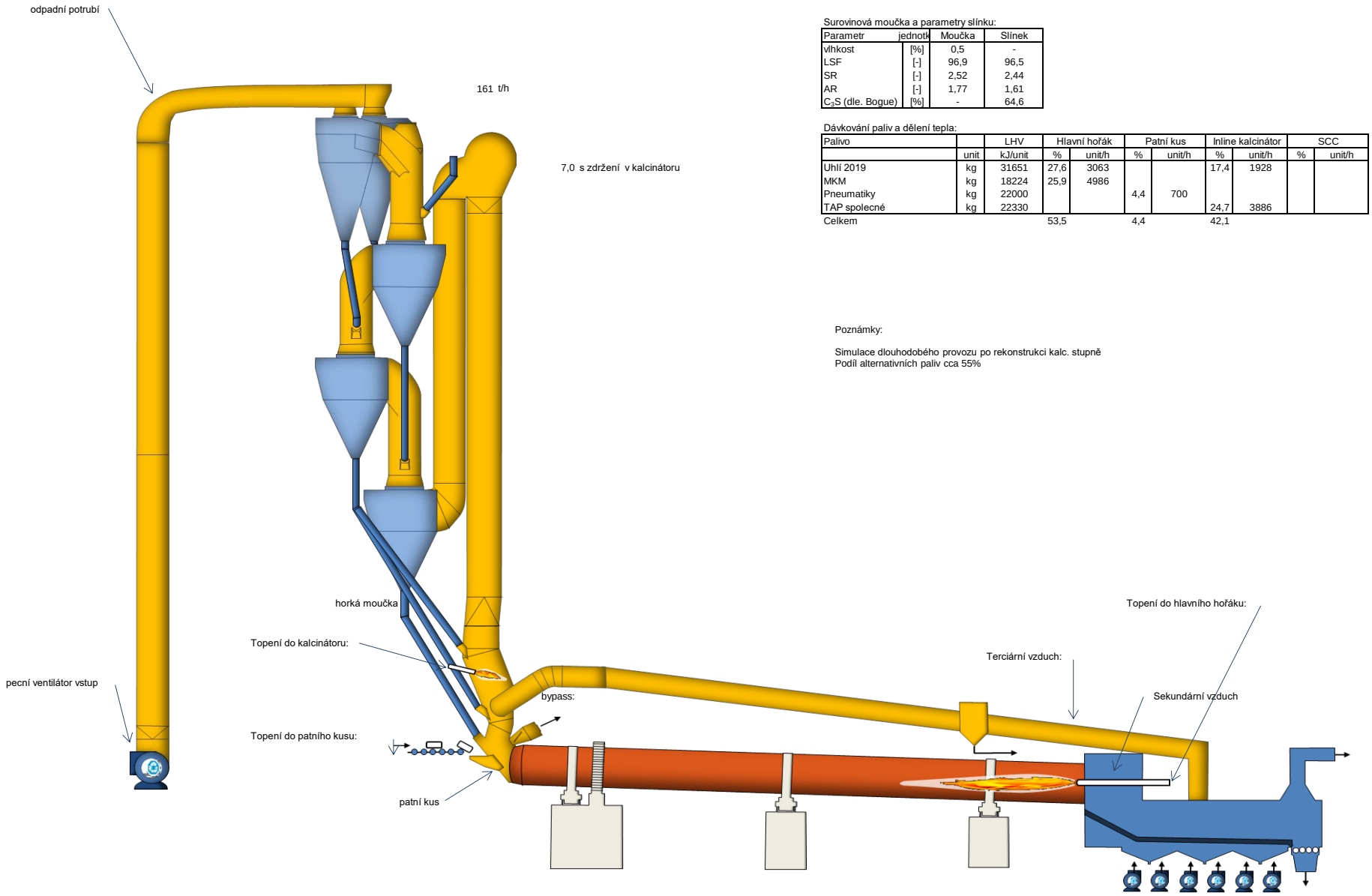
Procesní schema linky - 2400 t/den

Jméno projektu:	PCLA Ladce		
Číslo projektu:	AP004	Datum:	06.09.2019

IKN ENGINEERING THE FUTURE

Výkon linky:	2400 t/den
Měrná tepelná spotřeba (SFC):	3510 kJ/kgcli.
Dělení paliva: pec / patní kust / kalcinátor	53,5 / 4,4 / 42,1 % (SFC)

nadmořská výška	254 m
teplota vzduchu	13 °C
abs. vlhkost vzduchu	1,02 %
barom. tlak	98,3 kPa



Surovinová moučka a parametry slínku:

Parametr	jednotk	Moučka	Slínek
vlhkost	[%]	0,5	-
LSF	[-]	96,9	96,5
SR	[-]	2,52	2,44
AR	[-]	1,77	1,61
C_3S (dle. Bogue)	[%]	-	64,6

Dávkování paliv a dělení tepla:

Palivo		LHV	Hlavní hořák		Patní kus		Inline kalcinátor		SCC	
	unit	kJ/unit	%	unit/h	%	unit/h	%	unit/h	%	unit/h
Uhlí 2019	kg	31651	27,6	3063			17,4	1928		
MKM	kg	18224	25,9	4986						
Pneumatiky	kg	22000			4,4	700				
TAP spolecné	kg	22330					24,7	3886		
Celkem			53,5		4,4		42,1			

Poznámky:

Simulace dlouhodobého provozu po rekonstrukci kalc. stupně
Podíl alternativních paliv cca 55%