Z02.01

KOMBINOVANÁ STRIEKACIA A SUŠIACA KABÍNA

TYP JUPITER G64, 12140x5000x5010 (IN) mm, PANEL HR. 52 mm, 1x VRÁTA, 2x SERVISNÉ DVERE, FILTRE, 850 Lux, EL. PRÍKON 54 kW, 2x PODV. DOPRAVNÍK 1500 KG
4x ODSÁV. VZT JEDNOTKY TYP G25L S ODSÁV. STENAMI, 4x 25000 Nm3/h; 2x PRÍVODNÁ VZT JEDNOTKA TYP G32L, 2x32000 Nm3/h, PL. HORÁK 110/246 kW, VÝMENNÍK, KLAPKA, PREDFILTER

Z02.03

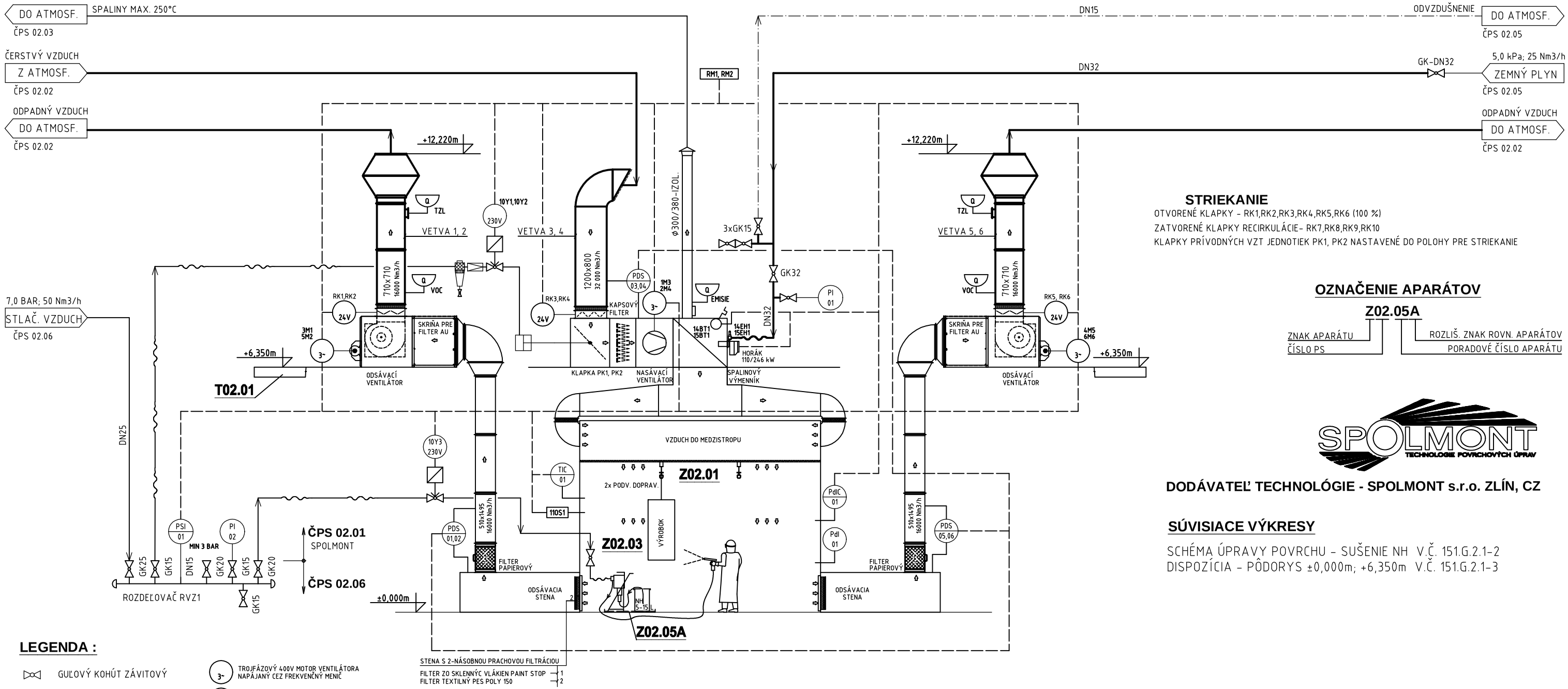
VYSOKOTLAKOVÉ STRIEKACIE ZARIADENIE (EXISTUJÚCE)
WAGNER COBRA 40-10 40:1, p=250 BAR, VZDUCH 6,5 BAR
ČERPADLO+VZDUCH. MOTOR, FILTER, UZEMŇ. KÁBEL, HADICE, PIŠTOĽ, STOJAN

Z02.05A

ZÁCHYTNÁ VAŇA
1000x600x33 mm, V=0,018 m3
PLECHOVÁ S ROŠTOM

T02.01

TECHNOLOGICKÁ PLOŠINA
OCEĽOVÁ S PLECH. PODLAHOU +6,350 m, ZÁBRADLIE, 2x REBRÍK
SÚČASŤ DODÁVKY TECHNOLÓGIE - SPOLMONT



STRIEKANIE

OTVORENÉ KLAPKY - RK1,RK2,RK3,RK4,RK5,RK6 (100 %)
ZATVORENÉ KLAPKY RECIRKULÁCIE- RK7,RK8,RK9,RK10
KLAPKY PRÍVODNÝCH VZT JEDNOTIEK PK1, PK2 NASTAVENÉ DO POLOHY PRE STRIEKANIE

OZNAČENIE APARÁTOV

Z02.05A

ZNAK APARÁTU / ČÍSLO PS
ROZLIŠ. ZNAK ROVN. APARÁTOV / PORADOVÉ ČÍSLO APARÁTU

SPOLMONT TECHNOLOGIE POVRCHOVÝCH ÚPRAV

DODÁVATEĽ TECHNOLÓGIE - SPOLMONT s.r.o. ZLÍN, CZ

SÚVISIACE VÝKRESY

SCHÉMA ÚPRAVY POVRCHU - SUŠENIE NH V.Č. 151.G.2.1-2
DISPOZÍCIA - PÔDORYS ±0,000m; +6,350m V.Č. 151.G.2.1-3

LEGENDA :

- GUĽOVÝ KOHÚT ZÁVITOVÝ
- ELEKTROMAG. VENTIL ZÁVITOVÝ
- REDUKČNÝ VENTIL
- FILTER ZÁVITOVÝ S ODKALOM
- TLAKOVÁ HADICA
- 3~ TROJFÁZOVÝ 400V MOTOR VENTILÁTORA NAPÁJANÝ CEZ FREKVENČNÝ MENIČ
- 230V ELEKTROMAGNETICKÝ VENTIL OVLÁDANÝ 230V AC
- 24V KLAPKA OVLÁDANÁ SERVOPOHONOM 24V DC
- 110S1 OVLÁDACIA SKRINKA ROLOVACÍCH VRÁT S KONTAKTNOU SIGNAL. ICH ZATVORENIA

KVALITA STLAČENÉHO VZDUCHU :

DIN ISO 8573-1:2001 :

OBSAH OLEJA:	TRIEDA 2	0,1 mg/m3
ZNEČISTENIE / PEVNÉ ČASTICE:	TRIEDA 2	1 mg/m3, do 1 mikron
OBSAH VODY / ROSNÝ BOD (TRB):	TRIEDA 4	+3 °C

POZNÁMKY :

PDS - OBVOD MaR PRE REGISTRÁCIU PRIETOKU VZDUCHU V KABÍNE PROSTREDNÍCTVOM MERANIA Pd,
PREKROČENIE Pd=300 Pa JE SIGNALIZOVANÉ VIZUÁLNE I AKUSTICKY
PRI DANEJ HODNOTE DOCHÁDZA K POKLESU RÝCHLOSTI PRÚDENIA VZDUCHU V KABÍNE POD 0,3 m/s
- STROJE A ZARIADENIE UZEMNIŤ - RIEŠI PROJEKT ELEKTRO
- POČAS OPERÁCIE STRIEKANIA VOZÍKY DOPRAVNÍKA S VÝROBKAMI NEPOSÚVAŤ, PRED STRIEKANÍM UZEMNIŤ !
- KOLESOVÝ VOZÍK A VÝROBOK V STRIEKACEJ A SUŠIACEJ KABÍNE PRED STRIEKANÍM UZEMNIŤ !!!
- MAXIMÁLNE MNOŽSTVO NÁTEROVEJ LÁTKY V STRIEKACEJ KABÍNE JE 10 KG

ZMENA STAVBY PRED DOKONČENÍM SPOJENÁ SO ZMENOU ÚČELU UŽÍVANIA ČASTI STAVBY

Rev.	Dátum	Popis	Vypracoval	Kontroloval	Schválil
0	15.08.2020	151.G.2.1-1	Ing. Tchurik	Ing. Tchurik	Ing. Tchurik

INTESPOL s.r.o.
Projektovanie Web a IT riešenia
072 13 PALÍN 146
www.intespol.sk
intespol@intespol.sk

Investor	KAISER EASTERN EUROPE s.r.o., KRAKOVANY
Stavba	ROZŠÍRENIE PRIEMYSELNÉHO AREÁLU KAISER
	PS 02 ÚPRAVA POVRCHU STRIEKANÍM NH - LAKOVACIE KABÍNY ČPS 02.01 VÝROBNÉ STROJE A ZARIADENIA

Názov výkresu

SCHÉMA ÚPRAVY POVRCHU - STRIEKANIE NH

Stupeň	DSP/DRS	Číslo kopie
Mierka	%	
x A4	2	

Číslo výkresu	Zákazka číslo	Poradové číslo
151.G.2.1-1	151-04-20	2.1-1