



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 090-039387

Název výrobku:

Mobilní sklad s havarijní jímkou

typ: Mobilní sklad s havarijní jímkou

Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem

Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem, tepelně izolovaný s vytápěním

varianta: EKS001, EKS002, EKS003, EKS004, EKS005, EKS006, EKS007

EKSE001, EKSE002, EKSE003, EKSE004, EKSE005, EKSE006, EKSE007

EKSEZV001, EKSEZV002, EKSEZV003, EKSEZV004, EKSEZV005, EKSEZV006, EKSEZV007

výrobce:

REO AMOS, spol. s r.o.

IČO: 42767181

adresa: Provozní 5560/1b, 722 00 Ostrava- Třebovice

výrobna: REO AMOS, spol. s r.o

adresa: Provozní 5560/1b, 722 00 Ostrava- Třebovice

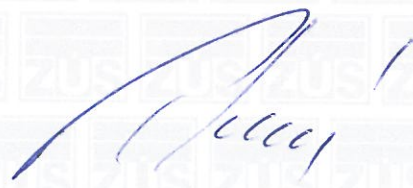
zakázka: Z090170351

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 7 Počet stran příloh: 3

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 23. listopadu 2017




Pavel Pokorný
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha, Česká republika
Tel.: 286 019 488, Fax: +420 286 881 995, Internat.: +420 286 881 995, e-mail: studnicka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobci

- REO AMOS, spol. s r.o.
- Provozní 5560/1b, 722 00 Ostrava- Třebovice
- IČO: 42767181

1.2. Údaje o výrobku

Popis:

Sklad je vyráběn v typovém provedení:

- Mobilní sklad s havarijní jímkou
- Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem
- Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem, tepelně izolovaný s vytápěním

Mobilní sklad s havarijní jímkou:

varianta: EKS001, EKS002, EKS003, EKS004, EKS005, EKS006, EKS007

Sklad je krytý, uzavřený, plechový příruční sklad opatřený nepropustnou záchytnou vanou (havarijní jímkou) s nosnými ocelovými zinkovanými rošty pro zachyt nebezpečných kapalin. Sklad je vyroben z uzavřených ocelových profilů, které tvoří rám, pro záchytnou jímku z ocelového plechu (tl. 2 mm) s ocelovými rošty a pláštěm z trapézového aluzinkového ocelového plechu (tl.0,65 mm). Povrchová úprava kostry, roštů a jímky skladu je vytvořena syntetickou barvou nebo pozinkováním. Sklad je vybaven dvoukřídlými uzamykatelnými dveřmi. Sklad musí být umístěn na pevném povrchu a vodovážné rovině. Zešikmení může způsobit, nefunkčnost havarijní záchytné jímky, nebezpečí ekologického znečištění okolí a nedostatečný sklon střech pro odtok dešťové vody nebo nadměrné zatížení sněhem. Střecha není pochozí. Na skladu jsou situovány kryté větrací otvory kryté lamelami pro zajištění přirozeného odvětrání. Pro možnost přemístění nebo manipulaci prázdného mobilního skladu je v horní části konstrukce vybavena závěsnými oky APA. Sklad se smí přemísťovat vždy prázdný, bez skladovaných nebezpečných látek a s prázdnou havarijní jímkou. Ekosklad je opatřen uzemňovacím šroubem pro ochranu před účinky atmosférické elektřiny, které jsou umístěny ve spodní části ekoskladu a zemnicím pásem FeZn .

Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem:

varianta: EKSE001, EKSE002, EKSE003, EKSE004, EKSE005, EKSE006, EKSE007

Sklad je krytý, uzavřený, plechový příruční sklad opatřený nepropustnou záchytnou vanou (havarijní jímkou) s nosnými ocelovými zinkovanými rošty pro zachyt nebezpečných kapalin. Sklad je vyroben z uzavřených ocelových profilů, které tvoří rám, pro záchytnou jímku z ocelového plechu (tl. 2 mm) s ocelovými rošty a pláštěm z trapézového aluzinkového ocelového plechu (tl.0,65 mm). Povrchová úprava kostry, roštů a jímky skladu je vytvořena syntetickou barvou nebo pozinkováním. Sklad je vybaven dvoukřídlými uzamykatelnými dveřmi. Sklad musí být umístěn na pevném povrchu a vodovážné rovině. Zešikmení může způsobit, nefunkčnost havarijní záchytné jímky, nebezpečí ekologického znečištění okolí a nedostatečný sklon střech pro odtok dešťové vody nebo nadměrné zatížení sněhem. Střecha není pochozí. Na skladu jsou situovány kryté větrací otvory kryté lamelami pro zajištění přirozeného odvětrání. Pro možnost přemístění nebo manipulaci prázdného mobilního skladu je v horní části konstrukce vybavena závěsnými oky APA. Sklad se smí přemísťovat vždy prázdný, bez skladovaných nebezpečných látek a s prázdnou havarijní jímkou.



Ekosklad je opatřen uzemňovacím šroubem pro ochranu před účinky atmosférické elektřiny, které jsou umístěny ve spodní části ekoskladu a zemnicím pásem FeZn. Elektrický rozvaděč elektroinstalace na plášti ekoskladu musí být napojen na jmenovité napětí 230 V.

Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem, tepelně izolovaný s vytápěním:
varianta: EKSEZV001, EKSEZV002, EKSEZV003, EKSEZV004, EKSEZV005, EKSEZV006, EKSEZV007

Sklad je krytý, uzavřený, plechový příruční sklad opatřený nepropustnou záchytnou vanou (havarijní jímkou) s nosnými ocelovými zinkovanými rošty pro záchyt nebezpečných kapalin. Sklad je vyroben z uzavřených ocelových profilů, které tvoří rám, pro záchytnou jímku z

ocelového plechu (tl. 2 mm) s ocelovými rošty a pláštěm z trapézového aluzinkového ocelového plechu (tl. 0,65 mm). Povrchová úprava kostry, roštů a jímky skladu je vytvořena syntetickou barvou nebo pozinkováním. Sklad je vybaven dvoukřídlými uzamykatelnými dveřmi. Sklad musí být umístěn na pevném povrchu a vodovážné rovině. Zešikmení může způsobit, nefunkčnost havarijní záchytné jímky, nebezpečí ekologického znečištění okolí a nedostatečný sklon střech pro odtok dešťové vody nebo nadměrné zatížení sněhem. Střecha není pochozí. Na skladu jsou situovány kryté větrací otvory kryté lamelami pro zajištění přirozeného odvětrání. Pro možnost přemístění nebo manipulaci prázdného mobilního skladu je v horní části konstrukce vybavena závěsnými oky APA. Sklad se smí přemísťovat vždy prázdný, bez skladovaných nebezpečných látek a s prázdnou havarijní jímkou.

Ekosklad je opatřen uzemňovacím šroubem pro ochranu před účinky atmosférické elektřiny, které jsou umístěny ve spodní části ekoskladu a zemnicím pásem FeZn. Elektrický rozvaděč elektroinstalace na plášti ekoskladu musí být napojen na jmenovité napětí 230 V. Plášť a strop skladu je izolován PUR panely a vytápění zajišťuje nízkoteplotní panel.

Použití:

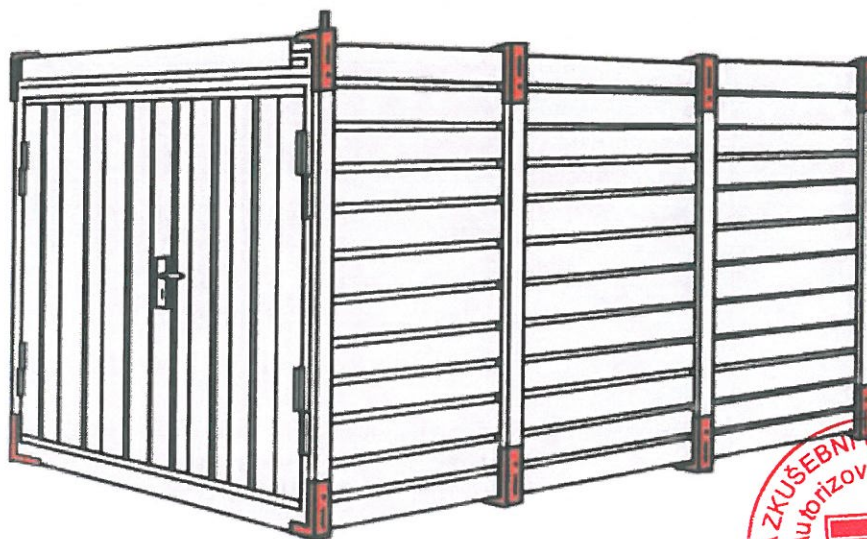
Skladování nebezpečných látek v obalových prostředcích dle ČSN 65 0201.

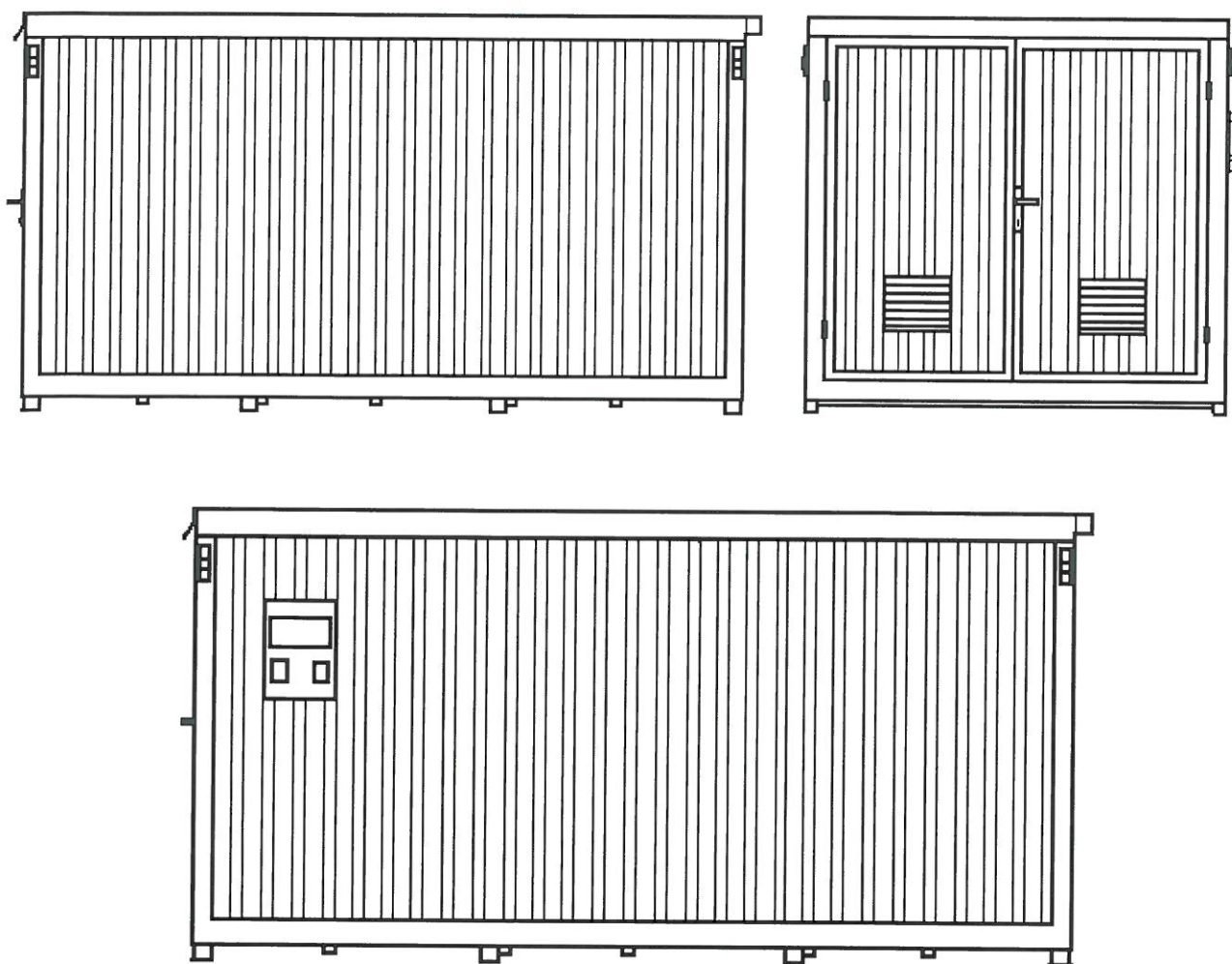
Sběrné místo nebezpečných látek

Požární bezpečnost mobilních skladů je řešena v „Požárně bezpečnostní řešení PBP-02-17K“
Mobilní sklad nemá žádnou deklarovanou požární odolnost.

Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupiny 09_26 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Obr. č.1 Mobilní sklad



Technická data:

Mobilní sklad s havarijní jímkou mobilní sklad s havarijní jímkou s el. rozvodem

typ	EKS / EKSE	001	002	003	004	005	006	007
šířka	mm	2350						
délka	mm	1720	2500	3330	4100	4940	6000	7000
výška	mm	2320						
barva		šedá, stříbrná						
hmotnost	kg	980	760	1020	1420	1495	1800	2080
objem vany	l	450	600	800	1050	1350	1500	1890
el. rozvod	V	230						
statická nosnost podlahy	kg/m ²	1500						
dynamické zatížení podlahy	kg	220 kg / 20 x 20 cm						
celková nosnost skladu	kg	4000	5000	5000	5000	6000	6500	7000



Mobilní sklad s havarijní jímkou a el. rozvodem, tepelně izolovaný s vytápěním

typ	EKSEZV	001	002	003	004	005	006	007
šířka	mm	2350						
délka	mm	1720	2500	3330	4100	4940	6000	7000
výška	mm	2320						
barva		šedá, stříbrná						
hmotnost	kg	980	760	1350	1980	2030	2495	2620
objem vany	l	450	600	800	1050	1350	1500	1750
el. rozvod	V	230						
statická nosnost podlahy	kg/m ²	1500						
dynamické zatížení podlahy	kg	220 kg / 20 x 20 cm						
celková nosnost skladu	kg	4000	5000	5000	5000	6000	6500	7000

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Certifikát systému managementu kvality č. BQ 1834 vydaný dle ISO 9001:2009, vydal certifikační orgán BEST QUALITA, s.r.o., v Ostravě dne 26.6.2016. Doba platnosti 26.6.2016 – 15. 9. 2018
- Zpráva z auditu č. BQ-DA-2017-06-03
- Organizační schéma firmy
- Metrologický řád firmy
- Kalibrační listy měřidel

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Technická data: Mobilní sklad EKSE001, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSE002, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSE003, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSE004, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSE005, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSE006, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSE001, ze dne 11. 7.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV001, ze dne 29.5.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV002, ze dne 29.5.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV003, ze dne 29.5.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV004, ze dne 29.5.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV005, ze dne 29.5.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV006, ze dne 29.5.2014
- Technická data: Mobilní sklad EKSEZV007, ze dne 29.5.2014
- Technický list: Oko k navaření, typ APA
- Výkresová technická dokumentace mobilních skladů: EKSE001, EKSE003, EKSE004
- Elektro schéma mobilních skladů: EKSEZV005
- Protokol o zkoušce nepropustnosti



- Technická zpráva: Elektroinstalace ekoskladu EKSE001
- EU prohlášení o shodě výrobce: SAFEB Services s.r.o., Polní 366, 742 83 Klímkovice, na výrobek: rozvaděč nízkého napětí, typ Famate! Aqua, označení R1
- ES Prohlášení o shodě výrobce: VYRTYCH a.s., Bělehradská 314/18, 140 00 Praha 4, Česká republika, na výrobek: Stacionární svítidlo určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu, typ: VIPET – N, VIPET – N – Em, MULTIVIPET – N, ze dne 31. 3. 2015
- ES Prohlášení o shodě: Pavlínek s.r.o., Zengrova 497/42, 703 00 Ostrava – Vítkovice, na výrobek: oko k navaření APA nosnost WLL 1t, 3t, 5t, 8t, 15t, ze dne 10. 7. 2013
- ES Prohlášení o shodě výrobce: Draka Kabely s.r.o., Třebíčská 777/99, 594 01 Velké Meziříčí, ČR, na výrobek: Silový kabel, typ: CYKY, CYKYL0
- Prohlášení o shodě: FENIX Trading s.r.o., Slezská 535/2, 790 01 Jeseník, ČR, na výrobek: Sálavé topné panely ECOSUN
- Prohlášení o shodě: Spółdzinia Inwalidów Spamel, ul. Wojska Polskiego 3 56-416 Twardogóra, na výrobek: jistič, typ“ LK16R, 25R, 32R
- Prohlášení o shodě: REO AMOS, spol. s r.o., Provozní 5560/1b, 722 00 Ostrava Třebovice, na výrobek: Nástěnná plastová rozvodnice k EKSE a EKSEZV, ze dne 2. 6. 2015
- ověření rozvaděče dle ČSN EN 61439 ed. 2
- Protokol č. 3/2016 o určení vnějších vlivů vypracovaný odbornou komisí, na výrobek mobilní skladový kontejner – EKSE005, ze dne 2.9.2016
- Protokol č. 4/2016 o určení vnějších vlivů vypracovaný odbornou komisí, na výrobek mobilní skladový kontejner – EKSEZV005, ze dne 15.9.2016
- Montážní návod – Nízkoteplotní sálavé panely ECOSUN
- VZR č. 06091601, Zpráva o revizi pevných elektrických rozvodů, provedena dle ČSN 33 1500, ČSN 33 2000-6, v termínu 6.9. 2016.
- Výchozí revize 2016 na zařízení – Skladový kontejner EKSE005 v.č. 1001/2016, fa SAFEB Services s.r.o., Polní 366, 742 83 Klímkovice
- VZR č. 03101601, Zpráva o revizi pevných elektrických rozvodů, provedena dle ČSN 33 1500, ČSN 33 2000-6, v termínu 3.10. 2016.
Výchozí revize 2016 na zařízení – Skladový kontejner EKSE005 v.č. 1001/2016, fa SAFEB Services s.r.o., Polní 366, 742 83 Klímkovice
- VZR č. 22021601, Zpráva o revizi pevných elektrických rozvodů, provedena dle ČSN 33 1500, ČSN 33 2000-6, v termínu 22.2. 2016.
Výchozí revize 2016 na zařízení – Skladový kontejner EKSE005 v.č. 1001/2016, SAFEB Services s.r.o., Polní 366, 742 83 Klímkovice.
- Požárně bezpečnostní řešení 02-17
- Statický posudek EKS005

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- Pro posouzení systému řízení výroby předmětných výrobků bylo vypracováno Stavební technické osvědčení č. 090-039385 ze dne 16. listopadu 2017 s platností do 15. listopadu 2020.

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Jedná se o první posouzení systému řízení výroby.



2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou dány Stavebním technickým osvědčením č. 090-039385 ze dne 16. listopadu 2017 s platností do 15. listopadu 2020 a výše citovanou firemní dokumentací a navazujícími příslušnými dokumenty a předpisy, které se vztahují na certifikované výrobky

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Neshody nebyly zjištěny. Technická dokumentace výrobce REO AMOS, spol. s r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených ve Stavebním technickém osvědčení č. 090-039385 ze dne 16. listopadu 2017 s platností do 15. listopadu 2020.

3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby (a následného ověření realizace nápravných opatření) lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

4. Přílohy

1. Prověrka systému řízení výroby u výrobce ze dne 16.08.2017.....



PŘÍLOHA č. 1



POČÁTEČNÍ PROVĚRKA systému řízení výroby v místě výroby

Výrobek:	Mobilní sklady s havarijní jímkou	Technická specifikace:	STO dle TN 09.26
Výrobce:	REO AMOS, spol. s r.o.	Datum prověrky:	16. 8. 2017
Výrobna:	REO AMOS, spol. s r.o.	Vedoucí posuzovatel:	Ing. Jiří Studnička
Zakázka č.	Z090170351	Zástupce výrobce:	Ing. Ondřej Stoniš

cíl auditu	posouzení shody SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
rozsah auditu	výrobna, skladovací prostor ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
kritéria auditu	požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, TS, dokumentace SŘV				
průběh auditu	čas	za AO	činnost	místo auditu	účastníci auditu
	7,30 - 8,30	VP	úvodní jednání	kancelář zástupce výrobce	Ing. Ondřej Stoniš
	8,30 - 10,30		posuzování SŘV	výroba, sklad	Ing. Ondřej Stoniš Ing. Pavel Bartoň
	10,30 - 11,00		závěrečné jednání	kancelář zástupce výrobce	Ing. Ondřej Stoniš

Klasifikace plnění požadavku:	ANO – požadavek splněn (ČSN – shoda)
	ANO/N – požadavek splněn s dílčími nedostatky (R – malá neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu nebo O – opomenutí, odstranit do příštího dohledu)
	NE – požadavek nesplněn (NC - neshoda)

Poř. č.	Požadavek	ANO	ANO/N		NE	Poznámka
		C	R	O	NC	
1	Má organizace stanovenou jednoznačnou organizační strukturu?	☒	☐	☐	☐	
2	Je v dokumentovaných postupech systému řízení výroby organizace stanovena odpovědnost za: a) přezkoumání požadavku zákazníka?	☒	☐	☐	☐	
	b) nakupování surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobků?	☒	☐	☐	☐	
	c) řízení výrobního procesu?	☒	☐	☐	☐	



	d) kontrolu a zkoušení?	☒	☐	☐	☐	
	e) kontrolní, měřicí a zkušební zařízení?	☒	☐	☐	☐	
	f) identifikaci, sledovatelnost a uvolnění výrobku pro expedici?	☒	☐	☐	☐	
3	Je některý z členů vrcholového vedení organizace odpovědný za celkové zajišťování jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání tohoto stavu včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření?	☒	☐	☐	☐	
4	Je výrobní proces popsán technologickým nebo výrobním předpisem?	☒	☐	☐	☐	
5	Jsou na příslušných pracovních místech k dispozici aktuální technologické nebo výrobní předpisy?	☒	☐	☐	☐	
6	Jsou pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace?	☒	☐	☐	☐	
7	Jsou v průběhu výrobního procesu vedeny záznamy a jsou využívány pro jeho řízení?	☒	☐	☐	☐	
8	Zajišťuje organizace vhodnou údržbu výrobního zařízení?	☒	☐	☐	☐	
9	Je zpracován plán kontrol (vstupní, mezioperační a výstupní)?	☒	☐	☐	☐	
10	Je tento plán dodržován?	☒	☐	☐	☐	
11	Jsou na příslušných místech k dispozici aktuální kontrolní a zkušební postupy?	☒	☐	☐	☐	
12	Jsou řádně vedeny, vyhodnocovány a uchovávány záznamy o výsledcích zkoušek výrobků?	☒	☐	☐	☐	
13	Stanovila organizace měřidla potřebná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení?	☒	☐	☐	☐	



14	Jsou takto určená měřidla k dispozici na k tomu určených místech?	☒	☐	☐	☐	
15	Je u těchto měřidel trvale zajišťována jejich metrologická správnost (ověřování, kalibrace)?	☒	☐	☐	☐	
16	Jsou o ověřování a kalibraci měřidel vedeny záznamy a jsou uchovávány?	☒	☐	☐	☐	
17	Je zajištěno balení a značení výrobků v souladu s příslušnou technickou specifikací?	☒	☐	☐	☐	
18	Jsou skladovací prostory přiměřené charakteru výrobků?	☒	☐	☐	☐	
19	Jsou pro odběratele výrobků k dispozici příslušné uživatelské instrukce v českém jazyce?	☒	☐	☐	☐	
20	Zajišťuje organizace základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků?)	☒	☐	☐	☐	

Vedoucí posuzovatel:	ING. JIRÍ STUDNÍČKA	Datum: 16. 8. 2017
Odsouhlasení výrobcem:	ING. Ondřej ŠTODRŠ ING. Pavel Barton	Datum: 16. 9. 2017



Systém řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován NE a pokud výskyt požadavků klasifikovaných ANO/N je menší než 20% všech odpovědí.

Při zjištění neshody (NC) a malé neshody (R) je nutno zpracovat **Záznam o neshodách**.



REO AMOS, spol. s r.o.
Provozní 5560/1b
722 00 Ostrava-Třebovice
Tel.: 596 966 455
Fax: 596 966 480