou chránených vtáčích území a území európskeho významu zaradených do sústavy NATURA 2000.

Areál CTP je situovaný v rámci vonkajšej časti ochranného pásma druhého stupňa vodárenských zdrojov Teplička nad Váhom a Gbeľany. Vzhľadom na umiestnenie CTParku v ochrannom pásme vodárenských zdrojov vykonáva sa v území pravidelný monitoring podzemných vôd v území. Monitorovací systém tvoria vrty M-1, M-2 a M-4. Vrty M-1 a M-2 sa nachádzajú na západnom okraji areálu a reprezentujú tak výstup podzemných vôd z areálu. Vrt M-4 je referenčný. V rámci technického riešenia sú objekty a odvodnenie, kde bude inštalovaná pasivačná linka navrhnuté tak, aby nedošlo k žiadnemu ovplyvneniu predmetných vodárenských zdrojov ani v prípade havarijných stavov.

5 NAVRHOVANÉ OPATRENIA

- Povinnosti navrhovateľa, ktoré vyplývajú z platnej legislatívy na úseku ochrany životného prostredia, sú uvedené v časti III. bod 2.2 požiadavky na vstupy a 2.3. požiadavky na výstupy. Z uvedeného dôvodu ich duplicitne neuvádzame.
- Dôsledne prevádzkovať chemickú ČOV tak, aby vypúšťané odpadové vody spĺňali stanovené limity ZL (podľa vyhl. 55/2004 Z.z. a kanalizačného poriadku). Správnu prevádzku chemickej ČOV dokladovať analýzami odpadových vôd v rozsahu vodoprávneho povolenia.
- Pre účely preukázania dodržiavania emisného limitu a pre účely výpočtu množstva emisií na základe zisteného hmotnostného toku je potrebné v rámci skúšobnej prevádzky vykonať oprávnené meranie.

V. VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE

Navrhovateľ, CTP Alpha SK, spol. s r.o. predložil formou oznámenia o zmene v zmysle zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie investičný zámer „CTPark Žilina – Gbeľany, Technológia prevádzky hala ZG2 – jednotka C“.

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je inštalácia malej linky na bezchrómovú pasiváciu vyrobených hliníkových dielcov pred konečnou montážou uvedených finálnych výrobkov. Bezchrómová pasivácia hliníka je chemický proces pri ktorom sa na povrchu hliníkového materiálu vytvára slabo irizujúca vrstva. Tá zvyšuje koróznu odolnosť a zlepšuje priľnavosť finálnych náterov pri lakovaní vozidla u jeho výrobcu. Uvedená linka pasivácie bude umiestnená do novej haly ZG2 jednotka C, na ktorú bolo vydané rozhodnutie o umiestnení stavby obcou Gbeľany pod č. 487/2023/8058/JH zo dňa 27.7. 2023.

Plánovaná realizácia zmeny nadväzuje na rozsiahle investície v priemyselnej zóne v k.ú. Gbeľany, ktoré súvisia s významnými zahraničnými aktivitami v posledných 15 rokoch v regióne Horného Považia. Zmeny zároveň súvisia s postupnou dostavbou nadradenej dopravnej infraštruktúry, ktorá pozostáva z diaľnice D3 v úseku Hričovské Podhradie – Žilina Brodno, diaľnice D1 v úseku Bratislava - Žilina, Žilina – Dubná skala (vo výstavbe) a modernizácie železničnej trate Bratislava – Žilina – Varín na traťovú rýchlosť 160 km/h. V lokálnom merítku nadväzuje na pripravované zmeny rozšírenia priemyselného parku v Gbeľanoch, ktoré bolo predmetom zisťovacieho konania začiatkom roka 2023 s názvom „CTPark Žilina - Gbeľany, Hala SO 02-C extenzia, Hala SO 03-C extenzia“.
Technologická linka má byť umiestnená v hale ZG2, jednotka C. V tejto jednotke budú vyrábané hliníkové dielce – vnútorné a vonkajšie prahy (ľavé + pravé) pre automobilky Porsche a Daimler Benz. Uvedené dve automobilky postupne svoje výrobky inovujú v zmysle nových technických trendov v oblasti kvality. Preto sa rozhodol prevádzkovateľ dodatočne do jednotky „C“ haly ZG2 nainštalovať ešte malú linku na bezchrómovú pasiváciu vyrobených hliníkových dielcov pred konečnou montážou uvedených finálnych výrobkov. Bezchrómová pasivácia hliníka je chemický proces pri ktorom sa na povrchu hlinikoveho materialu vytvára slabo irizujúca vrstva. Tá zvyšuje koróznu odolnosť a zlepšuje priľnavosť finálnych náterov pri lakovaní vozidla u jeho výrobcu.

Linka bude osadená na voľnej podlahovej ploche, ktorá bola pôvodne deklarovaná pre ďalšie budúce rozšírenie výroby hliníkových dielcov.

Umiestnením linky pasivácie sa vonkajšie územné nároky ani plochy jestvujúcich, resp. navrhovaných objektov nezmenia a zostanú v takom rozsahu ako bolo uvedené v zisťovacom konaní z roku 2022-23 a v územnom rozhodnutí.

Všeobecný popis technológie

Po vykonaní posledných operácií vo vstupných výrobných linkách, budú vyrobené polotovary prahov (ďalej iba dielce) ukladané do prepravných rackov. Tie budú osadené na ručne vedených plošinových vozíkoch, na ktorých budú prepravené k pasivačnej linke. Racky budú zároveň manipulačným prostriedkom (závesom) v linke.

Linka na pasivovanie hliníkových dielcov vyrábaných pre automobilový priemysel bude vyhotovená ako ponorné vaňové zariadenie. Na vstupe do linky budú umiestnené dve nakladacie stanice, do ktorých budú zasunuté dva vozíky s rackami. V tejto polohe si z vozíkov racky automaticky prevezmú prepravné vozíky linky. Obsluha následne z nakladacích staníc vytiahne prázdne manipulačné vozíky a zasunie do nich vozíky s naplnenými rackami. Diely budú vkladané do vaní na závesných rackoch a pomocou automatických prepravných vozíkov sa presunú technologicky stanovenými procesmi do zariadenia. Sled technologických krokov je predbežné odmastenie, dodatočné odmastenie, 3 krát oplach, dekapovanie, 2 krát oplach, pasivácia morením, 3 krát oplach a sušenie teplým vzduchom. Na konci linky budú dve vykladacie stanice, do ktorých obsluha zasunie dva prázdne ručne vedené

plošinové vozíky. Prepravné vozíky linky po ukončení operácie sušenia dielcov preložia racky automaticky na tieto vozíky. Obsluha z vykladacích staníc vozíky s rackami vytiahne a presunie ich k existujúcim finálnym montážnym linkám.

Vyhrievané procesné kúpele budú izolované, vybavené odsávaním na okraji procesných vaní a maximálne uzavreté pneumatickými sklopnými krytmi. Tak sa zaistí maximálna úspora energie a zníženie odsávaného odpadového vzduchu**. Zariadenie bude uzatvorené pri pozdĺžnych a čelných stenách a tiež v priestore stropu do technologického boxu.** Otvorený priestor bude mať len v časti nakladacej a vykladacej stanice, kde budú umiestnené posuvné pneumaticky ovládané dvere. V priestore obslužnej lávky zariadenia v rámci krytu, sa bude nachádzať textilný výpust na prúdenie čerstvého privádzaného vzduchu (náhrada za odsávaný vzduch z linky). Režim privádzaného vzduchu a odsávaného odpadového vzduchu sa bude regulovať s ľahkým podtlakom.

Technologický popis pasivácie

Hliníkové nosné dielce budú znečistené kovovými trieskami a pomocnými látkami z mechanického obrábania vo vstupných výrobných linkách. V procesnom stupni P1 – odmastenie I (predbežné odmastenie) sa eliminujú hlavné časti týchto nečistôt pôsobením kúpeľa na povrchu dielcov. Základný materiál dielcov **nebude chemicky negatívne ovplyvnený**. V procesnom stupni P2 – odmastenie II (dodatočné odmastenie) sa rovnakým princípom budú eliminovať zvyšné časti znečistenia. Použitím filtračných systémov a systémov na odlúčenie oleja sa zaistí trvalé odstraňovanie nečistôt, čo predlžuje čas životnosti odmasťovacích kúpeľov. V ďalšom kroku bude prebiehať pri 3-násobnom oplachu protiprúdom odstraňovanie priľnutých látok z odmastenia. V poslednom stupni oplachu sa určuje vodivosť oplachovacej vody na hodnotu <800µS/cm. Následne sa dielce opracujú v procesnom stupni P3 – dekapovanie. Pri tejto operácii sa má pH hodnota povrchu pripraviť na nasledujúci ďalší proces pasivácie morením. V ďalšom kroku sa pri 2-násobnom oplachu protiprúdom odstraňujú priľnuté povrchové látky z dekapovania. V poslednom stupni oplachu sa určí vodivosť oplachovacej vody na hodnotu <300µS/cm. V procesnom stupni P4 – pasivácia morením budú diely morené abrazívnym spôsobom, a potom sa takto vzniknutý povrch maximálne pasivuje proti vplyvom korózie. V ďalšom kroku prebieha pri 3-násobnom oplachu protiprúdom odstraňovanie priľnutých látok z pasivácie morením.

V poslednom stupni oplachu sa určí vodivosť oplachovacej vody na hodnotu <30µS/cm. Použitím vody na oplachovanie s vysokou kvalitou (permeát/deionát) sa má dosiahnuť vysoká čistota povrchu, čo má zabrániť kryštalizácii, resp. tvorbe škvŕn zo solí vo zvyškoch oplachovacej vody. Na záver sa vykonáva sušenie teplým vzduchom princípom cirkulácie vzduchu na vysušenie dielov.

Tab. 10 Skladba vaní v linke

Označenie	Proces	Rozmery (m)				Objem (litre)	Životnosť kúpeľa (d)	Teplota kúpeľa (°C)	Čas ohrevu (hod)
		dĺžka	Šírka	výška	Celková výška				
P1	Odmasťovanie I (predbežné odmasťovanie)	1,2	3,5	2,565	2,415	10 143	15	60	8
P2	Odmasťovanie II (dodatočné odmasťovanie)	1,2	3,5	2,565	2,415	10 143	15	60	8
GSp1/1	Protiprúdová prietoková vaňa	0,8	3,1	2,565	2,435	6 039			
GSp1/2	Protiprúdová prietoková vaňa	0,8	3,1	2,565	2,455	6 088			
FlSp1	Prietoková vaňa Vodivosť <800 µS/cm	0,8	3,1	2,565	2,475	6 138			
P3	**Dekapovanie**	**1,2**	**3,5**	2,565	**2,415**	**10 143**	**40**	**45**	**8**
GSp2/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	0,8	3,1	2,565	2,435	6 039			
GSp2/2	Protiprúdová prietoková vaňa (prietoková vaňa) Vodivosť <300 µS/cm	0,8	3,1	2,565	2,455	6 088			

Označenie	Proces	Rozmery (m)				Objem (litre)	Životnosť kúpeľa (d)	Teplota kúpeľa (°C)	Čas ohrevu (hod)
		dĺžka	Šírka	výška	Celková výška				
P4	**Pasivácia morením**	**1,2**	**3,5**	2,565	**2,415**	**10 143**	**15**	**32**	**8**
GSp3/1	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	0,8	3,1	2,565	2,435	6 039			
GSp3/2	Protiprúdová prietoková vaňa (permeát)	0,8	3,1	2,565	2,455	6 088			
GSp3/3	Protiprúdová prietoková vaňa (horúca vaňa) Vodivosť <30 µS/cm	1,0	3,1	2,565	2,475	7 673		60	8
P5	Sušička							100	
P6	Sušička							100	
					Celkom	**90 764**			
					Aktívne chemické vane	20 286			
					Vane odmasťovania	20 286			
					Oplachové vane	50 192			

Do aktívnych chemických vaní nie sú započítané vane P1 a P2, v ktorých budú vykonávané operácie odmasťovania. Pri používaní kúpeľov (nie sú kyslého charakteru) počas podmasťovania nedochádza na povrchu odmasťovaných predmetov žiadna chemická reakcia – uplatňujú sa iba fyzikálne zákonitosti. V textovej prílohe č.1 – dokladová časť je kópia vyjadrenia SIŽP, ktorá toto konštatovanie podporuje.

Negatíva posudzovanej činnosti možno zhrnúť do nasledovných vplyvov:

- zvýšené nároky na príjem chemických látok
- mierne zvýšenie tvorby odpadov a vznik technologických odpadových vôd

Z technického hľadiska je pozitívom skutočnosť, že v území je kompletne vybudovaná dopravná a technická infraštruktúra bez kontaktu s obytnou zónou obce Gbeľany. Pasivačná linka spĺňa všetky požiadavky z hľadiska BAT.

Celkovo možno činnosť hodnotiť ako spĺňajúcu moderné trendy v priemysle a potenciálne negatívne vplyvy možno považovať za minimálne a v maximálnej miere aj za akceptovateľné. V porovnaní s pôvodným zámerom z roku 2014 a jestvujúcou prevádzkou sú vplyvy porovnateľné, vzhľadom na umiestnenie do vnútorných priestorov objektu, ktorý bol už predmetom zisťovacieho konania.

VI. PRÍLOHY

1 INFORMÁCIA, ČI BOLA NAVRHOVANÁ ČINNOSŤ POSUDZOVANÁ PODĽA ZÁKONA

Pôvodná investícia bola predmetom zisťovacieho konania z roku 2014 pod názvom „CTPark Žilina, Gbeľany“. Posudzovaná investičná akcia predstavovala výstavbu logisticko – priemyselného parku zameraného na využitie pre skladové hospodárstvo a priemyselné odvetvia s prevahou ľahkej strojárskej a elektrotechnickej výroby.

Činnosť bola navrhovaná na základe žiadosti o upustenie od variantného riešenia posudzovaná iba v jednom realizačnom variante. Pre pôvodný zámer OÚ Žilina bolo vydané rozhodnutie v zisťovacom konaní pod č. OU-ZA-OSŽP3-2015/004272-003/Hnl zo dňa 24.3. 2015 o tom, že navrhovaná činnosť sa nebude posudzovať.

V rámci realizácie predmetného zámeru výstavby CTPark Žilina, Gbeľany boli navrhované dve výrobno-montážne a jedna logistická hala rozčlenené na jednotlivé prevádzky:

Výrobná hala ZG1:

- prevádzka tepelných úprav povrchov kovových výrobkov
- výroba presných strojárenských dielov a montáže
- prevádzka výroby a opráv elektronických výrobkov

Výrobná hala ZG2

- prevádzka lisovne, obrabáreň a ľahká strojárenská výroba
- prevádzka výroby plastových dielov a kompletizácia zostáv pre výrobky z oblasti autopriemyslu
- prevádzka výroby a opráv elektronických výrobkov

Skladová hala ZG3

- distribučný sklad spotrebnej elektroniky
- distribučný sklad kovových materiálov a polotovarov
- distribučný sklad potravinárskych výrobkov
- sklad vstupných surovín pre výrobu autodielov
- sklad náhradných dielov pre automobilovú techniku
- sklad internetového obchodu

V roku 2021 bolo spracované oznámenie o zmene navrhovanej činnosti „CTPark Žilina – Gbeľany, SO03 Hala ZG3, zmena využitia“, ktorého predmetom bola zmena vo výstavbe a využití výrobno-skladovej haly ZG3, ktorá má slúžiť pre ľahkú priemyselnú výrobu, skladovanie a distribúciu technických zariadení. Významnou zmenou okrem zamerania výroby bola aj zmena vnútornej dispozície haly, ktorá bola pôvodne navrhovaná so 6 samostatnými jednotkami, zmenou z roku 2021 sa počet znížil na dve jednotky „A“ a „B“.

Pre navrhovanú zmenu OÚ Žilina vydal rozhodnutie v zisťovacom konaní pod č. OU-ZA-OSŽP3-2021/020940 zo dňa 15.11. 2021 o tom, že navrhovaná činnosť sa nebude posudzovať.

Predmetná zmena nadväzuje na zisťovacie konanie, ktoré bolo vykonané pre zmenu navrhovanej činnosti „CTPark Žilina - Gbeľany, Hala SO 02-C extenzia, Hala SO 03-C extenzia“, na ktoré bolo

vydané rozhodnutie OÚ Žilina pod č. OU-ZA-OSŽP3-2023/007491 zo dňa 27.2. 2023. Zmena spočívala v rozšírení jestvujúcich hál ZG2 a ZG3.

2 MAPOVÁ DOKUMENTÁCIA

Prehľadná situácia - širšie vzťahy sa nachádza na obrázku č. 1 v kapitole III.1.
Výkres č. 1 situácia technologickej linky

3 DOKUMENTÁCIA K ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Podkladom na vypracovanie oznámenia o zmene bol projekt technológie, ktorú vypracoval Ing. Ján Seduch, autorizovaný stavebný inžinier, Žilina.

VII. DÁTUM SPRACOVANIA OZNÁMENIA

V Žiline, 26.09. 2023

VIII. SPRACOVATEĽ OZNÁMENIA

ENVICONSULT spol. s r.o.
Obežná 7, 010 08 Žilina
Tel.: 041-7632 461
E-mail: ec@enviconsult.sk
www.enviconsult.sk

Koordinátor úlohy:

Mgr. Peter Hujo

Riešitelia:

Mgr. Peter Hujo

Mgr. Peter Kurjak, PhD.

Ing. Mariana Kohútová

IX. POTVRDENIE SPRÁVNOSTI ÚDAJOV

_____

Ing. Tomáš Činčala
splnomocnený zástupca navrhovateľa