REGIONÁLNY ÚRAD VEREJNÉHO ZDRAVOTNÍCTVA
so sídlom v SPIŠSKEJ NOVEJ VSI
A. Mickiewicza 6, 052 20 Spišská Nová Ves

Okresný úrad Spišská Nová Ves
-9. 05. 2022
002 3328/2022 2022/005748-73
Číslo záznamu: Číslo spisu:
Prílohy: Vybavuje:

Adresát

Okresný úrad Spišská Nová Ves
Odbor starostlivosti o životné prostredie
Štefánikovo námestie 5

052 01 Spišská Nová Ves

Váš list zn. OU-SN-OSZP-2022/005748-002 zo dňa: 12.04.2022 | Naša zn. HŽP-1765663/2022-1806/2022/ vybavuje: Ing. Murková | Dátum: 03.05.2022

Vec: **„Zhodnocovanie neželezných kovov, Spišské Vlachy" – stanovisko**

Oznámením zo dňa 12.04.2022, doručeným dňa 13.04.2022, predložil oznamovateľ Okresný úrad Spišská Nová Ves, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikovo námestie 5, 052 01 Spišská Nová Ves, Regionálnemu úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Spišskej Novej Vsi návrh na vydanie stanoviska na posúdenie vplyvov na životné prostredie navrhovanej činnosti „Zhodnocovanie neželezných kovov, Spišské Vlachy". Navrhovateľom činnosti je spoločnosť Heneken Melts, s. r. o., Prievozská 4/A, 821 09 Bratislava, IČO 439 071 48. Spracovateľmi zámeru sú Mgr. Daniel Schmidtmayer, Mgr. Ľuboš Smoleň a Ing. Daniela Andrejčinová.

ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Účelom posudzovaného zámeru je rozšírenie výroby v existujúcej prevádzke „Pracoviska zhodnocovania neželezných kovov Spišské Vlachy". Existujúca priemyselná (výrobná a recyklačná) prevádzka v súčasnosti vykonáva v súlade s platnými právnymi predpismi činnosti zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov. Vzhľadom na rozvoj a rozširovanie potenciálu podnikateľskej činnosti, plánuje spoločnosť Heneken Melts, s.r.o. v existujúcej priemyselnej prevádzke:

- Zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov
- Zmenu druhov odpadov - pôjde len o K.Č.O. neželezné kovy, zliatiny neželezných kovov a zmiešané kovy (napríklad hliník, meď, titán) len odpady ostatné
- Upustenie od zhodnocovania niektorých súčasne schválených druhov odpadov „O"
- Spustenie do prevádzky existujúcej novovybudovanej haly a technológie pre predúpravu a skladovanie vstupov pre indukčné pece
- Technicko – organizačné opatrenia, alternatívne využitie a využitie plnej kapacity indukčných pecí v režime nepretržitej prevádzky

Ide o rozšírenie výroby v existujúcom areáli recyklácie neželezných kovov, zliatin neželezných kovov a zmiešaných kovov na území Mesta Spišské Vlachy, pričom prevádzkovateľ po plánovanom rozšírení svojej činnosti bude nakladať aj naďalej len s odpadom kategórie ostatný, ktorý je vhodný na zhodnocovanie a recykláciu pre daný výrobný program. Alternatívne využitie plnej kapacity indukčných pecí si vyžaduje doplnenie technologického procesu o predúpravu vstupných surovín z neželezných kovov, ktoré sa budú

Všeobecná agenda - oznámenie

KÓPIA

Všeobecná agenda - oznámenie

Predmet	Stanovisko k EIA
Text	Stanovisko k EIA - Zhodnocovanie neželezných kovov, prevádzka Spišské Vlachy 02.05.2022

Číslo spisu	Por.č.záznamu	Číslo záznamu	Typ záznamu	Forma originálu
		00233328/2022	Externý doručený záznam	hodnoverna elektronická

spracovávať v indukčných peciach, v existujúcej novovybudovanej hale s technológiou pre predúpravu a skladovanie vstupov pre indukčné pece. Zároveň sa jedná o posúdenie existujúcej činnosti zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov kategórie ostatný – „O".

CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI (NOVÁ ČINNOSŤ, ZMENA ČINNOSTI A UKONČENIE ČINNOSTI)

Rozšírenie existujúcej prevádzky

Areál je už v súčasnosti vybudovaný tak, aby bolo možné nakladať so zvýšeným množstvom odpadov a rozsah súčasných činností plánuje prevádzkovateľ zmeniť o novo navrhované druhy odpadov z neželezných kovov, upustiť od zhodnocovania niektorých druhov odpadov kategórie „O" (12 01 03, 12 01 04, 17 04 11) a dobudovať technicko – obslužné zázemie firmy.

Recyklačné technológie pracoviska na zhodnocovanie odpadov sú už v súčasnosti kompletne prevádzkované tak, aby bolo možné rozšíriť pracovisko v rozsahu nepretržitej prevádzkovej doby pre činnosti zhodnotenia odpadov z neželezných kovov v taviacich zariadeniach. Za účelom zabezpečenia vhodnej štruktúry vstupných surovín pre alternatívne využitie indukčných pecí v nepretržitej prevádzke, zrealizoval užívateľ výstavbu haly s technológiou pre predúpravu a skladovanie vstupných surovín v rámci dobudovania obslužného zázemia.

Spôsob ukončenia činnosti zariadenia a následná starostlivosť o miesto výkonu bude zabezpečené prevádzkovateľom zariadenia, ktorý je povinný zabezpečiť zhodnotenie a prípadné zneškodnenie odpadu, ktorý sa bude nachádzať v prevádzke v prípade ukončenia činnosti. Všetky druhy odpadov budú v celkovom množstve odovzdané organizácií na ďalšie nakladanie s nimi. Zároveň prevádzkovateľ zariadenia zabezpečí aj zákonom požadovanú archiváciu prevádzkovej dokumentácie činnosti OH . Prevádzková štruktúra spoločnosti spol. Heneken Melts, s.r.o. plní legislatívne požiadavky, vedie evidenciu o odpadoch, podáva v stanovených termínoch hlásenia, podrobuje sa kontrolám kontrolným orgánom a v neposlednom rade zastáva čoraz významnejšie postavenie v regióne SR pre napĺňanie cieľov POH SR a princípov TUR.

Zber, zhromažďovanie, skladovanie, zhodnocovanie a recyklácia odpadov Súčasný rozsah činností a prevádzková kapacita	**Rozšírenie činnosti zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov** Navrhovaný rozsah činností a prevádzková kapacita
Zber kovov – 4500 ton/ročne	Zber kovov – 12 000 ton/ročne
Zhodnocovanie kovových odpadov – 4500 ton/ročne	Zhodnocovanie kovových odpadov – 10 300 ton/ročne
Použitie primárnej alebo sekundárnej suroviny vo výrobe (nie odpad) – neurčené	Použitie primárnej alebo sekundárnej suroviny vo výrobe (nie odpad) – 2 600 ton/ročne
Hotová produkcia výroby – 4500 ton/ročne	Hotová produkcia výroby – 12 000 ton/ročne

Zoznam druhov odpadov, ktoré prevádzkovateľ pracoviska nakladania s odpadmi a navrhovateľ zámeru požaduje zberať, zhromažďovať, skladovať, zhodnocovať a recyklovať v zariadení podľa katalógu odpadov zverejneného vo vyhl. MŽP SR č. 365/2015 Z. z.

Posudzovaný existujúci stav

Odpady, ktoré sú obsiahnuté vo vydanom právoplatnom súhlase pre jestvujúcu prevádzku zberu a zhodnocovania neželezných kovov Heneken Melts, s.r.o:

Katalóg. č. odp.	Kategória odp.	Názov druhu odpadu
12 01 03	O	piliny a triesky z neželezných kovov
12 01 04	O	prach a zlomky z neželezných kovov
15 01 04	O	obaly z kovu
16 01 18	O	neželezné kovy
17 04 01	O	meď, bronz, mosadz
17 04 02	O	hliník
17 04 11	O	káble iné ako uvedené v 17 04 10
19 10 02	O	odpad z neželezných kovov
19 12 02	O	železné kovy
19 12 03	O	neželezné kovy
20 01 40	O	kovy
20 01 40 02	O	hliník

Posudzovanie, nového rozšírenia existujúcej prevádzky o nové odpady

Odpady a druhotné suroviny v rozsahu navrhovanej zmeny druhov odpadov prijímaných v zariadení zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov pre jestvujúcu prevádzku zberu a zhodnocovania neželezných kovov Heneken Melts, s.r.o. :

Katalóg. č. odp.	Kategória odp.	Názov druhu odpadu
02 01 10	O	odpadové kovy
15 01 04	O	obaly z kovu
16 01 18	O	neželezné kovy
16 01 22	O	časti inak nešpecifikované
17 04 01	O	meď, bronz, mosadz
17 04 02	O	hliník
17 04 07	O	zmiešané kovy
19 10 02	O	odpad z neželezných kovov
19 12 02	O	železné kovy
19 12 03	O	neželezné kovy
20 01 40	O	kovy
20 01 40 01	O	meď, bronz, mosadz
20 01 40 02	O	hliník
20 01 40 07	O	zmiešané kovy

ZÁKLADNÉ ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE VRÁTANE ZDRAVIA A O MOŽNOSTIACH OPATRENÍ NA ICH ZMIERNENIE

Požiadavky na vstupy (napr. záber lesných pozemkov a pôdy, spotreba vody, ostatné surovinové a energetické zdroje, dopravná a iná infraštruktúra, nároky na pracovné sily, iné nároky)

Záber lesných pozemkov a pôdy

Umiestnenie navrhovanej činnosti (kraj, okres, obec, katastrálne územie, parcelné číslo)

Kraj:	Košický
Okres:	Spišská Nová Ves
Obec:	Spišské Vlachy
Katastr. územie:	Spišské Vlachy
Parcely existujúca prevádzka:	Vajanského 146, Spišské Vlachy.

I. Výrobný areál:
A) Parcely register C:
636/ 24, 25, 26, 27, 28, 29, 46, 47, 48, 49, 65, 66, 67, 68, 69, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 215 – 8468. V katastri nehnuteľností register C sú jednotlivé parcely vedené ako zastavané plochy a nádvoria.
Parcely register E: - 97818/ 2 - 94947/ 101 202 V katastri nehnuteľností register E je parcela vedená ako ostatná plocha.
B) Stavby:
2148 – sklad materiálu a výroby I.; 2149 – sklad materiálu a výroby II.; 2172 – AB;
2173 – AB; 2174 – sklad; 2178 – sklad; 2179 – sklad; 2180 – sklad; 2181 – sklad;
2182 – žumpa; 2183 – žumpa; 2239 – výrobná hala – spracovanie odpadov; 2240 – AB;
2241 – hala pre skladové priestory; 2242 – žumpa; 2243 – žumpa.
II. Prístupová cestná komunikácia:
8467/ 1, 2, 3, 4, 5. V katastri nehnuteľností register C sú jednotlivé parcely vedené ako zastavané plochy a nádvoria.
III. Elektrické vedenie: 805/275. V katastri nehnuteľností register C je parcela vedená ako zastavaná plocha a nádvorie.
Jedná sa o existujúci priemyselný a recyklačný areál spoločnosti Heneken Melts, s.r.o, ktorý dlhodobo slúži pre zlievarenskú činnosť, zhodnocovanie a recykláciu odpadov z neželezných kovov (bázickú časť tvorí hliník), pričom uvedená činnosť sa vykonáva od 90-tych rokov minulého storočia. Uvedené územie je dlhodobo využívané pre činnosť odpadového hospodárstva za účelom ich zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie. Areál priemyselnej prevádzky zariadenia na zhodnocovanie odpadov sa nachádza v meste Spišské Vlachy na adrese Vajanského 146, Spišské Vlachy. Areál pracoviska má zabezpečené dostatočné zázemie pre výkon zariadenia na existujúcich spevnených plochách a v priemyselných halách. Súčasťou pracoviska je aj administratívna a sociálna časť priemyselnej prevádzky a doplnkové technické, technologické a prevádzkové zázemie.
Existujúca činnosť zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov kategórie ostatný – „O“, je v súlade s územným plánom mesta Spišské Vlachy, pričom dotknuté územie je určené na priemyselné využitie, výrobu a skladovanie, kde je prípustná aj prevádzka zhodnocovania odpadov a jej technického zázemia. Zároveň je v súlade s územným plánom mesta Spišské Vlachy aj plánovaná zmena a rozšírenie výroby.

Pozemkom prechádza VTL – vysokotlakový plynovod. Pozemkom nie sú zasiahnuté žiadne iné ochranné pásma. Celková rozloha existujúcej prevádzky, ktorá je predmetom posudzovania vplyvov na životné prostredie a je súčasťou existujúcej prevádzky, je 25 684 m², ktorá je situovaná na jestvujúcich spevnených plochách, prevádzkových súboroch, stavebných objektoch a prístupovej komunikácii, vedených v katastri nehnuteľností ako zastavané plochy a nádvoria a ostatné plochy. Priemyselná zóna mesta Spišské Vlachy ktorej súčasťou je aj jestvujúci priemyselný, recyklačný areál spoločnosti Heneken Melts, s.r.o., je charakterizovaná ako plochy výroby, skladov a technickej infraštruktúry. Pozemky, na ktorých sa prevádzka nachádza, prevádzkové a stavebné objekty, sú dlhodobo využívané pre činnosť zberu a zhromažďovania odpadov, na ktoré nadväzujú činnosti skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov, uvedené v prílohe č. 1 zákona o odpadoch pod položkou č.:

- R4 Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín
- R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 a R11
- R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činnosti R1-R12

Chránené územia a ochranné pásma

Chránené územia

K priamemu zásahu do chránených území a ich ochranných pásiem nedôjde. Uvedené územia sa vyskytujú v širšom regióne, ktoré však nie je možné a ani vhodné zahrnúť do procesu posudzovania vplyvov vzhľadom na to, že sa nejedná o rozsahom a vplyvom takú navrhovanú činnosť, ktorá by mala širší regionálny dosah na územie.

Ochranné pásma

Severne od posudzovaného územia je vo vzdialenosti do 200 m líniový koridor štátna cesta II. triedy nadregionálneho významu II/547. Do ochranného pásma cesty recyklačný areál nezasahuje. 400 m juhozápadne od priemyselného areálu je situovaná železnica nadregionálneho významu. Pozemkom prechádza VTL – vysokotlakový plynovod .

V blízkosti západnej hranice pozemku posudzovaného územia prechádza vedenie vysokého napätia. Vo vzdialenosti cca 400 m juhozápadne, smerom od posudzovanej lokality, sa nachádza vodný koridor rieky Hornád, ktorý je územím európskeho významu. Ochranné pásmo tohoto vodného zdroja do posudzovanej lokality nezasahuje.

Spotreba vody

Hygienické zariadenia budú pracovníci využívať rovnako ako v súčasnosti zamestnaných 67 zamestnancov a po navýšení stavu to bude 74 osôb, pričom prevádzka má dostatočné kapacity. Predpokladá sa aj zvýšená spotreba pitnej vody (okrem rozvodov sa rieši aj dodávateľsky hygienicky nezávadnou vodou, dodávanou v galónoch). Úžitková voda je používaná na technologické účely, chladenie odlievaných ingotov. Zvýši sa aj jej spotreba pre technologické zariadenia vo výrobe z pôvodných 410 m^3 ročne, približne o 57 %. Celková spotreba úžitkovej vody sa odhaduje na 850 m^3/rok.

Ostatné surovinové a energetické zdroje

Elektrická energia

Rozvodná sieť: 3/ PEN AC 400V/230V 50Hz TN-C-S 3/ PEN AC 575V 50Hz TN-C
Ochranné opatrenie: samočinné odpojenie napájania podľa STN 33 2000-4-41 čl.411
Doplnková ochrana: prúdové chrániče podľa STN 33 2000-4-41, čl. 415. Všetky obvody napájajúce zásuvky s menovitým prúdom do 32A vrátane sú chránené prúdovými chráničmi s rozdielovým prúdom 30 mA podľa normy STN 33 2000-7-704.
Skratové pomery NN strana: Maximálne predpokladané skratové pomery na NN strane 575 V za transformátorom 1250 kVA nepresiahnu: Ik"=29,5 kA a ip = 81,5 kA Maximálne predpokladané skratové pomery na NN strane 400V za transformátorom 630 kVA

nepresiahnu: Ik''=9,49 kA a ip = 20,9 kA.
Stupeň dodávky: Dodávka el. energie bude zabezpečená v stupni č. 3.

Odoberaný výkon: V súčasnosti požadovaná maximálna rezervovaná kapacita pripojenia – 650 kW. V súčasnosti odsúhlasená maximálna rezervovaná kapacita pripojenia – 650kW.

Predpokladaná požadovaná rezervovaná kapacita po navýšení výroby – 700 kW.
Inštalovaný výkon transformátorov:
• Pi /TR1/ = 1 x 1250 kVA
• Pi /TR2/ = 1 x 630 kVA.
Zariadenia nepracujú súčasne na maximálne efektívne výkony a inteligentnou reguláciou je možné dosiahnuť minimalizovanie maximálnej okamžitej spotreby a tým aj okamžitého rezervovaného výkonu. Toto opatrenie ochráni internú sieť pred extrémnymi výkyvmi a hrozbou krátkodobého prekonania rezervovaného výkonu.
Rozvod plynu a rozšírenie vnútornej plynofikácie
Navrhovaným rozšírením prevádzky nedôjde ku zmene rozvodu plynu. Zvýši sa len prietok plynu a spotreba. Plyn je vstupnou technickou energetickou surovinou, ktorý je z hlavného rozvádzača plynu vedený do regulačných rád jednotlivých spotrebičov. Súčasne inštalované plynové rozvody budú kapacitne postačovať na distribúciu zvýšenej spotreby, nakoľko indukčné pece sú spotrebiteľmi elektrickej energie.
Regulácia plynu je zabezpečená pomocou automatického elektronického zariadenia mini LECOR. Dve nezávislé vetvy tvorí plynovod pre vykurovanie administratívnej budovy.
Rozšírenie technológie pre navýšenie výroby spočíva:

- v inštalovaní dvojlíniovej odstreďovacej a sušiacej linky pre predúpravu Ti triesok, ako vstupného materiálu pre indukčné pece. Typ linky: SFH CD 635259. Linka je spotrebičom elektrickej energie. Inštalovaný výkon linky je 2 x 60 kW.
- v samotnej prevádzke, okrem organizačných zmien, nedôjde k žiadnej zmene na vnútorných rozvodoch plynovej inštalácie. Nevyhnutné zmeny boli vykonané v minulosti a riadne skolaudované.

Výrobné materiály :
Suroviny – sú nakupované odpady s príslušnými katalógovými číslami odpadov, určenými na spracovanie. Niektoré sú bez prísad znečisťujúcich kovov (Fe), iné sú znečistené. Triedenie sa vykonáva za účelom odstránenia nežiaducich prímesí pred spracovaním v peciach.
Odpady – neželezné kovy (bázickú časť tvorí hliník), zliatin neželezných kovov a zmiešaných kovov. Ide výhradne o odpady kategórie ostatný výrobného šrotu s prirodzenými prímesami iných kovov v základnom (bázickom) kove (okrem mechanických prímesí) vo forme tuhých roztokov (napr. Mn, Cu, Sb, Fe, Sr, Ti, Ni, V, Zr). Katalógové čísla odpadov sú 02 01 10 , 15 01 04, 16 1 18, 16 01 22, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 07, 19 10 02, 19 12 03, 20 01 40 02.
Legúry – prísady na úpravu výsledného chemického zloženia zliatin. Pridávajú sa v kovovej forme (Si, Cu, Mg, Ti, Zn, Ni), alebo vo forme predzliatin – Al + príslušný kov, napr. AlSr 10, AlTi10, poprípade vo forme lisovaných tabliet na báze solí príslušného kovu, ktorý sa redukuje v tavenine do formy tuhého roztoku. Napr. AlMn75, AlTi75, AlFe75. Netvoria odpad, po rozložení sú zbytky súčasťou sterov.
Soli, rafinátory – v priebehu taviaceho procesu sa používa jeden druh soli – Al 103 M, výrobca Promet s.r.o. CZ. Patentované zloženie, vyvinuté pre nízkoteplotnú rafináciu hotovej tekutej produkcie pred vylievaním do ingotov a rafináciu sterov. Zabraňuje nekontrolovateľnej oxidácii tekutého kovu (Al zliatiny v peci) a vytesňuje kov zo zhlukov oxidov. Šetrí hotovú produkciu a čistí kov od nekovových vmestkov – nečistôt. Zvláštny odpad netvorí, je súčasťou sterov. Pridáva sa v množstve 3 – 4 kg na 12 ton tekutého kovu.

V steroch je to zanedbateľné množstvo.
Emulzie – budú vznikať pri predúprave Ti triesok pre indukčné pece. Sú zložené približne z 92 % vody a 8 % mazadla. Je to roztok týchto dvoch komponentov. V priebehu predúpravy Ti triesok sa zachytávajú v zbernej nádrži 1000 l. Časť vody z emulzie, sa v priebehu procesu sušenia odparí, vzniká vodná para. Prebytok sa zhromažďuje v uzatvorených zberných nádobách ako odpad „N" a odovzdáva sa zmluvne oprávnenej organizácii.
Doplnkové technologické a materiálne zdroje – nevyhnutné pre stabilný, pravidelný, efektívny, environmentálny a bezpečný proces výroby:

a) **Stlačený vzduch** je produkovaný v kompresorovej miestnosti. V hale je osadený existujúci kompresor Schneider AirMaster, typ AMG 30 – SVS DK s príkonom elektrického pohonu 30kW. Centrálny rozvod od kompresora je vedený po obvodovej stene haly. Napojenie vetiev k technológiám je zrealizované tlakovými hadicami. Súčasťou vzduchového systému sú odkaľovače a sušičky vzduchu.
b) **Technologická voda a rozvody v hale** sú na vyhovujúcej úrovni. Potreba technologickej vody je pre chladiaci systém odlievacej sústavy. Voda je privedená hadicou z jestvujúceho odberného miesta pri vstupe na východnej strane výrobnej haly ku jednotlivým technológiám.
c) **Technologický argón** - na severnej strane pri výrobnej hale je dobudovaná argónová stanica, ktorá pozostáva z 10 m^3 zásobníka a odparovacej stanice. Rozvod argónu je po hale realizovaný potrubím po obvode haly až k miestu osadenia indukčnej pece, keďže indukčná pec má dva kelímky, rozvod sa rozvetví na dve vetvy. Napojenie pecí je realizované pancierovými hadicami. Argón v technologickom procese slúži ako ochranná atmosféra nad roztaveným kovom v indukčnej peci, aby sa zabránilo oxidácii taveniny.

Prepojenie na dopravné a inžinierske siete
Areál existujúcej prevádzky sa nachádza na adrese Vajanského 146, Spišské Vlachy, ktorý je súčasťou priemyselnej zóny. Existujúce pracovisko zhodnocovania odpadov má zabezpečené a technicky prispôsobené existujúce inžinierske siete v dostatočnej kapacite pre súčasný charakter výroby ako aj pre plánované doplnenie existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov.
Dopravné komunikácie sú rozdelené medzi vnútroareálové a vonkajšie zázemie a zároveň statickú a dynamickú dopravu nasledovne:
Prístupová komunikácia - navrhovaným rozšírením prevádzky nedôjde ku zmene Napojenie je z hlavnej štátnej cesty číslo 547 Spišské Vlachy – Krompachy .
Vnútroareálová komunikácia - zabezpečuje internú logistiku vstupných materiálov, hotovej produkcie, expedičných činností a všetkých ostatných prevádzkových a mimoprevádzkových potrieb. Vnútroareálová komunikácia je napojená na prístupovú cestu.
Váhy pre nákladné motorové vozidlá - jedná sa o cestné nájazdové váhy, vyvýšené nad úroveň cestnej komunikácie areálu. Zariadenie je napojené na elektrický prúd a internú sieť, ktorá zabezpečuje prenos údajov do informačného systému prevádzky.
Vonkajšie spevnené plochy - využíva prevádzka na zhromažďovanie, skladovanie a manipuláciu s materiálom, nakládku, vykládku a prekládku materiálov v rámci pracovísk ako priestor pre otáčanie a prejazd nákladnej motorovej dopravy. Spevnené plochy sú zabezpečené hydroizolačnou fóliou a spádované do dažďového rigolu, vyvedené cez ORL do vodného recipientu.
Parkovisko pre osobné vozidlá - priestor je vymedzený na dvoch parkovných plochách:

- Súčasť prístupovej komunikácie pred areálom
- Parkovacie plochy v rámci areálu v blízkosti AB budovy.

Parkovisko a odstavné plochy pre nákladnú dopravu - priestory s účelom parkovania nákladných vozidiel sú rozdelené do 4 stanovíšť nasledovne :

- Prístupová komunikácia pred priemyselným areálom – odstavný pruh
- Vykládka materiálu určeného na úpravu – súčasť spevnených plôch pred priemyselnou halou na úpravu
- Expedičný priestor na spevnených plochách v blízkosti priemyselnej haly taviarne
- Odstavné plochy vnútroareálovej komunikácie.

Voda je zabezpečená v kompletnej skladbe podľa charakteru a potreby pracoviska: Vodovodná prípojka - pitná voda ako súčasť inžinierskych sietí pracoviska je zavedená do objektov administratívnej budovy a výrobnej priemyselnej haly taviarne . Úžitková voda je k dispozícii pre halu taviarne.

Areál má zabezpečené dostatočné kapacity pre potreby požiarnej vody v súlade s požiadavkami požiarnej ochrany.

Technologická voda a rozvody v hale sú na vyhovujúcej úrovni. Potreba technologickej vody je pre chladiaci systém. Voda je privedená hadicou z jestvujúceho odberného miesta pri vstupne na východnej strane ku jednotlivým technológiám .

Regulovaný vodný povrchový tok a vnútroareálová otvorená dažďová kanalizácia. Jedná sa o bezmenný, striedavo suchý regulovaný drobný vodný tok . Tento vodný útvar s umelým korytom je usmernený potrubným kanálom a charakteristický je tým že má svoj regulovaný sklon koryta. Voda je následne prečistená v ORL a zaústená do vodného toku Hornád. Uvedený tok je regulovaný vo forme rigolu, ku ktorému sa pripája jedna samostatná vetva rigola v rámci územia prevádzky.

Splašková kanalizácia je vyvedená z dvoch objektov. Administratívna budova má vytvorenú 1 záchytnú žumpu a priemyselná hala má 1 záchytnú žumpu, určenú na splaškovú vodu. Obder a čistenie splaškových vôd zabezpečuje prevádzkovateľ odvozom cisternou na ČOV.

Transformátorová stanica - nachádza sa v priemyselnom areály ako samostatný stavebný objekt, ktorý je umiestnený v blízkosti priemyselnej haly. Kapacita elektrickej energie je dimenzovaná s bezpečnostnou rezervou pre novo navrhované potreby výroby a spotrebu energie.

Plynové pripojenie - zvýši sa prietok plynu a zvýši sa aj celková spotreba plynu. Plyn je vstupnou technickou energetickou surovinou, ktorý je z hlavného rozvádzača plynu vedený do regulačných rád jednotlivých spotrebičov. Súčasne inštalované plynové rozvody budú kapacitne postačovať na distribúciu zvýšenej spotreby, pretože indukčné pece sú spotrebiteľmi elektrickej energie. Regulácia plynu je zabezpečená pomocou automatického elektronického zariadenia mini LECOR. Dve nezávislé vetvy tvorí plynovod pre vykurovanie administratívnej budovy.

Areálové osvetlenie a monitorovanie - areálové osvetlenie je zabezpečené kombináciou stĺpového pouličného osvetlenia s využitím solárnej energie a svietidiel, inštalovaných na konštrukcii jednotlivých prevádzkových stavebných objektov. Elektronické monitorovacie zariadenie, ktoré centrálne zaznamenáva údaje zo všetkých kamerových zariadení, je umiestnené v priestoroch administratívnej budovy. Jednotlivé monitorovacie zariadenia sú rozmiestené v rámci priemyselného areálu pracoviska tak, aby bolo digitálne mapované a zaznamenávané v okamžitom stave celé pracovisko.

Nároky na pracovné sily

Zámer uvažuje s vytvorením ďalších pracovných miest, keďže ide len o rozšírenie výrobnej kapacity existujúcej prevádzky. Prevádzka bude nepretržitá - na obidvoch výrobných linkách. Pracovný fond by mal byť ustálený po rozšírení výroby v počte 74 osôb. Z toho 62 osôb je odhadovaných ako pracovníkov vo výrobe a 12 osôb ako pracovníkov THP.

Výroba: 36 tavičov
Údržba: 2 zámočníci
Expedícia: 4 expedienti
Predpríprava materiálu – triedenie, drvenie surovín: 12 pracovníci
Predúprava Ti triesok: 8 pracovníci
Počet zamestnancov: 48 výrobní – muži = 48
Najsilnejšia smena: 9 taviči + 2 expedienti + 2 zámočníci + 6 príprava vstupov +2 predúprava Ti triesok
Časový fond: 275 pracovných dní 4 pracovné zmeny 8 hodín.

ÚDAJE O VÝSTUPOCH (NAPR. ZDROJE ZNEČISTENIA OVZDUŠIA, ODPADOVÉ VODY, INÉ ODPADY, ZDROJE HLUKU, VIBRÁCIÍ, ŽIARENIA, TEPLA A ZÁPACHU, INÉ OČAKÁVANÉ VPLYVY, NAPRÍKLAD VYVOLANÉ INVESTÍCIE)

Ovzdušie

Rozptylová štúdia

A) SZZO (stredný zdroj znečisťovania ovzdušia) – súčasný stav

Kategorizácia zdroja – súčasný stav
V zmysle prílohy č. 1 k vyhláške č. 410/2012 Z.z, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z., vyhlášky č. 252/2016 Z. z. a vyhlášky č. 315/2017 Z. z. predmetný zdroj je možné kategorizovať takto:
Výroba a spracovanie kovov
Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou v t/d: b) pre ostatné neželezné kovy
Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou **< 20 ton za deň: b) pre ostatné neželezné kovy – stredný zdroj.**

B) VZZO (veľký zdroj znečisťovania ovzdušia) nový stav

Kategorizácia zdroja – nový stav
V zmysle prílohy č. 1 k vyhláške č. 410/2012 Z.z, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení vyhlášky č. 270/2014 Z. z., vyhlášky č. 252/2016 Z. z. a vyhlášky č. 315/2017 Z. z. predmetný zdroj je možné kategorizovať takto:
Výroba a spracovanie kovov
Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou v t/d: b) pre ostatné neželezné kovy
Tavenie neželezných kovov, vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou **> 20 ton za deň: b) pre ostatné neželezné kovy – veľký zdroj.**

V rámci rozptylovej štúdie bol posudzovaný predpokladaný vplyv navrhovaného investičného zámeru „Zhodnocovanie neželezných kovov, prevádzka Spišské Vlachy". Kvalita, resp. úroveň kvality ovzdušia v okolí posudzovaného zdroja bola hodnotená pre súčasný a nový stav. Súčasný stav reprezentuje aktuálny stav kvality ovzdušia bez realizácie navrhovaného investičného zámeru. Nový stav predstavuje súčasný stav a príspevku navrhovaného investičného zámeru. Z matematických výpočtov je zrejmé, že zvýšením množstva vstupného materiálu nedôjde k výraznému zvýšeniu tvorby emisií znečisťujúcich látok, resp. k výraznému zvýšeniu úrovne koncentrácií znečisťujúcich látok v okolí hodnoteného zdroja. Uvedené platí za predpokladu, že budú dodržiavané

všetky podmienky prevádzkovania hodnoteného zdroja, vrátane stavu techniky na obmedzovanie emisií. Na základe modelových výpočtov koncentrácií znečisťujúcich látok so súčasnou úrovňou kvality ovzdušia, resp. limitnými hodnotami krátkodobými a dlhodobými, je možné konštatovať, že navrhovaná činnosť v navrhovanom zložení a predpokladanom režime prevádzky nespôsobí zhoršenie kvality ovzdušia v sledovanej oblasti oproti súčasnému stavu.

ODPADOVÉ VODY

Areál je napojený na vodovodnú prípojku, má zabezpečenú technologickú vodu a požiarnu vodu. V areáli závodu je vybudovaná dažďová kanalizačná sústava, ktorá je vyvedená mimo priestor prevádzky. Splašková kanalizácia je zvedená do dvoch žúmp umiestnených v priestore prevádzky s objemom 10 m^3 a 6 m^3. Infraštruktúra vodného hospodárstva je usporiadaná nasledovne:

Požiadavky na spotrebu vody, od ktorej sa vyvíjajú výstupné parametre:

Vodovodná prípojka: pitná voda ako súčasť inžinierskych sietí pracoviska je zavedená do objektov administratívnej budovy a výrobnej priemyselnej haly taviarne.

Úžitková voda je k dispozícii pre halu taviarne.

Areál má zabezpečené dostatočné kapacity pre potreby požiarnej vody v súlade s požiadavkami požiarnej ochrany.

Voda na prevádzkové a technologické účely sa používa na chladenie odlievaných bločkov na odlievacích pásoch. Väčšia časť vody sa pri chladení odparí. Zvyšková voda steká do záchytného priestoru, kde sa v horúcom prostredí prirodzene odparuje. Priemyselné odpadové vody nevznikajú, prevádzkovateľ neplánuje ich produkciu.

Splašková kanalizácia je vyvedená z dvoch objektov. Administratívna budova má vytvorenú 1 záchytnú žumpu a priemyselná hala má 1 záchytnú žumpu, určenú na splaškovú vodu. Obder a čistenie splaškových vôd zabezpečuje prevádzkovateľ odvozom cisternou na ČOV. Hygienické zariadenia sú využívané prevádzkovateľom zariadenia, v administratívnej budove a výrobnej hale. Dôjde k zvýšeniu vypúšťania splaškových odpadových vôd pri náraste o 7 zamestnancov.

Regulovaný vodný povrchový tok a vnútroareálová otvorená dažďová kanalizácia

Jedná sa o bezmenný, striedavo suchý regulovaný drobný vodný tok. Tento vodný útvar s umelým korytom je usmernený potrubným kanálom a charakteristický tým, že má svoj regulovaný sklon koryta. Drobný vodný tok pretekajúci prevádzkou, ktorého severovýchodný koridor vstupuje do priemyselného areálu na hranici pozemku na severovýchodnej strane, je regulovaný v umelom koryte a vyteká na juhozápadnej strane areálu. Voda je následne prečistená v ORL a zaústená do vodného toku Hornád. Uvedený tok je regulovaný. Absolútna plocha areálu sa nezmení, neuvažuje sa preto so zvýšeným množstvom odvádzaných dažďových odpadových vôd.

Odpady

Činnosť zhodnocovania odpadov (kategória ostatný – „O"), je vykonávaná v priemyselnej (výrobnej a recyklačnej) prevádzke na existujúcich technologických zariadeniach pričom prevádzkovateľ plánuje zmeniť alebo doplniť existujúci stav nevýrobných technických prostriedkov a plánuje vykonať technicko – organizačné zmeny vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov.

Zoznam odpadov ktorých je prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie pôvodcom a vznikajú pri jeho činnosti zhodnocovania počas údržby alebo havárie.

Posudzovaný existujúci stav

Kat. č. o	Kat. o.	Názov druhu odpadu
08 01 11	N	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
08 01 13	N	Kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
10 03 08	N	Soľné trosky z druhého tavenia
10 03 09	N	Čierne stery z druhého tavenia
10 03 16	O	Peny iné ako uvedené v 10 03 15
10 03 19	N	Prach z dymových plynov obsahujúci nebezpečné látky
12 01 02	O	Prach a zlomky zo železných kovov
15 01 06	O	Zmiešané obaly
15 01 10	N	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami
15 02 02	N	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami
15 02 03	O	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02
16 02 14	O	Vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13
16 06 02	N	Niklovo-kadmiové batérie
16 06 04	O	Alkalické batérie iné ako uvedené v 16 06 03
16 11 03	N	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov obsahujúce nebezpečné látky
16 11 04	O	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03
17 09 04	O	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené 17 09 01 , 17 09 02 , 17 09 03
19 12 02	O	Železné kovy
20 01 35	O	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35
20 03 01	O	Zmesový komunálny odpad
20 03 04	O	Kal zo septikov

Zoznam odpadov ktorých bude prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie pôvodcom a potenciálne aj naďalej budú vznikať pri jeho činnosti zhodnocovania, počas údržby alebo havárie.

Posudzovaný novonavrhovaný stav:

Kat. č. o.	Kat. o.	Názov druhu odpadu
08 01 11	N	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
08 01 13	N	Kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
10 03 08	N	Soľné trosky z druhého tavenia
10 03 09	N	Čierne stery z druhého tavenia
10 03 16	O	Peny iné ako uvedené v 10 03 15
10 03 19	N	Prach z dymových plynov obsahujúci nebezpečné látky
12 01 02	O	Prach a zlomky zo železných kovov
12 01 09	N	Rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény
13 02 05	N	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje
15 01 01	O	Odpady z papiera a lepenky
15 01 02	O	Obaly z plastov
15 01 03	O	Obaly z dreva
15 01 04	O	Obaly z kovu
15 01 06	O	Zmiešané obaly
15 01 10	N	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami
15 02 02	N	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami
15 02 03	O	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02
16 02 14	O	Vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13
16 06 02	N	Niklovo-kadmiové batérie

Kat. č. o.	Kat. o.	Názov druhu odpadu
16 11 03	N	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov obsahujúce nebezpečné látky
16 11 04	O	Iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03
17 04 01	O	Meď , bronz , mosadz
17 09 04	O	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené 17 09 01 , 17 09 02 , 17 09 03
19 12 02	O	Železné kovy
20 01 01	O	Papier a lepenka
20 01 02	O	Sklo
20 01 39	O	Plasty
20 01 35	O	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35
20 03 01	O	Zmesový komunálny odpad
20 03 04	O	Kal zo septikov

Nebezpečný odpad je skladovaný v sklade č. 2. V big-begoch sa uskladňuje odpad ZL, zachytených vo filtračnom zariadení a je tu umiestnená havarijná súprava s náradím v súlade s havarijným plánom organizácie. V prípade týchto druhov odpadov je ich nasledovné nakladanie realizované činnosťou ich zneškodnenia u zmluvného odberateľa.

Prevádzkovateľ má uzatvorené zmluvy s oprávnenými organizáciami na ďalšie nakladanie s odpadmi a vedie evidenciu o jeho odbere:

- Metal Spiš, s.r.o. Spišská Nová Ves
- Mesto Spišské Vlachy
- EBA, s.r.o., Bratislava
- Brantner Nova, s.r.o., Spišská Nová Ves
- Confal a.s. , Slovenská Ľupča
- Remet, s.r.o. Brno, CZ
- Schalker, kft, APC, HUN
- Saker, s.r.o. Kroměříž, CZ
- MartinMetals. Kft, Inota, HU

Hala pre predúpravu a skladovanie vstupov pre indukčné pece

Spustenie do prevádzky existujúcej novovybudovanej haly a technológie pre predúpravu a skladovanie vstupov pre indukčné pece súvisí z navrhovaným rozšírením prevádzky. Nová hala pre predúpravu a skladovanie vstupov pre indukčné pece bola vybudovaná koncom roka 2021 a bude sprevádzkovaná v prvej polovici roka 2022. Existujúca hala je neoddeliteľnou súčasťou pracoviska ako samostatný stavebný objekt a prevádzkový súbor. Hala s technológiou sú v procese príprav na kolaudáciu a spustenie do trvalej prevádzky. Nepretržitá prevádzka indukčných pecí si vyžaduje okrem klasických predzliatin hliníka, aj alternatívny

výrobný program, ktorý je v súlade s dopytom na trhu a požiadavkami zákazníkov. Pre prevádzku Heneken Melts sú to titánové ferozliatiny s obsahom titánu 75 - 85 %, zbytok prevažne železo. Takto bude užívateľ schopný pružne reagovať na požiadavky trhu a zákazníkov, súčasne sa navýši a stabilizuje aj zamestnanosť. Alternatívny výrobný program – výroba titánových ferozliatin – nespôsobí zmeny v objeme výroby, keďže sa s hliníkovými predzliatinami bude vyrábať striedavo, podľa aktuálneho dopytu. Súčasná výroba obidvoch typov predzliatin technicky nie je možná. Limitujúcim faktorom je výkon napájacej sústavy. Výroba v indukčnej peci si vyžaduje čo najsuchšie vstupy, bez akejkoľvek vlhkosti, z toho dôvodu je nutné ich predupraviť. Hala má obvodové rozmery 44 x 18 metrov a výška v bode väzníkov je 10,017 m. Oceľová konštrukcia je opláštená sendvičovými panelmi. Podlaha je tvorená izolovaným leštеným betónom s predpísanou nosnosťou a oteruvzdornosťou. Výmenu vzduchu zabezpečuje prirodzené vetranie. Pre plynulé zásobovanie výroby a udržanie vstupov v suchom stave, je hala vstupov prepojená krytým prechodom do výrobnej haly – priemyselnej haly taviarne. Príjem vstupných surovín, ktoré budú pozostávať prevažne zo suchých Ti triesok, bude priamo v hale, kde sa pomocou mostového žeriavu, alebo vysokozdvižného vozíka, vyložia na určené miesto. V hale je umiestnená uzatvorená dvojlíniová linka na predúpravu.

Popis procesu predúpravy vstupov pre indukčné pece – uzatvorená dvojlíniová linka

Proces začína vlhčením opakovane používanou reznou kvapalinou (získa sa odstredením vlhkých triesok) nedostatočne vlhkých triesok (rozpustenie nečistôt) v zásobníku, drobenie – drvenie na granulometriu do 20 mm, dvojstupňové odstreďovanie a dosušenie vlhkosti na požadovanú výslednú vlhkosť 0,1 % súčasne s druhým stupňom odstreďovania. Zároveň sa takto predupravené vstupy pre indukčné pece budú skladovať v debnách do ich spracovania v suchom prostredí.

Pracovný postup:

1) dovoz suroviny do skladu
2) vykládka a skladovanie do doby predúpravy
3) proces zavážania do zásobníkov
4) proces drvenia
5) proces odstreďovania
6) proces dosušovania
7) umiestnenie predupravenej suroviny na medzisklad

Linka pozostáva z dvoch identických súbežných zostáv zariadení. Zabezpečí vlhčenie, drvenie, odstredenie a dosušenie vstupných Ti triesok na požadovanú výslednú vlhkosť 0,1 % vlhkosti. Jej výkon je 750 kg / hodinu a je riadená automaticky systémom PLC SIEMENS S7. Vstupnú časť linky tvoria dva zásobníky zváranej konštrukcie, v spodnej časti osadené podávacím závitovkovým dopravníkom D = 400 mm (priemer podávacieho závitovkového dopravníka je 400 mm). Plnenie zásobníkov bude zabezpečené lyžicou kolesového nakladača pri voľne uskladnených trieskach v hale, alebo žeriavom z big-begov. V spodnej časti zásobníka je vložka z perforovaného plechu, čo zabezpečí odvedenie nadbytočnej povrchovej kvapaliny z Ti triesok. Odčerpanie kvapaliny zabezpečí v uzatvorenom systéme osadené čerpadlo. Naplnenie zásobníkov Ti trieskami stráži osadený optoelektrický detektor. Závitovkový dopravník podáva triesky do prednej časti násypky, kde triesky gravitačne padajú do drviča. Predná časť násypky je osadená integrovaným posúvačom a vyhadzovačom nežiadúcich predmetov (predovšetkým mechanické železné prímesi). Drvič drví podávané triesky na veľkosť do 20 mm dĺžky, čo zabezpečuje osadené sito s touto okatosťou. Podrvené triesky sú spod drviča vynášané závitovkovým dopravníkom D = 180 mm do odstredivky, ktorá zbaví triesky povrchovej kvapaliny. Celý proces pracuje v automatickom cykle, vrátane operatívneho čistenia zariadenia stlačeným vzduchom. Zachytená kvapalina je prečerpávaná

čerpadlom do plastovej nádrže s objemom 1 m^3. Odstredená kvapalina je zhromažďovaná a určená na spracovanie zmluvnou oprávnenou organizáciou v dohodnutých intervaloch. Na výstupe z linky sú osadené motoricky ovládané sklzy, ktoré dokážu zabezpečiť rovnomerné naplnenie nádob Ti trieskami. Hladinu triesok v debnách sledujú integrované laserové snímače hladiny. Po podrvení a vysušení sa Ti triesky skladujú v priestore haly v medzisklade predupravených Ti triesok. Súčasne sa množstvo prijatých neupravených vstupných surovín a hotových predupravených vstupných surovín v medzisklade môže pohybovať v množstvách 50 + 50 ton.

Priemyselná hala – taviareň na recykláciu kovových odpadov a zlievanie zliatin Navrhovaným rozšírením prevádzky dôjde ku zmene. V súčasnosti sa v prevádzke realizuje tavenie Al odpadu v taviacich peciach s odlievaním hliníkových zliatin a predzliatin neželezných kovov do ingotov v obmedzenom rozsahu objemov. Jedná sa o výrobu Al ingotov rôzneho chemického zloženia, v súlade s požiadavkami zákazníkov a EN. Zvýšením kapacity výroby sa prekročí zákonom stanovený limit na podmienky a povinnosti prevádzky, spadajúce pod povoľovanie podľa zákona 39/2013 Z. z. o IPKZ. Zvýšením kapacity výroby sa prekročí zákonom stanovený limit na podmienky a povinnosti pre prevádzku VZZO podľa zákona 39/2013 Z. z. o ovzduší. Výrobný recyklačný proces zhodnocovania odpadov sa označuje činnosťou R4.

Priemyselná hala s rozmermi: 18,0 m x 60,5 m, je určená na výrobu zliatin a predzliatin neželezných kovy a zmiešaných kovov recykláciou nakupovaných kovových odpadov. Opláštenie haly má murovaný sokel do výšky cca 1,8 m. Nad soklom je obvodový plášť z lakoplastového trapézového plechu. Na pozdĺžnych stranách v hornej časti pod väzníkmi je hala presvetlená a vetraná oplášťovacími doskami z perforovaných sklolaminátových vlnitých dosák v páse o výške 2 m. Na oceľových väzníkoch sú upevnené vlnité plechy, ktoré tvoria krytinu. Celková výška haly je 9,6 m a je zabezpečená osvetlením, kamerovým monitorovacím systémom a informačnými displejmi výrobného procesu pre operátorov. Podlaha pracoviska je železobetónová s nepriepustnou izoláciou, na ktorej je umiestená technológia v nasledovnej skladbe:

- Výroba zliatin recykláciou hliníkového odpadu – linka A
  - Taviaca pec dvojzónová s kapacitou 10 ton tekutého kovu
  - Ustaľovacia pec s kapacitou 12 ton tekutého kovu
- Výroba predzliatin recykláciou odpadu z neželezných kovov – linka B
  - Taviaca pec s kapacitou 2,5 ton tekutého kovu
  - Indukčná pec s dvoma samostatnými kelímkami
- Ostatné technologické zázemie
  - Automatizovaná odlievacia sústava ingotov s robotizovaným pracoviskom (ukladania ingotov do zväzkov a odlievacia sústava predzliatin)
  - Potrubný a zákrytový systém filtračného zariadenia
  - Vstavok – administratívno-sociálne zázemie výroby s laboratóriom
  - Doplnkové výrobné zariadenia a prevádzkové súbory (plošinové váhy, predúprava vstupov, lis na stery, pomocné zariadenia).

Popis technologického procesu tavenia v indukčnej peci

Plnenie – indukčná pec sa skladá z dvoch samostatných kelímkov riadených z jedného riadiaceho systému. V každom kelímku je možné pripravovať iný druh predzliatiny. Ak nie je k dispozícii tekutý kov (taviaca pec nepracuje), predzliatiny je možné vyrábať z ingotov, alebo zo šrotu vhodnej kusovosti. Vstupy sú privezené pomocou vysokozdvižného vozíka na palete, ktorá sa umiestni na plošinu vedľa indukčnej pece. Vsádzanie do pece sa v takomto prípade realizuje ručne, alebo pomocou vsádzacieho žľabu. Na jednu tavbu sa vsádza súhrnne

1,1 - 1,3 t materiálu a tavba môže trvať 3 - 5 hod. v závislosti od toho, či sa pracuje so základným tekutým kovom, alebo sa vyrába z ingotov alebo šrotu – odpadu.

Tavenie a rozpúšťanie prídavného kovu – indukovaný el. prúd zabezpečí ohrev tekutého kovu, alebo roztavenie vsádzky z odpadu vhodnej kusovosti alebo ingotov a jej ohrev. Potom sa do tekutého kovu pridáva príslušný prídavný kov vo forme čistých kovov – ingotov, alebo kovového predpripraveného výrobného odpadu – šrotu (napr. Mn, Cu, Sb, Fe, Sr, Ti, Ni, V, Zr). Počas rozpúšťania sa teplota taveniny zvyšuje na príslušné rozpúšťacie teploty podľa druhu predzliatiny v súlade s binárnymi sústavami príslušných kovov, maximálne na 1500 °C.
Miešanie - úprava štruktúry predzliatiny – je úkon, kedy je už takmer rozpustený prídavný kov v základnom kove a elektromagnetickým premiešavaním v rôznych smeroch, rôznymi rýchlosťami po stanovenú dobu, sa dokončí rozpúšťanie a upravuje sa štruktúra prídavného kovu v základnej matrici. Pracovný postup je identický pre predzliatiny všetkých druhov.
Meranie chemického zloženia – sa vykonáva na odobratej a vychladnutej vzorke z kelímka pomocou RTG prístroja. Vzorka sa opracuje, alebo rozmerovo prispôsobí pracovnej komore prístroja.
Odlievanie - po odobratí trosky a peny do zberného kontajnera sa výlevkou vylieva tekutý kov do odlievacieho žľabu naklopením pece. Z odlievacieho žľabu tekutý kov postupuje následne do odlievacieho pásu. Vylievaním tekutého kovu zo žľabu do nálevky, ktorá je súčasťou odlievacieho pása a jej rytmicky riadeným synchronizovaným pohybom nad odlievacím pásom vykonáva nálevka výkyvný pohyb, čím zabezpečuje nalievanie kovu do jednotlivých kokíl, ktoré sú umiestnené na odlievacom páse. Pomalým posunom odlievacieho pása kov v kokile pomaly tuhne a obsluha na konci dopravného pásu odoberá jednotlivé ingoty a ukladá ich do oceľových dební. Po vychladnutí ingotov sa manuálne stohujú na EUR palety. Nastohované bločky sa uložia do vyhradeného priestoru, kde po balení, vážení a osadení etiketou, sú pripravené na expedíciu.
Expedícia - forma dodávaných predzliatin je v tvare odliatych ingotov, tzv. WAFLE na EUR - paletách. Jedná sa o tie druhy, ktoré tvoria kompaktné ingoty a nie sú náchylné na lámanie. Tie druhy predzliatin, ktoré sa samovoľne lámu, sú dodávané v big-begoch. Niektoré druhy sa na základe požiadaviek zákazníkov môžu drviť na rôzne frakcie od 1 do 80 mm. Na drvenie ingotov v tvare Waflí sa používa čeľusťový drvič typ JAW CRUSHER, model DB-225, výkon pohonu 15 kW.

Pracovisko expedície
Navrhovaným rozšírením prevádzky nedôjde ku zmene. Prevádzkový sektor expedície je súčasťou skladových hál a priľahlých spevnených plôch, ktoré sú určené a označené pre expedičné účely. Prevádzkovateľ produkciu činnosťou R4 nakladá na nákladné motorové vozidlá za prísneho režimu plnenia kvality a expeduje pre svojich odberateľov ako polotovar alebo výrobok. Hotová produkcia – výrobok je formovaná do bločkov s hmotnosťou 7 kg. Bločky sa ukladajú do hromád – zväzkov, ktoré sa po vychladnutí viažu, balia a páskujú. Nakládka do nákladného dopravného prostriedku prebieha pomocou VZV. Produkciu činnosťou R12 pracovisko expeduje ako odpad po úprave za účelom dodržania kvalitatívnych požiadaviek pre druhotné suroviny. Expedičné kapacity sú okrem priestoru aj funkciou aktuálneho počtu zamestnancov na zmene.

Zdroje hluku a vibrácií
V zámere sa uvádza, že vzhľadom na skutočnosť, že hladina hluku počas prevádzky, ktorá dlhodobo slúži pre zlievarenskú činnosť, zhodnocovanie a recykláciu odpadov z neželezných kovov spoločnosti Heneken Melts, s.r.o na adrese Vajanského 146, Spišské Vlachy, sa nenavýši a zachová sa súčasný stav, nebude prevádzka ovplyvňovať predmetné územie hlukom a vibráciami nad povolenú úroveň. V blízkosti prevádzky spoločnosti Heneken Melts,

s.r.o na adrese Vajanského 146, Spišské Vlachy nie je žiadna obytná zóna vo vzdialenosti do 500 m. Pri zmene činnosti pracoviska existujúcej činnosti zberu, zhromažďovania, skladovania, zhodnocovania a recyklácie odpadov kategórie ostatný – „O", nedôjde k zmene hladiny hluku. Zariadenie je umiestnené v takom území, ktoré nemá potenciál emitovania prostredia nadlimitnými hodnotami hluku. Prírastok dopravy viazanej na navrhovanú činnosť nebude významný.

Hluk v pracovnom prostredí

V zámere sa uvádza, že navrhovateľ zabezpečil v požadovanom intervale meranie hluku v pracovnom prostredí a zaznamenal hodnoty expozície hluku v súlade s NV SR č. 115/2006 Z.z. Existujúca výroba neprekračuje limity hluku určené pre pracovné prostredie zberu, skladovania, úpravy, zhodnocovania a recyklácie.

Hluk v životnom prostredí

Navrhovateľ z dôvodu plánovaných zmien na pracovisku, v súčinnosti s oprávnenou organizáciou, vykonal v dňoch 29.10.2019 – 30.10.2019 meranie imisií hluku v životnom prostredí dotknutého územia existujúcej prevádzky. Vplyv prevádzky na životné prostredie vyhodnocoval celkovo počas 24 hodinového merania in-situ na dvoch určených miestach v normou stanovenej výške 1,5 m. Rozptyl hladiny hluku v oboch bodoch merania dosahuje vo všetkých referenčných časových intervaloch podlimitné hodnoty. Vyhodnotenie z pohľadu vplyvu prevádzky na životné prostredie konštatuje, že prípustné hodnoty v meracích bodoch nie sú prekročené. Počas merania boli zaznamená tieto klimatické podmienky:

- teplota vzduchu od -4 do +6 °C
- relatívna vlhkosť vzduchu od 83 % do 91 %
- tlak vzduchu prepoč. na hladinu mora od 1018 do 1021 hPa
- smer vetra premenlivý, severovýchodný
- rýchlosť vetra od 0 do 2 m/s

V zámere sa uvádzajú jednotlivé miesta merania:

1. Merací bod H1 – rodinný dom na Železničnej ulici:

- večer 40,9 (limit 50 dB) – prípustná hodnota pre časový interval nie je prekročená
- noc 41,8 (limit 45 dB) – prípustná hodnota pre časový interval nie je prekročená
- deň 44,9 (limit 50 dB) – prípustná hodnota pre časový interval nie je prekročená

2. Merací bod H2 – hranica pozemku a prevádzky Heneken Melts, s.r.o na Vajanského ul.:

- večer 53,5 (limit 70 dB) – prípustná hodnota pre časový interval nie je prekročená
- noc 52,6 (limit 70 dB) – prípustná hodnota pre časový interval nie je prekročená
- deň 56,5 (limit 70 dB) – prípustná hodnota pre časový interval nie je prekročená.

V zámere sa uvádza, že výsledkom meraní v existujúcom prostredí, ktoré je doložené v prílohách zámeru, dôjde k preukázaniu, že plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko - organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k nárastu hluku v životnom prostredí.

Zdroje žiarenia, tepla a zápachu

Teplo: zdrojom tepla, ktoré ovplyvňuje výhrade vnútorné pracovné prostredie sú dva technologické uzly výroby:

Predohrev materiálu a využitie energie na roztavenie výrobnej suroviny znamená potenciálne uvoľnenie prebytočného tepla, ktoré je zachytené plášťom haly alebo vo filtračnom zariadení pre odsávanie výrobných plynov. Rekuperácia zabezpečuje využitie prebytočného tepla na predohrev materiálu plánovanej vsádzky a predohrev spaľovacieho vzduchu pre horáky. Rekuperácia je technologický proces efektívnej cirkulácie prebytočného tepla, ktoré je

uvoľnené prevažne z komôr taviacich zariadení. Teplo môže mať prechodne krátkodobý a dočasný vplyv na bezprostredné priame pracovné prostredie. Na životné prostredie, ktoré je za hranicou výrobného recyklačného pracoviska, nemá teplo vplyv vzhľadom na jeho krátky dosah a šírenie. Prebytočné teplo nie je možné zachytiť a využiť v plnom rozsahu, preto súčasne slúži na ohrev pracovného prostredia v zimných mesiacoch. V letných mesiacoch je zvýšeným výkonom filtra vysávané z výrobnej haly.

Zápach: v zámere sa uvádza, že zdrojom zápachu sú priemyselné odpady, stery a peny s obsahom hliníka, ktorých reakcia s vlhkosťou znamená lokálny zápach v okolí výroby a produkcie týchto odpadov. Z uvedeného dôvodu existujúca prevádzka vhodne zabezpečuje uvedené odpady spôsobom zhromažďovania v skladových priestoroch, ktoré sú zabezpečené voči vplyvom vonkajších klimatických faktorov na vzniknuté odpady. Zápach môže mať prechodne krátkodobý a dočasný vplyv na bezprostredné priame pracovné prostredie. Na životné prostredie, ktoré je za hranicou výrobného recyklačného pracoviska, nemá zápach vplyv vzhľadom na jeho krátky dosah a šírenie.

Žiarenie: v zámere sa uvádza, že prevádzka nebude produkovať radiačné žiarenie ani iné žiarenie. Súčasná prevádzka nepredstavuje žiadne riziko pred žiarením. Pracovisko je vybavené detektorom rádioaktívneho žiarenia z dôvodu ochrany výroby pred dodávkou a použitím materiálu s potenciálnym zvýšeným parametrom žiarenia. Meranie prípadného žiarenia každej dodávky hliníkového šrotu sa vykonáva pri vstupe do objektu ručným prenosným prístrojom GMH 3211 a v prípade, že je prekročená stanovená hranica 10 Bq, sa uvedená dodávka nevpúšťa do objektu a vráti dodávateľovi.

ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH PRIAMYCH A NEPRIAMYCH VPLYVOCH NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

Vplyvy na prírodné prostredie a krajinu

Hodnotenie vplyvov činnosti na životné prostredie vychádza z posudzovania ovplyvnenia jednotlivých zložiek ŽP v dôsledku pôsobenia vstupov a výstupov plánovaného zámeru. Cieľom špecifikácie predpokladaných vplyvov je podchytenie tých vplyvov, ktoré by závažným spôsobom zmenili existenciu a kvalitu životného prostredia. Priame vplyvy sa v zámere nepredpokladajú. Počas prevádzky nie je predpoklad ovplyvnenia horninového prostredia. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov podľa spracovateľov zámeru nedôjde k zmene faktorov a intenzity vplyvov na prírodné prostredie a krajinu.

Vplyvy na horninové prostredie a reliéf

Z charakteru činnosti na geologické profily dotknutého územia nevyplývajú také dopady, ktoré by závažným spôsobom ovplyvnili stav horninového prostredia. Nepredpokladajú sa terénne úpravy, ktoré by zasiahli do reliéfu krajiny.

Vplyvy na ovzdušie a klímu

Pri zmene činnosti pracoviska zhodnocovania odpadov nedôjde k zmene tvorby znečisťujúcich látok uvoľňovaných do ovzdušia. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k zmene faktorov ktoré spôsobujú zvýšenie tvorby emisií. Celkové plánované vypúšťanie ZL do ovzdušia bude v porovnaní so súčasným stavom primerane úmerné nárastu intenzity výroby, ktorá je zdrojom znečistenia ovzdušia. Samotná prevádzka nie je producentom emisií nad rámec platných emisných limitov príslušných znečisťujúcich látok v ovzduší a tiež nebude producentom znečistených vôd, ktoré by mohli ohroziť zdravie obyvateľstva. Povolenia na prevádzku z pohľadu ochrany ovzdušia určujú podmienky režimu

prevádzky zdroja znečisťovania ovzdušia. V rámci rozptylovej štúdie bol posudzovaný predpokladaný vplyv navrhovaného investičného zámeru „Zhodnocovanie neželezných kovov, prevádzka Spišské Vlachy". Kvalita, resp. úroveň kvality ovzdušia v okolí posudzovaného zdroja bola hodnotená pre súčasný a nový stav. Z matematických výpočtov je zrejmé, že zvýšením množstva vstupného materiálu nedôjde k výraznému zvýšeniu tvorby emisií znečisťujúcich látok, resp. k výraznému zvýšeniu úrovne koncentrácií znečisťujúcich látok v okolí hodnoteného zdroja. Uvedené platí za predpokladu, že budú dodržiavané všetky podmienky prevádzkovania hodnoteného zdroja, vrátane stavu techniky na obmedzovanie emisií. Na základe modelových výpočtov koncentrácií znečisťujúcich látok so súčasnou úrovňou kvality ovzdušia, resp. limitnými hodnotami krátkodobými a dlhodobými, je možné konštatovať, že navrhovaná činnosť v navrhovanom zložení a predpokladanom režime prevádzky nespôsobí zhoršenie kvality ovzdušia v sledovanej oblasti oproti súčasnému stavu.

Vplyvy na povrchové a podzemné vody

Navrhované rozšírenie prevádzky neovplyvní hydrologické a hydrogeologické pomery dotknutého územia a nebude mať vplyv na výšku hladiny podzemnej vody ani výdatnosť vodných zdrojov. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k produkcii znečistených vôd, ktoré by mohli ohroziť zdravie obyvateľstva alebo zložiek životného prostredia. Vo vzdialenosti cca 300 m juhozápadne, smerom od posudzovanej lokality, sa nachádza vodný koridor rieky Hornád, ktorý je základným parametrom pre výpočet postupných stupňov režimov zvýšenej hladiny povrchového toku v území. Spracovaná mapa povodňového ohrozenia na území Spišské Vlachy vyznačuje južnú hranicu pozemku recyklačného pracoviska ako bod pre maximálnu nadmorskú výšku inundačného územia pri zohľadnení členitosti posudzovaného územia v kombinácii s meandrovou formou toku v území ako pre hodnotu takzvanej 100 ročnej vody. Pevné betónové oplotenie celého recyklačného areálu je vybudované okrem iných ochrannoúzemných parametrov aj z dôvodu dočasnej eliminácie zvýšenej povodňovej aktivity vodného toku v prípade prekročenia hodnoty 100 ročnej vody v území. Možné ohrozenie kvality podzemných vôd predstavuje prípadný havarijný stav na betónových spevnených plochách pri manipulácii s ostatnými odpadmi alebo únik ropných látok z mechanizmov. Pri správnej prevádzke areálu sú tieto trvalé vplyvy, v dôsledku ktorých môže dôjsť ku kontaminácii podzemných vôd, nepravdepodobné.

Vplyvy na obyvateľstvo

Podľa spracovateľov zámeru prevádzka predmetných objektov nepredpokladá vznik takých škodlivých látok, ktoré by nejakým spôsobom ovplyvňovali zdravotný stav dotknutého obyvateľstva v Meste Spišské Vlachy. Počas výkonu existujúcej a zároveň aj budúcej identickej prevádzky recyklačného pracoviska dochádza k zaťaženiu dotknutého obyvateľstva hlukovou záťažou, prípadne zvýšenou prašnosťou (z dopravy). Tieto vplyvy však sú krátkodobého charakteru a zásadným spôsobom neovplyvnia zdravotný stav obyvateľstva. Zároveň tieto vplyvy neprekračujú a nebudú prekračovať stanovené limity. Areál prevádzky sa nachádza mimo obytnej zóny v priemyselnej časti Mesta Spišské Vlachy. Samotná prevádzka nie je producentom emisií nad rámec platných emisných limitov príslušných znečisťujúcich látok v ovzduší a tiež nebude producentom znečistených vôd, ktoré by mohli ohroziť zdravie obyvateľstva. Realizácia zámeru dáva predpoklad na udržanie existujúcich pracovných miest a miernu požiadavku na ich nárast, čo bude mať dlhodobý a pozitívny vplyv na obyvateľov mesta. Priame negatívne vplyvy na obyvateľstvo mesta spracovatelia zámeru nepredpokladajú. O priamych vplyvoch na obyvateľstvo môžeme hovoriť iba v súvislosti s pracovníkmi, zabezpečujúcimi obsluhu taviacich pecí. Ich pracovné podmienky sa v porovnaní so súčasným stavom nezhoršia. Napriek tomu je dôležité dodržiavať všetky

bezpečnostné opatrenia pri práci.

Vplyvy na pôdu a poľnohospodárstvo - nepredpokladajú sa. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde ku vplyvom na pôdu a poľnohospodárstvo.

Vplyvy na vegetáciu a biotopy - nepriaznivé vplyvy na biotickú zložku životného prostredia sa nepredpokladajú. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde ku vplyvom na vegetáciu a biotopy. Uvedené územia sa vyskytujú v širšom regióne, ktoré však nie je možné a ani vhodné zahrnúť do procesu posudzovania vplyvov vzhľadom na to že sa nejedná o rozsahom a vplyvom takú navrhovanú činnosť, ktorá by mala širší regionálny dosah na územie.

Vplyvy na územný systém ekologickej stability
V dotknutom území, vymedzenom pre potreby posúdenia činnosti na životné prostredie, sa nenachádzajú prvky ÚSES ani interakčné prvky. Posudzovaná činnosť nemá nepriaznivý vplyv na okolité prvky územného systému ekologickej stability. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k nepriaznivým vplyvom na okolité prvky územného systému ekologickej stability.

Vplyvy na dopravu
Nepriaznivý vplyv na dopravu sa nepredpokladá. Realizáciou zámeru nedôjde k prehusteniu dopravy na prístupovej komunikácii naopak dôjde k efektívnejšiemu vyťaženiu súčasnej prepravy z dôvodu maximálnych povolených kapacít dopravných prostriedkov. K zvýšeniu zaťaženia komunikácie dôjde v nízkom navýšení z pohľadu porovnania intenzity dopravy, ktoré sa pohybuje v numerickom vyjadrení potenciálu navýšenia menšom ako 1%, čo v praxi znamená nižšiu hranicu pravidelného každoročného všeobecného prírastku v doprave. Navrhovateľ z dôvodu plánovaných zmien v pracovisku v súlade s oprávnenou organizáciou vykonal posúdenie dopravného zaťaženia cesty II/547 vplyvom existujúcej prevádzky v posudzovanom životnom prostredí dotknutého územia. Vplyv prevádzky na životné prostredie vyhodnocoval celkovo počas 10 dňového obdobia pracovných dní, ktoré boli prevažne vyhodnocované v dňoch školských prázdnin. V zmysle výsledkov dopravnej štúdie vyplýva že nepriaznivý vplyv na dopravu sa nepredpokladá. Realizáciou zámeru nedôjde k prehusteniu existujúcej intenzity dopravy na dopravnej komunikácii č. II/547 medzi mestom Spišské Vlachy a mestom Krompachy. K zvýšeniu zaťaženia dopravy dôjde v hodnotách, ktoré nie sú štatisticky kvantifikované v úrovni, ktorá ovplyvní existujúci stav intenzity dopravy. Priemerné denné zaťaženie po štatistickom vyhodnotení je v sledovanom dennom časovom úseku 4008 vozidiel. Z uvedeného celkového množstva je 68 vozidiel priemerná hodnota prejazdov osobnej dopravy z križovatky na prístupovú cestu do spoločnosti HENEKEN, čo je 1,7 % z celkovej dimenzie dopravy na sledovanom úseku a nákladná doprava je v počte 22 prejazdov, čo je 0,55 % z celkovej dimenzie dopravy na sledovanom úseku. Priemerné denné zaťaženie bude v sledovanom dennom časovom úseku 4022 vozidiel. Z uvedeného celkového množstva bude 78 vozidiel priemerná hodnota prejazdov osobnej dopravy z križovatky na prístupovú cestu do spoločnosti HENEKEN, čo bude 1,94 % z celkovej dimenzie dopravy na sledovanom úseku a nákladná doprava bude v počte 26

prejazdov, čo je 0,65 % z celkovej dimenzie dopravy na sledovanom úseku. Pri plánovanej zmene alebo doplnenia existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k vplyvom na dopravu, keďže sa jedná o existujúce recyklačné zariadenie vykonávajúce činnosť recyklácie odpadov.

Iné vplyvy navrhovanej činnosti

Iné vplyvy navrhovanej činnosti sa nepredpokladajú. Plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k iným okrem uvedených vplyvov navrhovanej činnosti. Pozemkom prechádza VTL – vysokotlakový plynovod. Je zabezpečená dostatočná ochrana a označenie pre tento energetický koridor.

Vzhľadom na charakter navrhovanej zmeny alebo doplnenia existujúceho stavu priemyselnej recyklačnej prevádzky spracovatelia zámeru nepredpokladajú žiadnu zmenu vplyvov na životné prostredie a zdravie obyvateľstva, vrátane kumulatívnych a synergických vplyvov z dôvodu, že činnosť je na území dlhodobo vykonávaná a plánovaná zmena alebo doplnenie nezmení jej charakter.

ÚDAJE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI NA BIODIVERZITU A CHRÁNENÉ ÚZEMIA [NAPR. NAVRHOVANÉ CHRÁNENÉ VTÁČIE ÚZEMIA, ÚZEMIA EURÓPSKEHO VÝZNAMU, EURÓPSKA SÚSTAVA CHRÁNENÝCH ÚZEMÍ (NATURA 2000), NÁRODNÉ PARKY, CHRÁNENÉ KRAJINNÉ OBLASTI, CHRÁNENÉ VODOHOSPODÁRSKE OBLASTI]

Chránené územia sú situované v širšom území. Vplyv na ne sa nepredpokladá.

V zámere sa uvádza, že z komplexného posúdenia vplyvov činnosti na životné prostredie je zrejmý neutrálny (ani pozitívny a ani negatívny) účinok posudzovanej činnosti vzhľadom k súčasnému stavu. Územie navrhovanej činnosti sa nachádza v antropogénne využívanej krajine, v priemyselnej zóne, kde zraniteľnosť jednotlivých zložiek životného prostredia je minimálna. Senzitívnou zložkou v území sú obyvatelia. V tomto prípade obyvatelia nebudú negatívne ovplyvnení realizáciou zámeru zmeny alebo doplnenia existujúceho stavu priemyselnej recyklačnej prevádzky v porovnaní s nulovým stavom. Identifikované vplyvy činnosti sú environmentálne prijateľné. Realizáciou plánovanej zmeny alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nebude na pracovisku zhodnocovania neželezných kovov, prevádzka Spišské Vlachy dochádzať k poškodzovaniu a znečisťovaniu prostredia nad mieru stanovenú platnými právnymi predpismi. Neutrálny výsledok komplexného posúdenia vplyvov vychádza aj zo skutočnosti že ide o 20 ročnú existujúca činnosť ktorá je umiestnená v dotknutom v súlade s právnymi predpismi a komplexnou škálou vyžadovaných povolený. Zámer má výrazne pozitívny vplyv z pohľadu riešenia problematiky nakladania s odpadmi – zabezpečuje ich zhodnocovanie.

Predmetom predloženého zámeru je posúdenie odhadovaných vplyvov danej prevádzky. Zo strany navrhovateľa je nevyhnutné sústavne zabezpečovať plnenie povinností vyplývajúcich z predpisov na úseku štátnej správy odpadového hospodárstva. Podľa spracovateľov zámeru posúdenie poukázalo na skutočnosť, že posudzovaná činnosť bude mať zanedbateľný vplyv na životné prostredie dotknutého územia – lokálneho charakteru. Pri dodržaní opatrení navrhovaných na ochranu jednotlivých zložiek prostredia nie je predpoklad, že dôjde k zhoršeniu kvality prostredia a činnosť nepredstavuje bezprostredné riziko ohrozenia životného

prostredia, zdravia obyvateľstva a majetku. Na základe tohto navrhovateľ odporúča ukončiť proces posudzovania vplyvov na životné prostredie na úrovni zámeru v súlade s podmienkami zákona. Podmienky, návrhy alebo odporúčania, ktoré vyplynú zo stanovísk jednotlivých orgánov k predmetnému zámeru, budú akceptované v plnom a objektívne možnom rozsahu a budú predmetom dokumentácie pre prípadné zmeny, aby bolo možné predmetnú prevádzku zrealizovať v súlade so všeobecnými a špeciálnymi predpismi. Ďalšie podnety a návrhy, podľa ich významu, budú predmetom samostatných analýz, resp. monitorovanie prevádzky s prípadným realizovaním ďalších opatrení na minimalizovanie a elimináciu jej vplyvov.

Po preštudovaní predloženého zámeru „Zhodnocovanie neželezných kovov, Spišské Vlachy" Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Spišskej Novej Vsi vydáva toto

stanovisko:

Predmetné stanovisko sa vydáva podľa § 3 ods. 3 písm. a) zákona č. 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

K predloženému zámeru „Zhodnocovanie neželezných kovov, Spišské Vlachy" má Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Spišskej Novej Vsi **nasledovné pripomienky:**

- podľa § 27 ods. 1 zákona NR SR č. 355/2007 Z.z. Zákona o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len zákon č. 355/2007 Z.z.) prevádzkovatelia zdrojov hluku, infrazvuku alebo vibrácií, sú povinní zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia bola čo najnižšia a neprekročila prípustné hodnoty pre deň, večer a noc ustanovené vykonávacím predpisom (vyhláškou č. 549/2007 Z. z.),
- podľa § 27 ods. 3 zákona č. 355/2007 Z.z. pri návrhu, výstavbe alebo podstatnej rekonštrukcii budov je potrebné zabezpečiť ochranu vnútorného prostredia budov pred hlukom z vonkajšieho prostredia pri súčasnom zachovaní ostatných potrebných vlastností vnútorného prostredia,
  - prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť opatrenia prevádzky tak, aby boli pracovníci exponovaní jednotlivým faktorom práce a pracovného prostredia v najnižšej možnej miere a aby prevádzka svojou hlavnou činnosťou a obslužnými činnosťami negatívne neovplyvňovala životné a pracovné prostredie a zdravie obyvateľov okolitej priemyselnej a obytnej časti mesta. V prípade predpokladaného dosiahnutia, resp. prekročenia najvyšších expozičných hodnôt v pracovnom ako aj životnom prostredí škodlivými noxami, prevádzkovateľ musí prediktívne zabezpečiť všetky nevyhnutné opatrenia, vyplývajúce z platnej legislatívy tak, aby všetky potenciálne škodlivé faktory pracovného a životného prostredia boli znížené na najnižšiu možnú a dosiahnuteľnú úroveň,
  - v zmysle vyššie uvedeného **je potrebné predložiť hlukovú štúdiu vplyvu navrhovanej činnosti na okolité vonkajšie prostredie s predikciou šírenia hluku (prípadnými návrhmi akustických opatrení)** a tým potvrdiť resp. zamietnuť výrok, uvedený v zámere na strane 130, kde sa uvádza že: „Výsledkom meraní v existujúcom prostredí, ktoré je doložené v prílohách zámeru preukazujme, že plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe

pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov nedôjde k nárastu hluku v životnom prostredí".

RÚVZ zároveň upozorňuje na nasledujúce skutočnosti:

1. Na str. 140 zámeru sa uvádza, že: „Z hľadiska zdravotných rizík je vzhľadom na charakter prevádzky vo vzťahu k obyvateľstvu relevantné posudzovať aj vplyv hluku. Kritériom pre posudzovanie účinkov hluku je nariadenie vlády SR č. 40/2002 Z. z., ktoré vo vonkajšom priestore v obytnom území stanovuje najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku 50 dB pre denný čas a 45 dB pre nočný čas. Vzdialenosť obytného územia, cca 500 m od areálu zariadenia na zber v zmiešanej zóne mesta je dostatočnou zárukou, že vplyvom prevádzky tieto limity nebudú prekročené.", **pričom RÚVZ upozorňuje, že časová verzia uvedeného všeobecne záväzného právneho predpisu bola účinná do 31.05.2006.**

2. Na str. 129 Zámeru sa uvádza, že: „Navrhovateľ zabezpečil v požadovanom intervale meranie hluku v pracovnom prostredí a zaznamenal hodnoty expozície hluku v súlade s NV SR č. 115/2006 Z. z.. Existujúca výroba neprekračuje limity hluku určené pre pracovné prostredie zberu, skladovania, úpravy, zhodnocovania a recyklácie. Namerané hodnoty s indexom rozšírenej neistoty na jednotlivých meracích miestach sa pohybujú v úrovniach od 77,5 dB po 94,2 dB. Meracích miest pre vyhodnotenie hluku v pracovnom prostredí bolo celkovo 10 s dodržaným limitom. Uvádzame jednotlivé miesta merania a namerané hodnoty s indexom rozšírenej neistoty: 1. stredová pozícia haly taviarne 77,5 dB, 2. pozícia odberu odliatkov z pásov 89 dB, 3. pozícia odberu odliatkov z pásov 88 dB, 4. pozícia odberu odliatkov z pásov 87,4 dB, 5. pozícia vyklepávania odliatkov 87,8 dB, 6. pozícia taviča – velín , vylievanie 84,3 dB, 7. nakládka hliníkového šrotu do taviacej pece pri vstupnej bráne 94,2 dB, 8. nakládka hliníkového šrotu do taviacej pece pri velíne 83,9 dB, 9. nakládka hliníkového šrotu do taviacej pece pri velíne 74 dB, 10. stredová pozícia haly taviarne – úprava šrotu 91,8 dB. Výsledkom meraní v existujúcom prostredí, ktoré je doložené v prílohách zámeru, preukazujeme, že plánovanou zmenou alebo doplnením existujúceho stavu nevýrobných technických prostriedkov a plánovaným vykonaním technicko – organizačných zmien vo výrobe pre zvýšenie kapacity zhodnocovania odpadov, nedôjde k nárastu hluku v pracovnom prostredí". (Protokol z merania hluku v pracovnom prostredí E.č. 17-25 zo dňa 25.10.2017).
   RÚVZ upozorňuje, že v zmysle NV SR č. 115/2006 Z.z. Nariadenia vlády SR o minimálnych zdravotných a bezpečnostných požiadavkách na ochranu zamestnancov pred rizikami súvisiacimi s expozíciou hluku v znení neskorších predpisov (ďalej len NV SR č. 115/2006 Z.z.), určujúcimi veličinami hluku na pracoviskách sú normalizovaná hladina expozície hluku a vrcholová hladina C akustického tlaku.
   Na základe predloženého protokolu je zrejmé, že meranie hluku v pracovnom prostredí bolo realizované dňa 25.10.2017. Keďže RÚVZ má k dispozícii protokol o meraní a posúdení expozície hluku zamestnancov zo dňa 21.05.2020, nie je možné prihliadať na výsledky z roku 2017.
   Do zámeru je potrebné zapracovať aktuálnejšie výsledky objektivizácie hluku v pracovnom prostredí – z roku 2020, prípadne novšie.

3. Na str. 132 Zámeru sa uvádza, že: „Prevádzka nebude produkovať radiačné žiarenie ani iné žiarenie. Súčasná prevádzka nepredstavuje žiadne riziko pred žiarením. Pracovisko je vybavené detektorom rádioaktívneho žiarenia z dôvodu ochrany výroby pred dodávkou a použitím materiálu s potenciálnym zvýšeným parametrom žiarenia. Meranie prípadného žiarenia každej dodávky hliníkového šrotu sa vykonáva pri vstupe do objektu ručným prenosným prístrojom GMH 3211 a v prípade, že je prekročená stanovená hranica 10 Bq, sa uvedená dodávka nevpúšťa do objektu a vráti dodávateľovi".
RÚVZ upozorňuje, že v zmysle § 97 ods. 1 až 3 zákona NR SR č. 87/2018 Z. z. Zákona o radiačnej ochrane a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len zákon č. 87/2018 Z.z.):
„Každý, kto nájde alebo má na základe označenia alebo iných znakov podozrenie, že našiel opustený žiarič alebo rádioaktívny materiál, nemôže sa ho dotýkať, manipulovať s ním, ani inak sa vystavovať zbytočnému riziku ožiarenia a nález musí bezodkladne oznámiť príslušnému regionálnemu úradu alebo inému príslušnému orgánu radiačnej ochrany uvedenému v *§ 4 ods. 1 písm. d) až g)* zákona č. 87/2017 Z. z. v rozsahu jeho pôsobnosti a Policajnému zboru.
Príslušný orgán radiačnej ochrany podľa ods. 1 osobe, ktorá oznámila nález alebo podozrenie na nález opusteného žiariča alebo rádioaktívneho materiálu, bezodkladne poskytne pokyny na ochranu zdravia a vyšle na miesto nálezu mobilnú skupinu odborníkov na radiačnú ochranu overiť situáciu a prijať potrebné opatrenia na ochranu zdravia obyvateľov, ochranu zdravia zasahujúcich osôb a na zaistenie bezpečnosti opusteného žiariča. Ak sa opustený žiarič alebo rádioaktívny materiál nájde v zariadení určenom na zhromažďovanie alebo spracovanie kovového šrotu, prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť
   a) nájdený opustený žiarič alebo rádioaktívny materiál pred prístupom nepovolaných osôb,
   b) radiačnú ochranu osôb, ktoré by s ním mohli prísť do kontaktu."
RÚVZ so sídlom v Spišskej Novej Vsi upozorňuje, že územne príslušným orgánom štátnej správy v oblasti radiačnej ochrany je Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Košiciach v územnom obvode Košického kraja a Prešovského kraja.

4. **RÚVZ zároveň upozorňuje na nesúlad v zámere na str. 8, kde sa uvádza:** „Kapacita zariadenia na zber zhromažďovanie, skladovanie, zhodnocovanie a recykláciu odpadov: zber kovov: 12 000 ton ročne, zhodnocovanie kovových odpadov: **10 300 ton ročne**, použitie primárnej alebo sekundárnej suroviny vo výrobe (nie odpad): 2 600 ton ročne. Hotová produkcia výroby: 12 000 ton ročne **a na str. 115, kde sa uvádza:**
„V súčasnosti sa v prevádzke realizuje tavenie Al odpadu v taviacich peciach s odlievaním hliníkových zliatin a predzliatin neželezných kovov do ingotov v obmedzenom rozsahu objemov. Jedná sa o výrobu Al ingotov rôzneho chemického zloženia, v súlade s požiadavkami zákazníkov a EN. Súčasná denná taviaca kapacita je do 18 t šrotu za deň. Uvedenými zmenami v „Zámere" sa denná kapacita zvýši z pôvodných 4500 ton na novonavrhovanú kapacitu 10 300 ton zhodnocovaných odpadov. Zvýšením kapacity výroby sa prekročí zákonom stanovený limit na podmienky a povinnosti prevádzky, spadajúce pod povoľovanie podľa zákona 39/2013 Z. z. o IPKZ. Zvýšením kapacity výroby sa prekročí zákonom stanovený limit na podmienky a povinnosti pre prevádzku VZZO podľa zákona 39/2013 Z. z. o ovzduší. Výrobný recyklačný proces zhodnocovania odpadov sa označuje činnosťou R4.

RÚVZ tiež upozorňuje na skutočnosť, že v súčasnosti rieši podnet obyvateľov mesta Spišské Vlachy, v ktorom upozorňujú na obťažujúci hluk z firmy Heneken Melts, s.r.o. Rozšírením výroby v existujúcej prevádzke nie je možné vylúčiť zhoršenie kvality životného prostredia v okolí predmetnej prevádzky.

MUDr. Renáta Hudáková
regionálny hygienik

Doručí sa:
- Adresát
- RÚVZ Spišská Nová Ves, odd. HŽP
- RÚVZ Spišská Nová Ves, odd. PPL