

Procesní schema linky - 2600 t/den



Jméno projektu:	PCLA Ladce		
Číslo projektu:	AP004	Datum:	06.09.2019

Výkon linky:	2600 t/den
Měrná tepelná spotřeba (SFC):	3489 kJ/kgcli.
Dělení paliva: pec / patní kus / kalcinátor	50 / 4,4 / 45,6 % (SFC)

nadmořská výška	254 m
teplota vzduchu	13 °C
abs. vlhkost vzduchu	1,02 %
barom. tlak	98,3 kPa

Surovinová moučka a parametry slínku:

Parametr	jednotk	Moučka	Slínek
vlhkost	[%]	0,5	-
LSF	[-]	97,1	96,5
SR	[-]	2,51	2,44
AR	[-]	1,74	1,60
C ₃ S (dle. Bogue)	[%]	-	64,7

Dávkování paliv a dělení tepla:

Palivo	unit	LHV kJ/unit	Hlavní hořák % unit/h	Patní kus % unit/h	Inline kalcinátor % unit/h	SCC % unit/h
Uhlí 2019	kg	31651	26,2	3128	3,8	455
MKM	kg	18000	23,8	5000		
TAP do kalcinátoru	kg	17600			41,8	8984
Pneumatiky	kg	22000			4,4	750
Celkem			50	4,4	45,6	

Poznámky:

Výkon 2600t/den při 70%substituci
Dělení paliva pec: výměník 50%:50%

