BEZPEČNOSTNÍ LIST

BEZPEČNOSTNÍ LIST VÝROBKU: ABRAZIVA Z NEREZAVĚJÍCÍ OCELI

Druh a označení : AMACHROME

Obsah bezpečnostního listu

1 Identifikace látky nebo přípravku a společnosti
2 Složení/informace o složkách
3 Identifikace rizik
4 Pokyny pro první pomoc
5 Opatření pro hasební zásah
6 Opatření při náhodném úniku
7 Manipulace a skladování
8 Omezování expozice/prostředky osobní ochrany
9 Fyzikální a chemické vlastnosti
10 Stabilita a reaktivita
11 Toxikologické informace
12 Ekologické informace
13 Pokyny pro likvidaci
14 Informace pro přepravu
15 Informace o právních předpisech
16 Další informace

1. Identifikace látky nebo přípravku a společnosti

Identifikace látky

1.1 Abraziva z lité nerezavějící oceli, kulatá, vyráběná ve frakcích podle mezinárodních norem se značením velikosti a tvaru zrn písmeny a čísly.

a. Tyto materiály se používají především k.otryskávání na tryskacích strojích využívajících stlačeného vzduchu nebo k otryskávání na tryskacích strojích bez použití vzduchu.

Identifikace společnosti

b. ERVIN AMASTEEL, George Henry Road, Great Bridge, TIPTON, West Midlands DY4 7BZ, Velká Británie

Telefonní a faxové číslo pro naléhavé situace
Tel. +44(0)121 522 2777 fax +44(0)121 522 2927

c. Výrobcem tohoto tryskacího materiálu je: ERVIN GERMANY GmbH , Auf dem Bruch 11 D-45549 Sprockhovel , Spolková republika Německo

d. **Telefonní a faxové číslo pro naléhavé situace**
Tel. +49(0)2324-9022244 fax +49(0)2324-597788

2. Složení/informace o složkách

Složení: litá nerezavějící ocel řady 300 Chemická skupina: železný kov

Chemické složení:

C	**~ 0,17%**
Mn	**~ 1,2%**
Si	**~ 1,8%**
Cr	**~ 18%**

BEZPEČNOSTNÍ LIST

ERVIN AMASTEEL

3. Identifikace rizik

Výrobky jsou chemicky inertní a pro člověka ani pro životní prostředí nepředstavují žádné zvláštní riziko.
Výrobky neobsahují žádné radioaktivní prvky.
Ocelová abraziva sama o sobě nejsou nebezpečná. Zařízení, provozní podmínky a produkty vznikající při otryskávání a dalších způsobech přípravy povrchu mohou být nebezpečné. Je důležité zajistit poskytnutí adekvátních pokynů a v provozech, kde se používají ocelová abraziva uplatňovat veškerá preventivní a bezpečnostní opatření.

4. Pokyny pro první pomoc

Oči: **Vypláchněte čistou tekoucí vodou. Pro odstranění granulí z oka vyhledejte lékařskou pomoc.**
Plíce: **Postiženého vyveďte na čerstvý vzduch a udržujte ho v klidu a v teple. Vyhledejte lékařskou pomoc.**
Pokožka: **Důkladně omyjte vodou a mýdlem. Vyhledejte lékařskou pomoc.**
Ústa: **Vypláchněte čistou vodou. Vyhledejte lékařskou pomoc.**

5. Opatření pro hasební zásah

Výrobky nejsou hořlavé a nereagují s vodou ani s jinými hasícími prostředky.
Jemný kovový prach vznikající v důsledku rozpadu abraziva a/nebo z kontaminujících látek odstraňovaných při tryskání může představovat menší riziko požáru nebo výbuchu.
Požár by měl být uhašen suchým chemickým prostředkem či jiným podobným systémem.

6. Opatření při náhodném úniku

Rozsypaný granulát a drť mohou způsobit uklouznutí. Doporučujeme udržovat podlahy a pracovní prostory stále čisté. Rozsypaný materiál lze znovu použít nebo odstranit do odpadu jako materiál, jenž není nebezpečný. Při zametání rozsypaného materiálu se může tvořit prach a měla by se použít vhodná protiprachová maska.

7. Manipulace a skladování

Při manipulaci s výrobkem postupujte opatrně, aby se nerozsypal. U velkoobjemového balení na paletách stažených páskami byste při odstraňování pásek měli postupovat opatrně, neboť pásky jsou velmi napjaté.

8. Omezování expozice / prostředky osobní ochrany

Potřebná úroveň osobní ochrany při tryskání závisí na typu používaného zařízení; proto uživatel zařízení nese odpovědnost za stanovení nejvhodnější ochrany personálu.
Níže jsou uvedena nejčastěji používaná opatření: výčet není úplný.

Dýchání:	protiprachová dýchací maska
Větrání:	L.E.V. (místní odsávání)
Rukavice:	průmyslové pro těžký provoz
Ochrana očí:	ochranné brýle nebo obličejový ochranný štít
Další opatření:	kombinéza a ochranná obuv

9. Fyzikální a chemické vlastnosti

Nehořlavý
Nevýbušný

Bod varu	(°C)	přibližně 3000°C
Bod tání	(°C)	přibližně 1500°C
Bod vznícení	(°C)	na tento výrobek se nevztahuje
Samozápalnost	(°C)	na tento výrobek se nevztahuje
Tlak par		velmi nízký - při pokojové teplotě není nebezpečný
Rozpustnost ve vodě		velmi nízká – koroduje po delší době
Objemová hmotnost		přibližně 4,5 tun/m^3

BEZPEČNOSTNÍ LIST

ERVIN AMASTEEL

10. Stabilita a reaktivita

Výrobek je za normálních provozních podmínek stabilní a nevykazuje nebezpečné reakce.

11.Toxikologické informace

Žádné zvláštní indikace ani kontraindikace.

12. Ekologické informace

Ve stavu, v němž je tento výrobek dodáván nemá výrobek žádné známé škodlivé účinky na životní prostředí.
Při vystavení výrobku látkám obsaženým v atmosféře může nicméně docházet k uvolňování látek, jež mohou způsobit kontaminaci.
Výrobek používejte podle správného pracovního postupu a zamezte šíření výrobku do okolního prostředí. Veškerý použitý a odpadní materiál včetně prázdných kontejnerů posbírejte a správným způsobem zlikvidujte.

13. Pokyny pro likvidaci

Likvidaci a případnou rekuperaci materiálu je nutno provádět podle běžných platných předpisů platných pro jakýkoli kovový materiál.
Prach vznikající při tryskání nebo při přípravě povrchu může obsahovat kontaminační látky pocházející z opracovávaných kusů. Tyto kontaminační látky mohou způsobit, že se prach zařadí do kategorie nebezpečného odpadu. Pro likvidaci mohou platit místní předpisy a měli byste se jimi řídit.

14. Informace pro přepravu

Nejsou stanoveny žádné zvláštní požadavky, dodržujte normální postupy.

15. Informace o právních předpisech

Na tento výrobek se nevztahují žádné právní předpisy.

16. Další informace

Uvedené informace jsou podle našeho nejlepšího vědomí přesné. Ervin Amasteel nenese odpovědnost za následky způsobené použitím dodaných výrobků k jinému účelu, než ke kterému jsou určeny.

Absolutní přesnost uvedených hodnot a vlastností je bez záruky. Uvedené informace se vztahují pouze na ocelová abraziva ve stavu, v němž jsou dodávána – nová a nepoužitá.

Ervin Amasteel nenese žádnou odpovědnost za změnu vlastností nebo klasifikace abraziv poté, co byla použita nebo po jejich použití v procesech nerespektujících příslušné předpisy.

BEZPEČNOSTNÍ LIST

ERVIN AMASTEEL

Revize

1 odst. 1.2 (použití látky/přípravku) doplněn 28/7/03
2 odst. 1.4 (telefonní číslo pro naléhavé situace) oddělen od odst. 1.3 28/7/03

ERVIN AMACHROME

Chrome Steel Shot, rust resistant, spherical

Chemical analysis: C ≈ 0,17 %, Cr ≈ 18 %, Si ≈ 1,8 %, Mn ≈ 1,2 %
Hardness: on delivery ≈ 270 HV, as operating mix ≈ 370 HV
Apparent density: ≈ 4,3 kg/dm³

Sieve Analysis:

Sieve / No.	3,5	3,0	2,5	2,0	1,7	1,4	1,25	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,14	0,09	<0,09
10															5% max.			
20														5% max.			90% min.	
30												5% max.					90% min.	
40									5% max.				90% min.					
50								5% max.			90% min.							
60							5% max.			90% min.								
100						5% max.		90% min.										
150					5% max.		90% min.											
200				5% max.		90% min.												
300		5% max.			90% min.													
Sieve size mm	3,5	3,0	2,5	2,0	1,7	1,4	1,25	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,14	0,09	<0,09

Application range: Cleaning, deburring, surface refinement, surface finishing

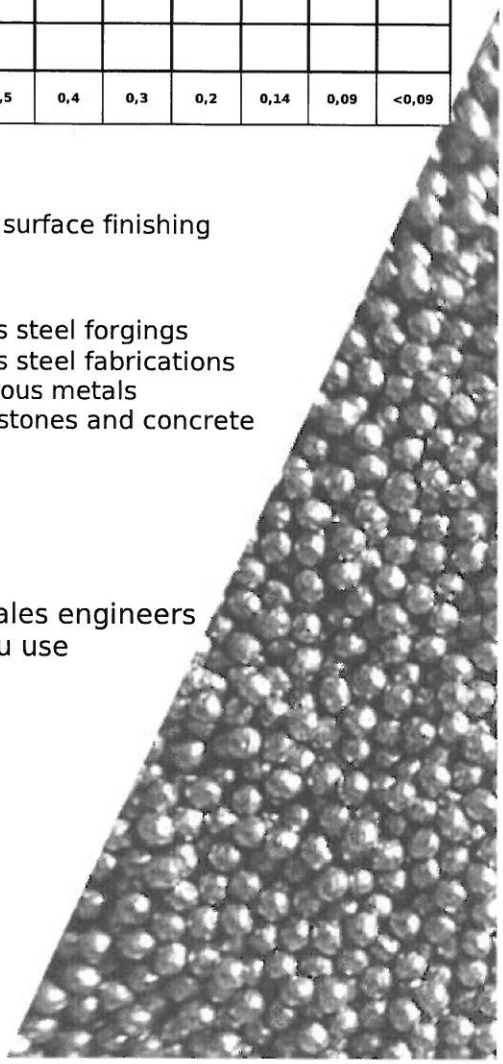
Application:

Shot Peening
all kinds of aluminium castings and forgings
zinc diecasting
stainless steel forgings
stainless steel fabrications
non-ferrous metals
natural stones and concrete

Packaging: 500 kg in PE-bags of 25 kg on Euro-pallets in a cardboard box with shrink film

If you use **ERVIN AMACHROME**, you will be supported by our sales engineers and get our service free of charge. There is no health risk, if you use the **ERVIN AMACHROME** material correctly.
ERVIN AMACHROME is recyclable.

ERVIN
GERMANY GmbH



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
NEREZOVÉHO TRYSKACÍHO GRANULÁTU

1/ Druh a označení tryskacího granulátu: **GRANINOX Cr**
2/ Výrobce : **Pometon S.p.A.Maerne**
3/ Země původu zboží : **Itálie**
4/ Certifikace : **EN ISO 9001:2000**
5/ Metody zkoušení : **SAE J445 – Mechanické zkoušení kovových granulátu a drtí**
6/ Součástí dodávek je : **Bezpečnostní list výrobku-**
Abraziva z nerezavějících ocelí Graninox - Chromo

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Chemické složení	Označení	Tvrdost
C 0,25 +-0,05%		
Cr 14 +-1,00 %	GRANINOX Cr	~ 460-630 HV
Si 2,00+- 0,50 %		
Ni ~ 1 %		

Metalografická struktura : Martenzitická

Hustota : MIN 7g/cm³

Rozměr oka síta (MIKRONY)	GRANULOMETRICKÉ SLOŽENÍ GRANULÁTU GRANINOX Cr 20	30	40	50	60	100	
2000						0	2000
1700						MAX 20%	1700
1400					0		1400
1180				0	MAX 20%		1180
1000			0	MAX 5%			1000
850						MIN 90%	850
710			MAX 10%				710
600		0		MIN 90%			600
500					MIN 90%		500
425	0	MAX 20%					425
300	MAX 5%		MIN 90%				300
250							250
150		MIN 90%					150
75	MIN 90%						90

Uvedené hodnoty v tabulce představují kumulovaný podíl granulátu zadrženého nad kontrolním sítem vyjádřený v %

Balení :
Nerezové granuláty, jsou dodávány PE pytlích po 25 kg, uloženy jsou po 20 ks, na dřevěné nevratné paletě Chráněny jsou kartonem a fólií.
Obaly a jejich materiály vyhovují požadavkům par 4, odst.cizákona č.447/2001 Sb. Zpětný odběr a využití odpadů z obalů je zajištěno smlouvou č. EK-F00023865 se společností EKO-KOM