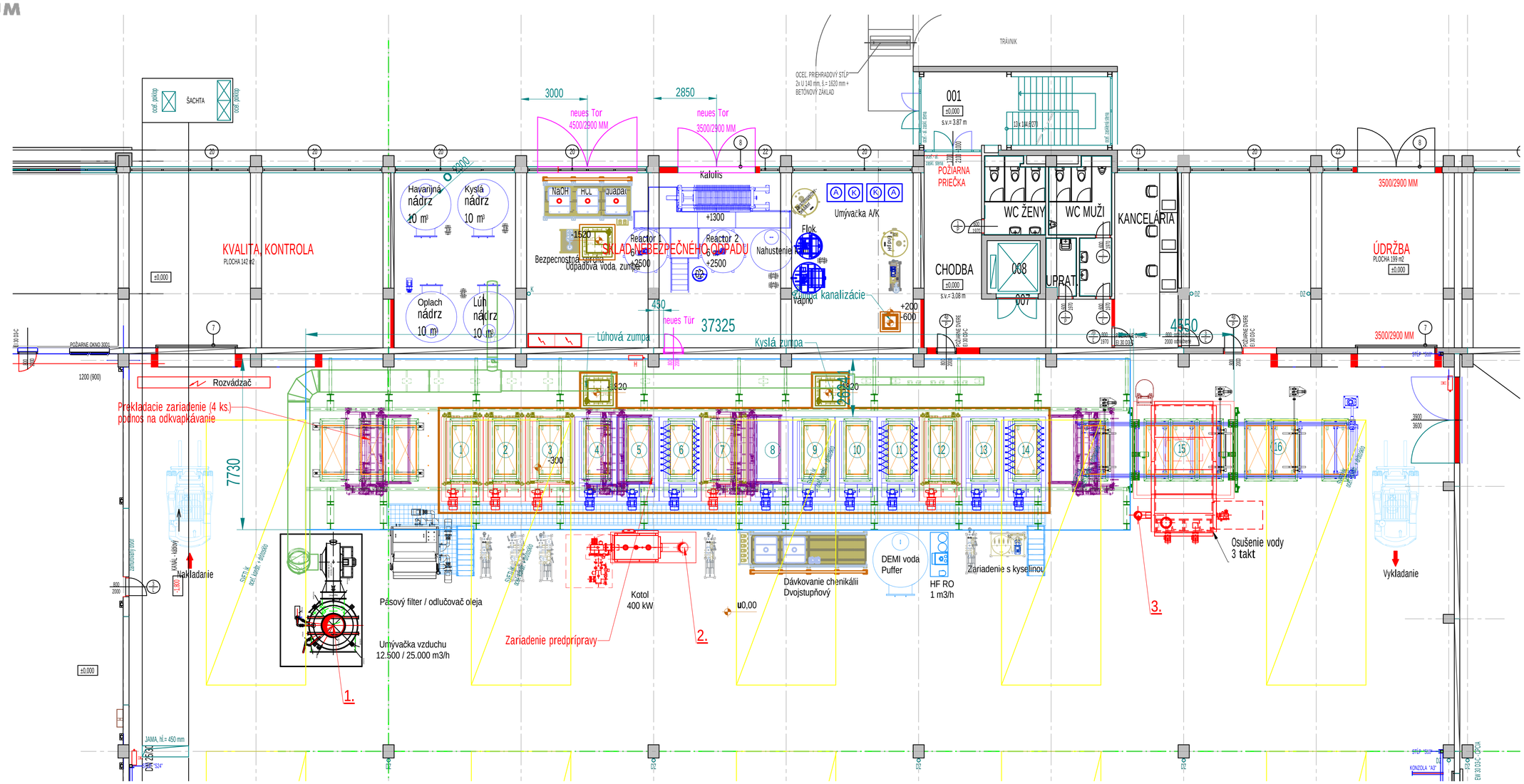
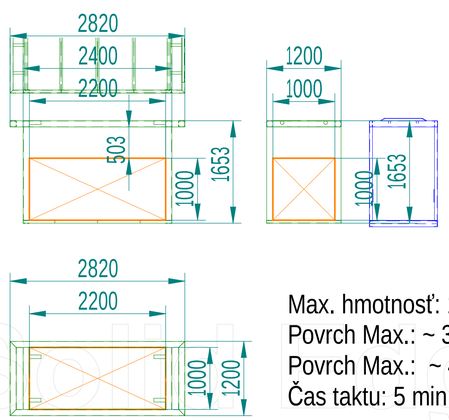
NEUMAN ALUMINIUM





Max. hmotnosť: 1000 kg/WT (Bruttc
Povrch Max.: ~ 36 m2/WT
Povrch Max.: ~ 430 m2/h
Čas taktu: 5 min

Technologia:

1. Odmastenie1.50-70°C
2. Odmastenie 2. 50-70°C
3. Odmastenie 3.50-70°C
4. Oplach 1.
5. Oplach 2.
6. Oplach 3. postr. veniec
7. Morenie 20-60°C
8. Volná pozícia
9. Oplach 4.
10. Oplach 5.
11. Oplach 6. postr. veniec
12. Pasivácia 20-60°C
13. Oplach 7.
14. Oplach 8. postr. veniec
15. Sušička vody 3 takt
16. Chaldiaca zóna (Pasiv)







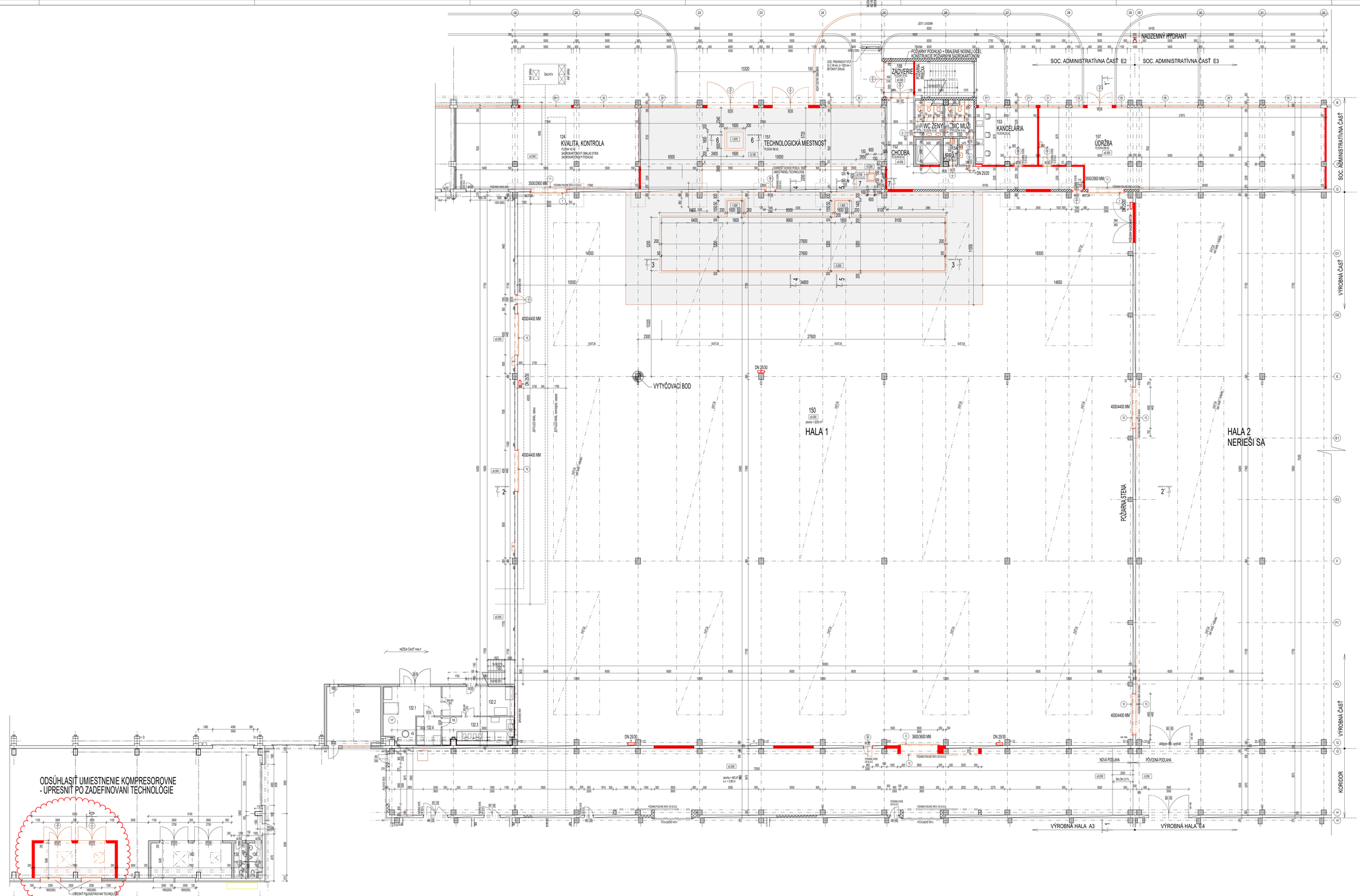
Bodové zdroje:

P1 Odsávaný vzduch v umývačke vzduchu Ø1.000 mm; H= 9 m; Q= 25.000 m³ /h)
P2 Spalinový komín kotla predúpravy Ø 450/515 mm; H= 9 m; P=450 kW)
P3 Komín ohrievača vzduchu a výmenníka tepla na vodu Ø 300/350 mm; H= 9 m; P=300 kW)

Priloha 2.

KNIPL KFT. HUNGARY		Projekt: Neuman s.r.o.	Helységnév: Zarnovica (SK)
Méret: A1	Lépték: M 1:100	Projektszám: A-19/045/07	Dátum: 2019.11.14
Tervező: LI8		Berendezés: Predúprava ponorením	Rajzszám: Tel-19/045/07
Ellenőr:		Rajz megnevezés: Náčrt prevádzky povrchovej úpravy	Tömeg:
Projekt manager:			Lapokszáma: 3 / Lapszám: 1
Fájlnév: Neumann_Layout_19_11_07_RJ_SK.dft			

Solid Edge 2D Drafting

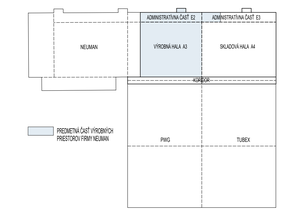


LEGENDA HMÔT: - JESTVUJÚCE KONŠTRUKCIE

- JESTV. ŽB. KONŠTRUKCIE - STĽPY 500 x 500 mm, 600 x 600 mm A STENY VÝŤAHOVÝCH ŠÁCHT hr.= 250 mm
- MURIVO Z PREFABRIKOVANÝCH SPRAHNUTÝCH PANELOV – CALSILOX A SIPOREX hr.= 250 mm, (370 mm) A PRIEČKY hr.= 150 mm
- MURIVO Z PÓROBETÓNU: TVÁRNICE hr.= 250 mm, (280 mm)
- MURIVO Z TEHLY, CDm hr.= 250 mm A PRIEČKY hr.= 125 mm

ŠK ŠACHTA KANALIZAČNÁ
K STUPAČKA SPLAŠKOVEJ KANALIZÁCIE
DŽ DAŽĎOVÝ ŽĽAB

SCHÉMA:



LEGENDA HMÔT:

- NOVÉ KONŠTRUKCIE
- ZMENY A VCHÁDZKY POVRCH PODLAHY MUSIA BYŤ ZREALIZOVANÉ AKO VODOTESNÝ POVRCH ODOLNÝ VOČI ALKÁLIAM A KYSELINÁM! ODPORÚČAME POVRCHOVÁ ÚPRAVA: DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ STIERKOVÝ KU 625, FIRMY STO

ZMENA DOKUMENTÁCIE

ZMENA	ČÍSLO REVÍZIE	DÁTUM	MENO/PODPIS
ÚPRAVA DISPOZÍCIE KVÔLI TECHNOLÓGII	REVÍZIA 8	25.10.2019	ING. P. KOŠMEĽ
DOPLNENÉ PD_C_B1.6.1_DOPLNENIE EL_ZÁMKOV	REVÍZIA 7	20.10.2019	ING. P. KOŠMEĽ
ZMENA DILŽ/K_ZMENA ZA ÚDRŽBU, POLOŽKA E1	REVÍZIA 6	14.10.2019	ING. P. KOŠMEĽ
ÚPRAVA POLOŽKA 2 (S.O. 21-VÝŤAH) ZATEPLENIE A WC	REVÍZIA 5	10.10.2019	ING. P. KOŠMEĽ
VYKONANÉ POLOŽKY E1	REVÍZIA 4	7.10.2019	ING. P. KOŠMEĽ
ÚPRAVA POLOŽKY E1,E2	REVÍZIA 3	1.10.2019	ING. P. KOŠMEĽ
ZAPRACOVANIE TECHNOLÓGIE DO VÝKRESOV	REVÍZIA 2	28.9.2019	ING. P. KOŠMEĽ

±0.000=218,33 m.n.m

INVESTOR	NEUMAN ALUMINIUM INDUSTRIES, a.s.v. BYSTRICKÁ 1608, ŽARNOVICA		
MEG.PROJEKTANT	ZODP.PROJEKTANT	HYPRACOVAL	KONTROLA
ING. F. VÍŤAZKA	ING. F. VÍŤAZKA	ING. P. KOŠMEĽ	ING. S. HALVONÍKOVÁ

STAVIT
DRIEVANY NITRIANSKEHO KRAJA
A PRÍSLUŠNÝCH OKRESOV
REG. Č. 1/2000-OÚ-NR-OVBP1-2016/000

STAVBA	VÝROBNÉ PRIESTORY FIRMY NEUMAN V ŽARNOVICI	DÁTUM 10/2019
	PARC. ČÍSLO 1979/40, 1977/3, 1977/4, 1977/5 KATASTRÁLNE ÚZEMIE ŽARNOVICKÁ	FORMÁT 24*A4
OBJEKT	SO 01 VÝROBNÁ HALA SO SOC. - ADMIN. ČASTOU - ROZŠÍRENIE	STUPEŇ RP
PROFESIA	ARCHITEKTONICKO - STAVEBNÉ RIEŠENIE	Z.ČÍSLO/DEV 1120-05-19
OBSAH	PODORYS 1.NP	MIERKA 1:100 / C.VÝKRESU 1.