TKP časť 37
ASFALTOCEMENTOVÉ VRSTVY VOZOVIEK

účinnosť od: 15.08.2011

OBSAH

1 Úvodná kapitola ... 3
1.1 Predmet technicko-kvalitatívnych podmienok (TKP) ... 3
1.2 Účel TKP ... 3
1.3 Použitie TKP ... 3
1.4 Vypracovanie TKP ... 3
1.5 Distribúcia TKP ... 3
1.6 Účinnosť TKP ... 3
1.7 Nahradenie predchádzajúcich predpisov ... 3
1.8 Súvisiace a citované právne predpisy ... 3
1.9 Súvisiace a citované normy ... 4
1.10 Súvisiace a citované technické predpisy ... 5
2 Všeobecne ... 5
2.1 Značky a označovanie ... 6
2.2 Symboly a skratky ... 6
2.3 Použitie vo vozovke ... 6
3 Materiály ... 7
3.1 Kamenivo ... 7
3.2 Spojivo ... 7
3.3 Prísady ... 7
3.4 Voda ... 7
4 Vykonávanie prác ... 7
4.1 Podklad ... 7
4.2 Výroba asfaltovej zmesi ... 7
4.3 Doprava asfaltovej zmesi ... 7
4.4 Rozprestieranie asfaltovej zmesi ... 7
4.5 Klimatické podmienky pri kladaní asfaltovej zmesi ... 8
4.6 Zhutňovanie asfaltovej zmesi ... 8
4.7 Výroba výplňovej malty ... 8
4.8 Rozprestieranie a hutnenie výplňovej malty ... 8
4.9 Ošetrovanie povrchu ACB ... 8
5 Skúšanie a preberanie prác ... 8
5.1 Návrh kostry ACB ... 8
5.2 Návrh výplňovej malty ACB ... 9
5.3 Plánované skúšky kostry ... 9
5.4 Plánované skúšky výplňovej malty vyrobenej na mieste ... 10
5.5 Preberacie skúšky hotovej vrstvy ... 10
6 Meranie výmer ... 10

1 Úvodná kapitola

1.1 Predmet technicko-kvalitatívnych podmienok (TKP)

Tieto Technicko – kvalitatívne podmienky (ďalej TKP) stanovujú požiadavky na zhotovovanie, kontrolu a preberanie asfaltocementobetónových vrstiev vozoviek. Tieto TKP sa uplatnia na všetkých úrovniach riadenia v cestnom hospodárstve. Táto časť TKP nadväzuje na ustanovenia, pokyny a odporúčania uvedené v TKP časť 0: Všeobecne.

1.2 Účel TKP

Tieto TKP platia pre zhotovovanie a preberanie asfaltocementových vrstiev vozoviek všetkých tried dopravného zaťaženia, pohybových plôch na letiskách a iných dopravných plôch.

1.3 Použitie TKP

Tieto TKP sú určené pre investorov a zhotoviteľov obrusných a ložných vrstiev diaľnic, rýchlostných ciest, rýchlostných miestnych komunikácií.

1.4 Vypracovanie TKP

Tieto TKP na základe objednávky Slovenskej správy ciest (SSC) vypracovala spoločnosť VUIS-CESTY, s.r.o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava.
Zodpovední riešitelia: Ing. Ľubomír Polakovič, CSc., Ing. Jozef Kollár, PhD., tel./fax: +421 2 54771332, e-mail: vuis-cesty@vuis-cesty.sk.

1.5 Distribúcia TKP

Elektronická verzia TKP sa po schválení zverejní na webovej stránke SSC: www.ssc.sk (technické predpisy) a na webovej stránke MDVRR SR: www.mindop.sk (doprava, cestná doprava, cestná infraštruktúra, legislatíva, technické predpisy).

1.6 Účinnosť TKP

Tieto TKP nadobúdajú účinnosť dňom uvedeným na titulnej strane.

1.7 Nahradenie predchádzajúcich predpisov

Tieto TKP nenahrádzajú žiadny iný predpis.

1.8 Súvisiace a citované právne predpisy

[Z1] Zákon č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov;
[Z2] vyhláška MV SR č. 9/2009 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov; zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov;
[Z3] vyhláška FMV č. 35/1984 Zb., ktorou sa vykonáva zákon o pozemných komunikáciách (cestný zákon) v znení neskorších predpisov;
[Z4] zákon č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon), v znení neskorších predpisov;
[Z5] zákon č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch (v úplnom znení vyhlásený zákonom č. 69/2009 Z. z.);
[Z6] zákon č. 135/1961 Zb. o pozemných komunikáciách (cestný zákon) v znení neskorších predpisov;
[Z7] zákon č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov;
[Z8] vyhláška MVRR SR č. 558/2009 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam stavebných výrobkov, ktoré musia byť označené, systémy preukazovania zhody a podrobnosti o používaní značiek zhody;
[Z9] zákon č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č.401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečistenie ovzdušia v znení neskorších predpisov (zákon o ovzduší);
[Z10] zákon č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona SNR č.372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon);

[Z11] zákon č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov;
[Z11] zákon č. 67/2010 Z. z. o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a o zmene a doplnení niektorých zákonov (chemický zákon).

1.9 Súvisiace a citované normy

STN 73 1326	Stanovenie odolnosti povrchu cementového betónu proti pôsobeniu vody a chemických rozmrazovacích látok
STN 73 1375	Rádiometrické skúšanie objemovej hmotnosti a vlhkosti
STN 73 6100	Názvoslovie pozemných komunikácií
STN 73 6114	Vozovky pozemných komunikácií. Základné ustanovenia pre navrhovanie
STN 73 6121	Stavba vozoviek. Hutnené asfaltové vrstvy
STN 73 6124-1	Stavba vozoviek. Hydraulicky stmelené vrstvy
STN 73 6127-1	Stavba vozoviek. Prelievané vrstvy. Časť 1: Penetračný makadam
STN 73 6127-2	Stavba vozoviek. Prelievané vrstvy. Časť 2: Štrk čiastočne vyplnený cementovou maltou
STN 73 6127-3	Stavba vozoviek. Prelievané vrstvy. Časť 3: Asfaltocementový betón
STN 73 6129	Stavba vozoviek. Postreky, nátery a membrány
STN 73 6192	Rázová zaťažovacia skúška vozoviek a podložia
STN EN 196-1 (72 2100)	Metódy skúšania cementu. Časť 1: Stanovenie pevnosti
STN EN 196-7 (72 2100)	Metódy skúšania cementu. Časť 7: Postupy na odber a úpravu vzoriek cementu
STN EN 197-1 (72 2101)	Cement. Časť 1: Zloženie, špecifikácie a kritériá na preukazovanie zhody cementov na všeobecné použitie
STN EN 197-4 (72 2101)	Cement. Časť 4: Zloženie, špecifikácie a kritériá zhody vysokopecných cementov s nízkou začiatočnou pevnosťou
STN EN 445 (72 2455)	Injektážna malta na predpínaciu výstuž. Skúšobné metódy
STN EN 447 (72 2431)	Injektážna malta na predpínaciu výstuž. Základné požiadavky
STN EN 932-1 (72 1185)	Skúšky na stanovenie všeobecných vlastností kameniva. Časť 1: Spôsoby vzorkovania
STN EN 932-2 (72 1185)	Skúšky na stanovenie všeobecných vlastností kameniva. Časť 2: Postupy zmenšovania laboratórnych vzoriek
STN EN 933-1 (72 1186)	Skúšky na stanovenie geometrických charakteristík kameniva. Časť1: Stanovenie zrnitosti. Sitový rozbor
STN EN 933-3 (72 1186)	Skúšky na stanovenie geometrických charakteristík kameniva. Časť 3: Stanovenie tvaru zŕn- Index plochosti
STN EN 933-4 (72 1186)	Skúšky na stanovenie geometrických charakteristík kameniva.Časť 4: Stanovenie tvaru zŕn. Tvarový index
STN EN 934-2 (72 2324)	Prísady do betónu, mált a zálievok. Časť 2: Prísady do betónu. Definície, požiadavky, zhoda, označovanie a etiketovanie
STN EN 1008 (73 2028)	Zámesová voda do betónu. Špecifikácia odberu vzoriek, skúšania a preukazovania vhodnosti vody, vrátane recyklovanej vody z postupov betonárskych prác, ako zámesovej vody do betónu
STN EN 1097-2 (72 1187)	Skúšky na stanovenie mechanických a fyzikálnych vlastností kameniva. Časť 2: Metódy na stanovenie odolnosti proti rozdrobovaniu
STN EN 1097-5 (72 1187)	Skúšky na stanovenie mechanických a fyzikálnych vlastností kameniva. Časť 5: Stanovenie obsahu vody sušením vo vetranej sušiarni

STN EN 1097-6 (72 1187)	Skúšky na stanovenie mechanických a fyzikálnych vlastností kameniva. Časť 6: Stanovenie objemovej hmotnosti zŕn a nasiakavosti
STN EN 1097-8 (72 1187)	Skúšky na stanovenie mechanických a fyzikálnych vlastností kameniva. Časť 8: Stanovenie súčiniteľa urýchleného vyhladzovania kameniva
STN EN 12591 (65 7201)	Asfalty a asfaltové spojivá. Špecifikácie cestných asfaltov
STN EN 12697-6+A1 (73 6160)	Asfaltové zmesi. Skúšobné metódy pre asfaltové zmesi spracúvané za horúca. Časť 6: Stanovenie objemovej hmotnosti asfaltových skúšobných telies (Konsolidovaný text)
STN EN 12697-18 (73 6160)	Asfaltové zmesi. Skúšobné metódy pre asfaltové zmesi spracúvané za horúca. Časť 18: Stekavosť asfaltového spojiva
STN EN 13036-7 (73 6171)	Povrchové vlastnosti vozoviek. Skúšobné metódy. Časť 7: Meranie nerovnosti vrstiev vozovky latou
STN EN 13043 (72 1501)	Kamenivo do bitúmenových zmesí a na nátery ciest, letísk a iných dopravných plôch
STN EN 13108-1 (73 6163)	Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 1: Asfaltový betón
STN EN 13108-7 (73 6163)	Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 7: Asfaltový koberec drenážny
STN EN 13108-20 (73 6163)	Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 20: Počiatočná skúška typu
STN EN 13108-21 (73 6163)	Asfaltové zmesi. Požiadavky na materiály. Časť 21: Vnútropodniková kontrola výroby
STN EN 13139 (72 1503)	Kamenivo do malty
STN EN 13808 (65 7004)	Asfalty a asfaltové spojivá. Podklady pre špecifikáciu katiónovoaktívnych asfaltových emulzií

1.10 Súvisiace a citované technické predpisy

KLK 1/2009	Katalógové listy kameniva, MDPT SR: 2009;
KLAZ 1/2010	Katalógové listy asfaltových zmesí, MDPT SR: 2010;
KLA 1/2009	Katalógové listy asfaltov, MDPT SR: 2009;
KLEaZ 1/2007	Katalógové listy emulzií a zálievok, MDPT SR: 2008;
TP 03/2009	Navrhovanie netuhých a polotuhých vozoviek, MDPT SR: 2009;
TKP časť 0	Všeobecne, MDPT SR: 2009;
TKP časť 5	Podkladové vrstvy, MDPT SR: 2010;
TKP časť 8	Cementobetónový kryt vozoviek, MDVRR SR: 2011

2 Všeobecne

Základné termíny z oblasti pozemných komunikácií, kameniva, prísad, spojív, hydraulicky stmelených zmesí a hutnených asfaltových zmesí sú uvedené v STN 73 6100, STN 73 6121, 73 6124-1, STN EN 197-1, STN EN 934-2, STN EN 12591, STN EN 13043, STN 13108-7, STN EN 13139, STN EN 14023 a v ďalších súvisiacich STN:

asfaltocementový betón – kompozitný materiál, ktorý vzniká kombináciou kostry vytvorenej z asfaltom stmeleného kameniva a výplňovej cementovej malty

asfaltom stmelená kostra – hutnená vrstva, zhotovená z kameniva predpísanej zrnitosti, ktorá je charakterizovaná vysokou medzerovitosťou; asfaltová zmes sa vyrába na obaľovacích súpravách

výplňová cementová malta – zmes drobného kameniva, cementu, prísad a vody; zmes sa vyrába v mobilných miešačkách.

2.1 Značky a označovanie

Pre technológiu asfaltocementového betónu sa použije značka ACB podľa tabuľky 1.

Tabuľka 1 Označovanie pre jednotlivé vrstvy

Typ zmesi	Označenie vrstvy	Príslušná norma
asfaltocementový betón stredozrnný	ACBS	STN 73 6127-3
asfaltocementový betón hrubozrnný	ACBH	STN 73 6127-3

V projektovej dokumentácii (PD) sa obrusná vrstva ACBS zo zmesi asfaltocementového betónu strednozrnného s veľkosťou zrna 11 mm, hrúbky 50 mm označí značkou:

ACBS 11, 50 mm; STN 73 6127-3

V PD sa ložná vrstva ACBH zo zmesi asfaltocementového betónu hrubozrnného s veľkosťou zrna 16 mm, hrúbky 80 mm označí značkou:

ACBH 16, 70 mm; STN 73 6127-3

2.2 Symboly a skratky

TDZ - trieda dopravného zaťaženia
ACB – asfaltocementový betón
ACBS – asfaltocementový betón stredozrnný
ACBH – asfaltocementový betón hrubozrnný
AC (angl. asphalt concret) – asfaltový betón
D_{max} – maximálne zrno kameniva v zmesi
V – medzerovitosť asfaltom stmelenej kostry ACB
D – množstvo stečeného spojiva asfaltom stmelenej kostry ACB, vyjadrené v %
TP – technický predpis
TKP – technicko-kvalitatívne podmienky
PD – projektová dokumentácia

2.3 Použitie vo vozovke

Na návrh a posúdenie asfaltocementobetónových vrstiev v konštrukcii vozovky (hrúbky a druhy) platí STN 73 6114. Druhy zmesí v konštrukcii vozovky určuje PD. Možnosti ich použitia vzhľadom na D_{max} kameniva v zmesi a hrúbku vrstvy sú uvedené v tabuľke 2 týchto TKP.
Asfaltocementový betón sa používa na zhotovovanie ložnej alebo obrusnej vrstvy vozovky. Technológia je vhodná na použitie na vozovkách s pomalou a zastavujúcou dopravou, autobusových zastávkach, manipulačných plochách logistických centier, miestnych zberných komunikáciách a parkoviskách.

Tabuľka 2 Hrúbka asfaltocementobetónových vrstiev

Technológia	Hrúbka vrstvy po zhutnení (mm)	D_{max} kameniva (mm)
ACBS	50 - 70	11, 16
ACBH	70 - 80	16, 22

Najväčšia hrúbka zhutňovanej vrstvy je daná typom použitého zhutňovacieho prostriedku. Predpísané zhutnenie musí byť dosiahnuté v celej hrúbke vrstvy.

3 Materiály

3.1 Kamenivo

Kamenivo na výrobu kostry ACB musí vyhovovať STN EN 13043.
Kamenivo na výrobu malty ACB musí vyhovovať STN EN 13139.
Doplňujúce požiadavky na kamenivo sú uvedené v tabuľke 4.

Tabuľka 3 Požiadavky na kamenivo

Vlastnosť	Výplňová malta	Kamenná múčka	DK	HK
Trieda zrnitosti	0/1, 0/2	> 70 %	G_F85	G_C 90/10
Obsah jemných zŕn	Kategória 2	-	f_{10}	$f_{0,5}$
Tvar kameniva	-	-	-	FI_{20}
	-	-	-	SI_{20}
Odolnosť proti rozdrobovaniu	-	-	-	LA_{25}
Odolnosť proti zmrazovaniu	-	-	-	F_2
	-	-	-	MS_{18}

3.2 Spojivo

Asfalt na výrobu kostry ACB musí vyhovovať STN EN 12591 (cestný asfalt) alebo STN EN 14023 (polymérom modifikovaný asfalt).
Cement na výrobu malty ACB musí vyhovovať STN EN 197-1.
Pri výrobe malty ACB sa musia použiť cementy pevnostnej triedy 32,5 a 42,5.

3.3 Prísady

Prísady pre výrobu malty ACB musia spĺňať požiadavky STN EN 934-2.

3.4 Voda

Zámesová voda do malty ACB musí spĺňať požiadavky STN EN 1008.

4 Vykonávanie prác

4.1 Podklad

Kostra vrstvy ACB sa kladie na ložnú alebo podkladovú asfaltovú vrstvu zhotovenú podľa STN 73 6121. Požiadavky na druh podkladu sú uvedené v tabuľke 4. Podklad je opatrený spojovacím postrekom podľa STN 73 6129. Druh, výdatnosť postreku určuje PD.

Tabuľka 4 Požiadavky na podkladovú vrstvu

Vrstva vozovky	Podklad
Obrusná	AC 16 L, AC 22 L
Ložná	AC 16 P, AC 22 P

4.2 Výroba asfaltovej zmesi

Asfaltom stmelená kostra sa vyrába v plne automatizovaných obaľovacích súpravách podľa požiadaviek STN 73 6121.

4.3 Doprava asfaltovej zmesi

Požiadavky na dopravu asfaltovej zmesi sú uvedené v STN 73 6121.

4.4 Rozprestieranie asfaltovej zmesi

Požiadavky na rozprestieranie asfaltovej zmesi sú uvedené v STN 73 6121.

4.5 Klimatické podmienky pri kladaní asfaltovej zmesi

Požiadavky na klimatické podmienky asfaltovej zmesi sú uvedené v STN 73 6121.

4.6 Zhutňovanie asfaltovej zmesi

Požiadavky na zhutňovanie asfaltovej zmesi sú uvedené v STN 73 6121.

4.7 Výroba výplňovej malty

Výroba malty sa realizuje v mobilnom zariadení priamo na mieste stavby.

4.8 Rozprestieranie a hutnenie výplňovej malty

Malta sa rozprestiera gumovými stierkami. Postupuje sa od miesta s najnižšou niveletou proti spádu vrstvy. Preliatie malty do celej hrúbky kostry je možné urýchliť jej zavibrovaním.
Pri zhutňovaní sa musia použiť ľahké vibračné dosky alebo ľahké vibračné valce. Vibrácia sa prerušuje, aby neprišlo k rozdrobovaniu kostry ACB.

4.9 Ošetrovanie povrchu ACB

Počas tuhnutia a tvrdnutia je potrebné chrániť povrch ACB proti rýchlemu odparovaniu vody.
Vrstva sa môže chrániť kropením, prikrytím fóliami, ochranným postrekom parotesnými látkami a podobne. Spôsob ochrany proti odparovaniu vody musí byť primeraný daným klimatickým podmienkam.
Doba ošetrovania je minimálne 5 dní a je závislá od druhu spojiva a použitých prísad.
Povrch vrstvy ACB je možný zaťažiť dopravou podľa tabuľky 5.

Tabuľka 5 Zaťaženie vrstvy ACB

Doprava	Zaťaženie vrstvy
Ošetrovanie povrchu (osoba)	24 h
Osobný automobil	4 dni
Nákladný automobil	10 dni

5 Skúšanie a preberanie prác

5.1 Návrh kostry ACB

Cieľom návrhu je stanoviť zloženie stavebnej zmesi, tak, aby výsledné vlastnosti asfaltom stmelenej kostry ACB zmesi splnili požiadavky na jej projektované parametre. Doplňujúce požiadavky na kostru ACB sú uvedené v tabuľke 6.

Tabuľka 6 Požiadavky na kostru ACB

Asfaltový koberec drenážny do obrusných vrstiev vozoviek			
Trieda dopravného zaťaženia	**I. až III.**		
Označenie zmesi	ACBS 11	ACBH 16	ACBH 22
Zhutňovanie vzoriek [1)]	2 x 50		
Všeobecné požiadavky			
Prepady v % na site [2)]			
32	-	-	100
22	-	100	90-100
16	100	90 – 100	75 – 95
11,2	90 – 100	70 – 95	20 – 40
8	20 – 40	18 – 35	-
4	13 – 23	12 – 26	12 – 30
2	10 – 18	8 – 19	6 – 20
0,5	5– 12	4 – 11	3 – 10
0,063	4 – 7	3 – 6	2 – 5
Medzerovitosť minimálna V_{min}	18 [3)]		
Medzerovitosť maximálna V_{max}	26 [3)]		
Maximálne percento stečeného spojiva % D	0,0 [4)]		
Minimálny obsah spojiva % hmot.B_{min}	3,0	3,0	3,0
Horizontálna priepustnosť $K_{h\,min}$	$K_{h1,0}$ [5)]		
Vertikálna priepustnosť $K_{v\,min}$	$K_{v1,5}$ [5)]		
Odporúčané druhy asfaltových spojív	70/100, 50/70, PMB 65/105-65, PMB 45/80-75		

[1)] Rázový zhutňovač.
[2)] STN EN 933-1.
[3)] Objemová hmotnosť podľa STN EN 12697-6, metóda D.
[4)] Stekavosť asfaltového spojiva podľa STN EN 12697-18.
[5)] Článok 6.5 STN EN 13108-20.

5.2 Návrh výplňovej malty ACB

Cieľom je stanoviť optimálne zloženie stavebnej zmesi tak, aby výsledné vlastnosti malty ACB zmesi splnili požiadavky na jej projektované parametre. Doplňujúce požiadavky na maltu ACB sú uvedené v tabuľke 7.

Tabuľka 7 Požiadavky na výplňovú maltu ACB

Vlastnosť	**Kategória/hodnota**
Tekutosť malty	10 – 13 [1)]
Odlučiteľnosť vody	max. 2 % [1)]
Pevnosť v tlaku	min. 25 MPa [2)]
Odolnosť proti rozmrazovacím látkam	[3)]

[1)] Stanovené podľa STN 73 6127-3.
[2)] Stanovené podľa STN EN 196-1.
[3)] Stanovené podľa STN 73 1326 podľa požiadaviek projektu.

5.3 Plánované skúšky kostry

Plánované skúšky kostry uvedené v tabuľke 8.

Tabuľka 8 Plánované skúšky kostry

Parameter		Požiadavka na vrstvu		Početnosť	Norma
		obrusná vrstva	ložná vrstva		
Hrúbka vrstvy h [mm]	priemerná min h_{priem}	1,0 h	0,95 h	po 100 m	-[1)]
	minimálna min h_{min}	0,90 h	0,85 h		
Medzerovitosť vrstvy		[2)]		po 1 500 m^2	-[1)]
Vodopriepustnosť vrstvy		[2)]		po 1 500 m^2	-[2)]

[1)] Hrúbka vrstvy sa stanoví vývrtmi.
[2)] Skúška in situ pomocou priepustomera.

5.4 Plánované skúšky výplňovej malty vyrobenej na mieste

Plánované skúšky stavebných materiálov a malty sú uvedené v tabuľke 9, 10.

Tabuľka 9 Plánované skúšky stavebných materiálov pre výplňovú maltu

Položka	Skúška	Predpis	Početnosť
Kamenivo	vlhkosť	STN EN 1097-5	2 x denne
	zrnitosť	STN EN 933-1	1 x za 2 dni
Cement	Pevnosť v tlaku	STN EN 196-1	1 x za týždeň

Tabuľka 10 Skúšky stavebnej zmesi – výplňovej malty

Vlastnosť	Predpis	Početnosť
Tekutosť malty	STN 73 6127-3	4 x denne
Odlučiteľnosť vody	STN 73 6127-3	4 x denne
Pevnosť v tlaku na zlomkoch	STN EN 196-1	1 x denne
Odolnosť proti rozmrazovacím látkam	STN 73 1326	1 x za 3 dni [1)]

[1)] Podľa požiadaviek PD.

5.5 Preberacie skúšky hotovej vrstvy

Preberacie skúšky sa skladajú z meraní vykonaných na hotovej úprave. Požadované parametre sú uvedené v tabuľke 11.

Tabuľka 11 Preberacie skúšky hotovej vrstvy

Parameter		Požiadavka na vrstvu		Početnosť	Norma
		obrusná vrstva	horná podkladová vrstva		
Hrúbka vrstvy h (mm)[1)]	priemerná min h_{priem}	1,0 h	0,95 h	po 100 m	-[1)]
	minimálna min h_{min}	0,90 h	0,85 h		
Nerovnosť povrchu max (mm)[2)]	pozdĺžna	5	10	priebežne	STN EN 13036-7
	priečna		10	po 100 m	
Odchýlka od priečneho sklonu max. (%)[3)]		± 0,5		po 100 m	STN EN 13036-7
Vyplnenie medzier maltou [1)]		min. 90		po 1 500 m^2	

[1)] Stanovenie pomocou vývrtov.
[2)] Rovnosť povrchu sa meria v pozdĺžnom smere 3 m latou.
[3)] Odchýlka od priečneho sklonu sa meria niveláciou, musí byť vždy zaistené dobré odvodnenie povrchu vrstvy.

6 Meranie výmer

Mernou jednotkou na účely fakturácie je 1 m^2 dokončenej a prevzatej asfaltocemetobetónovej vrstvy vozovky. Celková výmera na stavebnom úseku sa určuje ako násobok dĺžky meranej v osi na povrchu vozovky (treba zohľadniť rozšírenia, križovatky a podobne). Celková výmera vrstvy musí byť schválená objednávateľom.