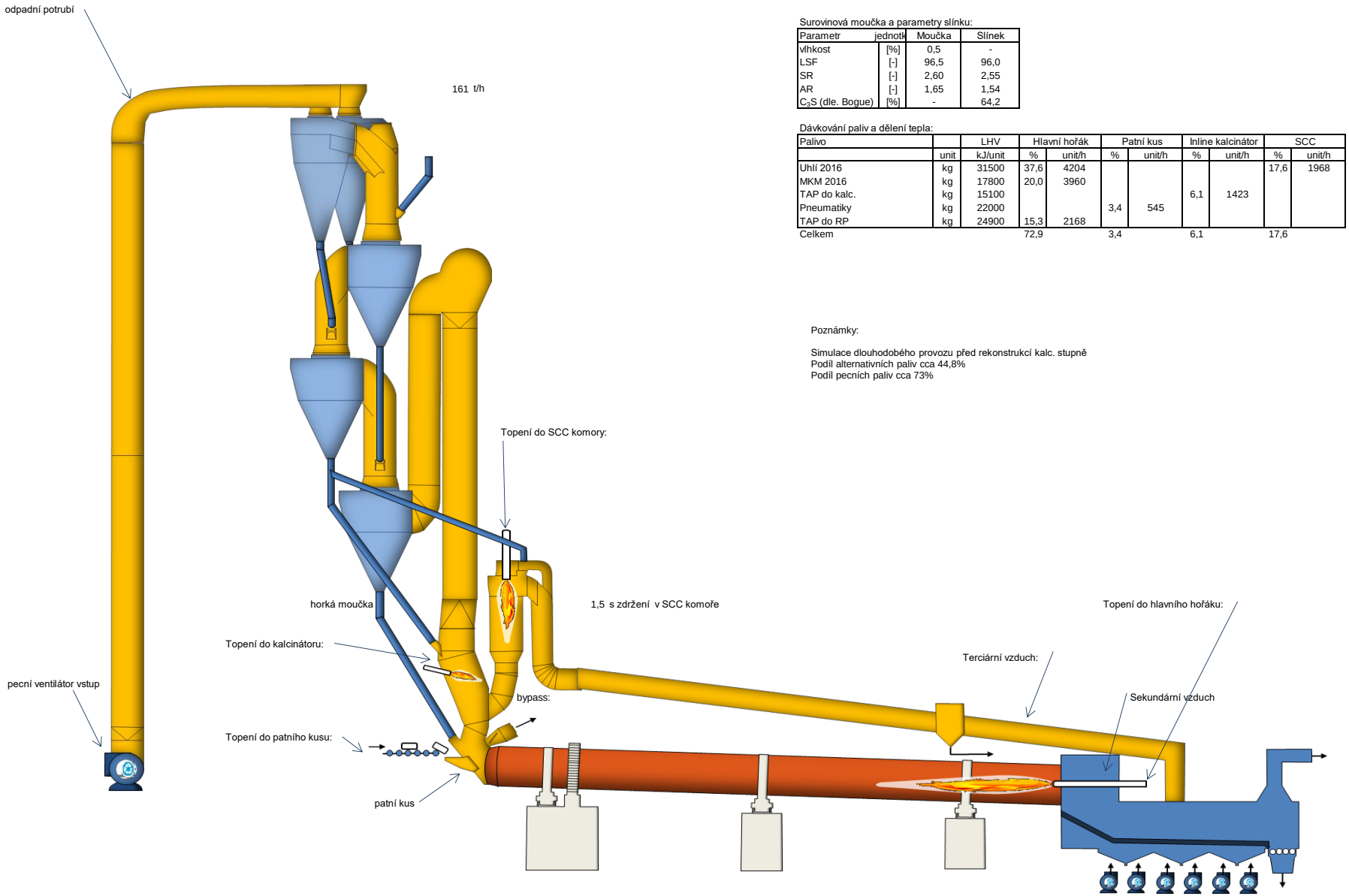
Procesní schema linky - 2400 t/den

Jméno projektu:	PCLA Ladce		
Číslo projektu:	12027	Datum:	06.09.2019

IKN ENGINEERING THE FUTURE

Výkon linky:	2400 t/den
Měrná tepelná spotřeba (SFC):	3524 kJ/kgcli.
Dělení paliva: pec / patní kust / kalcinátor	72,9 / 3,4 / 23,7 % (SFC)

nadmořská výška	254 m
teplota vzduchu	13 °C
abs. vlhkost vzduchu	1,02 %
barom. tlak	98,3 kPa



Surovinová moučka a parametry slínku:

Parametr	jednotk	Moučka	Slínek
vlhkost	[%]	0,5	-
LSF	[-]	96,5	96,0
SR	[-]	2,60	2,55
AR	[-]	1,65	1,54
C_3S (dle. Bogue)	[%]	-	64,2

Dávkování paliv a dělení tepla:

Palivo		LHV	Hlavní hořák		Patní kus		Inline kalcinátor		SCC	
	unit	kJ/unit	%	unit/h	%	unit/h	%	unit/h	%	unit/h
Uhlí 2016	kg	31500	37,6	4204					17,6	1968
MKM 2016	kg	17800	20,0	3960						
TAP do kalc.	kg	15100					6,1	1423		
Pneumatiky	kg	22000			3,4	545				
TAP do RP	kg	24900	15,3	2168						
Celkem			72,9		3,4		6,1		17,6	

Poznámky:

Simulace dlouhodobého provozu před rekonstrukcí kalc. stupně
Podíl alternativních paliv cca 44,8%
Podíl pecních paliv cca 73%