

Príloha č . 3 - sumárne údaje o chemických látkach používaných na GL5								
CHL- názov/ Proces	Zloženie zmesi	Zloženie jednotlivých prípravkov	Obsah jednotlivých ZL	Číslo vane/ proces	H- vety	Použité množstvo ZL na zarobenie kúpeľa a výmena kúpeľa v kg	Ročné množstvo CHL na dopĺňanie v kg/3000 t výrobkov	Spolu CHL v kg / 3000 t výrobkov
1	2	3	4	5	6	7	8	9= 7+8
Stripper L80	Stripper L80	Kysel.methansulfonová 3-Nitrobenzensulfonan sodný	10 – < 20% 5 – < 10%	108 chemické stripovanie	H290, H314, H317	1344		1 640
	Copper	Butylglykol	< 5%		H272,302,315,317	120		
	Aktivator Salt S40	peroxodisíran sodný síran miednatý, pentahydrát kyselina sírová	70-100% ≥ 3 – < 7% 96%		318,334,335,400, 411 H290, 314,317 318	176		
SLOTOCLEAN AK90	SLOTOCLEAN AK91	tetraboritan disodný pentahydrát hydrogensíran sodný difosforečnan tetrasodný	25- < 50% 25- < 50% 15- < 25%	112/113 odmasťovanie	H302 H315 H318 H360FD	666	1440	2246,4
	SLOTOCLEAN RV211	C10-C13- Alkylbenzensulfonan sodný Isononanol, ethoxylovaný, propoxylovaný ethoxylát masného alkoholu 8 -[2-(2-	10- < 15% 25- < 50% 15- < 25%		H315, 318	44,4	96	

		butoxyethoxy)ethoxy]ethan-1-ol	5- < 10%					
SLOTOCLEAN S20	kyselina sírová	kyselina sírová, konc.	96%	118/119 Morenie	H290, 314,317 318 H302, 312, 332, 315, 318, 317	497 375	1440 96	2408
	Zusatz SLOTOCLEAN S21	ethoxylovaný alkohol C9 - C11 2-butoxyetanol but-2-yn-1,4-diol, 21%VOC	25- < 50% 15- < 25% < 7%					
SLOTOCLEAN EL 130	SLOTOCLEAN EL131	uhličitan sodný hydroxid sodný kremičitan disódny fosforečnan sodný	25- < 50% 25- < 50% 10- < 20% ≥10 – < 15%	123/124 Elektrické katodické odmastenie	H290 H314 H318	900	2400	3 300
SLOTOCLEAN DECASEL 5	SLOTOCLEAN DECASEL 5	hydrogensíran sodný fluorid sodný	70-100% 5- < 10%	202 Aktivácia	H302 H318	198	1440	1 638
SAT 30-1	Zinnsaltz SU	síran cínatý	> 99%	205 Cínovanie matné	H332,315,317,318, 335,373,412	60		1 269
	Zinnbadzusatz SAT31 -1	2-Propylheptanol, ethoxylovaný, propoxylovaný (polymér)	< 0,1% 15- < 25%		H302, 318, 341, 350	23,4	77,6	
	Zinnbadzusatz SAT 32	1,2-dihydroxybenzen	≥ 1 – < 7% 70-100%		H225, 301, 311, 331, 370	18	29	
	Kyselina sírová, konc.	Methanol (VOC 99%)	96%		H290, 314,317 318	276	785	
	Spotreba Sn						1 867	1 867
SLOTOTIN 70	Zinnsaltz SU	síran cínatý	> 99%	208-210	H332,315,317,318, 335,373,412	258		6 729
	SLOTOTIN 71	2-naftol, ethoxylovaný 1,2-dihydroxybenzen methakrylová kyselina 2-Propylheptanol, ethoxylovaný,	< 0,1% 50- < 70% ≥ 1 – < 7% ≥ 1 – < 5% ≥ 1 – < 2,5%	211- 212 Cínovanie lesklé	H302,315,318,341, 350	189,2	352	

	SLOTOTIN 73	propoxylovaný 2-(propyloxy)ethanol (VOC40%) 2-Propylheptanol, ethoxylovaný, propoxylovaný ethoxylovaný alkohol C9 - C11 kyselina methakrylová 1-naftaldehyd methakrylová kyselina	25- < 50% ≥ 3 – < 7% ≥ 3 – < 7% ≥ 1 – < 2% < 2,5% 5- < 10%		H315, 318	8,43	413	
	SLOTOLET GB 43 Kyselina sírová, konc.		96%		H314, 318 H290, 314,317 318	1582,4	3 926	
	Spotreba Sn						9 333	9 333
Post Dip PT10	Post Dip Additive PT11	pyrofosforečnan tetradaselný	25- < 50%	217 Pasivácia	H319	63	2 745,6	2 808,6