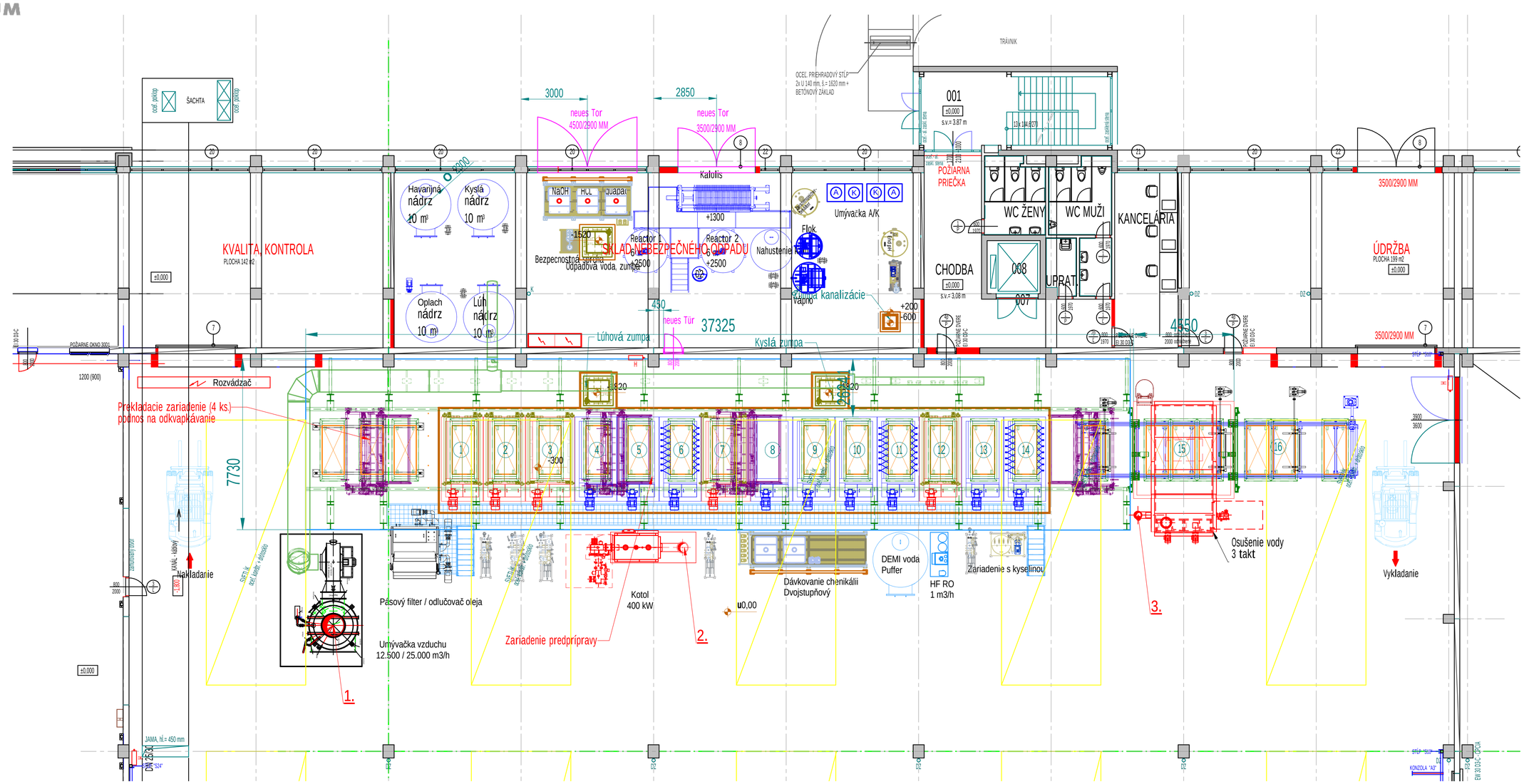
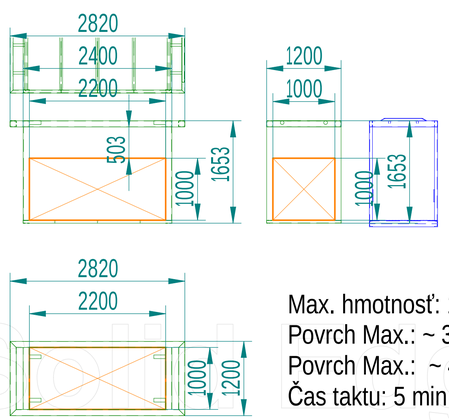
NEUMAN ALUMINIUM





Max. hmotnosť: 1000 kg/WT (Bruttc
Povrch Max.: ~ 36 m2/WT
Povrch Max.: ~ 430 m2/h
Čas taktu: 5 min

Technologia:

1. Odmastenie1.50-70°C
2. Odmastenie 2. 50-70°C
3. Odmastenie 3.50-70°C
4. Oplach 1.
5. Oplach 2.
6. Oplach 3. postr. veniec
7. Morenie 20-60°C
8. Volná pozícia
9. Oplach 4.
10. Oplach 5.
11. Oplach 6. postr. veniec
12. Pasivácia 20-60°C
13. Oplach 7.
14. Oplach 8. postr. veniec
15. Sušička vody 3 takt
16. Chaldiaca zóna (Pasiv)







Bodové zdroje:

P1 Odsávaný vzduch v umývačke vzduchu Ø1.000 mm; H= 9 m; Q= 25.000 m³ /h)
P2 Spalinový komín kotla predúpravy Ø 450/515 mm; H= 9 m; P=450 kW)
P3 Komín ohrievača vzduchu a výmenníka tepla na vodu Ø 300/350 mm; H= 9 m; P=300 kW)

Priloha 2.

KNIPL KFT. HUNGARY		Projekt: Neuman s.r.o.	Helységnév: Zarnovica (SK)
Méret: A1	Lépték: M 1:100	Projektszám: A-19/045/07	Dátum: 2019.11.14
Tervező: LI8		Berendezés: Predúprava ponorením	Rajzszám: Tel-19/045/07
Ellenőr:		Rajz megnevezés: Náčrt prevádzky povrchovej úpravy	Tömeg:
Projekt manager:			Lapokszáma: 3 / Lapszám: 1
Fájlnév: Neumann_Layout_19_11_07_RJ_SK.dft			

Solid Edge 2D Drafting