MINISTERSTVO
ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Sekcia posudzovania vplyvov na životné prostredie
Odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie

Číslo: 14732/2021-11.1.1/pb
71256/2021
Bratislava, 21. decembra 2021

ROZHODNUTIE

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekcia posudzovania vplyvov na životné prostredie, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie, ako ústredný orgán štátnej správy starostlivosti o životné prostredie podľa § 1 ods. 1 písm. a) a § 2 ods. 1 písm. c) zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a ako príslušný orgán podľa § 3 písm. k) v spojení s § 54 ods. 2 písm. k) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 22 ods. 6 tohto zákona

upúšťa od požiadavky variantného riešenia

zmeny navrhovanej činnosti **„Výroba rPET pre potravinárske účely“** navrhovateľa **EUROPACK akciová spoločnosť, Veľkoblahovská 680, 929 01 Dunajská Streda** v zastúpení splnomocnencom **B-Projekting, spol. a r.o., Třída Tomáše Bati 229, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika.**

Odôvodnenie:

Navrhovateľ, **EUROPACK akciová spoločnosť, Veľkoblahovská 680, 929 01 Dunajská Streda** v zastúpení splnomocnencom **B-Projekting, spol. s r.o., Třída Tomáše Bati 229, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika** (ďalej len „navrhovateľ“), doručil dňa 10. 12. 2021 na Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, sekciu posudzovania vplyvov na životné prostredie, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie (ďalej len „MŽP SR“) podľa § 22 ods. 6 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“) žiadosť o upustenie od požiadavky variantného riešenia zmeny navrhovanej činnosti **„Výroba rPET pre potravinárske účely“** (ďalej len „zmena navrhovanej činnosti“).

Predmetom zmeny navrhovanej činnosti je:

- výroba recyklovaných rPET granulátov.

Podľa Prílohy č. 8 zákona je zmena navrhovanej činnosti zaradená nasledovne:

8. Ostatné priemyselné odvetvia

Položka číslo	Činnosť, objekty a zariadenia	Prahové hodnoty	
		Časť A (povinné hodnotenie)	Časť B (zisťovacie konanie)
10.	Ostatné priemyselné zariadenia neuvedené v položkách č. 1 - 9 s výrobnou plochou		**od 1 000 m²**

9. Infraštruktúra

Položka číslo	Činnosť, objekty a zariadenia	Prahové hodnoty	
		Časť A (povinné hodnotenie)	Časť B (zisťovacie konanie)
8.	Zariadenie na zhodnocovanie odpadov tepelnými postupmi	**bez limitu**	

Záujmové územie je situované v Trnavskom samosprávnom kraji, v okrese Dunajská Streda, v meste Dunajská Streda, v katastrálnom území Dunajská Streda, parcelné č. 3458/14, 3459/4, 3459/38, 3459/40.

Vyššie uvedená zmena navrhovanej činnosti je v súlade s § 18 ods. 1 písm. d) predmetom posudzovania vplyvov podľa zákona.

Prevádzka zmeny navrhovanej činnosti je existujúca prevádzka so začiatkom výroby od 01. 08. 1992. V prevádzke zmeny navrhovanej činnosti sa vyrába obalový materiál pre potravinárske účely – obaly na vajíčka a mliekarenské obaly. Vstupná surovina rPET je dovážaná zo spoločnosti TOMA RECYCLING, a. s., Otrokovice, Česká republika, pričom výroba obalov prebieha v existujúcich priestoroch na 8 technologických linkách s kapacitou spracovania 12 000 t rPET/rok.

Účelom zmeny navrhovanej činnosti je vybudovanie nových objektov v areáli prevádzky zmeny navrhovanej činnosti, v ktorých bude rPET vyrábaný zo vstupnej suroviny s označením PET flakes (ďalej len „PET vločky"), ktorá bude dovážaná z TOMA RECYCLING, a. s, Otrokovice, Česká republika.

Podľa technickej správy sú PET vločky definované ako veľmi kvalitný materiál, pri výrobe ktorého boli použité najmodernejšie technológie. Materiál bude vyčistený, nakoľko prešiel procesom triedenia, umytia a sušenia, plnený do obalov typu Big-Bag a dovezený do areálu zmeny navrhovanej činnosti.

Plánovaná kapacita výroby rPET je 20 000 t/rok, z ktorých:
- **12 000 t rPET** bude spracovaných v existujúcich výrobných objektoch s 8 technologickými linkami na obaly na vajíčka;
- **8 000 t rPET** bude určených na výrobu PET fliaš (pôjde o technológiu výroby preform (80 % virgin + 20 % rPET). Táto surovina však bude z areálu zmeny navrhovanej činnosti expedovaná do externých prevádzok na výrobu PET fliaš.

V rámci zmeny navrhovanej činnosti bude v areáli zmeny navrhovanej činnosti potrebné vybudovať nové stavebné objekty:
- SO 102 Výrobná hala;
- SO 103 Prevádzkový prístavok;
- SO 201 Sklady a medzisklady vstupného materiálu a finálnych výrobkov;
- SO 203 Vrátnica;
- SO 204 Dusíková stanica.

Objekty SO 102 a SO 201 tvoria 1 prepojený jednopodlažný halový objekt s pôdorysnými rozmermi 78,80 x 40,70 m. Objekt SO 103, ktorý bude priliehať k SO 102 a SO 201, je navrhnutý ako dvojpodlažný prístavok s rozmermi 11,90 x 36,60 m. K južnej

fasáde tohto prístavku prilieha manipulačná rampa s rozmermi 4,00 x 36,60 m, ktorá vyrovnáva rozdiel zo spevnenej plochy na úroveň 1 NP.

Pri objekte SO 201 budú inštalované 4 ks zásobníkov pre PET vločky s objemom 100 m^3 a s priemerom 3,5 m. Zásobníky budú umiestnené na železobetónom základe.

Pri jestvujúcom objekte č. 14 bude umiestnená druhá štvorica zásobníkov s objemom 100 m^3 s priemerom 3,5 m pre finálne rPET.

Zásobníky budú plnené pneumaticky – zásobníky pre PET vločky z Big-Bagov a zásobníky pre rPET z výrobnej haly SO 102.

Objekty SO 203 bude nová vrátnica s rozmermi 8 x 12 m.

Opis technologického postupu výroby rPET:

1. PET vločky, dovezené v Big-Bagoch, pôjdu do 2 vyprázdňovacích staníc, odkiaľ budú prepravené do zásobníkov PET vločiek;
2. PET vločky budú zo zásobníkov dávkované do optického sorteru Sesotec, ktorý odstráni prípadné zostatkové nečistoty typu PVC, iných polymérov, hliníku, kovov, blokantov;
3. jednotlivé šarže sú ukladané do zvolených zásobníkov;
4. PET vločky sú plnené do 2 ks zásobníkov pre transparentné PET vločky;
5. Pomocou podtlakovej pneumatickej dopravy sú transparentné PET vločky dopravené do kryštalizéra, kde pri teplote 80°C prebehne kryštalizácia;
6. transparentné PET vločky sú presunuté do sušiaceho zariadenia, kde pri teplote 160 °C dôjde k ich vysušeniu;
7. vysušené transparentné PET vločky sú plnené do zásobníka pred peletizačnou linkou pomocou systému podtlakovej pneumatickej dopravy;
8. nasleduje doprava transparentných PET vločky do násypky extrudéra pomocou korčekového dopravníka;
9. plastifikované PET vločky prechádzajú cez jednotlivé agregáty ako: vákuová stanica, čerpadlo taveniny, rotačný filter, vlastná peletizačná hlava (podvodná peletizácia), triedenie, sušenie a kryštalizácia;
10. vzniknuté rPET lupienky sú dávkované prostredníctvom pneumatickej dopravy do vstupného zásobníka pred vsádzkovým procesným reaktorom;
11. následne prebehne proces dopolykondenzácie vo vsádzkovom procesnom reaktore a to v definovanom časovom intervale;
12. rPET lupienky sú po nadávkovaní do vsádzkového procesného reaktora postupne ohrievané. Ohrev je vykonávaný prostredníctvom špeciálnej jednotky na potrebnú teplotu, po ktorej prebehne proces vákuovania pomocou trojstupňovej vákuovej stanice, ktorá pracuje s pracovným tlakom 0,7 mbar. Po dokončení procesu dopolykondenzácie je z reaktoru odstránené vákuum a reaktor sa napustí dusíkom (inertná atmosféra). Pred výmenníkmi sa vykoná proces chladenia reaktoru. Pri teplote okolo 140 °C sú rPET lupienky vyprázdňované z reaktoru a dopravené korčekovým dopravníkom do sila s objemom 44 m^3 (v prípade vytvorenia chybnej šarže je možné presunúť túto chybnú šaržu do druhého zásobníka s objemom 44 m^3) – na výstupe z týchto zásobníkov sú umiestnené chladiče, ktoré zaisťujú chladenie rPET lupienkov na teplotu nižšiu ako 100 °C;
13. vzniknutý rPET materiál je dopravovaný do zásobníka pred bagovacou jednotkou a plnený do Big-Bagov s hmotnosťou 1 200 kg, ktoré sú odvážané do skladu.

Navrhovateľ odôvodnil svoju požiadavku o upustenie od variantného riešenia zmeny navrhovanej činnosti nasledovne:

1. pre umiestnenie zmeny navrhovanej činnosti sú navrhnuté voľné plochy v existujúcom areáli navrhovateľa, čo je najvýhodnejším riešením z hľadiska logistiky a technologickej nadväznosti existujúcej prevádzky a prevádzky zmeny navrhovanej činnosti;

2. parcely umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti sú vo vlastníctve navrhovateľa;
3. navrhovaná technológia výroby rPET patrí medzi efektívne a pokročilé technologické zariadenia, reprezentujúce pokročilá stav rozvoja činností a spôsob ich prevádzkovania v súčasnom období.

Na základe žiadosti navrhovateľa, v ktorej je uvedený variant riešenia z hľadiska umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti a technologického riešenia zmeny navrhovanej činnosti, MŽP SR akceptovalo dôvody uvedené v žiadosti navrhovateľa a rozhodlo tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Zámer vypracovaný podľa § 22 a prílohy č. 9 zákona bude obsahovať jeden variant činnosti, ako aj nulový variant, t. j. variant stavu, ktorý by nastal, ak by sa zmena navrhovanej činnosti neuskutočnila.

Zámer je potrebné doručiť v dvoch listinných vyhotoveniach a v jednom jeho vyhotovení na elektronickom nosiči dát.

MŽP SR zároveň poukazuje na to, že ak z pripomienok predložených k zámeru podľa § 23 ods. 4 zákona vyplynie potreba posudzovania ďalšieho reálneho variantu zmeny navrhovanej činnosti, príslušný orgán uplatní požiadavku na dopracovanie ďalšieho variantu v konaní podľa tohto zákona.

Poučenie:

Proti tomuto rozhodnutiu sa nemožno odvolať. Toto rozhodnutie nie je preskúmateľné súdom.



Mgr. Barbora Donevová
riaditeľka odboru

Rozdeľovník
Doručuje sa (*poštou*):

1. **B-Projekting, spol. s r.o.,** Třída Tomáše Bati 229, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika