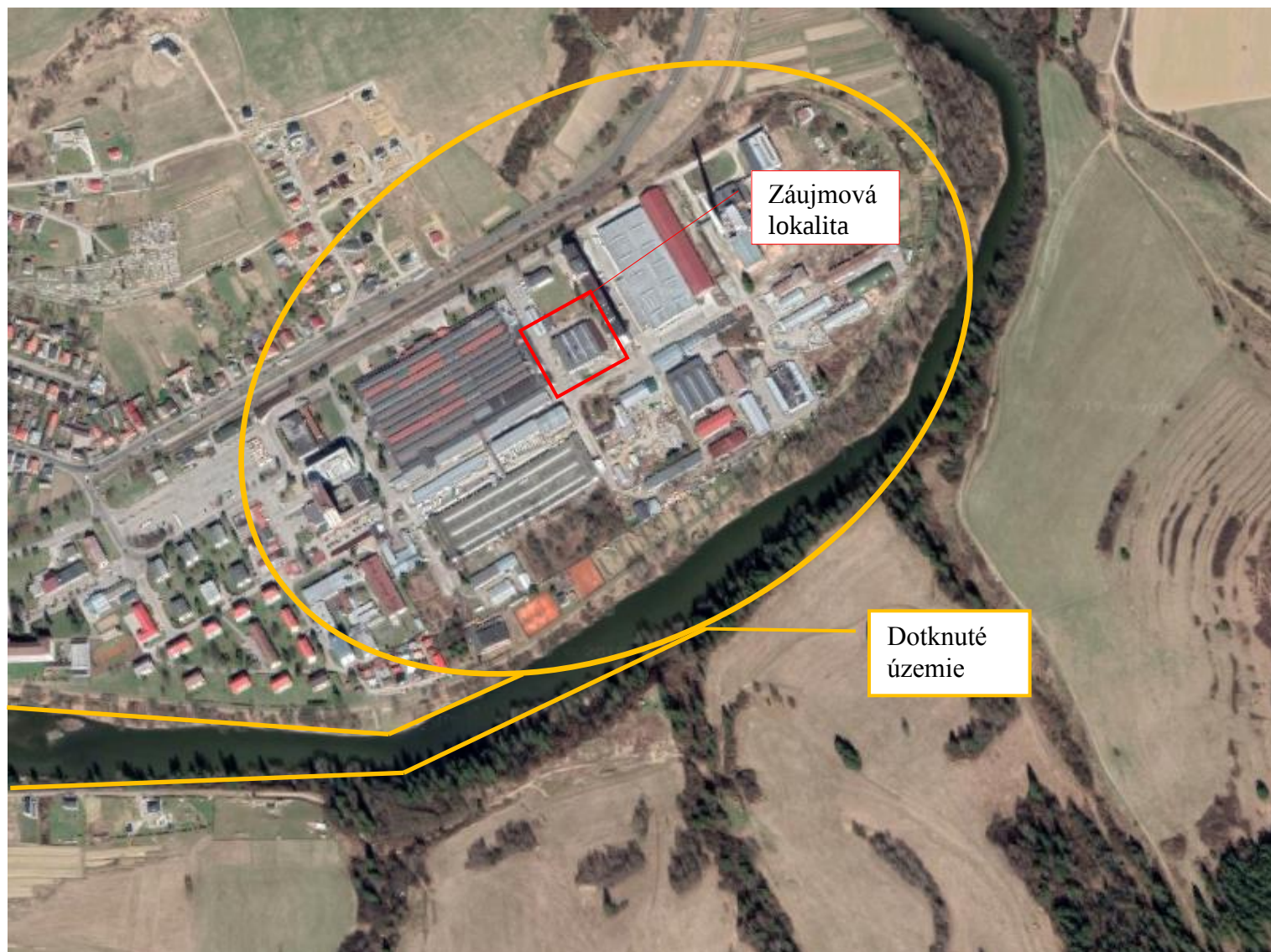
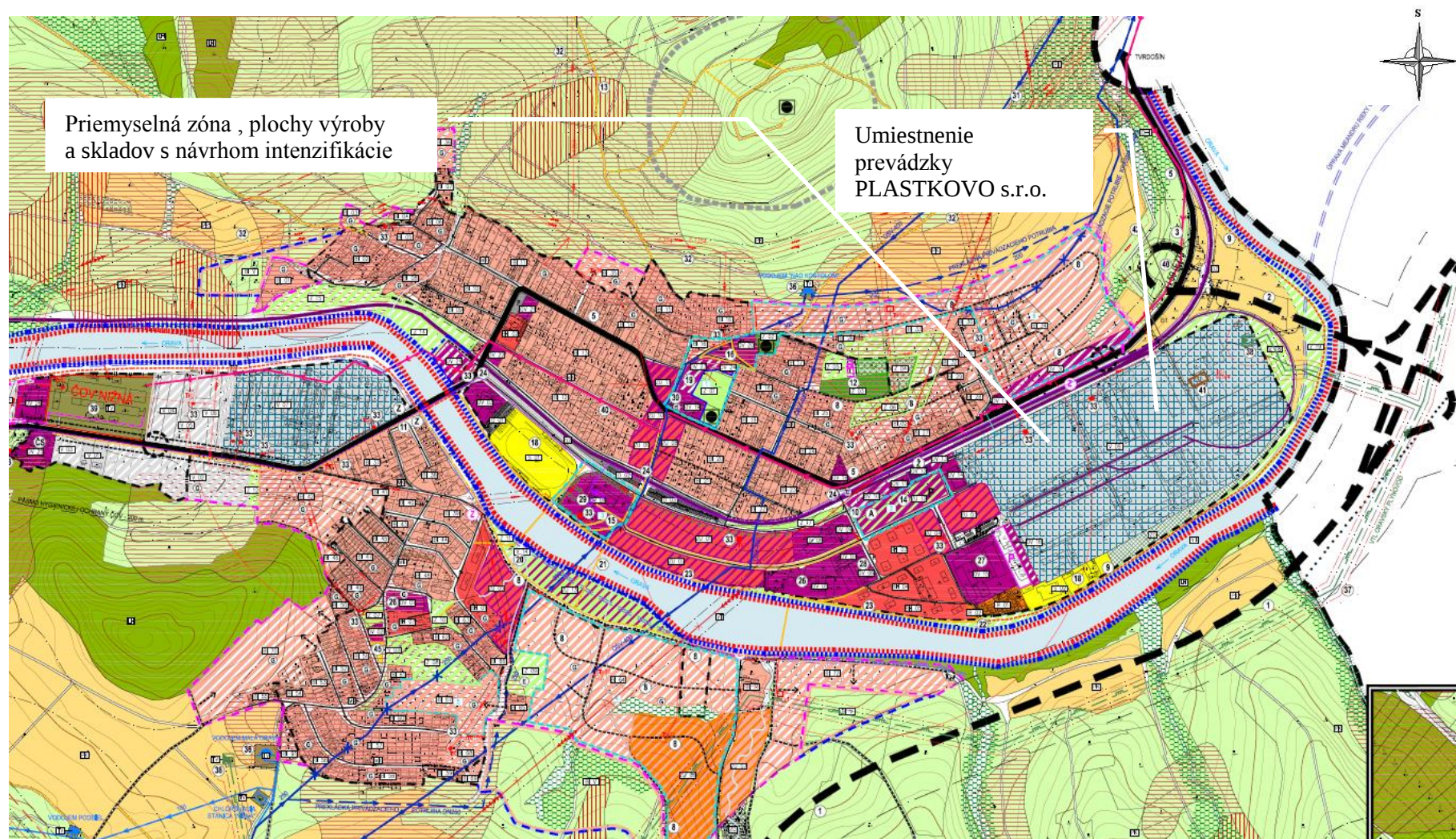


Grafické prílohy „Rekonštrukcia a modernizácia prevádzky povrchových úprav – galvanizovne Nižná“ – **Situácia dotknutého územia**



Dotknuté územie na podklade ortofotosnímky
Mierka  200 m

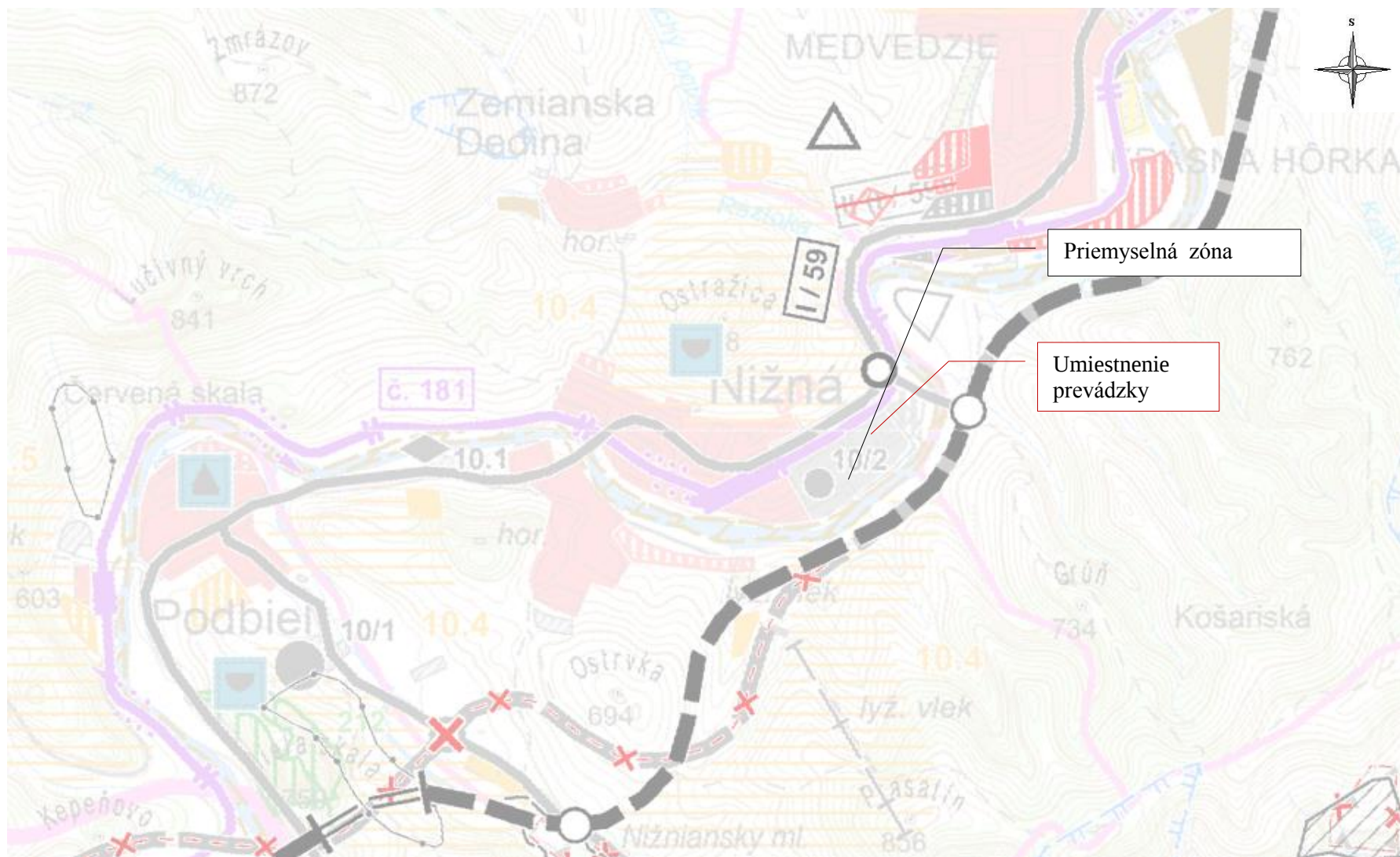
Grafické prílohy „Rekonštrukcia a modernizácia prevádzky povrchových úprav – galvanizovne Nižná“ – Situácia dotknutého územia



Záujmová lokalita na podklade grafickej časti ÚPN obce Nižná (2014) Mierka 1 : 5000

Grafické prílohy „Rekonštrukcia a modernizácia prevádzky povrchových úprav – galvanizovne Nižná“ – Situácia umiestnenia

Grafické prílohy „Rekonštrukcia a modernizácia prevádzky povrchových úprav – galvanizovne Nižná“ – Situácia dotknutého územia



Zaujmová lokalita na podklade grafickej časti ÚPN VÚC Žilinského kraja– stav po zapracovaní zmien a doplnkov č. 1,2,3,4 – zmeny a doplnky č.5 (2018) Mierka 1 : 50 000

Grafické znázornenie vplyvov na životné prostredie



Navrhovaná rekonštrukcia a modernizácia prevádzky – Galvanizovňa, KBÚ chemických látok

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii odmastenia

Produkt	Hydroxid sodný	Enthobrite NCZ C	Enthobrite NCZ Dimension A	Enthobrite Dimension B	Enthobrite NCZ Conditioner	Envirowetter
Použitie	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania
Zloženie	-	-	Urea, N, N-bis[3-(dimethylamino)propyl]-, ≤10% polymer with 1,1-oxybis[2-chloroethane] 1H-Imidazole, ≤5% polymer with 2-(chloromethyl)oxiraneimidazole	disiričitan sodný ≤3% hydrogensíran sodný ≤3%	-	2-propenoic acid, methyl ester, reaction products with 2-ethyl-1-hexanamine and sodium hydroxide 1- <3% Matanol 0,1 - <1%
č. CAS	1310-73-2	-	68555-36-2 68797-57-9 288-32-4	7681-57-4 7681-38-1	-	68610-44-6 67-56-1
H-vety	H314, H290	-	H411, H412, H302, H314, H360D	H302, H318, H412, EUH031	-	H319
vzhľad	peľety	kvapalina	kvapalina	kvapalina	kvapalina	kvapalina
Farba	Biely	bezfarebná	bezfarebná	žltkastá	bezfarebná	bezfarebná až bleďožltá
Zápach	-	charakteristický	charakteristický	sladkastý	bez zápachu	charakteristický
Bod vzplanutia	-	-	>100°C	-	>93°C	-
Bod varu	1.390°C	>100°C	95,6°C	>100°C	100°C	110°C
Samovzniet	-	-	-	-	-	-

enie						
Dolná medza výbušnosti	-	-	-	-	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-	-	-	-	-
Tlak pár	<24,00 hPa pri 20°C, 4 hPa pri 37°C	<2,3 kPa (izbová teplota)	<101,3 kPa 50°C	2,3 kPa	-	-
pH	13,0 -14	11,4	8,3	4,5	11,3	8-11
Hustota pri 20°C	-	-	1,026 g/cm ³	1,048 g/cm ³	1,45 g/cm ³	0,97-1,07 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	-	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný	s vodou miešateľný
Viskozita	-	-	-	-	-	VOC <1% w/w
Kinematická viskozita						
Organické rozpúšťadlá						
Celkový organický uhlík						
Obsah sušiny						
Teplotná trieda						
Skupina výbušnosti						

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii odmastenia

Produkt	ENPREP 223 U	ENPREP – LIQUIPUR TENSIDE 3141
Použitie	odmastenie	
Zloženie	Hydroxid sodný $\geq 50 - \leq 75\%$ Uhličitan sodný $\geq 10 - \leq 25\%$ Silicic acid (H_2SiO_3), $\geq 10 - \leq 25\%$ disodium salt, pentahydrate Tetrasodium pyrophosphate $\leq 5\%$	Isotridecanol, ethoxylated $\geq 10 - \leq 25\%$ Oxirane, 2-methyl-, polymer s oxiranom, mono-C10-16-alkyl eter, $\geq 10 - \leq 25\%$ Phosphates sodium p- cumenesulphonate $\geq 10 - < 25\%$ Potassium 4- isopropylbenzenesulphonate Poly(oxy-1,2.ethanediyl), α , α' [(dodecylimino)di-2,1- ethanediyl]bis(ω -hydroxy)- $\geq 10 - < 25\%$
č. CAS	1310-73-2 497-19-8 10213-79-3 7722-88-5	69011-36-5 68649-29-6 15763-76-5 164524-02-1 31017-83-1
H-vety	H314, H319, H290, H302, H314, H335, H412, H302, H318	H412, H315, H318, H319, H302, H315, H400, H410
vzhľad	tuhá látka	kvapalina
Farba	biela	žltkasto hnedá
Zápach	bez zápachu	charakteristický
Bod vzplanutia	$>100^\circ\text{C}$ v uzavretej nádobe	$>100^\circ\text{C}$ v uzavretej nádobe
Bod varu	-	-
Samovznietenie	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-
Tlak pár	-	-
pH	13,5	3
Hustota pri 20°C	-	$1,116 \text{ g/cm}^3$

Rozpustnosť vo vode	v studenej vode	v studenej vode
Viskozita	-	-
Kinematická viskozita	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-
Celkový organický uhlík	-	-
Obsah sušiny	-	-
Teplotná trieda	-	-
Skupina výbušnosti	-	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii morenia

Produkt	Kyselina chlorovodíková	ACTANE BO
Použitie	morenie	
Zloženie	HCl $\geq 35\%$	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), $\leq 10\%$ α isodecyl- ω -hydroxy-but-2ín-1,4-diol $< 10\%$
č. CAS	7647-01-0	61827-42-7 110-65-6
H-vety	H314, H335	H302, H318, H301, H312, H331, H314, H317, H373, H412
vzhľad	kvapalina	kvapalina
Farba	svetložltý, čirý	žltá
Zápach	štipľavý	charakteristická
Bod vzplanutia	-	$> 100^\circ\text{C}$ v uzavretej nádobe
Bod varu	$> 110^\circ\text{C}$	-
Samovznietenie	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-
Tlak pár	67 – 80 hPa pri 25°C	-
pH	8	3,5
Hustota pri 20°C	$1,200\text{ g/cm}^3$	$1,024\text{ g/cm}^3$
Rozpustnosť vo vode	v studenej vode	v studenej vode
Viskozita	-	-
Kinematická viskozita	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-

Celkový organický uhlík	-
Obsah sušiny	-
Teplotná trieda	-
Skupina výbušnosti	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii el. morenia

Produkt	ENPREP OC	ENPREP TTM WA
Použitie	El. odmastenie	
Zloženie	Hydroxid sodný ≥ 50 - $<75\%$ Kremičitan disodný ≥ 25 - $<50\%$	Poly(oxy-1,2-ethanediyl), alpha-(3-sulfopropyl)-omega-hydroxy-C13-15-alkyl ethers, potassium salts $\leq 3\%$
č. CAS	1310-73-2 6834-92-0	1 19481-71-9
H-vety	H314, H318, H335	-
vzhľad	tuhá látka	kvapalina
Farba	biela	žltá
Zápach	bez zápachu	bez zápachu
Bod vzplanutia	-	$>62^{\circ}\text{C}$
Bod varu	-	$>100^{\circ}\text{C}$
Samovznietenie	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-
Tlak pár	-	$<2,3$ kPa
pH	13,5	8
Hustota pri 23°C	-	$1,002\text{ g/cm}^3$
Rozpustnosť vo vode	v studenej vode	v studenej vode
Viskozita		
Kinematická viskozita	-	
Organické rozpúšťadlá	-	
Celkový organický uhlík	-	
Obsah sušiny	-	
Teplotná trieda	-	

Skupina výbušnosti	-
--------------------	---

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii alkalického zinkovania

Produkt	Hydroxid sodný	Enthobrite NCZ C	Enthobrite NCZ Dimension A	Enthobrite Dimension B	Enthobrite NCZ Conditioner
Použitie	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania	Technológia zinkovania
Zloženie	-	-	Urea, N, N-bis[3-(dimethylamino)propyl]-, ≤10% polymer with 1,1-oxybis[2-chloroethane] 1H-Imidazole, ≤5% polymer with 2-(chloromethyl) oxiraneimidazole	disiričitan sodný ≤3% hydrogensíran sodný ≤3%	-
č. CAS	1310-73-2	-	68555-36-2 68797-57-9 288-32-4	7681-57-4 7681-38-1	-
H-vety	H314, H290	-	H411, H412, H302, H314, H360D	H302, H318, H412, EUH031	-
vzhľad	pelety	kvapalina	kvapalina	kvapalina	kvapalina
Farba	Biely	bezfarebná	bezfarebná	žltkastá	bezfarebná
Zápach	-	charakteristický	charakteristický	sladkastý	bez zápachu
Bod vzplanutia	-	-	>100°C	-	>93°C
Bod varu	1.390°C	>100°C	95,6°C	>100°C	100°C
Samovznietenie	-	-	-	-	-
Dolná medza	-	-	-	-	-

výbušnosti					
Horná medza výbušnosti	-	-	-	-	-
Tlak pár	<24,00 hPa pri 20°C, 4 hPa pri 37°C	<2,3 kPa (izbová teplota)	<101,3 kPa 50°C	2,3 kPa	-
pH	13,0 -14	11,4	8,3	4,5	11,3
Hustota pri 20°C	-	-	1,026 g/cm ³	1,048 g/cm ³	1,45 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	-	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný
Viskozita	-	-	-	-	-
Kinematická viskozita	-	-	-	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-	-	-	-
Celkový organický uhlík	-	-	-	-	-
Obsah sušiny	-	-	-	-	-
Teplotná trieda	-	-	-	-	-
Skupina výbušnosti	-	-	-	-	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii vyjasnenia

Produkt	Kyselina dusičná HNO₃ ≥ 65%
Použitie	vyjasnenie
Zloženie	65% HNO ₃
CAS	7697-37-2
H-vety	H272, H314
vzhľad	kvapalina
Farba	bezfarebná
Zápach	-
Bod vzplanutia	-
Bod varu	120,5°C
Samovznietenie	-
Dolná medza výbušnosti	-
Horná medza výbušnosti	-

Tlak pár	-
pH	<1,0
Hustota pri 20°C	1,37-1,41 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	ľahko rozpustný
Viskozita	-
Kinematická viskozita	-
Organické rozpúšťadlá	-
Celkový organický uhlík	-
Obsah sušiny	-
Teplotná trieda	-
Skupina výbušnosti	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii modrá pasivácia

Produkt	TriPass ELV ULTRA III	
Použitie	Modrá pasivácia	
Zloženie	sodium nitrate chromium trinitrate fluorid sodný kyselina šťaveľová	≥10 - ≤25% ≥10 - ≤22% ≤3% ≤1,6%
č. CAS	7631-99-4 13548-38-4 7681-49-4 144-62-7	-
H-vety	H314, H317, H412	
vzhľad	kvapalina	
Farba	zelená, modrá	
Zápach	prenikavý zápach	
Bod vzplanutia	-	
Bod varu	> 100°C	
Samovznietenie	-	
Dolná medza výbušnosti	-	
Horná medza výbušnosti	-	
Tlak pár	<2,3 kPa	
pH	<1	

Hustota pri 20°C	1,337 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	ľahko rozpustný
Viskozita	-
Kinematická viskozita	-
Organické rozpúšťadlá	-
Celkový organický uhlík	-
Obsah sušiny	-
Teplotná trieda	-
Skupina výbušnosti	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii v hrubovrstvej pasivácii

Produkt	TRIPASS ELV 1500LT	Kyselina citrónová monohydrát
Použitie	Hrubovrstvá pasivácia	
Zloženie	Chromium nitrate 5-<25% Disodium oxalate 1-<10% Kyselina šťavelová 1-<5% Dusičnan kobaltnatý <2,5% Kyselina dusičná <2,5%	Kyselina citrónová monohydrát ≥ 99,5%
č. CAS	13548-38-4 62-76-0 144-62-7 10141-05-6 7697-37-2	5949-29-1
H-vety	H290, H314, H317, H334, H341, H350i, H360F, H411	H319
vzhľad	číra kvapalina	tuhá kryštalická látka
Farba	purpurová	
Zápach	jemný	bez zápachu
Bod vzplanutia	uzavretej nádobe : > 100°C	-
Bod varu	110°C	-
Samovznietenie	> 200 °C	540 °C
Dolná medza výbušnosti	-	-
Horná medza výbušnosti	-	
Tlak pár	<2,3 kPa	-
pH	<3	1,8
Hustota pri 23°C	1,27 – 1,33 g/cm ³	1,54 g/cm ³

Rozpustnosť vo vode	ľahko rozpustný	1,630 g/l
Viskozita	-	
Kinematická viskozita	-	
Organické rozpúšťadlá	-	
Celkový organický uhlík	-	
Obsah sušiny	-	
Teplotná trieda	-	
Skupina výbušnosti	-	

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii v utesňovaní

Produkt	ENSEAL 37N5	
Použitie	Utesňovanie	
Zloženie	zmes	
č. CAS		-
H-vety	-	
vzhľad	kvapalina, emulzia	
Farba	biela až žltkastá	
Zápach	charakteristický zápach	
Bod vzplanutia	uzavretej nádobe : > 100°C	
Bod varu	100°C	
Samovznietenie	> 200 °C	
Dolná medza výbušnosti	-	
Horná medza výbušnosti	-	
Tlak pár	<2,3 kPa	
pH	<1	
Hustota pri 23°C	0,99 g/cm ³	
Rozpustnosť vo vode	ľahko rozpustný	
Viskozita	dynamická 72 mPa.s	
Kinematická viskozita	-	
Organické rozpúšťadlá	-	
Celkový organický uhlík	-	
Obsah sušiny	-	
Teplotná trieda	-	

Skupina výbušnosti	-
--------------------	---

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii fosfatizácia

Produkt	DEXBOND P3520 ALIM	DEXBOND P3520 PREP	Hydrogénuhličitan sodný
Použitie	Fosfatizácia		
Zloženie	Fosforečnan zinočnatý Kyselina dusičná Kyselina trihydrogenfosforečn á	Fosforečnan zinočnatý Kyselina dusičná	Hydrogénuhličitan sodný $\geq 99,5\%$
č. CAS	7779-90-0 7697-37-2 7664-38-2	7779-90-0 7697-37-2	144-55-8
H-vety	H272, H290, H314, H400, H410	H272, H290, H314, H400, H410	nie je nutné
vzhľad	kvapalina	kvapalina	tuhý kryštalický prášok
Farba	-	modrá	biela
Zápach	charakteristický	charakteristický	bez zápachu
Bod vzplanutia	-	-	-
Bod varu	-	100 °C	-
Samovznietenie	-	-	-
Dolná medza výbušnosti	nie je výbušný	nie je výbušný	-
Horná medza výbušnosti	nie je výbušný	nie je výbušný	-
Tlak pár	-	-	-
pH	2	1,8	8,4-8,6
Hustota pri 20°C	1,450 g/cm ³	1,500 g/cm ³	2,21 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	rozpustný	rozpustný	93,4 g/l
Viskozita	1,0 mm ² /s	1,0 mm ² /s	-
Kinematická viskozita	-	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-	-
Celkový organický uhlík	-	-	-
Obsah sušiny	-	-	-

Teplotná trieda	-	-
Skupina výbušnosti	-	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii cínovania

Produkt	Kyselina sírová 96%	
Použitie	cínovanie	
Zloženie	H ₂ SO ₄	<=100%
č. CAS	7664-93-9	
H-vety	H290, H314, H315, H319	
vzhľad	kvapalná	
Farba	čirá	
Zápach	-	
Bod vzplanutia	-	
Bod varu	290°C	
Samovznietenie	-	
Dolná medza výbušnosti	-	
Horná medza výbušnosti	-	
Tlak pár	1,33 hPa pri 145,8°C	
pH	1,2 pri 5 g/l	
Hustota pri 20°C	1,84 g/cm ³ pri 25°C	
Rozpustnosť vo vode	rozpustný	
Viskozita	-	
Kinematická viskozita	-	
Organické rozpúšťadlá	-	
Celkový organický uhlík	-	
Obsah sušiny	-	
Teplotná trieda	-	
Skupina výbušnosti	-	

Produkt	KORONA E	KORONA R	KORONA A
Použitie	cínovanie		
Zloženie	Kyselina 2-metylpropénová 2,5-10%	Kyselina 2-metylpropénová 2,5-10%	Zmes s nie nebezp. prísadami

	Ammonia 1-2,5%		
č. CAS	79-41-4 1336-21-6	79-41-4	-
H-vety	H302, H312, H314, H335	H314, H335	-
vzhľad	kvapalný	kvapalný	kvapalný
Farba	bezfarebný	žltý	žltý
Zápach	po amoniaku	charakteristický	charakteristický
Bod vzplanutia	-	-	-
Bod varu	-	-	> 100°C
Samovznietenie	-	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-	-
Tlak pár	-	-	-
pH	7-8	2-4	6-9
Hustota pri 20°C	1,00-1,05 g/cm ³	1,01-1,06 g/cm ³	1,02-1,08 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	dokonale miešateľný	dokonale miešateľný	nemiešateľné, resp. málo miešateľný
Viskozita	-	-	-
Kinematická viskozita	-	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-	-
Celkový organický uhlík	-	-	-
Obsah sušiny	-	-	-
Teplotná trieda	-	-	-
Skupina výbušnosti	-	-	-

Fyzikálno – chemické vlastnosti v technológii niklovania

Produkt	dichlorid nikelnatý	síran nikelnatý	kyselina Boritá
Použitie	niklovanie		
Zloženie	dichlorid nikelnatý ≥ 98%	síran nikelnatý ≥99%	H ₃ BO ₃
č. CAS	7791-20-0	10101-97-0	10043-35-3

H-vety	H301+H331, H317, H334, H341, H350i, H360D, H372	H302+H332, H315, H314, H334, H341, H350i, H360D, H372, H410	H360
vzhľad	tuhý	tuhý	pevný
Farba	zelený	zeleno-modrá	-
Zápach	bez zápachu	bez zápachu	-
Bod vzplanutia	-	-	-
Bod varu	-	-	300 °C
Samovznietenie	-	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-	-
Tlak pár	-	-	3,5 hPa
pH	4,9	4,3-4,7	5,1
Hustota pri 20°C	1,92 g/cm ³	2,07 g/cm ³	1,440 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	>2,500 g/l	650 g/l	rozpustný
Viskozita	-	nie je relevantná pevná látká	-
Kinematická viskozita	-	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-	-
Celkový organický uhlík	-	-	-
Obsah sušiny	-	-	-
Teplotná trieda	-	-	-
Skupina výbušnosti	-	-	-

Produkt	ENPREP G	TOPSTAR Carrier S	ACTANE MS
Použitie	niklovanie		
Zloženie	NaOH ≥50-≤75% Na ₂ CO ₃ ≥25-≤50% Trisodium orthophosphate ≤5%	zmes	Pentapotassium bis (peorxymonosulphate) bis (sulphate) ≥ 90% peroxodisíran draselný ≤3% hydrogénsíran draselný ≤3% dipotassium disulphate ≤3%

č. CAS	1310-73-2 497-19-8 7601-54-9	-	70693-62-8 7727-21-1 7646-93-7 7790-62-7
H-vety	H290, H314	-	H302, H314, H334, H317, H412
vzhľad	tuhý	kvapalina	tuhá látka
Farba	biela	zelená	biela
Zápach	bez zápachu	bez zápachu	bez zápachu
Bod vzplanutia	-	-	-
Bod varu	-	>100 °C	-
Samovznietenie	-	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-	-
Tlak pár	-	<2,3 kPa	-
pH	>13	6	2,3
Hustota pri 20°C	-	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný
Viskozita	-	-	-
Kinematická viskozita	-	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-	-
Celkový organický uhlík	-	-	-
Obsah sušiny	-	-	-
Teplotná trieda	-	-	-
Skupina výbušnosti	-	-	-

Produkt	ELPELYT Wetting Agent 22 C	TOPSTAR TR BRIGHTENER
Použitie	niklovanie	
Zloženie	alcoholss, C12-14, ethoxylated, sulfates, sodium salts ≤10%	formaldehyd <0,2%
č. CAS	68891-328-3	7681-57-4 7681-38-1

H-vety	H318, H315	H226, H301, H302, H311, H312, H314, H317, H319, H315, H350, H330, H331, H332, H335, H341, H400, H411, H412
vzhľad	kvapalina	kvapalina
Farba	bezfarebná	žltkastá
Zápach	charakteristický	charakteristický
Bod vzplanutia	-	-
Bod varu	-	-
Samovznietenie	-	-
Dolná medza výbušnosti	-	-
Horná medza výbušnosti	-	-
Tlak pár	-	-
pH	5	4,5
Hustota pri 20°C	1,006 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Rozpustnosť vo vode	ľahko rozpustný	ľahko rozpustný
Viskozita	-	-
Kinematická viskozita	-	-
Organické rozpúšťadlá	-	-
Celkový organický uhlík	-	-
Obsah sušiny	-	-
Teplotná trieda	-	-
Skupina výbušnosti	-	-



**MINISTERSTVO
ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY**

Sekcia environmentálneho hodnotenia a odpadového hospodárstva
Odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie

Číslo: 10645/2019-1.7/lb
48380/2019
Bratislava 18. septembra 2019

ROZHODNUTIE

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie, ako ústredný orgán štátnej správy starostlivosti o životné prostredie podľa § 1 ods. 1 písm. a) a § 2 ods. 1 písm. c) zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a ako príslušný orgán podľa § 3 písm. k) v spojení s § 54 ods. 2 písm. k) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a § 22 ods. 6 tohto zákona

upúšťa od požiadavky variantného riešenia

navrhovanej činnosti „**Rekonštrukcia a modernizácia prevádzky povrchových úprav – galvanizovne Nižná**“ navrhovateľa PLASTKOVO, s.r.o., Vladina 668, 027 44 Tvrdošín.

Odôvodnenie:

Navrhovateľ, PLASTKOVO, s.r.o., Vladina 668, 027 44 Tvrdošín (ďalej len „navrhovateľ“), doručil dňa 05. 09. 2019 na Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie (ďalej len „MŽP SR“) podľa § 22 ods. 6 zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“) žiadosť o upustenie od požiadavky variantného riešenia navrhovanej činnosti „**Rekonštrukcia a modernizácia prevádzky povrchových úprav – galvanizovne Nižná**“ (ďalej len „navrhovaná činnosť“).

Spoločnosť PLASTKOVO, s.r.o. je prevádzkovateľom technológií galvanických povrchových úprav kovov zinkovaním a technológií chemických povrchových úprav. Predmetom navrhovanej činnosti je inštalácia automatickej linky alkalického zinkovania s programovým riadením. Navrhovanou činnosťou sa predpokladá zvýšenie objemu kadí vrátane oplachových o 53,66 m³ (bez oplachových o 32,66 m³). Z hľadiska navrhovanej technológie povrchových úprav sa jedná o výmenu zničenej technologickej linky za inovatívnu, ktorá predstavuje pokročilý stupeň v prevádzaní povrchových úprav. Inštalácia automatickej linky si vyžaduje vykonať stavebnotechnické úpravy v existujúcej výrobnjej hale.

Na základe predložených informácií má byť navrhovaná činnosť - automatická galvanická linka alkalického zinkovania umiestnená v existujúcej výrobnjej hale, na parc. č. 865/1 (Register C-KN), vo výrobnom území obce Nižná (bývalá OTF) vo východnej časti katastrálneho územia obce, ktorá je podľa platného územného plánu obce

(ÚPN O 10.2014) funkčne určená ako priemyselná zóna. Nakoľko sa jedná o obnovenie výrobného programu pred mimoriadnou udalosťou (požiarom) na pôvodnom mieste (vzťah navrhovateľa k nehnuteľnosti – zmluva o nájme nebytových priestorov č. 020119.6) a opätovné využitie kapacít v existujúcom priemyselnom areáli, navrhovateľ s inou lokalitou neuvažuje.

V žiadosti navrhovateľa je uvedené, že linka galvanických povrchových úprav predstavuje inovatívnu technológiu, ktorá spočíva v inštalácii automatickej linky alkalického zinkovania s programovým riadením. Táto nová, inovatívna technológia predstavuje pokročilý stupeň v prevádzaní povrchových úprav. Počítačovým riadením linky sa vylúči značný vplyv ľudského faktora pre ovplyvnenie kvalitatívnych výstupov povrchových úprav z technológie.

Podľa prílohy č. 8 zákona je navrhovaná činnosť zaradená nasledovne:

3. Hutnícky priemysel

Poř. číslo	Činnosť, objekty a zariadenia	Prahové hodnoty	
		Časť A (povinné hodnotenie)	Časť B (zisťovacie konanie)
8.	Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov využívajúce elektrolytické alebo chemické procesy upravenej plochy	od 30 m ³ kapacity používaných kádí	

Na základe žiadosti navrhovateľa, v ktorej je uvedený princíp technológie, vzhľadom na charakter a navrhované umiestnenie navrhovanej činnosti, v katastrálnom území Nižná, v lokalite priemyselného areálu, v budove Galvanizovne na parc. č. 865/1, ktorej vlastníkom je spoločnosť METALPLAST s.r.o. (LV č. 1825), s ktorou má navrhovateľ - spoločnosť PLASTKOVO s.r.o. uzatvorenú zmluvu o nájme nebytových priestorov na dobu neurčitú, MŽP SR rozhodlo tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

Zámer vypracovaný podľa § 22 a prílohy č. 9 zákona bude obsahovať jeden variant činnosti, ako aj nulový variant, t. j. variant stavu, ktorý by nastal, ak by sa navrhovaná činnosť neuskutočnila. Navrhovateľ doručí MŽP SR 2x písomné vyhotovenie zámeru a 1x zámer na elektronickom nosiči dát.

MŽP SR zároveň poukazuje na to, že ak z pripomienok predložených k zámeru podľa § 23 ods. 4 zákona vyplynie potreba posudzovania ďalšieho reálneho variantu navrhovanej činnosti, príslušný orgán uplatní požiadavku na dopracovanie ďalšieho variantu v konaní podľa tohto zákona.

Poučenie:

Proti tomuto rozhodnutiu sa nemožno odvolať. Toto rozhodnutie nie je preskúmateľné súdom.



RZ. P.
Ing. Roman Skorka
riadiateľ odboru

Doručuje sa:

PLASTKOVO, s.r.o., Vladina 668, 027 44 Tvrdošín