



INECO, s.r.o.

Mladých budovateľov 2
974 11 Banská Bystrica
Slovenská republika

(+421)-905 481 951

(+421)-48 417 55 12

Web: www.enviroservis.sk

e-mail: ineco.bb@gmail.com

Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti

Vypracované podľa prílohy č. 8a k zákonu č. 24/2006 Z. z.

Rozšírenie výrobných priestorov v spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.

BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.

Technická ulica 6
Banská Bystrica 974 01

Banská Bystrica, júl 2018

OBSAH

I. ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI	7
1. Názov (meno)	7
2. Identifikačné číslo	7
3. Sídlo	7
4. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa.....	7
5. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie.....	7
II. NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI.....	8
III. ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI	10
1. Umiestnenie navrhovanej činnosti	10
2. Opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy (záber pôdy, spotreba vody, ostatné surovinové a energetické zdroje, dopravná a iná infraštruktúra, nároky na pracovné sily, iné nároky) a údajov o výstupoch (napríklad zdroje znečistenia ovzdušia, odpadové vody, iné odpady, zdroje hluku, vibrácií, žiarenia, tepla a zápachu, iné očakávané vplyvy, napríklad vyvolané investície).....	11
Stav pred zmenou (1. etapa)	11
Stav po zmene (2. etapa)	17
Požiadavky na vstupy	23
Záber pôdy a nároky na zastavané územie	23
Záber lesných pozemkov	24
Spotreba vody.....	24
Požiadavky na energie a pracovné médiá.....	25
Požiadavky na surovinové zdroje.....	26
Nároky na pracovné sily.....	27
Nároky na dopravu	28
Výrub drevín	30
Údaje o výstupoch	30
Ovzdušie.....	30
Opadové vody	34
Odpady	36
Hluk a vibrácie	39
Zápach a iné výstupy.....	42
Iné očakávané vplyvy (napr. vyvolané investície)	42
3. Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie	42

Prepojenie s ostatnými činnosťami	42
Možné havarijné situácie.....	42
4. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov.....	46
5. Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcich štátne hranice	46
6. Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí.....	47
Znečistenie ovzdušia	47
Znečistenie povrchových vôd.....	49
Znečistenie podzemných vôd (vodných zdrojov)	50
Kontaminácia pôd	51
Fauna, flóra a biotopy.....	51
Odpady	52
Súčasný zdravotný stav obyvateľstva a vplyv kvality životného prostredia na človeka .	52
IV. VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH	54
Vplyvy na horninové prostredie a reliéf.....	54
Vplyvy na pôdu	55
Vplyvy na vodné pomery	55
Vplyvy na ovzdušie	57
Vplyvy na krajinu.....	58
Vplyvy na obyvateľstvo	58
Sociálne a ekonomické dôsledky	58
Najvýznamnejšie vplyvy činnosti	59
V. VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE.....	60
VI. PRÍLOHY.....	62
VII. DÁTUM SPRACOVANIA	63
VIII. MENO, PRIEZVISKO, ADRESA A PODPIS SPRACOVATEĽA OZNÁMENIA..	63
IX. PODPIS OPRÁVNENÉHO ZÁSTUPCU NAVRHOVATEĽA	63

Zoznam tabuliek

Tab. 1 Základný prehľad zmien navrhovanej činnosti	8
Tab. 2 Zoznam dotknutých parciel	10
Tab. 3 Zoznam CNC zariadení	12
Tab. 4 Zoznam viacvretenových automatov	13
Tab. 5 Prehľad základných rozmerov – bilancie plôch, obostavaného priestoru a dĺžok stavebných objektov	22
Tab. 6 Prehľad záberu pôdy - stav pred zmenou	23
Tab. 7 Prehľad záberu pôdy - stav po zmene	23
Tab. 8 Bilancia pitnej vody - stav pred zmenou	24
Tab. 9 Bilancia pitnej vody - stav po zmene	24
Tab. 10 Vstupné suroviny – stav pred zmenou	26
Tab. 11 Vstupné suroviny – stav po zmene	26
Tab. 12 Nároky na pracovné sily - stav pred zmenou	27
Tab. 13 Fond pracovnej doby	27
Tab. 14 Nároky na pracovné sily - stav po zmene (perspektíva v roku 2021)	27
Tab. 15 Nároky na osobnú dopravu (najnepriaznivejší variant) - stav pred zmenou	29
Tab. 16 Bilancia osobnej dopravy (najnepriaznivejší variant) - stav pred zmenou (na základe perspektívy počtu pracovníkov v roku 2021)	29
Tab. 17 Parametre práčky PERO	31
Tab. 18 Produkcia splaškových odpadových vôd - stav pred zmenou	34
Tab. 19 Produkcia splaškových odpadových vôd - stav po zmene	34
Tab. 20 Bilancia dažďových odpadových vôd – stav pred zmenou	35
Tab. 21 Bilancia dažďových odpadových vôd – stav po zmene	35
Tab. 22 Prehľad predpokladaných druhov odpadov vznikajúcich počas realizačných prác	36
Tab. 23 Produkcia odpadov – súčasný stav	37
Tab. 24 Členenie vznikajúcich odpadov podľa kategórie odpadu – súčasný stav	38
Tab. 25 Charakteristika zdrojov hluku	40
Tab. 27 Množstvo vypustených znečisťujúcich látok v Banskobystrickom kraji v priebehu rokov 2010 až 2016 (Zdroj: NEIS)	48
Tab. 28 Vyhodnotenie znečistenia ovzdušia podľa limitných hodnôt na ochranu ľudského zdravia (Zdroj: Správa o kvalite ovzdušia a stave jeho znečisťovania v Banskobystrickom kraji v roku 2016)	48
Tab. 29 Kvalita povrchových vôd rieky Hron podľa skupín ukazovateľov	50
Tab. 30 Úmrtnosť a príčiny smrti uvádzané na 100 000 obyvateľov v roku 2012 (Zdroj: Správa a stave ŽP Banskobystrického kraja)	52
Tab. 31 Ukazovatele zdravotného stavu obyvateľstva v okrese Banská Bystrica v roku 2012 (Zdroj: Správa a stave ŽP Banskobystrického kraja)	53
Tab. 32 Prehľad najvýznamnejších vplyvov zmeny navrhovanej činnosti počas jej prevádzky	59

Zoznam používaných skratiek

bm	bežný meter
LV	list vlastníctva
MTP	menovitý tepelný príkon
PS	prevádzkový súbor

SO stavebný objekt
VZT vzduchotechnika

Úvod

Pred výstavbou priemyselného závodu a uvedením prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. v Banskej Bystrici, ktorá je predmetom tohto oznámenia o zmene do činnosti, prebehlo v roku 2011 zisťovacie konanie v zmysle zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie (zákon EIA). Zámer činnosti s názvom „Burgmaier – výrobná hala s administratívou“ bol vypracovaný spracovateľom AQUIFER s.r.o. a doručený na Obvodný úrad životného prostredia v Banskej Bystrici dňa 23.6.2011. Navrhovateľom tejto činnosti bola spoločnosť HORNEX a.s., so sídlom Agátová 1, 841 01 Bratislava, pričom ako prevádzkovateľ činnosti sa v pôvodnom zámere uvádza spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.. V rámci zisťovacieho konania Obvodný úrad životného prostredia v Banskej Bystrici upustil od požiadavky variantného riešenia zámeru činnosti listom č. 2011/01664/FM z 24.5.2011. Zo stanovísk dotknutých orgánov nevyplývali také požiadavky alebo podmienky, na základe ktorých by bolo potrebné vypracovávať správu o hodnotení posudzovanej činnosti a preto bolo konanie ukončené rozhodnutím vydanom v zisťovacom konaní, ktoré vydal Obvodný úrad životného prostredia v Banskej Bystrici, evid. č. 2011/01664/FM zo dňa 21.07.2011.

Predmetom predkladaného dokumentu (Oznámenia o zmene navrhovanej činnosti) je rozšírenie výrobných priestorov jestvujúcej prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. v Banskej Bystrici.

I. ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI

1. Názov (meno)

BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.

2. Identifikačné číslo

36 030 686

3. Sídlo

Technická ulica 6, Banská Bystrica 974 01

4. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa

Karl-Hugo Schick - konateľ

Schleienweg 13

Ehingen 895 84

Spolková republika Nemecko

Gunnar – Dieter Deichmann - konateľ

Kanalstrasse 22

Lenningen, Brucken 732 52

Nemecká spolková republika

Ing. arch. Lenka Chrobáková

REDE-PROJECT, s.r.o.

Koprivnická 9/G, 84102 Bratislava

tel.: +421948210495

e-mail: chrobakova@rede.sk

5. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie

Ing. Juraj Musil

INECO s.r.o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica

tel.: +421 905 481 951

e-mail: ineco.bb@gmail.com

II. NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Rozšírenie výrobných priestorov v spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.

Vo vzťahu ku charakteru zmeny navrhovanej činnosti a k súčasnemu stavu posudzovaného územia ide o **jestvujúcu činnosť** v danom území.

V zmysle zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie zaradujeme navrhovanú zmenu činnosti nasledovne:

7. Strojársky a elektrotechnický priemysel

Rezortný orgán: Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky

- **Položka č. 7: Strojárska výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou plochou – časť B (získavacie konanie) s prahovou hodnotou od 3 000 m².**

Cieľom zmeny navrhovanej činnosti je v rámci jestvujúcej prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. v Banskej Bystrici rozšírenie jej výrobných priestorov. Zmena navrhovanej činnosti predstavuje rozšírenie o nové výrobné priestory (nová výrobná hala – 2. etapa) s celkovou plochou 4 970 m² (úžitková plocha objektu predstavuje 5 972,85 m²).

Spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. sa z hľadiska svojej činnosti zaoberá presným obrábaním kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská. V novo-vybudovaných výrobných priestoroch bude prebiehať totožná výrobná činnosť ako v jestvujúcej časti prevádzky.

Stručný prehľad zmeny navrhovanej činnosti

Podstata zmeny navrhovanej činnosti je v stručnosti zdokumentovaná v nasledujúcej prehľadovej tabuľke:

Tab. 1 Základný prehľad zmien navrhovanej činnosti

Ukazovateľ	Jestvujúci stav	Riešená zmena
Zmena navrhovateľa	HORNEX, a.s. , Agátová 1, 841 01 Bratislava (po zmene v zápise v obchodnom registri od 16.10.2012 s adresou Agátová 4D Bratislava 841 01) IČO: 35 802 570	BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. , Technická ulica 6, Banská Bystrica 974 01 IČO: 36 030 686
Užívateľ	BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.	BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.
Podstata zmeny navrhovanej činnosti	Prevádzkovanie výroby zameranej na presné obrábanie kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská v rámci výrobných priestorov 1. etapy.	Rozšírenie výrobných priestorov prevádzky, v ktorej bude vykonávaná totožná činnosť ako v jestvujúcej prevádzke – 2. etapa projektu. Súčasná výrobná plocha sa približne zdvojnásobí.
Zastavaná	5 473 m ²	5 564 m ² (nová hala – 4 970 m ² ; sociálna

ROZŠÍRENIE VÝROBNÝCH PRIESTOROV V SPOLOČNOSTI BURGMAIER PRECISION SLOVAKIA, S.R.O.Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona NR SR č. 24/2006 Z. z.
o posudzovaní vplyvov na životné prostredie

júl 2018

Ukazovateľ	Jestvujúci stav	Riešená zmena
plocha		budova 594 m ²).
Spotreba pitnej vody	17 580 l/deň	25 410 l/deň
Spotreba elektrickej energie	3,0 GWh/rok	Podľa požiadaviek inštalovaných zariadení (približne zdvojnásobenie súčasnej spotreby).
Spotreba zemného plynu	60 000 m ³ /rok	145 000 m ³ /rok
Spotreba surovín	Východiskovým materiálom sú automatová oceľ, legované nástrojové ocele, šedá liatina a dural (hliníková liatina), pričom ťažiskom produkcie je práve spotreba automatovej a legovanej nástrojovej ocele.	Očakáva sa približne zdvojnásobenie súčasnej spotreby surovín (pri plnej prevádzke obidvoch etáp).
Pracovníci	150 zamestnancov	218 zamestnancov (do r. 2021)
Statická doprava	40 parkovacích stojísk	98 parkovacích stojísk (38 zachovaných z 1. etapy)
Nákladná doprava	4 nákladné vozidlá/deň	8 nákladných vozidiel/deň
Vykurovanie	2 plynové kondenzačné kotle s celkovým MTP = 0,464 MW	4 plynové kondenzačné kotle (spolu 2 kotolne) s celkovým MTP = 0,954 MW
Splašková odpadová voda	4 007,50 m ³ /rok	9 274 m ³ /rok
Produkcia odpadov	1 120 t/rok 2016 1 277 t/rok 2017	2 550 t/rok (pri plnej prevádzke)

Zmenám popísaným vo vyššie uvedenej tabuľke zodpovedajú nároky na vstupy a výstupy, ktoré dokumentujú príslušné časti tohto Oznámenia o zmene navrhovanej činnosti.

Vzhľadom na vyššie uvedené je predkladané Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti vypracované v zmysle § 29 ods. 1 písm. b) zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie. Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti je spracované v zmysle § 18 ods. (2) písm. d) citovaného zákona.

III. ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

1. Umiestnenie navrhovanej činnosti

Kraj: Banskobystrický
Okres: Banská Bystrica
Obec: Banská Bystrica
Katastrálne územie: Šalková
Parcelné číslo: dokumentuje Tab. 2 nižšie

Tab. 2 Zoznam dotknutých parciel

Zoznam dotknutých parciel registra C s vlastníckymi právami BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.	1228/31, 1228/32, 1228/67, 1228/106, 1228/107, (1228/108, 1228/109, 1228/110 – prístavba novej haly sa týchto pozemkov priamo nedotýka)	LV 1483
Zoznam dotknutých parciel registra C mimo areálu BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.	1228/6, 1228/68 (napojenie na komunikácie a siete)	LV 1430

Územie, v ktorom sa bude predkladaná zmena činnosti realizovať je situované v jestvujúcom Priemyselnom parku Banská Bystrica – Šalková, medzi železničnou traťou ŽSR Banská Bystrica – Brezno, ktorá ide v záujmovom území súbežne s cestou I. triedy I/66, ktorá tvorí severnú hranicu územia. Vodný tok rieky Hron tvorí južnú hranicu tohto územia, zastavané územie mestskej časti Majer západnú a územie mestskej časti Šalková východnú hranicu priemyselného parku. Lokalita je zadefinovaná ako polyfunkčný priestor s prevládajúcou priemyselnou funkciou. Činnosť je v súlade s platnou Územno-plánovacou dokumentáciou mesta Banská Bystrica.

Územie je nezastavené s prevažne rovinatým charakterom s miernym juhozápadným sklonom (max. prevýšenie pozemku je 1,0 m). Nová výrobná hala bude situovaná v jestvujúcom výrobnom areáli spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o., južne v nadväznosti na jestvujúcu výrobnú halu (objekt súpisné číslo 14826, parc. č. 1228/106; LV 1483). Pozemok je vo vlastníctve BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.. Už pri výstavbe prvej etapy sa počítalo s možnosťou prístavby haly južným smerom a skelet haly bol na túto možnosť nadimenzovaný.

Na pozemku sa nenachádza vzrástla zeleň a teda nie je potrebné žiadať o výrub. Všetky potrebné inžinierske siete sú vedené v koridore obslužných komunikácií priemyselného parku a ukončené tesne za hranicou pozemku.

Najbližšie trvalo osídlené obytné jednotky sú situované na ulici Hronská (ide o zástavbu rodinných domov), juhovýchodným smerom vo vzdialenosti (vzdušnou čiarou) približne 530 až 600 m.

2. Opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy (záber pôdy, spotreba vody, ostatné surovinové a energetické zdroje, dopravná a iná infraštruktúra, nároky na pracovné sily, iné nároky) a údajov o výstupoch (napríklad zdroje znečistenia ovzdušia, odpadové vody, iné odpady, zdroje hluku, vibrácií, žiarenia, tepla a zápachu, iné očakávané vplyvy, napríklad vyvolané investície)

Za účelom sprehľadnenia najskôr v jednotlivých kapitolách popisujeme jestvujúci stav (stav pred zmenou) a následne stav po zmene navrhovanej činnosti spočívajúcej vo vybudovaní nových výrobných priestorov v rámci prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. (2. etapa).

Stav pred zmenou (1. etapa)

Urbanisticko-architektonické riešenie

Architektonicko-urbanistické riešenie jestvujúceho areálu firmy Burgmaier vychádza z lokálneho programu investora a zastavovacej štúdie celého územia. Výrobný objekt je založený na jednoduchosti a funkčnosti priemyselnej architektúry. Hmotové členenie vychádza z funkčnej náplne objektu, tvaru daného pozemku a snahy o jeho najlepšie využitie. Racionálne členenie hmoty na strohé hranoly dodáva stavbe čistý a jednoduchý charakter. Použité materiály: betónový prefabrikát, monolitický betón, oceľový sendvičový obklad v kombinácii s omietkou, plast, sklo.

Stavba je funkčne i hmotovo členená na dva prepojené objekty - jednopodlažná výrobná hala a dvojpodlažná administratívna budova s hygienickým a technickým zázemím.

Výrobný objekt sa skladá zo zásobovacej priečnej haly a trojlodnej hlavnej výrobnéj haly. Produkcia je zameraná na výrobu precíznych sústružených kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská s priemerom tyče od 5 do 52 mm.

Hlavný vstup pre zamestnancov a návštevníkov je na prízemí administratívnej časti (12 x 54 m), je tu umiestnená recepcia a hygienické zariadenie. Nachádzajú sa tu aj miestnosti majstrov, kancelárie, zasadačka a školiaca miestnosť. Na poschodí tohto bloku sa nachádzajú spoločenská miestnosť pre zamestnancov (jedáleň), hygienické a šatňové priestory. Z 2.NP je priamy prechod po schodisku do výrobných priestorov. Približne jedna polovica 2.NP je vyčlenená ako rezerva pre ďalší rozvoj firmy, prístupná je aj po vonkajšom schodisku, ktoré vedie až na strechu haly. Prízemie objektu má zabezpečený bezbariérový prístup. Administratívna budova je orientovaná na severnú stranu haly, aby umožnila investorovi v budúcnosti rozširovať výrobu a pristavovať ďalšie moduly výrobnéj haly na voľnom pozemku južným smerom.

Stavba je členená na nasledovné objekty a prevádzkové súbory:

- SO 01 Výrobno-administratívny objekt
- SO 02 Vonkajšie spevnené plochy
- SO 03 Areálová dažďová kanalizácia a retencia dažďových vôd
- SO 04 Areálová splašková kanalizácia
- SO 05 Areálový rozvod požiarnej vody
- SO 06 Požiarna nádrž
- SO 07 Areálový rozvod pitnej vody
- SO 08 Trafostanica
- SO 09 Areálový rozvod NN
- SO 10 Meranie STL plynu, regulátor tlaku plynu, prepočítavač
- SO 11 Areálový rozvod NTL plynu
- SO 12 Vonkajšie terénne a sadové úpravy, oplatenie

Prevádzkové súbory:

- PS 01 Mostové žeriavy
- PS 02 Technologické zariadenia
- PS 02.01 CNC oddelenie obrábania kovov
- PS 02.02 Viacvretenové automaty na obrábanie kovov
- PS 02.03 Pfiffner CNC oddelenie obrábania kovov
- PS 02.04 Práčka
- PS 02.05 Olejové hospodárstvo
- PS 02.06 VZT odvetranie strojných zariadení
- PS 02.07 Rozvody stlačeného vzduchu

PS 01 Mostové žeriavy

V hlavnom priestore medzi modulovými osami sú nainštalované tri mostové žeriavy o rozpone 17,5 m s nosnosťou žeriavov 5 t a štvrtý žeriav s nosnosťou 20 t a rozponom 11,5 m bude kolmo v lodi príjmu materiálu. Žeriavy slúžia na manipuláciu s materiálom a so strojmi pri oprave.

PS 02 Technologické zariadenia

PS 02.01 CNC oddelenie obrábania kovov

Jedná sa o poloautomatické počítačom riadené zariadenia na presné obrábanie kovov sústružením.

Tab. 3 Zoznam CNC zariadení

Názov	Rozmery	Váha	Štítkové údaje	Elek.pr.- meraný	Napájanie (V)
Puma TTy1800 SY	10,7x3x2,5	7800	P = 70kW	P = 14kW	3x400V
Puma TTy1800 SY	10,7x3x2,5	7800	P = 75kW	P = 17,5kW	3x400V

ROZŠÍRENIE VÝROBNÝCH PRIESTOROV V SPOLOČNOSTI BURGMAIER PRECISION SLOVAKIA, S.R.O.Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona NR SR č. 24/2006 Z. z.
o posudzovaní vplyvov na životné prostredie

júl 2018

Názov	Rozmery	Váha	Štítkové údaje	Elek.pr.- meraný	Napájanie (V)
Index G200	10x4,1x2,5	3500	P = 37kW	P = 13,2kW	3x400V
Index G200C	10x4,1x2,5	3500	P = 37kW	P = 11,1kW	3x400V
Braungart MT - 26	3,7x2x1,5	1500		P = 6,5kW	3x400V
Braungart MT - 26	3,7x2x1,5	1500		P = 4,8kW	3x400V
Braungart MT - 26	3,7x2x1,5	1500		P = 6,5kW	3x400V
Braungart MT - 26	3,7x2x1,5	1500		P = 6,5kW	3x400V
Gildemeister MF Sprint 65	8,3x2,4x2	5000	In = 64A, P = 44kW	P = 7,8kW	3x400V
Chiron FZ12W	4,2x3,4x3,5	4000	In = 40A, P = 28kW	P = 7,1kW	3x400V
Chiron FZ12W	4,2x3,4x3,5	4000	In = 16A, P = 11kW	P = 6,2kW	3x400V
Tornos Deco 13a	8,8x1,9x2	3000	In = 20A, P = 14kW	P = 2,7kW	3x400V

PS 02.02 Viacvretenové automaty na obrábanie kovov

Jedná sa o poloautomatické manuálne riadené zariadenia na presné obrábanie kovov sústružením.

Tab. 4 Zoznam viacvretenových automatov

Názov	Rozmery	Váha	Štítkové údaje	Elek.pr.- meraný	Napájanie (V)
Schutte 1 AF 32	7,1x2,4x3	12000	In = 62A	P = 10,8kW	3x400V
Schutte 1 AF 32	7,1x2,4x3	12000	In = 62A	P = 10,8kW	3x400V
Schutte 2 AF 32S DNT	8,1x2,3x3	11000		P = 10,2kW	3x400V
Schutte 3 SF 32	7,3x1,9x2,5	9000	In = 55A	P = 12,3kW	3x400V
Schutte 3 SF 32	7,3x1,9x2,5	9000	In = 55A	P = 12,3kW	3x400V
Schutte 4 SF32S DNT	7,3x2,3x3	11000	In = 83A	P = 13,2kW	3x400V
Schutte 5 AF32	6,8x2,5x3	12000	In = 62A	P = 9,6kW	3x400V
Schutte 6 AF 32	7,7x2,3x3	12000	In = 65A	P = 11,9kW	3x400V
Schutte 7 AF 32	7,7x2,3x3	12000	In = 65A	P = 9,4kW	3x400V
Schutte 8 SF 42 DNT	8,1x2,5x3	13000	In = 82A, P = 41A	P = 9,3kW	3x400V
Schutte 9 SF 42	7,5x2,8x3	13000	In = 65A, P = 32A	P = 10,5kW	3x400V
Index 1 KS 25	6,4x2x2	6500	Pn = 18kW	P = 4,5kW	3x400V
Index 2 KS 42	6,4x2x2	6700	Pn = 18kW	P = 5,4kW	3x400V
Index 3 KS 50	6,4x2x2	6800	Pn = 18kW	P = 5,1kW	3x400V
Index 4 KS 42	6,3x2x2	6700	Pn = 20kW	P = 4,8kW	3x400V
Index 5 KS 42	6,3x2x2	6700	Pn = 22kW	P = 4,5kW	3x400V
Gildemeister AS 20	5,7x1,5x2	4000	In = 28A	P = 5,5kW	3x400V

PS 02.03 Pfiffner CNC oddelenie obrábania kovov

Jedná sa o plnoautomatické počítačom riadené zariadenia na presné obrábanie kovov sústružením. Zoznam používaných Pfiffner zariadení je nasledovný:

- Pfiffner RT100
- Pfiffner RT100
- Pfiffner RT100
- Kenametall ECM-Anlage
- Markert HDW-Anlage

PS 02.04 Práčka

Na odmasťovanie výrobkov sa používa práčka PERO, súčasťou ktorej je destilačné zariadenie a chladič. Odmasťovací cyklus je úplne automatizovaný a uzavretý. Zo zariadenia sa nedostanú do okolia žiadne výpary ani do ovzdušia nie sú vypúšťané žiadne emisie. Parametre práčky pero dokumentuje Tab. 17.

PS 02.05 Olejové hospodárstvo

Zariadenia na čistenie a chladenie oleja, ktorý sa používa pri sústružení od firmy Knoll skladajúce sa z týchto komponentov:

Odlučovač

Potrubiá od jednotlivých technologických zariadení vedú najprv do nádoby v ktorej dochádza k skľudneniu toku oleja, v ktorom sú oceľové stružliny a úlomky. Následne je olej vedený do odlučovača. V odlučovači dochádza k hrubému oddeleniu väčších oceľových kúskov od oleja, ktorý slúži ako chladiace médium pri sústružení výrobkov v jednotlivých technologických zariadeniach.

Sedimentačná nádrž

Prepad medzi odlučovačom a sedimentačnou nádržou slúži na to, aby sa do sedimentačnej nádrže dostalo len chladiace médium teda olej. Tento je len mierne znečistený. V tejto nádrži zvyškové zašpinenie oleja klesne na dno nádrže. Z dna nádrže je tento odpad odstraňovaný špeciálnou škrabkou. Sedimentačná nádrž slúži aj ako zásobník oleja pre spätné využitie v systéme, pričom tento olej je chladený a pumpovaný smerom k technologickým zariadeniam.

Chladič

Doskový chladič je zabudovaný na potrubíach chladiaceho rozvodu sedimentačnej nádrže. Slúži na to, aby sa znížila teplota oleja z teploty 40°C (teplota od strojnej technológie) na 25°C (teplota od chladiča). Chladič je na báze studenej vody. Celkový chladiaci výkon je 240 kW. Vonkajšia chladiaca jednotka je umiestnená na streche budovy nad priestorom olejového hospodárstva.

Filtre

Filtre napojené na chladenie slúžia na to, aby bolo médium (olej) dostatočne prečistené. Špina sa zachytáva na filtračných „sviečkach“.

Pumpy

Pumpy sú napojené na nasávaní od sedimentačnej nádrže. Presúvajú olej cez posledný filtračný stupeň do olejových potrubí, ktoré zabezpečujú prívod čistého a vychladeného oleja k technologickým strojom.

Baypassfilter

Na jednej strane slúži „Baypassfilter“ na to aby sa vyčistil olej od nečistôt, ktoré v ňom ostali po filtrácii vo veľkých filtračných zariadeniach. Na druhej strane do tohto „Bypassfiltra“ je vyvedený aj olej z tých strojov a zariadení, ktoré majú svoje vlastné filtračné zariadenia a slúži len na dočistenie oleja od zvyškovej špiny. Špina sa zachytáva na špeciálnych filtračných rohožiach a tieto sú pravidelne obmieňané.

Odstredovač ocelových častí

Odstredivka na odstredovanie kovových častí z oleja funguje priebežne pričom zabezpečuje oddelenie kovových častí od oleja. Kovové časti majú zostatkovú vlhkosť do 3%. Takéto sú následne pomocou dopravníkov presunuté do kontajnerov.

Kontajnery na ocelový odpad

Ide o dva kontajnery na ocelový odpad. Množstvo odpadu v kontajneroch je sledované elektronicky. V prípade nahromadenia odpadu v jednom kontajneri je odpad automaticky presmerovaný do rezervného kontajneru. Oba kontajnery sú vyvážené k zmluvnému spracovateľovi ocele pre druhotné použitie.

Usmerňovač odpadu

Aby bolo možné automaticky presmerovať tok odpadu do oboch kontajnerov je potrebné osadiť na dopravníkoch usmerňovač odpadu.

Bezpečnostná vaňa

Kompletná filtračná jednotka je z bezpečnostných dôvodov uložená v zvárannej bezpečnostnej vane. Objem vane zodpovedá objemu odlučovaču a sedimentačnej nádrže. Priestor medzi stenou vane a stenou nádrží je sledovaný elektronicky. V prípade netesnosti systém zahlásí príslušnú poruchu.

PS 02.06 VZT odvetranie strojných zariadení

Koncept odvetrania strojných zariadení rieši vetranie, filtráciu a spätné získavanie tepla. Odsávacie a filtračné zariadenie KAPPA A.I.R. poskytuje priame zachytenie olejovej hmly zo strojov vznikajúcej pri produkcii presných súčiastok, ako aj zachytávanie difúzne stúpajúcich emisií v hornej časti haly podľa princípu Kappa A.I.R.

Celkový odpadový vzduch spolu s olejovou hmlou je vedený cez systém potrubí a kanálov do KAPPA MTA - zariadenia umiestneného na streche výrobnéj haly, kde je následne pomocou viacerých mechanických filtračných stupňov postupne očistený od emisií. Pomocou výmenníka tepla môže byť počas zimnej prevádzky obsiahnutá tepelná energia

v tomto vzduchu využitá na ohrievanie čerstvého vzduchu, resp. môže byť počas letnej prevádzky vypustená priamo do vonkajšieho prostredia.

Prevádzkovo dispozičné riešenie

Výrobná hala s pôdorysom veľkosti 84 x 54 m je rozdelená na tri časti:

- vstupná časť - kde je umiestnená administratívna časť, sociálno-hygienické priestory a technické priestory
- výrobná a skladovacia časť
- technické zázemie výroby - nástrojárne, brúsenie, nastavovanie, kontrola kvality.

Samotná základná výrobná hala je jednopodlažný objekt, vo vstupnej časti dvojpodlažný. Na prízemí v časti hlavného vstupu je umiestnená recepcia a hygienické zariadenie. Nachádzajú sa tu aj miestnosti majstrov, kancelárie, zasadačka a školiaca miestnosť. Na poschodí tohto bloku sa nachádzajú spoločenská miestnosť pre zamestnancov (jedáleň), hygienické a šatňové priestory. Z 2.NP je priamy prechod po schodisku do výrobných priestorov. Približne jedna polovica 2.NP je vyčlenená ako rezerva pre ďalší rozvoj firmy, prístupná je aj po vonkajšom schodisku, ktoré vedie až na strechu haly. Prízemie objektu má zabezpečený bezbariérový prístup.

Výrobná časť sa skladá zo zásobovacej priečnej haly do ktorej budú vchádzať zásobovacie vozidlá. V tejto hale bude umiestnený mostový žeriav. Na zásobovaciu halu nadväzujú tri moduly výrobnej haly. V nich bude umiestnená technologická linka. Hala vyúsťuje k skladovacím priestorom a technologickému zázemiu. Posledný tretí blok tvorí modul olejového hospodárstva a kontroly a balenia výrobkov.

Popis technologického procesu výroby

Predmetom výrobných činností firmy BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. je kovoobrábanie zamerané na výrobu precíznych sústružených kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská s priemerom tyče od 5 -52 mm.

Kvalita výroby je zabezpečovaná zavedenou politikou kvality v zmysle noriem ISO 9001 a ISO/TS 16949:2009 pre oblasť výroby presných sústružených dielov a komponentov pre automobilový priemysel. Spoločnosť má zároveň vypracovaný a zavedený systém Environmentálneho manažérstva v zmysle normy ISO 14001:2004 a dodržiava všetky predpisy a požiadavky na zaobchádzanie s chemickými látkami.

Východiskovým materiálom sú automatová oceľ, legované nástrojové ocele, šedá liatina a dural (hliníková liatina), pričom ťažiskom produkcie je práve spotreba automatovej a legovanej nástrojovej ocele (cca. 1 500 t/rok).

V priestoroch objektu strojárenskej výroby sa spracovávajú kovové obrobky na CNC obrábacích centrách napojených na centrálny rozvod rezných emulzií, vody, odsávania a elektrickej energie. Výrobná hala je osadená štyrmi portálovými žeriavmi zabezpečujúcimi presun materiálu v technologickom procese. Čistenie rezných emulzií je v uzatvorenom bezobslužnom zariadení umiestnenej v samostatnej miestnosti s antistatickou podlahou a nepriepustnými priečkami.

Skladovanie olejov pre rezné emulzie je v uzatvorených obaloch - sudoch, bez manipulácie v týchto priestoroch s nepriepustnými pričkami. Miestnosti sú opatrené antistatickou podlahou a systémom ochrany EPS s vyvedením kontaktu z ústredne na štart čerpadlo požiarnej vody. EPS je nainštalovaná aj v kotolni a serverovni.

Používané a skladované kvapaliny sú v triede horľavosti III. a IV. Spracovávané látky sa prečerpávajú v uzatvorených potrubných trasách, bezobslužne a neprenikajú do okolia ani neovplyvňujú prostredie výrobných hál.

Obrábacie centrá sú samostatne odsávané a vo vyhotovení pre manipuláciu s týmito nebezpečnými látkami.

Priestory kontroly (CONROL ROOM a 3D) sú priestory bežné, bez výskytu nebezpečných látok.

V priebehu roka v závislosti od objemu produkcie firma spotrebuje približne 71 435 l rozličných druhov olejov a konzervačných látok, z toho napríklad:

- na masenie a chladenie počas obrábania je určený rezný olej (cca 22 470 l)
- prevodový olej sa používa ako mazadlo pohyblivých častí strojov a ako náplň do hydraulického systému sústružníckych automatov je určený hydraulický olej (cca 46 710 l)
- Na konzervovanie hotových výrobkov sa používa konzervačný olej (cca 955 l).

Kovové diely sa obrábajú na sústružníckych automatoch. Ide o 6 a 8 vretenové sústružnícke automaty, vačkové automaty a CNC automaty. Výrobný cyklus je plne automatizovaný. Kvalita výrobkov je počas samotnej produkcie a po ukončení výrobného procesu zabezpečovaná kvalifikovaným odborným personálom, ktorý má k dispozícii množstvo kontrolných a meracích zariadení, ako aj plne automatizované kontrolné automaty.

Ďalšie služby, ktoré prevádzka spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. poskytuje a sú neoddeliteľnou súčasťou výroby je napr. honovanie a. i. Až 80 % produkcie umiestňuje prostredníctvom priamych obchodných vzťahov na zahraničné trhy, kde zákazníkmi sú prevažne odberatelia v železničnej, lodnej a ťažkej automobilovej doprave (Bosch, Continental, Man, Delphi, Schaeffler Group), s ktorými má spoločnosť uzatvorené dlhodobé zmluvy. Zvyšok produkcie predáva zákazníkovi na slovenskom trhu (napr. Ina Kysuce, Ina Skalica, BSH Michalovce).

Stav po zmene (2. etapa)

Spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. plánuje rozšíriť svoju výrobu na pozemku, ktorý je v jej vlastníctve a priamo susedí s jej výrobnou halou s administratívou postavenou pred 7 rokmi v priemyselnom areáli Šalková v Banskej Bystrici. Už v rámci predchádzajúcej 1. etapy sa uvažovalo s prípadným rozšírením prevádzky a preto je skelet jestvujúcej haly navrhnutý na možné rozšírenie južným smerom. Výrobná plocha sa približne zdvojnásobí a pribudne nová dvojpodlažná sociálna budova na južnej fasáde výrobných hál.

Architektonicko-technické riešenie, ktoré je predmetom zmeny navrhovanej činnosti vychádza z objektivej skladby 1. etapy stavby BURGMAIER – výrobná hala

s administratívou.

Pozn.:

Objekty z 1. etapy, ktorých sa nový projekt týka sú označené, resp. 1 alebo 2.

Nový stavebný objekt predstavuje **SO 14 Výrobno-sociálny objekt** a nové sú prevádzkové súbory **PS 03**

Zariadenie kuchyne a PS 04 Trafostanica.

Stavebné objekty:

SO 01_1 Výrobno-administratívny objekt – rekonštrukcia 1.NP

- SO 01.1_1 Architektúra a stavebná časť
- SO 01.3_1 Zdravotechnika
- SO 01.4_1 Vykurovanie
- SO 01.5_1 Plynoinštalácia
- SO 01.6_1 Vzduchotechnika
- SO 01.7_1 Elektroinštalácia, uzemnenie a bleskozvod
- SO 01.8_1 EPS

- SO 02_1 Vonkajšie spevnené plochy
- SO 02_2 Parkovisko osobných automobilov
- SO 03_1 Areálová dažďová kanalizácia a retencia dažďových vôd
- SO 04_1 Areálová splašková kanalizácia
- SO 05_1 Areálový rozvod požiarnej vody
- SO 07_1 Areálový rozvod pitnej vody
- SO 09_1 Areálový rozvod NN
- SO 09_2 Vonkajšie osvetlenie
- SO 10_1 Meranie STL plynu, regulátor tlaku plynu, prepočítavač
- SO 11_1 Areálový rozvod NTL plynu
- SO 12_1 Zemná káblová prípojka VN 22 kV
- SO 13_1 Vonkajšie terénne a sadové úpravy, oplatenie

SO 14 Výrobno-sociálny objekt

- SO 14.1 Architektúra a stavebná časť
- SO 14.2 Statika
- SO 14.3 Zdravotechnika
- SO 14.4 Vykurovanie
- SO 14.5 Plynoinštalácia
- SO 14.6 Vzduchotechnika
- SO 14.7 Elektroinštalácia, uzemnenie a bleskozvod

Prevádzkové súbory:

- PS 02_1 Technologické zariadenia PS0201_1 až PS0207_1
- PS0201_1 CNC oddelenie obrábania kovov
- PS0202_1 Viacvretenové automaty

PS0203_1	Pfiffner CNC oddelenie
PS0204_1	Práčka
PS0205_1	Olejšové hospodárstvo
PS0206_1	VZT odvetranie strojných zariadení
PS0207_1	Rozvody stlačeného vzduchu
PS 03	Zariadenie kuchyne
PS 04	Trafostanica

Začiatok výstavby je plánovaný v 4Q 2018 s plánovaným spustením prevádzky v 2Q 2019. Cieľom výstavby je:

- zvýšenie kapacity existujúcej výroby;
- optimalizovanie logistiky výroby;
- zabezpečenie priestorov pre nové technologické zariadenia výroby;
- zvýšenie kapacity a kvality skladovania;
- zabezpečenie nových a kvalitnejších hygienických priestorov pre pracovníkov závodu;
- zlepšenie hospodárenia s energiami.

PS 02 1 Technologické zariadenia PS0201_1 až PS0207_1

Nová zariadenia v prístavbe haly plánuje investor zavádzať postupne podľa aktuálnych požiadaviek a možností.

Presný počet a rozmiestnenie sa určí v ďalšom stupni projektovej dokumentácie. V novej časti haly budú používané tie isté zariadenia na obrábanie kovov ako v časti haly 1. etapy.

PS0201_1 CNC oddelenie obrábania kovov

Jedná sa o rozšírenie prevádzkového súboru PS 0201 – CNC oddelenie obrábania kovov z 1. etapy. Ide o poloautomatické počítačom riadené zariadenia na presné obrábanie kovov sústružením - Puma TTy1800 SY, Index G200, Index G200C, Braungart MT – 26, Gildemeister MF Sprint 65, Chiron FZ12W, Tornos Deco 13a.

PS0202_1 Viacvretenové automaty

Jedná sa o rozšírenie prevádzkového súboru PS 0202 – Viacvretenové automaty na obrábanie kovov z 1. etapy. Ide o poloautomatické manuálne riadené zariadenia na presné obrábanie kovov sústružením- Schütte 1 AF 32, Schütte 2 AF 32S DNT, Schütte 3 SF 32, Schütte 4 SF32S DNT, Schütte 5 AF32, Schütte 6 AF 32, Schütte 7 AF 32, Schütte 8 SF 42 DNT, Schütte 9 SF 42, Index 1-5, Gildemeister AS 20.

PS0203_1 Pfiffner CNC oddelenie

Jedná sa o rozšírenie prevádzkového súboru PS 0203 – Pfiffner CNC oddelenie obrábania kovov z 1. etapy. Ide o plnoautomatické počítačom riadené zariadenia na presné obrábanie kovov sústružením - Chiron FZ12W, Markert HDW-Anlage, Kenametall ECM-Anlage .

PS0204 1 Práčka

Jedná sa o rozšírenie prevádzkového súboru PS 0204 – práčka z 1. etapy. Na odmasťovanie výrobkov sa používa práčka PERO, súčasťou ktorej je destilačné zariadenie a chladič. Odmasťovací cyklus je úplne automatizovaný a uzavretý. Zo zariadenia sa nedostanú do okolia žiadne výpary ani do ovzdušia nie sú vypúšťané žiadne emisie.

PS0205 1 Olejové hospodárstvo

Jedná sa o rozšírenie prevádzkového súboru PS 0205 – olejové hospodárstvo z 1. etapy. V novej časti haly v blízkosti pôvodného olejového hospodárstva sa vyčlení priestor o ploche cca 200 m² pre ďalší priestor olejového hospodárstva so skladoom olejov a skladoom technického odpadu, ktorý je napojený na separátor stružlín pod prístreškom v exteriéri.

PS0206 1 VZT odvetranie strojných zariadení

Jedná sa o rozšírenie prevádzkového súboru PS 0206– VZT odvetranie strojných zariadení z 1. etapy. Jestvujúce odvetrávacie mriežky na južnej fasáde sa zdemontujú a rozvody sa vyvedú na strechu.

PS0207 1 Rozvody stlačeného vzduchu

Nová kompresná stanica bude umiestnená v rohovej časti novej výrobnjej haly v m.č. H07. Zloženie kompresnej stanice sa bude skladať z jestvujúcej technológie, ktorú momentálne firma Burgmaier využíva + doplnujúce príslušenstvo (filtre, odlučovače) a doplniť by sa mala o nový kompresor s príslušenstvom. Zloženie kompresnej stanice bude podľa súčasných predpokladov nasledovne:

- 2x kompresor GA 37 VSD –(AII357639, AII357639)
- 1x kompresor GA55 FF – (AII357639)
- 1x Sušič FX15 (CAI833053)
- 1x Kompresor GA 75 VSD + (nový kompresor)

PS 03 Zariadenie kuchyne

V objekte SO 01 v administratívnej časti budovy sa v súčasnosti na 2.NP nachádza výdajňa privezených jedál s jedálňou o ploche asi 100 m². Jedáleň s kapacitných dôvodov už nevyhovuje a preto sa nová jedáleň s kuchyňou presunie na 1.NP do uvoľnených priestorov kontroly a merania. Nová jedáleň je plánovaná na ploche cca 112 m² a 56 stoličkami a v nadväznosti na ňu je zázemie (výdajňa stravy, kuchyňa, sklady) s plochou cca 152 m².

PS 04 Trafostanica

Na napájanie výrobnno-sociálneho objektu a príľahkých vonkajších plôch bude v objekte zriadená vnútro objektová odberateľská transformačná stanica. V transformačnej stanici budú osadené dva olejové, hermetizované transformátory 22 / 0,4 kV, 800kVA.

Transformačná stanica bude napájaná elektrickou energiou na úrovni 22 kV zemnou

káblovou prípojkou (slučka) – je riešené v SO 12_1.

Demolačné práce

Pred začatím výstavby bude potrebné zdemontovať oplatenie pri južnej hranici pozemku 1228/31 a celú spevnenú plochu pri južnej fasáde haly. Uvažované rozšírenie výrobnéj haly si vyžiada prekládku niektorých vedení inžinierskych sietí vedúcich v súčasnosti na mieste, kde sa má realizovať výstavba. Ide o prekládku retenčnej nádrže a časti dažďovej kanalizácie SO 03 vedenej pod komunikáciou na južnej strane jestvujúcej haly a časti požiarneho vodovodu SO 05 vedeného v zelenom páse pri oplatení na južnej hranici pozemku 1228/31.

Architektonicko-stavebné riešenie

Stavba je funkčne i hmotovo členená na dva prepojené objekty – jednopodlažná výrobná hala a dvojpodlažná sociálna budova s hygienickým a technickým zázemím.

Nová výrobná hala bude predstavovať jednopodlažný objekt s dvojpodlažným vstavkom (pri západnej fasáde vstavok presného merania a pri východnej fasáde vstavok olejového hospodárstva, ku ktorému sú pričlenené sklady, kotolňa a kompresorová miestnosť). Výrobný objekt priamo nadväzuje na jestvujúcu výrobnú halu a skladá sa z troch lodí o rozpone 24 m. Výrobná hala je riešená ako monolitická sústava zo železobetónových stĺpov a prievlakov. Obvodové steny sú z oplášťovacích sendvičových panelov. Podlaha bude priemyslová s antistatickým epoxidom. Strecha bude plochá s kotvenou fóliou. Obvodový plášť bude opláštený sendvičovými panelmi z PUR výplne a minerálnej vlny. Pôdorysný rozmer novej výrobnéj haly bude 72,10 m x 72,86 m. Max. výška výrobnéj haly bude so zarátaním vzduchotechnických jednotiek (VZT) 11,5 m. Výška atiky výrobnéj haly bude 8,8 m.

Administratívna (sociálna) budova bude svojou dlhšou stranou pričlenená k výrobnéj hale, pričom je oddelená dilatáciou so spoločnými pilóťovými základmi. Administratívna budova bude predstavovať dvojpodlažnú železobetónovú monolitickú konštrukciu. Pôdorysný rozmer je 48,55 x 12,22 m. Maximálna výška budovy bude 8,0 m.

Jestvujúca administratívna budova bola orientovaná na severnú stranu haly, aby umožnila investorovi podľa potreby rozširovať výrobu a pristavovať ďalšie moduly výrobnéj haly na voľnom pozemku južným smerom. Šatne z tohto objektu sa teraz v celom rozsahu presťahujú do novo vybudovaného sociálneho objektu na južnú stranu pozemku. Uvoľnené priestory šatní sa využijú na rozšírenie kancelárií. Jedáleň s 2.NP sa presunie na prízemie do súčasných priestorov kontroly a merania, ktoré sa rozšíria a budú situované v novej prístavbe.

Hlavný vstup pre zamestnancov je situovaný čo najbližšie k parkovisku osobných automobilov na prízemí sociálnej budovy, je tu umiestnená vrátnica, rokovacia miestnosť, kancelárie tréningových manažérov, hygienické zariadenie, priestory presného merania, VN, NN rozvodne a trafostanice. Na 2.NP sa nachádzajú šatne zamestnancov so sociálnymi zariadeniami a denná miestnosť s terasou na oddych zamestnancov behom prestávky. Okolie nových stavieb sa bude dopĺňať sadovými úpravami a drobnou záhradnou architektúrou.

Tab. 5 Prehľad základných rozmerov – bilancie plôch, obostavaného priestoru a dĺžok stavebných objektov

Stavebný objekt		Parametre/rozmary
SO 14	Výrobno-sociálny objekt	
	zastavaná plocha	5 563,65 m ²
	obostavaný objem	48 485,00 m ³
	podlažná plocha	6 156,65 m ²
	úžitková plocha	5 972,85 m ²
SO 02_1	Vonkajšie spevnené plochy	
	vybúrané	910,00 m ²
	nové	2.614,00 m ²
SO 02_2	Parkovisko osobných automobilov	2.340,00 m ²
SO 03_1	Areálová dažďová kanalizácia	
	Zrušená	102,00 bm
	Nezaolejovaná	256,00 bm
	Zaolejovaná	67,00 bm
SO 04_1	Areálová splašková kanalizácia	307,00 bm
	Tuková kanalizácia	47,00 bm
SO 05_1	Areálový rozvod požiarnej vody	
	Zdemontovaný	105,00 bm
	Nový	254,00 bm
SO 07_1	Areálový rozvod pitnej vody	29,00 bm
SO 09_1	Areálový rozvod NN	70,00 bm
SO 09_2	Vonkajšie osvetlenie	93,00 bm
SO 11_1	Areálový rozvod NTL plynu	108,00 bm
SO 12_1	Zemná káblová prípojka VN 22 kV	2x 140 bm
SO 13_1	Oplotenie	
	Zdemontované	134,00 bm
	Nové oplotenie	355,00 bm

Pozn.: bm – bežný meter

Popis výroby

Produkcia je tak ako v pôvodnej hale zameraná na výrobu precíznych sústružených kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská s priemerom tyče od 5 do 52 mm. Tovar je privážaný nákladnými vozidlami do pôvodnej zásobovacej haly, kde je za pomoci žeriavu prekladaný do skladu alebo priamo do nadväzujúcej výrobnéj haly k výrobným automatom. Hotové výrobky sú po kontrole expedované na druhom konci v novej časti haly a v tomto mieste na halu nadväzuje prístrešok. V hale sa pracuje s olejmi a preto sa požaduje v celom objekte na 1. NP pod priemyselnú podlahu inštalovať olejo-tesná fólia.

Kovové diely sa obrábajú na sústružníckych automatoch. Ide o 6 a 8 vretenové sústružnícke automaty, vačkové automaty a CNC automaty. Výrobný cyklus je plne automatizovaný. Kvalita výrobkov je počas samotnej produkcie a po ukončení výrobného procesu zabezpečovaná kvalifikovaným odborným personálom, ktorý má k dispozícii množstvo kontrolných a meracích zariadení, ako aj plne automatizované kontrolné automaty.

Požiadavky na vstupy

V nasledujúcom texte predkladanej zmeny navrhovanej činnosti uvádzame porovnanie stavu pred zmenou zodpovedajúcom 1. etape projektu a stav po zmene činnosti (2. etapa projektu).

Záber pôdy a nároky na zastavané územie

Stav pred zmenou

Pôvodne navrhovaná činnosť, v rámci ktorej bola vybudovaná jestvujúca prevádzka spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. je situovaná na pozemku parc. č. 1228/31, k. ú. Šalková, Banská Bystrica. Jednotlivé plochy územia zabraté v súvislosti s realizáciou pôvodného zámeru sú nasledovné:

Tab. 6 Prehľad záberu pôdy - stav pred zmenou

Plocha	Výmera
Zastavaná plocha 1. etapy	5 473 m ²
Spevnená plocha 1. etapy	3 223 m ²

Stav po zmene

Realizácia zmeny navrhovanej činnosti bude situovaná mimo iných pozemkov na pozemku 1228/32 a 1228/67 v rámci k.ú. Šalková, obec Banská Bystrica, ktoré sú v súčasnosti evidované ako orná pôda. Vlastníkom týchto pozemkov je spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o., ktorá podala žiadosť na vyňatie týchto pozemkov z pôdneho fondu. Celkové požiadavky na zastavené územie (porovnávajúce 1. a 2. etapu investičnej výstavby) sú sumarizované v nasledujúcej tabuľke:

Tab. 7 Prehľad záberu pôdy - stav po zmene

Plocha	Výmera
Zastavaná plocha 1. etapy	5 473 m ²
Zastavaná plocha 2. etapy	5 564 m² (nová hala – 4 970 m²; sociálna budova 594 m²)
Spevnená plocha 1. etapy	3 223 m ²
Spevnená plocha 2. etapy	2 614 m²
Navrhovaná plocha zelene	4 075 m²

Celková zastavaná plocha pre obidve etapy, teda po zmene činnosti bude predstavovať 11 037 m². Celková spevnená plocha obidvoch etáp bude 5 837 m². Navrhovaná plocha zelene predstavuje 4 075 m², čo prevyšuje minimálnu požadovanú plochu zelene v zmysle územno-plánovacej dokumentácie (15 % = 3 648 m²).

Záber lesných pozemkov

Vzhľadom na lokalizáciu zmeny navrhovanej činnosti vo výrobnom areáli spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. a absenciu vzrastlej zelene v tomto priestore, nedôjde realizáciou zmeny činnosti k záberu lesných pozemkov. Územie je v súčasnosti zatravnené s nízkym porastom náletových kríkov.

Spotreba vody**Priemyselná voda – stav pred zmenou**

Technológia nevyžaduje zabezpečenie priemyselnej vody.

Priemyselná voda – stav po zmene

Bez zmeny.

Pitná voda – stav pred zmenou

Pitná voda je na prevádzke spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. potrebná pre sociálne a hygienické zariadenia. Súčasná spotreba pitnej vody v riešenej prevádzke je súhrnne zdokumentovaná v tabuľkovom prehľade nižšie:

Tab. 8 Bilancia pitnej vody - stav pred zmenou

Pracovníci	Denná potreba	
Administratíva	28 x 60 l/deň	= 1 680 l/deň
Výroba	120 x 120 l/deň	= 14 400 l/deň
Výdaj jedál (90 jedál/deň)	60 x 25 l/deň	= 1 500 l/deň
Spolu		17 580 l/deň

Pitná voda – stav po zmene

V etape výstavby bude pitná voda zabezpečená z jestvujúcich zdrojov, resp. formou balenej pitnej vody v réžii organizácie zabezpečujúcej stavebnej práce.

Potrebu pitnej vody po realizácii zmeny navrhovanej činnosti dokumentuje nasledujúca tabuľka:

Tab. 9 Bilancia pitnej vody - stav po zmene

Pracovníci	Denná potreba	
Administratíva	50 x 60 l/deň	= 3 000 l/deň
Výroba	168 x 120 l/deň	= 20 160 l/deň
Výdaj jedál (90 jedál/deň)	90 x 25 l/deň	= 2 250 l/deň
Spolu		25 410 l/deň

Porovnaním údajov stavu pred a stavu po zmene navrhovanej činnosti je zrejmé, že realizáciou 2. etapy riešeného projektu v spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia,

s.r.o. dôjde ku navýšeniu spotreby pitnej vody o asi 7,8 m³/deň. Ročná spotreba vody bude po zmene činnosti predstavovať celkom 7 572,18 m³/rok.

Požiadavky na energie a pracovné médiá

Elektrická energia – stav pred zmenou

Areál je elektrickou energiou napájaný z kioskovej transformačnej stanice. Rozvod elektrickej energie je riešený na NN strane výstupu z kioskovej trafostanice 2x TS-800kVA. Napojenie objektu je paralelné z dvoch NN rozvádzačov do NN rozvodne nachádzajúcej sa na prízemí administratívnej budovy. Inštalovaný odber výrobných aj administratívnych častí predstavuje $P_i = \text{cca } 1\,194 \text{ kW}$. Ročná spotreba elektrickej energie predstavuje asi 3,0 GWh/rok.

Elektrická energia – stav po zmene

Na napájanie projektovaného objektu bude v objekte zriadená vnútroobjektová odberateľská transformačná stanica.

Projektovaná transformačná stanica 2. etapy bude z distribučného zemného káblového rozvodu VN 22 kV napájaná slučkou zemným káblom 3x NA2XS(F)2Y 1x150 mm². Kábel bude pripojený z kábla terajšieho vývodu externého 22 kV rozvádzača SSE-D, Flusarc – F smerom ku existujúcej kioskovej transformačnej stanici investora.

Vzhľadom na rozsah 2. etapy projektu, ktorá je predmetom tohto Oznámenia o zmene navrhovanej činnosti možno predpokladať približne zdvojnásobenie jestvujúcej spotreby elektrickej energie popísanej v stave pred zmenou.

Elektrické zariadenia výrobných technológií včítane skladovania, vzduchotechniky, klimatizácie a ústredného vykurovania a ďalších technológií budú napájané elektrickou energiou a ovládané podľa požiadaviek projektov týchto zariadení.

Zemný plyn naftový – stav pred zmenou

Zemný plyn naftový je do areálu privádzaný plynovou prípojkou svetlosti DN50, z uličného STL plynovodu D90 400 kPa. Plynová prípojka je ukončená v prístrešku merania spotreby plynu a regulácie tlaku plynu, ktorý je umiestnený v oplotení areálu. Z prístrešku vedie v zemi plynový rozvod svetlosti D110 do jestvujúcej kotolne.

Súčasná maximálna spotreba zemného plynu naftového v rámci činnosti riešenej prevádzky (prevádzky vykurovacej kotolne) predstavuje 38,6 m³/hod, resp. cca 60 000 m³/rok.

Zemný plyn naftový – stav po zmene

S vybudovaním novej výrobných haly a navýšením výroby (doplnenie nových plynových spotrebičov) dôjde aj k nárastu spotreby zemného plynu naftového. V rámci novej kotolne bude predpokladaná maximálna spotreba zemného plynu naftového predstavovať 54,8 m³/hod (85 000 m³/rok). Po realizácii zmeny činnosti tak bude celková spotreba plynu v rámci riešenej prevádzky predstavovať spolu 93,4 m³/hod, resp. 145 000 m³/rok.

Vzhľadom na nedostačujúcu prietoknosť (max. 70 m³/hod) bude v rámci zmeny činnosti tiež vymenený regulátor tlaku plynu z STL na NTL za regulátor s vyššou prietoknosťou plynu.

Požiadavky na surovinové zdroje

Predmetom výrobnjej činnosti riešenej prevádzky je kovoobrábanie zamerané na výrobu precíznych sústružených kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská s priemerom tyče od 5 až 52 mm.

Kvalita výroby je zabezpečovaná zavedenou politikou kvality v zmysle noriem ISO 9001 a ISO/TS 16949:2009 pre oblasť výroby presných sústružených dielov a komponentov pre automobilový priemysel. Spoločnosť má zároveň vypracovaný a zavedený systém Environmentálneho manažérstva v zmysle normy ISO 14001:2004 a dodržiava všetky predpisy a požiadavky na zaobchádzanie s chemickými látkami.

Stav pred zmenou

Východiskovým materiálom výrobného procesu sú automatová oceľ, legované nástrojové ocele, šedá liatina a dural (hliníková liatina), pričom ťažiskom produkcie je práve spotreba automatovej a legovanej nástrojovej ocele.

Súčasná bilancia týchto materiálov na riešenej prevádzke je prehľadne zdokumentovaná v nasledujúcej tabuľke:

Tab. 10 Vstupné suroviny – stav pred zmenou

Druh suroviny	Množstvo [kg/rok]
Automatová oceľ	1 500 000
Legovaná nástrojová oceľ	10 000
Šedá liatina	10 000
Dural	10 000
Rezný olej	22 470
Prevodový olej	46 710
Konzervačný olej	955

Stav po zmene

Výroba sa bude v novej hale rozširovať postupne podľa možností a potreby investora. Pri plnej prevádzke v oboch častiach haly (1. a 2. etapa) by sa množstvo v súčasnosti používaných surovín malo podľa predpokladov zdvojnásobiť. Uvedené dokumentuje nasledovná tabuľka:

Tab. 11 Vstupné suroviny – stav po zmene

Druh suroviny	Množstvo [kg/rok]
Automatová oceľ	3 000 000
Legovaná nástrojová oceľ	20 000
Šedá liatina	20 000

Druh suroviny	Množstvo [kg/rok]
Dural	20 000
Rezný olej	44 940
Prevodový olej	93 420
Konzervačný olej	1 910

Nároky na pracovné sily

Stav pred zmenou

Spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. zamestnávala ku koncu roka 2017 150 zamestnancov, 117 vo výrobe a 32 v administratíve. Údaje z pôvodného zámeru činnosti (teda predstavujúce stav pred zmenou) charakterizujú riešenú prevádzku z hľadiska potreby pracovných síl nasledovne:

Tab. 12 Nároky na pracovné sily - stav pred zmenou

Počet pracovníkov	I. smena		II. smena		III. smena		Spolu
	muži	ženy	muži	ženy	muži	ženy	
Výroba	30	10	30	10	30	10	120
Administratíva	10	10	3	1	3	1	28
Spolu	40	20	33	11	33	11	148

Fond pracovného času jestvujúcej prevádzky dokumentuje nasledujúca tabuľka:

Tab. 13 Fond pracovnej doby

Parameter	Hodnota parametra
Smennosť	3 smeny
Dĺžka pracovnej smeny	8 h
Počet pracovných dní za týždeň	5 dní/týždeň
Počet pracovných dní za rok	250 dní/rok
Ročný časový fond pracovníkov	1 820 h/rok
Ročný časový fond strojov a zariadení	6 000 h/rok

Stav po zmene

Počas realizačných prác budú pracovné sily zabezpečené vybraným dodávateľom stavby, ktorý zabezpečí celkovú organizáciu práce na stavebnom diele.

Tab. 14 Nároky na pracovné sily - stav po zmene (perspektíva v roku 2021)

Počet pracovníkov	I. smena		II. smena		III. smena		Spolu
	muži	ženy	muži	ženy	muži	ženy	
Výroba	65	23	30	10	30	10	168
Administratíva	29	7	5	2	5	2	50
Spolu	50	20	28	9	28	9	218

Z uvedenej tabuľky je zrejmé, že výhľadovo do r. 2021 dôjde k navýšeniu počtu pracovných pozícií riešenej prevádzky o 70 zamestnancov. Percentuálne teraz a aj do budúcnosti bude zamestnanecká štruktúra z hľadiska pohlavia 75 % mužov a 25 % žien. Odstávka prevádzky sa uvažuje 1 týždeň počas vianočných sviatkov. Ročný fond pracovnej doby riešenej prevádzky zostane zachovaný. V budúcnosti sa uvažuje aj s prípadnou 4 smennou prevádzkou.

Nároky na dopravu

Pozemok je prístupný po obslužnej komunikácii Priemyselná kategórie MO 8/40 funkčnej triedy C2 vybudovanej v záujmovom území priemyselného parku Banská Bystrica – Šalková developerom MBB a.s.. Obslužná komunikácia umožňuje obojsmernú premávku a je navrhnutá na namáhanie ťažkými nákladnými vozidlami. Šírka jazdného pásu je 7,0 m (2x 3,5 m) nadväzuje 1,25 m zelený pás a 1,5 m široké chodníky po oboch stranách.

Priemyselný park Banská Bystrica – Šalková je dopravne napojený na existujúcu základnú komunikačnú sieť mesta Banská Bystrica a na trasu vonkajšieho mestského okruhu popri Selčianskom potoku a na mimoúrovňovú križovatku severného obchvatu mesta Banská Bystrica.

Statická doprava - stav pred zmenou

Jestvujúci počet parkovacích stojísk v areáli spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. predstavuje 40 parkovacích stojísk, čo vyhovuje pre stupeň automobilizácie 1:2,0 s rezervou 7 miest. 4 % z celkového počtu parkovacích miest (tzn. 2 stojiská), sú vyhradené pre osoby so zníženou pohyblivosťou.

Statická doprava - stav po zmene

Pre rozšírenú výrobnú halu sa navrhuje 98 parkovacích státí, ktoré budú umiestnené vo väčšej miere mimo oplotenú hranicu areálu pred sociálnou budovou, pôvodné parkovacie miesta vo vnútri areálu budú slúžiť pre návštevy a pracovníkov v administratíve.

Návrh potrebného počtu parkovacích miest je vypracovaný na základe aktuálnej STN 73 6110, za predpokladu stupňa automobilizácie 1:2,0. Pri posúdení potrebného počtu parkovacích stojísk sa vychádza z nasledovných vstupov:

- k dispozícii bude po zmene 98 parkovacích miest – z toho 38 parkovacích stojísk bude zachovaných z 1. etapy, čo vyhovuje pre stupeň automobilizácie 1:2,0 s veľkou rezervou.
- 2 stojiská sú vyhradené pre osoby so zníženou pohyblivosťou.
- Základný rozmer parkovacieho státia pre osobné automobily je 2,5 x 5,0 m, parkovacie státie pre telesne postihnutých má rozmer 3,5 x 5,0 m.

V objekte nebude zriadené parkovisko pre kamióny. Ako parkovisko sa posudzuje aj vykladacie, popr. nakladacie miesto pre 4 nákladné auta tzv. dok. Doky sa posudzujú ako odstavné parkoviska pre nákladné auta s koeficientom súčasnosti 2,5.

Bilancia osobnej dopravy – stav pred zmenou

V rámci jestvujúcej prevádzky možno pri uvažovaní najnepriaznivejšieho variantu (samostatné dochádzanie zamestnancov, každý vlastným motorovým vozidlom) získať nasledovnú bilanciu osobnej dopravy:

Tab. 15 Nároky na osobnú dopravu (najnepriaznivejší variant) - stav pred zmenou

Počet pracovníkov	I. smena		II. smena		III. smena	
	muži	ženy	muži	ženy	muži	ženy
Výroba	30	10	30	10	30	10
Administratíva	10	10	3	1	3	1
Max. dopravné zaťaženie	60		44		44	

Celkový max. počet prejazdov osobných automobilov (pri aplikovaní najnepriaznivejšieho variantu na jednu pracovnú smenu) predstavuje 120 prejazdov denne osobných vozidiel do/z riešeného areálu. Ide o vysoko nepravdepodobný stav, ktorý vychádza z princípov posudzovania najnepriaznivejších možných vplyvov danej činnosti na životné prostredie. Vzhľadom na stále relatívne vysoké ceny pohonných hmôt a pomerne dobrú dostupnosť hromadnej dopravy, zamestnanci prevádzky využívajú v prevažnej miere prioritne prostriedky mestských a prímestských liniek hromadnej autobusovej dopravy.

Bilancia osobnej dopravy – stav po zmene

Vzhľadom na navýšenie počtu pracovných síl súvisiace s rozšírením jestvujúcich výrobných priestorov, možno bilanciu osobnej dopravy pri uvažovaní najnepriaznivejšieho variantu popísať nasledovne:

Tab. 16 Bilancia osobnej dopravy (najnepriaznivejší variant) - stav pred zmenou (na základe perspektívy počtu pracovníkov v roku 2021)

Počet pracovníkov	I. smena		II. smena		III. smena	
	muži	ženy	muži	ženy	muži	ženy
Výroba	65	23	30	10	30	10
Administratíva	29	7	5	2	5	2
Max. dopravné zaťaženie	124		47		47	

Z vyššie uvedenej tabuľky možno konštatovať, že po zmene navrhovanej činnosti dôjde v prípade uvažovania najnepriaznivejšieho (hypotetického) variantu k celkovo 248 prejazdom osobných automobilov do/z riešeného areálu spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o..

Opätovne je potrebné zdôrazniť, že v prípade najnepriaznivejšieho variantu ide o vysoko nepravdepodobný predpoklad, nakoľko vzhľadom na stále relatívne vysoké ceny pohonných hmôt a pomerne dobrú dostupnosť prostriedkov hromadnej dopravy, zamestnanci prevádzky v súčasnosti využívajú a do budúcnosti budú využívať v prevažnej miere prioritne prostriedky mestských a prímestských liniek hromadnej autobusovej dopravy. Do priemyselného parku premáva linka 41 mestskej hromadnej dopravy v Banskej Bystrici.

Bilancia nákladnej dopravy – stav pred zmenou

Jestvujúci výrobný objekt sa skladá zo zásobovacej priečnej haly a trojlodnej hlavnej výrobnjej haly. Tovar je privážaný nákladnými vozidlami do zásobovacej haly, kde je za pomoci žeriavu prekladaný do skladu alebo priamo do nadväzujúcej výrobnjej haly k výrobným automatom. Hotové výrobky sú po kontrole expedované na druhom konci haly. Na dopravu výrobkov a surovín sa využívajú vysokozdvížne vozíky, pásové prepravníky a mostové žeriavy.

Súčasná intenzita ťažkej nákladnej dopravy zabezpečujúcej dovoz, resp. surovín a materiálu do/z riešeného areálu predstavuje 4 nákladné vozidlá za deň, tzn. 8 prejazdov/deň.

Bilancia nákladnej dopravy – stav po zmene

Zásobovanie a odvoz materiálu v rámci prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. bude po zmene činnosti vzhľadom na nárast výroby denne zabezpečovať do 8 nákladných vozidiel, tzn. max. 16 prejazdov ťažkých nákladných vozidiel do/z riešeného areálu denne.

Výrub drevín

Realizácia zmeny navrhovanej činnosti si nevyžiada výrub drevín.

Údaje o výstupoch

Ovzdušie

Stav pred zmenou

Riešený areál, v ktorom sa nachádza jestvujúca prevádzka spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. v súčasnosti na kvalitu ovzdušia vplýva nasledujúcimi zdrojmi:

- stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia – vykurovanie;
- líniové a plošné zdroje znečisťovania ovzdušia – dynamická a statická nákladná a osobná doprava.

Stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia

Vo výrobnom procese prebiehajú kovoobrábacie práce ocele a liatiny pre automobilový priemysel a bielu techniku. Kovové diely sa obrábajú na sústružníckych automatoch. Odvetranie strojných zariadení rieši odsávacie a filtračné zariadenie KAPPA A.I.R. Odsávacie a filtračné zariadenie KAPPA A.I.R. poskytuje priame zachytenie olejovej

hmly zo strojov vznikajúcej pri produkcii presných súčiastok, ako aj zachytávanie difúzne stúpajúcich emisií v hornej časti haly podľa princípu KAPPA A.I.R.

Odpadový vzduch spolu s olejovou hmlou je vedený cez systém potrubí a kanálov do KAPPA MTA - zariadenia umiestneného na streche haly, kde je následne pomocou viacerých mechanických filtračných stupňov postupne očistený od emisií a vypúšťaný do okolitého prostredia (ide o fugitívne emisie v súlade s § 2 písm. b) vyhlášky č. 410/2012 Z. z.). Pomocou výmenníka tepla môže byť počas zimnej prevádzky obsiahnutá tepelná energia v tomto vzduchu využitá na ohrievanie čerstvého vzduchu, resp. môže byť počas letnej prevádzky vypustená priamo do vonkajšieho prostredia.

Pomocou rozvodnej siete prírodného vzduchu KAPPA A.I.R. je čistý vzduch privádzaný na produkčné miesta pomocou KAPPA A.I.R. difúzorov nízkou rýchlosťou. Ich umiestnenie je orientované hlavne na emisiami najviac zaťažené miesta a zamestnancom zaisťuje neustále obklopenie čistým vzduchom.

Na odmasťovanie výrobkov sa používa práčka PERO, súčasťou ktorej je destilačné zariadenie a chladič. Odmasťovací cyklus je úplne automatizovaný a uzavretý. Zo zariadenia sa nedostanú do okolia žiadne výpary ani do ovzdušia nie sú vypúšťané žiadne emisie.

Tab. 17 Parametre práčky PERO

Názov	Rozmery	Váha	Štítkové údaje	Elek.pr.-meraný	Napájanie (V)
Práčka - Pero	5,5 x 4,6 x 2,5	2000	In = 63A, P = 40kW	P = 28,8kW	3x400V

Najvýznamnejším zdrojom znečisťujúcich látok vypúšťaných do okolitého ovzdušia je v rámci riešenej prevádzky vykurovanie. Na vykurovanie jestvujúcich priestorov je využívaná plynová kotolňa s dvomi plynovými kondenzačnými kotlami typ BUDERUS Logano plus GB 312 o inštalovanom výkone 2x 225 kW s horákmi na spaľovanie zemného plynu naftového. Účinnosť kotlov je 97 % (súhrnný menovitý tepelný príkon pri danej účinnosti predstavuje 464 kW). Odvod spalín je riešený cez spoločný dymovod a komín nad strechu objektu výrobného objektu.

Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia

V zmysle vyhlášky SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší (č. 137/2010 Z. z.) a v zmysle prílohy č. 1 uvedenej vyhlášky, je možné daný zdroj (vykurovanie) kategorizovať nasledovne:

1. Palivovo – energetický priemysel

1.1. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia na spaľovanie palív so súhrnným menovitým tepelným príkonom

1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania – na základe súhrnu tepelných príkonov = 0,464 MW.

Konkrétne podľa agregáčnych pravidiel pre vymedzenie spaľovacích zariadení ide o menšie stredné spaľovacie zariadenie v zmysle špecifických požiadaviek na spaľovacie zariadenia uvedené v prílohe č. 4 k vyhláske č. 410/2012 Z. z. na základe súhrnného menovitého tepelného príkonu nachádzajúceho sa v rozmedzí 0,3 MW až 1,0 MW

Vzhľadom na skutočnosť, že príkon žiadneho jednotlivého zariadenia nepresahuje prahovú hodnotu 300 kW, sú tieto z hľadiska uplatňovania emisných limitov samostatnými malými zdrojmi znečisťovania ovzdušia, na ktoré sa nevzťahuje povinnosť dodržiavať určené emisné limity ani preukazovať ich dodržiavanie. Uplatňujú sa požiadavky VI. časti prílohy č. 4 k vyhláske č. 410/2012 Z. z..

Plynové kotle dosahujú nízke hodnoty emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia (NO_x je menej ako 44 mg/kWh, obsah CO₂ je 9,2 % a CO je menej ako 15 mg/kWh). Odvod spalín od kotlov je vedený cez spoločný dymovod a komín nad strechu výrobného objektu.

Líniové a plošné zdroje znečisťovania ovzdušia

Celkovo možno konštatovať, že medzi najvýznamnejšie mobilné zdroje znečistenia v širšej oblasti záujmovej oblasti v súčasnosti patrí:

- cestná komunikácia – premávka na ceste I/66 a rýchlostná komunikácia R1;
- mobilná doprava priemyselného parku Šalková.

Z dopravy sa na znečistení ovzdušia podieľajú znečisťujúce látky z výfukových plynov motorových vozidiel a zvýšená prašnosť odpovedajúca úrovni súčasného dopravného zaťaženia riešeného výrobného areálu. Samotná jestvujúca prevádzka spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. prispieva z hľadiska intenzity nákladnej dopravy cca 4 nákladnými vozidlami, resp. 8 prejazdmi týchto vozidiel denne z/do riešeného areálu.

Stav po zmene

Realizačné práce

Bodové zdroje znečistenia počas výstavby sa nepredpokladajú.

Líniové zdroje znečistenia budú predstavované činnosťou stavebnej techniky, pri terénnych úpravách staveniska, navážaní stavebného materiálu a podobne. Táto etapa bude trvať len obmedzený čas. Odhad emisií z líniových zdrojov v celej etape výstavby nie je možné spoľahlivo predikovať.

Plošné zdroje – za dočasný plošný zdroj znečistenia je možné považovať vlastný priestor staveniska, ktorý môže byť zdrojom sekundárnej prašnosti. Jedná sa predovšetkým o niektoré druhy prác – napr. skrívkové práce, či dočasné skládky sypkých materiálov. Pre tieto zdroje s ohľadom na ich charakter je obtiažne stanoviť množstvo emitujúcich látok, či dobu ich pôsobenia.

Vzhľadom ku charakteru výstavby jednotlivých objektov a ich umiestnenia je potrebné zdôrazniť, aby v etape výstavby dodávateľ stavby zaistil účinnú techniku na čistenie komunikácií a zaistil vykonávanie riadnej údržby a zjazdnosti ním využívaných prístupových ciest po celú dobu stavebných prác.

Stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia

Z hľadiska výrobného procesu a spôsobu čistenia odsávanej vzdušniny od obrábacích zariadení, resp. od procesu odmasťovania výrobkov dôjde k rozšíreniu týchto prevádzkových súborov (odsávacie a filtračné zariadenie KAPPA A.I.R. a práčka PERO) avšak z pohľadu emisií znečisťujúcich látok nenastanú žiadne zmeny. Jediným zdrojom emisií do okolitého prostredia bude naďalej vykurovanie a fugitívne emisie zo vzduchotechniky – filtračného zariadenia KAPPA). S výstavbou novej výrobnéj haly a sociálnych priestorov dôjde k vytvoreniu novej plynovej kotolne. Vykurovanie objektu bude teplovodné s núteným obehom vykurovacej vody. Zdroj tepla a príprava TV bude v plynovej kotolni v samostatnej miestnosti. Inštalovaný výkon kotolne bude 475 kW, menovitý tepelný príkon 490 kW. Navrhuje sa kaskáda dvoch plynových teplovodných kondenzačných kotlov 2x 250 typ Buderus Logano plus KB372 o výkone 2x 237,5 kW s horákmi na spaľovanie zemného plynu. Účinnosť kotlov je 97 %. Horáky sú určené pre spaľovanie zemného plynu naftového o výhrevnosti 33,6 MJ/Nm s prevádzkovým tlakom 2 kPa.

Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia – po zmene

Zmena navrhovanej činnosti má z hľadiska kategorizácie zdroja znečisťovania ovzdušia vplyv len na súčet menovitých tepelných príkonov jednotlivých spaľovacích zariadení (plynových spotrebičov) vzhľadom na doplnenie dvojice nových kotlov:

1. Palivovo – energetický priemysel

1.1. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia na spaľovanie palív so súhrnným menovitým tepelným príkonom

1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania – na základe súhrnu tepelných príkonov = 0,464 + 0,490 = 0,954 MW.

Plynové kotle budú vzhľadom na skutočnosť, že samostatne ani jeden neprekračuje menovitý tepelný príkon 300 kW malými zdrojmi znečisťovania ovzdušia.

Kotle dosahujú nízke hodnoty emisií škodlivín do ovzdušia (NO_x je menej ako 44 mg/kWh, obsah CO₂ je 9,2 % a CO je menej ako 15 mg/kWh).

Výška komína plynovej kotolne bude predstavovať 10,0 m. Priemer komína v mieste vyústenia spalín je 0,15 m, výstupná rýchlosť spalín 1,9 m/s.

Líniové a plošné zdroje znečisťovania ovzdušia

Zmenou navrhovanej činnosti dôjde k nárastu počtu parkovacích miest (statickej dopravy) v okolí výrobných hál a tým aj narastie veľkosť tohto priestoru ako potenciálneho plošného zdroja emisií znečisťujúcich látok.

Líniové zdroje znečistenia budú predstavovať všetky dopravné prostriedky pohybujúce sa po príjazdových komunikáciách a obslužných komunikáciách do/z predmetného výrobného areálu. Prejazd dopravných mechanizmov, predovšetkým ťažkej nákladnej automobilov dopravy (celkom sa predpokladá po zmene 16 prejazdov denne) sa prejaví na zvýšenej miere prašnosti v okolí vozoviek a tiež čiastočným nárastom exhalátov

z naftových spaľovacích motorov (najmä znečisťujúce látky vo forme NO_x charakteristické pre naftové vznetové motory).

Odpadové vody

Splašková odpadová voda – stav pred zmenou

Areálová splašková kanalizácia odvádza splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení a zariadení výdajne jedál s ohrevom nachádzajúcich sa v administratívnej budove. Odkanalizovanie splaškových odpadových vôd z výrobného areálu je riešené zaústením do kanalizácie riešenej v rámci technickej vybavenosti „Priemyselného parku, Banská Bystrica – Šalková“. Tieto odpadové vody potom ústia do predĺženia kmeňovej stoky „A“, vedenej súbežne s ochrannou hrádzou rieky Hron, riešenej v stavbe „Banská Bystrica, Sústava na likvidáciu odpadových vôd“. Odpadové vody sú čistené v ČOV Banská Bystrica.

Zaústenie odpadových vôd z jestvujúcich objektov areálu je riešené gravitačne. Pred zaústením odpadových vôd z výdajne jedál je umiestnený lapač tukov.

Bilancia produkcie splaškových odpadových vôd v jestvujúcej prevádzke je dokumentovaná v nasledujúcej tabuľke:

Tab. 18 Produkcia splaškových odpadových vôd - stav pred zmenou

Parameter	Hodnota parametra
Denný odtok	11,45 m ³ /deň
Ročné množstvo splaškových vôd	4 007,50 m ³ /rok
Maximálny odtok	0,32 l/s

Splašková odpadová voda – stav po zmene

Hydrotechnické parametre v oblasti produkcie splaškových odpadových vôd po zmene navrhovanej činnosti dokumentuje nasledovná tabuľka:

Tab. 19 Produkcia splaškových odpadových vôd - stav po zmene

Parameter	Hodnota parametra
Denný odtok	25,41 m ³ /deň
Ročné množstvo splaškových vôd	9 274 m ³ /rok
Maximálny odtok	2,10 l/s

Dažďová odpadová voda – stav pred zmenou

Dažďové vody z plochy priemyselného areálu sú odvádzané do recipientu dvoma spôsobmi a to zaústením do dažďovej kanalizácie a odvedením do povrchového vsaku do terénu.

Dažďová kanalizácia ako recipient, nachádzajúca sa v príľahlej komunikácii je riešená v rámci technickej vybavenosti „Priemyselného parku, Banská Bystrica – Šalková“. Dažďové vody odtekajú cez zberač „A“ DN 600, ktorým vteká po prečistení v ORL voda do recipientu

(Hron). Podmienkou pre vypúšťanie vôd do tejto dažďovej kanalizácie je zdržanie 15 minút a max. vypúšťané množstvo $10,1 \text{ l.s}^{-1}$.

Vody zo striech objektu výrobnjej a administratívnej haly sú samostatnými vetvami kanalizácie odvádzané priamo do retenčnej nádrže. Do retenčnej nádrže sú odvádzane i vody z plôch parkovísk, ktoré budú predčistené pred zaústením v odlučovači ropných látok. ORL na obsah $0,5 \text{ mg NEL/l}$. Po predčistení je tieto vody potrebné prečerpávať do retenčnej nádrže. Vody zadržané v retenčnej nádrži sú po 15 minútach od začiatku dažďa prečerpávané do dažďovej uličnej kanalizácie.

Dažďové vody zo spevnených plôch mimo parkovísk sú odvádzané priamo do povrchového vsaku, ktorý je riešený vsakovacími priekopami umiestnenými na hranici spevnených plôch a zelene. Pod priekopou je vsakovací objem zväčšený perforovaným potrubím so štrkovým obsypom. V miestach koncentrovaných plôch je však do priekop doplnený do plochy umiestnenými vsakovacími rigolmi s mrežou prejazdnu pre nákladné automobily.

Tab. 20 Bilancia dažďových odpadových vôd – stav pred zmenou

Parameter	Hodnota parametra
Strechy existujúce	80,97 l/s
Komunikácie a spevnené plochy existujúce	39,29 l/s

Dažďová odpadová voda – stav pred zmenou

Zmenou navrhovanej činnosti dôjde ku prekládke jestvujúcej retenčnej nádrže a časti dažďovej kanalizácie SO 03 vedenej pod komunikáciou na južnej strane jestvujúcej výrobnjej haly. Hydrotechnický výpočet dažďovej kanalizácie dokumentuje nasledujúci tabuľkový prehľad:

Tab. 21 Bilancia dažďových odpadových vôd – stav po zmene

Parameter	Hodnota parametra
Strechy existujúce	80,97 l/s
Strechy navrhované	90,51 l/s
Komunikácie a spevnené plochy existujúce	39,29 l/s
Komunikácie a spevnené plochy navrhované	49,82 l/s
Zeleň	3,57 l/s
Spolu	264,16 l/s

Technologické odpadové vody

Časť odpadových vôd z olejového hospodárstva a kompresorovne je charakterizovaná ako zaolejovaná. Odpadové vody budú z objektu vyvedené samostatne a prečisťované v odlučovači ropných látok a následne odvádzané do splaškovej areálovej kanalizácie podľa projektu vonkajších sietí.

Na odmasťovanie výrobkov sa používa práčka PERO, súčasťou ktorej je destilačné zariadenie a chladič. Odmasťovací cyklus je úplne automatizovaný a uzavretý. V procese

výroby v súčasnosti ani po zmene navrhovanej činnosti nebude dochádzať k vlastnej produkcii technologických odpadových vôd.

Odpadové vody počas realizačných prác

Počas výstavby novej výrobnéj haly (2. etapa) budú vznikať odpadové vody z nasledujúcich činností:

- z umývania stavebných mechanizmov a zariadení;
- z betonážnych a asfalterských prác;
- splaškové vody z objektov sociálnych zariadení staveniska.

Kvantitatívne a kvalitatívne parametre týchto odpadových vôd nie je možné v súčasnosti predikovať.

Odpady

V súvislosti s posudzovanou investičnou činnosťou je potrebné riešiť nakladanie s odpadmi v dvoch časových horizontoch. V prvej etape realizačných prác a následne v druhej etape, kedy pôjde o odpady z budúcej rozšírenej prevádzky.

Odpady počas realizačných prác

V etape realizačných prác budú vznikať nasledovné odpady, kategorizované v zmysle vyhlášky č. 365/2015 Z. z. ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov:

Tab. 22 Prehľad predpokladaných druhov odpadov vznikajúcich počas realizačných prác

Druh odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Predpokladaný spôsob nakladania*
17 01 01	Betón	O	R5, D1
17 01 02	Tehly	O	R5, D1
17 01 03	Škridly a obkladový materiál a keramika	O	R5, D1
17 02 03	Plasty	O	R3
17 04 05	Železo a oceľ	O	R4
17 05 04	Zemina a kamenivo iné ako uvedené v 17 05 03	O	spätný zásyp, R5, D1
17 08 02	Stavebné materiály na báze sadry iné ako uvedené v 17 08 01	O	R5, D1

* v súlade s prílohou č. 1 a č. 2 k zákonu č. 79/2015 Z. z. (ide o predpokladaný spôsob nakladania s odpadmi, ktorý sa môže pri samotnej realizácii zmeniť)

Po ukončení výstavby vybraný dodávateľ v spolupráci s investorom stavby predloží na príslušný orgán ku kolaudačnému konaniu evidenciu odpadov zo stavby a doklady o ich zhodnotení, resp. zneškodnení.

Výkopová zemina, vznikajúca pri realizácii stavebného objektu bude primárne využitá na terénne úpravy v priestore staveniska.

Odpady počas prevádzky – stav pred zmenou

Množstvá vzniknutých odpadov v spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o., ktoré boli odovzdané zmluvným firmám v priebehu rokov 2016 a 2017 dokumentuje nasledovná tabuľka:

Tab. 23 Produkcia odpadov – súčasný stav

Pol. č.	Druh odpadu	Katalógové číslo	Kategória (kód)	Rok 2016 [ton]	Rok 2017 [ton]
1	použitú aktívne uhlie (okrem 060702)	06 13 02	N (Y41)	0,005	0,000
2	kaly a filtračné koláče ... (ECM)	11 01 09	N (17)	0,120	0,113
3	vodné oplachovacie kvapaliny (ECM)	11 01 11	N (17)	14,820	19,141
4	iné odpady obsahujúce NL (ECM)	11 01 98	N (17)	0,000	0,000
5	piliny a triesky zo železných kovov	12 01 01	O	866,740	970,060
6	piliny a triesky z neželezných kovov	12 01 03	O	0,000	0,000
7	min. rezné oleje s obsah. halogény	12 01 06	N (Y41)	0,000	0,000
8	min. rezné oleje neobsah. halogény	12 01 07	N (Y8)	12,124	7,116
9	kaly z obrábania obsahujúce NL	12 01 14	N (Y8)	2,156	4,132
10	oleje z odľučovačov olejov	13 05 06	N(Y8)	0,014	0,000
11	iné emulzie	13 08 02	N(Y9)	0,000	0,000
12	iné halogénované rozpúšťadlá	14 06 02	N(Y41)	0,960	0,013
13	iné rozpúšťadlá	14 06 03	N(Y6)	0,101	0,605
14	obaly z papiera a lepenky	15 01 01	O	1,840	2,770
15	obaly z plastu	15 01 02	O	0,820	0,290
16	obaly z dreva	15 01 03	O	7,552	10,460
17	zmiešané obaly	15 01 06	O	0,000	0,000
18	obaly obsahujúce zvyšky NL	15 01 10	N (Y6,8,9)	2,061	0,669
19	absorbenty, filtr.materiály obs.NL	15 02 02	N (Y8,9)	4,587	7,090
20	vyraďené zariadenia obs. NL	16 02 13	N(Y29)	0,001	0,000
21	alkalické batérie	16 06 04	O	0,003	0,001
22	vodné kvapalné odpady obs. NL	16 10 01	N (Y9)	57,609	48,453
23	hliník	17 04 02	O	0,000	1,211
24	železo a oceľ	17 04 05	O	126,402	188,482
25	zmesi tukov a olejov	19 08 09	O	3,420	3,250

ROZŠÍRENIE VÝROBNÝCH PRIESTOROV V SPOLOČNOSTI BURGMAIER PRECISION SLOVAKIA, S.R.O.Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona NR SR č. 24/2006 Z. z.
o posudzovaní vplyvov na životné prostredie

júl 2018

Pol. č.	Druh odpadu	Katalógové číslo	Kategória (kód)	Rok 2016 [ton]	Rok 2017 [ton]
26	odpady obsahujúce olej	16 07 08	N	0,230	0,000
27	obaly zo železa	15 01 04	O	1,368	1,498
28	rezné emulzie	12 01 09	N (Y9)	5,211	4,217
29	olovené batérie	16 06 01	N (31)	0,002	0,011
30	kontaminované drevo	19 12 06	N (Y8)	0,000	0,000
31	zmesi piesku z odlučovačov oleja	13 05 08	N (Y8)	0,000	0,000
32	žiarivky	20 01 21	N (29)	0,008	0,004
33	vyradené zariadenia obs. NL	20 01 35	N (26)	0,001	0,000
34	tonery	08 03 17	N (Y12)	0,001	0,008
35	hydraulické oleje	13 01 10	N (Y8)	0,020	0,000
36	vyradené zariadenia iné	20 01 36	O	0,042	0,025
37	kovový kal z brúsenia	12 01 18	N(Y8)	0,000	0,120
38	použité brúsne nástroje	12 01 20	N(Y8)	0,000	0,010
39	absorbenty, fitr. materiály iné	15 02 03	O	0,000	0,002
40	zostatky na prevádzke z hlásenia			12,720	7,738
	Spolu v tonách			1120,938	1277,489

Z hľadiska členenie produkovaných druhov odpadov na odpady kategórie „N“ nebezpečné, resp. ostatné „O“ odpady je jestvujúca bilancia za roky 2016 a 2017 nasledovná:

Tab. 24 Členenie vznikajúcich odpadov podľa kategórie odpadu – súčasný stav

Sumarizácia údajov	Kategória	r. 2016	r. 2017
Vznik odpadov v tonách	N	104,2110	91,7700
Vznik odpadov v tonách	O	1016,7270	1185,7190
Spolu množstvo v tonách		1120,9380	1277,4890

Z uvedených množstiev odpadov bolo v roku 2016 zhodnotených 1009,314 ton, čo predstavuje 90,04 % produkovaných odpadov. V roku 2017 tento ukazovateľ predstavoval 1170,216 ton, čo zodpovedá 91,6 % všetkých produkovaných odpadov na riešenej prevádzke. Z uvedeného je zrejma vysoká miera recyklácie/zhodnocovania odpadu, spoločnosť svoju činnosť vykonáva v súlade s princípmi a Hierarchiou odpadového hospodárstva Slovenskej republiky.

Odpady počas prevádzky – stav po zmene

Presné množstvá vyššie uvedených vznikajúcich odpadov z prevádzky zmeny navrhovanej činnosti nie je možné v súčasnom štádiu projektu presne kvantifikovať. Pri plnej prevádzky obidvoch etáp projektu sa množstvo produkovaných odpadov približne zdvojnásobí oproti jestvujúcemu stavu, tzn. že bude dochádzať ku produkcii cca **2 550 ton odpadu za rok**. Z hľadiska sortimentu vznikajúcich odpadov sa predpokladá rovnaké zloženie aké dokumentuje Tab. 23 tohto dokumentu.

Spoločnosť BURGMAIER má uzatvorené zmluvné dohody s firmami, ktoré zabezpečujú zneškodňovanie všetkých odpadov, ktoré vznikajú v súčasnom závode a budú ich zneškodňovať aj po rozšírení výroby.

V areáli bude zriadené vyhradené miesto pre zhromažďovanie odpadov. Odpady vznikajúce vo väčšom rozsahu budú uložené vo veľkoobjemových kontajneroch – kartóny, fólie. Ostatný odpad bude zhromažďovaný v nádobách alebo paletách.

Nebezpečný odpad bude zhromažďovaný v samostatnom uzatvorenom sklade. V areáli bude uložený kontajner so záchytnou vaňou. Kontajner spĺňa požiadavku na uskladnenie odpadov a je uzamykateľný. V kontajneri budú uložené jednotlivé druhy odpadov separovane.

Prevádzkovateľ je povinný vykonávať evidenciu množstva a druhov vzniknutých odpadov a zasielať hlásenia na príslušný okresný úrad.

Na nakladanie s nebezpečnými odpadmi má navrhovateľ udelený platný súhlas orgánu štátnej správy v odpadovom hospodárstve, ktorý bude po realizácii predmetnej činnosti aktualizovaný. Odpady sa zhromažďujú priebežne v mieste vzniku utriedené podľa jednotlivých druhov na vyhradených miestach. Ďalšie nakladanie s odpadmi je zabezpečené tak, aby sa odpady prednostne zhodnocovali a v prípade že to nie je možné tak sa zabezpečuje ich zneškodňovanie na základe zmluvných vzťahov s oprávnenými subjektami, ktoré prevádzkujú environmentálne bezpečné zariadenia na zhodnocovanie odpadov resp. zariadenia na zneškodňovanie odpadov. V súčasnosti sa nebezpečné odpady odovzdávajú zmluvnej oprávnenej spoločnosti ENVI-GEOS Nitra.

Hluk a vibrácie**Stav pred zmenou**

V súvislosti s prevádzkou výrobné haly treba počítať s dvomi zdrojmi hluku:

- z dopravy zamestnancov a zásobovacích vozidiel;
- z technologických zdrojov hluku.

Pre 1. etapu výstavby areálu Burgmaier - výrobná hala s administratívou bola spracovaná hluková štúdia v auguste 2011 firmou Auditor, záverom ktorej bolo konštatovanie, že na základe vykonaných meraní hluku, vykonanej predikcie akustických pomerov v rozsahu vyhlášky MZ SR č. 549/2007 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hladinách hluku, infrazvuku a vibrácií v životnom prostredí a zákona č. 355/2007 Z. z., o ochrane,

podpore a rozvoji verejného zdravia, odporúča výstavbu závodu Burgmaier – výrobná hala s administratívou s tým, že pripustené hladiny určujúcich veličín hluku nie sú prekročené.

V roku 2011 bolo pracovníkmi Regionálneho úradu verejného zdravotníctva v Banskej Bystrici vykonané meranie expozície hluku vo vnútornom (pracovnom) prostredí riešenej prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.. Z hľadiska stratégie meranie išlo o výkon merania pracovnej úlohy. Počas výkonu merania boli sledované nasledujúce činnosti pracovníkov:

- obsluha strojov (zoraďovač);
- obsluha automatov;
- obsluha práčky

Súčasná hluková záťaž spôsobená dopravou zodpovedá jestvujúcej intenzite osobnej a nákladnej dopravy, ktoré boli podrobne diskutované v kapitole *Nároky na dopravu* v rámci tohto dokumentu. Z výsledkov protokolu je zrejmé, že vzhľadom na používanie osobných ochranných prostriedkov pri pracovných aktivitách, zamestnanci riešenej prevádzky nie sú vystavení nadmernej expozícii hlukovej záťaže a táto sa nachádza v intenciách platných legislatívnych predpisov v tejto oblasti, konkrétne Nariadenie vlády SR č. 115/2006 Z. z..

Stav po zmene

Rozšírením posudzovaného areálu nepredpokladáme výraznú zmenu hlukových pomerov záujmového územia.

Nárast hlukovej záťaže dopravou a prevádzkou novej výrobné haly možno v danej oblasti pre najbližšiu obytnú zástavbu vzhľadom na jej vzdialenosť asi 530 až 600 m považovať za akceptovateľný.

Tab. 25 Charakteristika zdrojov hluku

Zdroj hluku	Charakteristika
Sústružnícke automaty (PS 0201 - CNC oddelenie obrábania kovov, PS 0202 - viacvretenové automaty na obrábanie kovov, PS 0203- Pfiﬀner CNC oddelenie obrábania kovov)	Sústružnícke automaty od spoločnosti Schuette a od spoločnosti Pfiﬀner sú plnoautomatické alebo poloautomatické kovoobrábacie stroje, ktoré obrábajú tyčové ocele v uzatvorených kabínach, ktoré znižujú hluk, ktorý vzniká pri kovoobrábaní na hranicu od 50 do max. 65 dB. Pri súčasnej prevádzke všetkých plánovaných strojných zariadení predpokladáme hluk na úrovni medzi 60dB až 70 dB pri frekvenciách 500-2000 Hz.
Technologická práčka PERO	Technologická práčka PERO udáva vo svojich materiáloch maximálnu hlučnosť na úrovni 70 dB.
Statické zdroje na streche výrobného objektu	Prípadným zdrojom hluku umiesteným na streche objektu môže byť centrálna vzduchotechnická jednotka odvetrania strojných zariadení od

Zdroj hluku	Charakteristika
	spoločnosti KAPPA. Jedná sa o vzduchotechnickú rekuperačnú jednotku vybavenú filtráciou vzduchu, ktorá zabezpečuje prívod čerstvého a odvod znečisteného vzduchu od obrábacích strojov. Nútené odvetranie obrábacích strojov je nutné nakoľko sa zariadenia pri svojej prevádzke zahrievajú a zároveň do vzduchu unikajú drobné čiastočky olejových emulzií, ktoré slúžia ako pomocný prostriedok pri obrábaní kovov. Teplý a znečistený vzduch je od strojov odsávaný zariadením KAPPA a je filtrovaný a vypúšťaný do okolia. Zariadenie KAPPA je vyhotovené s prihliadnutím na prísne ekologické normy platné v krajinách EU a výrobca garantuje prevádzku s maximálnou hranicou hluku na úrovni 60 dB.

V ostatných technologických uzloch výrobného závodu sú používané technológie a zariadenia, ktoré nemajú žiadny negatívny vplyv po stránke hlučnosti, nie sú zdrojom hluku a neprekračujú príslušné hygienické limity.

Nakoľko konkrétne typy zariadení a ich technické parametre, ktoré budú tvoriť zdroje hluku v interiéri aj exteriéri, nie sú v tomto stupni projektovej prípravy známe, odporúčame hlukové posúdenie stavby na okolitý priestor spracovať až v ďalšom stupni projektovej prípravy. Rovnako bude po spustení prevádzky vykonané meranie hlukovej expozície zamestnancov.

V súčasnosti navrhovaná skladba fasády objektu s výplňou z tepelnej izolácie o hrúbke 180mm na stenách a 240 mm na streche predpokladá tlmenie hluku na úrovni 40 dB pri obvodovej stene a 47 dB pri streche. V prípade, že sa meraniami počas skúšobnej prevádzky preukáže, že emisie hluku do vonkajšieho prostredia prekročia hranicu normového hluku pre lokality priemyselných parkov (70 dB) budú vykonané dodatočné opatrenia na tlmenie hluku.

Zdroje hluku počas výstavby

Počas realizačných prác možno očakávať zvýšenie hluku spôsobené pohybom stavebných mechanizmov. Tento vplyv však bude obmedzený na priestor stavby a časovo obmedzený na dobu výstavby.

Vzhľadom na dočasný charakter uvedeného hluku, lokalizáciu zmeny navrhovanej činnosti v priemyselnom areáli a vzdialenosť najbližších obytných jednotiek, pokladáme uvedený negatívny vplyv za významný, dočasný a celkovo prijateľný pre riešené územie.

Zápach a iné výstupy

V riešenej prevádzke nie sú a ani nebudú inštalované také zariadenia, ktoré by mohli byť zdrojom intenzívneho tepla alebo elektromagnetického alebo rádioaktívneho žiarenia, resp. zápachu.

Iné očakávané vplyvy (napr. vyvolané investície)

V súčasnej fáze projektu nie sú známe žiadne iné očakávané vplyvy, resp. vyvolané investície.

3. Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie

Prepojenie s ostatnými činnosťami

Spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. plánuje rozšíriť svoju výrobu na pozemku, ktorý je v jej vlastníctve a priamo susedí s jej výrobnou halou s administratívou postavenou pred 7 rokmi v priemyselnom areáli Šalková v Banskej Bystrici. Už predchádzajúcej etape uvažovala s prípadným rozšírením závodu a preto je skelet jestvujúcej haly navrhnutý na možné rozšírenie južným smerom. Výrobná plocha sa približne zdvojnásobí a pribudne nová dvojpodlažná sociálna budova na južnej fasáde výrobné haly. Umiestnenie stavieb je výsledkom konzultácií so stavebníkom – projekt rešpektuje požadované rozloženie výroby a skladových kapacít a umožňuje čo najekonomickejšiu vnútro areálovú dopravu. Dôležitým kritériom návrhu je samozrejme čo najefektívnejšie využitie plochy areálu.

Účel výstavby je v súlade s územným plánom mesta Banská Bystrica - lokalita je zadefinovaná ako polyfunkčný priestor s prevládajúcimi funkciami priemyslu, doplnenými aktivitami občianskej vybavenosti, služieb a zelene.

Pri dodržovaní legislatívnych a technicko-prevádzkových noriem platných v krajinách Európskej únie a na Slovensku, ako aj interných vnútropodnikových predpisov, noriem, opatrení a nariadení zavedených v spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. nehrozí v súvislosti s plánovanými zmenami žiadne významné environmentálne riziko, či riziko prípadných havárií.

Možné havarijné situácie

Za dodržania všetkých prevádzkových, organizačných, požiarnych a bezpečnostných predpisov by malo byť eliminované riziko posudzovanej zmeny činnosti počas jej prípravnej etapy, ako aj prevádzky. Potenciálne riziká poškodenia alebo ohrozenia životného prostredia môžu vzniknúť v dôsledku nasledovných príčin:

- zlyhanie technických opatrení (havárie na mechanizmoch a dopravných prostriedkoch, porušenie tesnosti izolačných vrstiev, nesprávne zaobchádzanie so skladovanými surovinami, únava materiálu a pod.),
- zlyhanie ľudského faktora (nedodržanie pracovnej alebo technologickej disciplíny pri výstavbe, ...),
- sabotáže, vlámnia a krádeže,
- vonkajšie vplyvy (neovplyvniteľné udalosti – krach prevádzkovateľa, ...),
- prírodné sily (prívalové dažde, povodne, úder blesku, víchrica ...).

Nehody a havárie môžu mať tieto následky:

- kontaminácia horninového prostredia a podzemnej vody,
- požiar,
- škody na majetku,
- poškodenie zdravia alebo smrť.

Väčšina rizík je však na úrovni pracovnej disciplíny a dodržiavania bezpečnostných zásad (v pracovnom procese), takže prevenciou je predovšetkým osobná úroveň vzdelania a miera zodpovednosti a spôsobilosti vykonávať danú činnosť.

Vo všeobecnosti prevenčným opatrením k nepredvídaným situáciám a haváriám je vypracovanie/aktualizácia havarijných plánov a manipulačných poriadkov a riadne zaškolenie pracovníkov.

Počas prevádzky navrhovanej činnosti môžu nastať rizikové situácie nasledujúceho pôvodu:

- interný (nebezpečenstvá spojené s látkami alebo postupmi)
- externý (prirodzené nebezpečenstvá, vonkajšie vplyvy)

Interné riziká

Riziká interného pôvodu môžu vzniknúť predovšetkým z havárií na technológii zmeny navrhovanej činnosti. Z hľadiska možných negatívnych vplyvov na životné prostredie bude zmena navrhovanej činnosti predstavovať reálne riziko len vo väzbe na pohyb dopravných mechanizmov a pohyblivých komponentov technológie.

Zaťaženie aerosólom

Odsávacie a filtračné zariadenie KAPPA A.I.R. poskytuje priame zachytenie olejovej hmlы zo strojov vznikajúcej pri produkcii presných súčiastok, ako aj zachytávanie difúzne stúpajúcich emisií v hornej časti haly podľa princípu Kappa A.I.R. Celkový odpadový vzduch spolu s olejovou hmlou je vedený cez systém potrubí a kanálov do KAPPA MTA - zariadenia umiestneného na streche haly, kde je následne pomocou viacerých mechanických filtračných stupňov postupne očistený od emisií. Pomocou skvelej rozvodnej siete prírodného vzduchu KAPPA A.I.R. je čistý vzduch privádzaný na produkčné miesta pomocou KAPPA A.I.R. difúzorov nízkou rýchlosťou. Ich umiestnenie je orientované hlavne na emisiami najviac zaťažené miesta a zamestnancom zaisťuje neustále obklopenie čistým čerstvým vzduchom.

Zaťaženie vplyvom chemických faktorov

V riešenej prevádzke sa používajú, resp. budú používať nasledovné druhy chemických faktorov:

- dráždivé látky a prípravky
- škodlivé látky a prípravky
- nebezpečné prípravky pre životné prostredie

Charakter škodlivých účinkov na zdravie človeka a ich riziko:

- dráždivé látky - označené Xi: - sú to nežieravé látky a prípravky, ktoré pri krátkodobom, dlhodobom a opakovanom styku s pokožkou alebo so sliznicami môžu spôsobiť ich zápalové zmeny.
- škodlivé látky a prípravky Xn: - sú to chemické látky a prípravky, ktoré môžu spôsobiť krátkodobé, dlhodobé alebo opakujúce sa poškodenie zdravia, ak sú vdychované, požité, alebo absorbované pokožkou a sliznicou.
- nebezpečné látky pre životné prostredie N: sú to také látky a prípravky, ktoré môžu predstavovať okamžité alebo neskôršie nebezpečenstvo pre jednu zložku alebo viac zložiek životného prostredia, ak sa do neho dostanú.

Tieto chemické látky sa používajú na pracoviskách:

- obrábanie kovov (rezné, hydraulické, prevodové oleje)
- odmasťovanie a konzervácia (konzervačné oleje)

Prevádzkovateľ bude mať od každej suroviny, resp. chemikálie kartu bezpečnostných údajov (KBÚ), v ktorej sú uvedené údaje o nebezpečných vlastnostiach jednotlivých látok. Bezpečnostná karta bude v slovenskom jazyku.

Externé riziká

Riziká spôsobené externým faktorom sú spojené predovšetkým s rizikovými situáciami v dôsledku pôsobenia vonkajšieho prostredia (napr. úder bleskom, zásahom nepovolaných osôb a pod.) Tiež môžu vzniknúť situácie súvisiace s výpadkom sietí, technických a technologických zariadení alebo neoprávnených vniknutím cudzích osôb do záujmového areálu.

Najvýznamnejším rizikom v etape prevádzky je riziko požiaru. Požiar môže vzniknúť predovšetkým v dôsledku nedodržania zásad požiarnej ochrany a technologickej disciplíny alebo pri prieniku nepovolanej osoby do areálu prevádzky. Medzi zásady protipožiarnej bezpečnosti zaradíme:

- zabránenie rozšírenia sa prípadného požiaru do väčšieho priestoru a umožnenie efektívneho hasiaceho zásahu (dosiahne sa optimálnym rozdelením objektu na požiarne úseky, zabezpečením objektu požiarnotechnickými zariadeniami a dodržaním potrebných požiarnych stavebných konštrukcií a pod.),
- zabezpečenie bezpečnej evakuácie osôb v prípade požiaru,
- vytvorenie podmienok pre účinný hasiaci zásah (zásahové cesty, zabezpečenie stavby požiarnou vodou).

K výpadkom elektrickej energie môže dochádzať buď plánovane pri rôznych opravách a havarijných stavoch alebo neplánovane pri poruche dodávky. Vo všetkých prípadoch bude automaticky zastavená činnosť zariadenia.

V prípade akéhokoľvek úniku ropných látok z manipulačných strojov, dopravných prostriedkov alebo pri nehode v rámci budúceho výrobného zariadenia bude nutné realizovať nasledujúci súbor opatrení:

- zabrániť ďalšiemu úniku zo zdroja (stabilizácia prevrhutej nádoby, premiestnenie poškodenej nádoby alebo jej obsahu do záchytnej nádoby a pod.),
- zabrániť ďalšiemu šíreniu uniknutých kvapalných látok alebo nebezpečných zložiek tuhých odpadov posypaním sorbentom (piesok, vapex, piliny a pod.), prednostne je únik lokalizovaný v smere ku kanalizačným vpustiam, vodným tokom a voľnému terénu,
- kontaminovaný sorbent, prípadne aj kontaminovanú zeminu odťažiť a deponovať na bezpečnom mieste,
- zabezpečiť zneškodnenie kontaminovaného materiálu oprávnenou osobou v súlade s platnými predpismi v oblasti nakladania s odpadmi.

Na základe dostupných informácií v súčasnosti ku technickému riešeniu (použitie najlepšej dostupnej techniky /BAT/), ako aj vyššie spomínaných informácií v predchádzajúcom texte, realizácia navrhovanej zmeny činnosti (pri dodržaní platných, zákonom stanovených hygienických limitov, bezpečnostných a legislatívnych predpisov a navrhovaných technických a organizačných opatrení) :

- nebude mať významnejšie negatívne vplyvy na horninové prostredie, reliéf, kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- nebude predstavovať výrazné zvýšenie zdravotných rizík vplyvom hluku, emisií príp. používaním chemických prípravkov v prevádzke pre obyvateľov širšieho okolia, ako aj pre samotných zamestnancov areálu a jej návštevníkov.
- osvetlenie – pracovné priestory budú osvetľované denným a umelým osvetlením o intenzite 200 lx a 500 lx podľa nariadenia vlády SR č.269/2006.
- vykurovanie a vetranie - priestory výrobné haly budú vykurované a vetrané klimatizačnými zariadeniami .
- prašnosť – pri práci prevádzok nevznikajú toxické ani netoxické prachy.
- hygiena - pracovníci budú využívať hygienické zariadenia vybudované v priestoroch sociálnej budovy a aj jestvujúce priestory v administratívnej budove.
- hluk - hlukové pomery nie sú v rozpore s limitmi hygienických predpisov pre pracovné prostredie.
- hodnota hladiny hluku v pracovných priestoroch výrobné haly neprekračuje základnú ekvivalentnú hladinu hluku $LEX_{8P} = 85 \text{ dB(A)}$ podľa nariadenia vlády SR č. 115/2006 Z. z.

4. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov

- Rozhodnutie o umiestnení stavby a stavebné povolenie podľa zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov

V územnom rozhodnutí stavebný úrad vymedzí územie na navrhovaný účel a určí podmienky, ktorými sa zabezpečia záujmy spoločnosti na území, najmä súlad s cieľmi a zámermi územného plánovania, vecná a časová koordinácia jednotlivých stavieb a iných opatrení v území a predovšetkým starostlivosť o životné prostredie, vrátane architektonických a urbanistických hodnôt v území a rozhodne o námietkach účastníkov konania.

Záver z procesu posudzovania vplyvov navrhovanej činnosti na životné prostredie budú jedným z podkladov pre vydanie územného rozhodnutia podľa zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov.

Po získaní územného rozhodnutia nastáva fáza projektovania stavebného objektu. Jej cieľom je vytvorenie projektovej dokumentácie slúžiacej na vydanie stavebného povolenia. Projekt stavebného objektu je jeho architektonické, stavebno-konštrukčné a technologické riešenie, vyjadrené grafickou a písomnou formou. Obsahuje aj postup jeho prípravy a realizáciu (POV) a dokladovú časť.

Projektová dokumentácia pre stavebné povolenie sa predkladá na stavebné konanie, ktorého výsledkom je stavebné povolenie. Žiadosť o stavebné povolenie spolu s dokladmi a predpísanou dokumentáciou vypracovanou oprávnenou osobou podáva stavebník stavebnému úradu. V žiadosti uvedie hlavný účel a spôsob užívania stavby, miesto stavby a predpokladaný čas jej skončenia.

V stavebnom povolení stavebný úrad určí záväzné podmienky na uskutočňovanie stavby. Z časového hľadiska určí povinnosť oznámiť začatie stavby a lehotu na dokončenie stavby. Stavebné povolenie stráca platnosť, ak sa so stavbou nezačalo do dvoch rokov odo dňa, keď nadobudlo právoplatnosť.

- Súhlas v zmysle § 17, ods. 1 písm. a) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší (povolenie na zmenu zdroja znečisťovania ovzdušia, uvedenie do dočasného užívania a uvedenie do užívania zdroja znečistenia ovzdušia).
- Aktualizácia súhlasov týkajúcich sa manipulácie a skladovania znečisťujúcich (nebezpečných) látok (odpadov).

5. Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcich štátne hranice

Vplyvy predkladanej zmeny navrhovanej činnosti nepresiahnu štátne hranice Slovenskej republiky.

6. Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí

Aktuálna environmentálna regionalizácia Slovenskej republiky diferencuje územie Slovenska do 5 stupňov z hľadiska stavu životného prostredia:

1. prostredie vysokej úrovne
2. prostredie vyhovujúce
3. prostredie mierne narušené
4. prostredie narušené
5. prostredie silne narušené

Najrozsiahlejšie územie, ktoré patrí do 5. Stupňa poškodenia životného prostredia sa v Banskobystrickom kraji nachádza v okrese Revúca – tvorí 19,34 % z celkovej plochy územia v 5 stupni v rámci Banskobystrického kraja. V okrese Veľký Krtíš sa nachádza až 32,58 % plochy územia z celého kraja so 4. Stupňom poškodenia. Najviac dotknutých obyvateľov žijúcich v území s 5. Stupňom poškodenia životného prostredia v rámci kraja je v okrese Banská Bystrica (77,52 %) a v okrese Zvolen (73,81 %). Najviac dotknutých obyvateľov žijúcich v území so 4. Stupňom poškodenia životného prostredia v rámci kraja je v okrese Banská Štiavnica (72,81 %) a v okrese Veľký Krtíš (55,95 %).

Znečistenie ovzdušia

Oblasť sa vyznačuje nepriaznivými meteorologickými podmienkami vzhľadom na úroveň znečistenia prízemnej vrstvy ovzdušia priemyselnými exhalátmi. Najväčší podiel na znečistení ovzdušia má doprava a priemysel, hlavne drevospracujúci priemysel. Značný podiel na znečisťovaní ovzdušia má aj poľnohospodárska činnosť.

Na znečistenie ovzdušia predmetnej lokality má vplyv drevársky priemysel s emisiami predovšetkým tuhých znečisťujúcich látok, ale aj lokálne tepelné zdroje. Mimoriadny vplyv na znečistenie ovzdušia, najmä v oblasti centra mesta Banská Bystrica, má doprava. Územie mesta Banská Bystrica je zaradené do oblasti riadenia kvality ovzdušia pre tuhé znečisťujúce látky s aerodynamickým priemerom PM_{2,5}, PM₁₀.

Medzi prevádzkovateľov najvýznamnejších zdrojov znečisťovania ovzdušia v okolí mesta Banská Bystrica zaradíme:

- Smrečina Holding;
- Kompala;
- ZEDA;
- DOKA;
- Evonik Fermas.

Množstvo základných znečisťujúcich látok vypustených zo zdrojov znečisťovania ovzdušia na území Banskobystrického kraja dokumentuje nasledovná tabuľka:

Tab. 26 Množstvo vypustených znečisťujúcich látok v Banskobystrickom kraji v priebehu rokov 2010 až 2016 (Zdroj: NEIS)

Znečisťujúca látka	Množstvo znečisťujúcich látok v t/rok						
	2016	2015	2014	2013	2012	2011	2010
TZL	30,336	32,682	28,643	30,61	67,485	33,846	38,991
NO _x	260,962	271,146	269,235	264,008	299,008	251,861	221,867
CO	121,296	112,005	111,069	125,268	182,616	196,119	155,288
SO ₂	86,362	87,225	85,347	79,961	73,156	4,284	5,384
TOC	71,413	74,374	65,02	60,424	44,898	53,882	47,075

Kvalita ovzdušia Banskobystrického kraja je okrem diaľkového prenosu znečisťujúcich látok ovplyvňovaná najmä emisiami z veľkých priemyselných zdrojov nachádzajúcich sa na území kraja. Priemysel je charakteristický vysokou energetickou náročnosťou, čo má za následok aj vysoký únik emisií. Z tohto dôvodu možno pozorovať zvýšenú koncentráciu znečisťujúcich látok najmä v okolí veľkých sídelných útvarov.

Súčasný trend v znečisťovaní ovzdušia je stagnujúci a je spôsobený útlmom výroby a plynofikáciou. V budúcnosti môžu v tomto smere zohrať úlohu ekonomické výhody využívanie obnoviteľných zdrojov energie, ktoré môžu viesť k ďalšiemu poklesu počtu zdrojov znečistenia. Naopak, zvyšovanie počtu motorových vozidiel môže pôsobiť na trend znečisťovania ovzdušia opačným smerom. Zdrojom znečistenia ovzdušia, ktorý sa výrazne podieľa na znečisťovaní mesta, sú predovšetkým priemyselné prevádzky v intraviláne, ako aj cesty s intenzívnou dopravou.

Vývoj imisnej situácie je odrazom vývoja produkcie emisií v riešenom území. Lokálne znečistenie ovzdušia sa v oblasti Banskej Bystrice monitoruje na automatickej monitorovacej stanici Banská Bystrica – Štefánikovo nábrežie, resp. na monitorovacej stanici Zelená. Stanica Štefánikovo nábrežie sa nachádza v údolnej časti mesta so zhoršenými rozptylovými podmienkami. Je umiestnená v centre mesta 4 m od cesty I. triedy I/66 s vysokou intenzitou dopravy, vo vzdialenosti približne 50 m od dvojpodlažnej sídliskovej zástavby.

Stanica Banská Bystrica Zelená sa nachádza v areáli SHMÚ na miernej vyvýšenine v nadmorskej výške 427 m n.m. V blízkom okolí sa nachádza obytná zástavba sídliskového typu a súčasne zástavba rodinných domov so záhradami. Je umiestnená mimo hlavných mestských zdrojov znečisťovania ovzdušia

Tab. 27 Vyhodnotenie znečistenia ovzdušia podľa limitných hodnôt na ochranu ľudského zdravia (Zdroj: Správa o kvalite ovzdušia a stave jeho znečisťovania v Banskobystrickom kraji v roku 2016)

Ochrana zdravia					
Zložka [µg.m ⁻³]	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	CO	C ₆ H ₆

Ochrana zdravia								
Zložka [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	SO ₂		NO ₂		PM ₁₀		CO	C ₆ H ₆
Doba spriemerovania	1h	24h	1h	1 rok	24h	1 rok	8h	1 rok
Limitná hodnota	350 (24)	125 (3)	200 (18)	40	50 (35)	40	10 000	5
Banská Bystrica, Štefánikovo nábrehie	0	0	0	33	28	29	1 651	0,9
Banská Bystrica, Zelená	-	-	0	10	10	22	-	-

Znečistenie povrchových vôd

Kvalita povrchových vôd je ovplyvňovaná jednak bodovými zdrojmi znečisťovania a na druhej strane rozptýlenými zdrojmi znečisťovania povrchových vôd.

Bodové zdroje znečisťovania majú sústredené vypúšťanie odpadových vôd do recipientov (kanalizačné systémy, výpuste ČOV, výpuste z poľnohospodárskych prevádzok, priemyselných areálov, turistické a rekreačné zariadenia a pod.). Pri týchto zdrojoch znečistenia je možná identifikácia pôvodcu, určenie jeho základných charakteristík ako režim vypúšťania, množstvo a akosť vypúšťaných vôd v časových reláciách atď. – zdroje môžu byť monitorované.

Rozptýlené zdroje znečisťovania podľa ich pôvodu pôsobia trvalo, alebo občas a ich veľkosť a vplyv na akosť vôd je podmienená ešte celým radom spolupôsobiacich faktorov. Zdrojmi plošného znečistenia sú predovšetkým : poľnohospodárstvo, skládky a odkaliská, splachy zo spevnených plôch, splachy z komunikácií a železníc, znečistené zrážkové vody, znečistené závlahové vody.

Okrem týchto zdrojov plošného znečistenia sa na kontaminácii vôd významnou mierou podieľajú i tzv. difúzne priestorové rozptýlené bodové zdroje znečistenia, ktoré nie sú zahrnuté medzi evidované zdroje znečistenia. Na rozdiel od pomerne ľahko identifikovateľných, lokalizovateľných a merateľných bodových zdrojov znečistenia priemyselnej a komunálnej povahy sú plošné a difúzne zdroje znečistenia menej adresné, evidenčne náročnejšie a problematicky merateľné – nedajú sa monitorovať. Ich sumárny účinok je dosiaľ iba odhadovaný aj to málo presvedčivo.

Dotknuté územie spadá do povodia rieky Hron, od hranice jestvujúceho areálu spoločnosti BURGMAIER sa koryto rieky Hron nachádza približne 700 m. Hydrologické poradie rieky Hron v tejto oblasti Banskej Bystrice predstavuje 4-23-02-86.

Z hľadiska odtokového režimu je rieka Hron snehovo – dažďový typ s obdobím akumulácie v mesiacoch november až február a s obdobím vysokých vodností v mesiacoch marec až apríl. Hlavným recipientom riešeného územia je rieka Hron s pravostranným prítokom: potokom Dúbrava, Istebník, Ľupčica, Járak a ľavostranným prítokom: Driekyňa a Plavno.

V oblasti znečisťovania povrchových vôd medzi najvýznamnejšie zdroje zaradujeme znečistenie z priemyselných prevádzok najmä drevárskeho, farmaceutického, papierenského, petrochemického, potravinárskeho priemyslu. Významné je však aj znečisťovanie povrchových tokov komunálnymi vodami, čo je spôsobené hlavne absenciou kanalizácií a čistiarní odpadových vôd v obciach. Medzi najvýznamnejšie zdroje patria najmä Biotika a.s., Slovenská Ľupča, Papierne Harmanec a verejné kanalizácie obcí a Banskej Bystrice.

V nasledujúcej tabuľke je k dispozícii prehľad kvality povrchového toku rieky Hron v meste Banská Bystrica na základe údajov SHMÚ.

Tab. 28 Kvalita povrchových vôd rieky Hron podľa skupín ukazovateľov

Tok	Miesto odberu – riečny km	A	B	C	D	E	F
Hron – Banská Bystrica	181,4	II	II	II	IV	IV	I
	175,8	III	III	III	III	IV	IV
	2,1	III	II	II	IV	IV	III

Hodnotené boli nasledovné ukazovatele:

A skupina (kyslíkový režim)

B skupina (základné fyzikálno-chemické ukazovatele)

C skupina (doplňujúce chemické – nutrienty)

D skupina (biologické ukazovatele)

E skupina (biologické a mikrobiologické)

F skupina (mikropolutanty)

Podľa stanovených výsledkov v jednotlivých ukazovateľov je trieda čistoty:

I. trieda veľmi čistá voda

II. trieda čistá voda

III. trieda znečistená

IV. trieda silne znečistená voda

Najhoršia kvalita vody v čiastkovom povodí rieky Hron bola zaznamenaná v skupine E – mikrobiologické ukazovatele a D- biologické ukazovatele dokumentovane koliformnými baktériami. Kvalita vody je ovplyvnená znečistenými prítokmi, priemyselnou činnosťou hlavne v úseku nad Banskou Bystricou.

Znečistenie podzemných vôd (vodných zdrojov)

V blízkosti umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti nie sú evidované vodné plochy. Podzemné vody v oblasti sú ovplyvnené infiltrujúcimi povrchovými vodami.

Na území mesta vyvierajú dva pramene minerálnych vôd - Štiavničky, Rudlovský prameň a na území Mestských lesov jeden liečivý prameň v Harmaneckej doline.

Kontaminácia pôd

Z hľadiska pôdno-ekologických vlastností, ktoré sú vyjadrené „bonitovanými pôdno-ekologickými jednotkami BPEJ“ sa záujmové územie nachádza vedľa jednotky 0983882. (www.podnemapy.sk) Podľa Príručky pre používanie máp bonitovaných pôdno – ekologických jednotiek (Linkeš, Pestún, Džatko; 1996) sa jedná o: klimatický región chladný, vlhký; pôdnou jednotkou sú kambizeme na ostatných substrátoch, na výrazných svahoch: 12 – 25°, stredne ťažké až ťažké; z hľadiska svahovitosti sa jedná o príkry svah.

Podľa mapy na webovej stránke www.podnemapy.sk sa záujmové územie nachádza medzi pôdnymi typmi H 1 a H 10. H1 má dominantné pôdy kambizeme typické nasátené až kyslé, pôdy sprievodné a lokálne sú rankre a kambizeme pseudoglejové, pôdny substrátom sú stredne ťažké až ľahšie skeletnaté zvetraliny nekarbonatických hornín. Využitie majú ako orné pôdy, trávne porasty, aj lesná pôda. Limitujúcim faktorom sú svahovitosť a skeletnatosť. H 10 má dominantné pôdy kambizeme dystické, pôdy sprievodné a lokálne sú podzoly kambizemné a rankre, pôdnym substrátom sú zvetraliny kyslých hornín. Využitie majú ako prevažne lesné pôdy, menej trvalé trávne porasty. Limitujúcim faktorom sú veľmi nízka pôdna reakcia, skeletnatosť, svahovitosť a hĺbka pôdneho profilu.

Spracovateľovi zámeru činnosti nie sú známe údaje týkajúce sa kvality horninového prostredia dotknutého územia. Z charakteru doterajšieho využívania územia a jeho okolia činnosti a z geologickej stavby územia nevyplývajú také dopady, ktoré by závažným spôsobom ovplyvňovali kvalitu a stav horninového prostredia.

Fauna, flóra a biotopy

Podľa fytogeografického – vegetačného členenia je dotknuté územie zaradené do bukovej zóny, sopečnej oblasti, zvolenskej kotliny, severného podokresu, obvodu Bystrické podolie. Potenciálnu prirodzenú vegetáciu predstavujú karpatské dubovo-hrabové lesy (Carici pilosaeCarpinetum betuli) so zástupcami dub zimný (*Quercus petraea*), hrab obyčajný (*Carpinus betulus*), lipa malolistá (*Tilia cordata*), javor poľný (*Acer campestre*), ostrica chlpatá (*Carex pilosa*), zubačka cibulonosná (*Dentaria bulbifera*), mliečnik mandľolistý (*Tithymalus amygdaloides*). Predmetné územie v súčasnosti osídľuje rudirálna vegetácia, ktorá je zastúpená druhmi ako púpava lekárska (*Taraxum officinale*), vratič obyčajný (*Tanacetum vulgare*), palina pravá (*Artemisia absinthium*), štiav alpínsky (*Rumex alpinum*), ostružina černicová (*Rubus fruticosus*), pichliač roľný (*Cirsium arvense*), smlz kroviskový (*Calamagrostis epigejos*) a ďalšie. Tento typ vegetácie osídľuje veľmi rôznorodé stanovištia, ako ú násypy, navážky, skládky odpadov, okraje komunikácií, medze polí, atď.

Súčasný charakter biotopov a vegetačného krytu v území je výsledkom vývoja a zmien, ktoré prebehli v nedávnej minulosti. Zmeny vodného režimu uskutočnené v minulosti mali za následok celkovú floristickú premenu aluviálnej nivy. Na nive výrazne absentuje mokradná vegetácia v dôsledku dlhodobých zmien v hydrologickom režime, ak neberieme do úvahy jej fragment, ktorý dodnes existuje po obvode mŕtveho ramena Hrona. Aj tento posledný zvyšok pôvodnej vegetácie je dosť atakovaný športovými záľubami človeka (rybárstvom a dynamickou formou rekreácie), ktoré spôsobujú eutrofizáciu vodného prostredia a mechanické poškodzovanie vegetácie po obvode vodnej plochy, ale i v pobrežnej

zóny, a tiež nitrifikáciu vegetácie na atakovaných stanovištiach. Na úkor prirodzenej vegetácie kosných aluviálnych lúk sa tu už v dávnej minulosti premenili lúky na orné pôdy a vytvorili sa podmienky pre rozvoj okopanín a obilnín. Návážne s nimi prenikala a šírila sa sem sekundárna burinová (synantropná) vegetácia a invázne druhy rastlín (neofyty). Prevažná časť územia nivy je dnes už synantropizovaná v dôsledku rôznych stavebných aktivít.

Odpady

V meste Banská Bystrica sa ročne vyprodukuje cca. 30 000 ton komunálneho odpadu, z toho 14 000 až 16 000 ton vyprodukujú občania mesta. Komunálny odpad z domácnosti, znížený o zhodnocované druhotne a odpady s obsahom škodlivín, je zneškodňovaný skládkovaním na Regionálnej skládke odpadu.

Súčasný zdravotný stav obyvateľstva a vplyv kvality životného prostredia na človeka

Zdravotný stav obyvateľstva je výsledkom pôsobenia viacerých faktorov – ekonomická a sociálna situácia, výživové návyky, životný štýl, úroveň zdravotnej starostlivosti, ako aj životné prostredie. Vplyv znečisteného prostredia na zdravie ľudí je doteraz málo preskúmaný, dá sa ale očakávať priama súvislosť medzi zhoršeným zdravotným stavom a znečisteným prostredím.

Súčasný zdravotný stav obyvateľstva sa dá hodnotiť len na základe štatistických údajov. O zdravotnom stave obyvateľstva môže informovať viacero štatistických ukazovateľov, napríklad:

- stredná dĺžka života pri narodení,
- celková úmrtnosť,
- dojčenská a novorodenecká úmrtnosť,
- počet rizikových tehotenstiev a počet narodených s vrodenými vadami,
- štruktúra príčin smrti,
- počet alergických, kardiovaskulárnych a onkologických ochorení,
- stav hygienickej situácie,
- šírenie alkoholizmu, toxikománie a fajčenia,
- stav pracovnej neschopnosti a invalidity,
- choroby z povolania a profesionálne otravy.

Tieto ukazovatele sú pre jednotlivé okresy Banskobystrického samosprávneho kraja spracovávané v ročných správach o stave životného prostredia v Banskobystrickom kraji. Štruktúru príčin smrti pre okres Banská Bystrica v porovnaní s priemerom na krajskej a celoslovenskej úrovni uvádzame v nasledovnej tabuľke:

Tab. 29 Úmrtnosť a príčiny smrti uvádzané na 100 000 obyvateľov v roku 2012 (Zdroj: Správa a stave ŽP Banskobystrického kraja)

Príčiny smrti	Okres Banská Bystrica	Banskobystrický kraj	SR
Nádory spolu	211,1	216,1	213,9

Príčiny smrti	Okres Banská Bystrica	Banskobystrický kraj	SR
Zhubný nádor žalúdka	17,9	14,8	14,2
Zhubný nádor močového mechúra	3,6	5,0	4,6
Zhubný nádor dýchacích ciest	28,6	39,9	37,6
Zhubný nádor prsníka	13,4	14,2	14,0
Choroby obehovej sústavy	458,6	602,6	521,8
Ischemická choroba srdca	282,6	346,6	277,1
Cievne ochorenie mozgu	62,6	108,4	88,5
Choroby dýchacej sústavy	59,0	56,9	54,2
Zápal pľúc	31,3	31,9	31,5
Choroby tráviacej sústavy	42,9	55,2	51,9
Choroby pečene	22,4	30,3	29,9
Vonkajšie príčiny	56,3	63,7	56,2
Dopravné nehody	13,4	15,0	14,5
Úmyselné sebapoškodenie	15,2	17,6	13,3
Spolu	907	1068	958,1

Niektoré ďalšie ukazovatele zdravotného stavu obyvateľstva v okrese Banská Bystrica uvádzame v nasledovnom prehľade.

Tab. 30 Ukazovatele zdravotného stavu obyvateľstva v okrese Banská Bystrica v roku 2012 (Zdroj: Správa a stave ŽP Banskobystrického kraja)

Ukazovateľ	Hodnota	Ukazovateľ	Hodnota
stredná dĺžka života pri narodení mužov	69,90	stredná dĺžka života pri narodení žien	77,88
Natalita	7,42 ‰	Mortalita	9,07 ‰
novorodenecká úmrtnosť	2,41 ‰	dojčenská úmrtnosť	3,62 ‰
mimomaternicové tehotenstvo na 1000 žien	0,52	Samovoľné potraty na 1000 žien	2,70

IV. VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH

Zmena navrhovanej činnosti bude mať v zásade podobný vplyv na životné prostredie ako pôvodne navrhovaná činnosť. Rozšírenie výrobných priestorov v spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. sa prejaví zvýšením dopravného zaťaženia v území a tiež novými najmä stacionárnymi zdrojmi hluku umiestnenými na streche novej výrobnéj haly, s čím je spojená aj čiastočne zvýšená hluková záťaž. Dôjde však k významnému nárastu počtu pracovných pozícií v regióne Banská Bystrica.

Vplyvy na horninové prostredie a reliéf

Z charakteru činnosti a reliéfových pomerov priamo dotknutého výrobného areálu nevyplývajú také dopady, ktoré by závažným spôsobom zmenili reliéf tohto územia.

Potenciálne možné vplyvy navrhovanej činnosti na horninové prostredie predstavuje:

- **v etape realizačných prác**
 - havarijný únik kvapalných ropných látok (zo stavebných zariadení a z mechanizmov prepravujúcich technológiu, prípadne ďalšej potrebnej mechanizácie) – tento negatívny vplyv má povahu len možného rizika.
- **počas prevádzky**
 - havarijný únik rôznych mazacích olejov a ropných látok výrobných zariadení – takémuto stavu sa predchádza celým radom technických a organizačných opatrení. V súvislosti s horninovým prostredím a ochranou vôd bude potrebné realizovať nasledovné opatrenia:
 - zabezpečenie strojno-technologického vybavenia proti úniku rôznych mazacích olejov a ropných látok...,
 - skladovanie škodlivých látok a nebezpečných odpadov bude realizované v súlade s príslušnými predpismi, najmä ich zabezpečenie proti prípadnému úniku záchytnými vaňami alebo skladovaním v dvojplášťových nadzemných nádržiach.
 - vypracovanie a schválenie Plánu preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku škodlivých a obzvlášť škodlivých látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku – „havarijného plánu“.

Na základe vyššie uvedeného vplyv zmeny navrhovanej činnosti na horninové prostredie a reliéf hodnotíme ako málo významný. Zaistením dobrého technického stavu dopravných mechanizmov ako v etape realizačných prác, tak aj počas prevádzky sa zníži riziko možnej kontaminácie horninového prostredia na minimum. Prípadný únik ropných látok, resp. iných nebezpečných látok možno odstrániť použitím sorpčných prostriedkov. Tieto vplyvy sú dočasné a nevýznamné.

Pri správnej prevádzke a inštalácii príslušných technologických zariadení, resp. realizáciou bezpečnostných prvkov ako napr. záchytné vane pri skladovaní vodám škodlivých látok sú potenciálne negatívne vplyvy navrhovanej činnosti na pôdne a horninové prostredie dostatočne eliminované.

Navrhovanú technológiu možno vo vzťahu k životnému prostrediu hodnotiť pozitívne, nakoľko ide o moderné technologické vybavenie s atribútmi spĺňajúcimi požiadavky najlepšej dostupnej technicky (BAT).

Vplyvy na pôdu

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti dôjde k novému a trvalému záberu pôdy. Využitý bude priestor v blízkosti jestvujúcej výrobnéj haly spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.. (viď mapové prílohy), v ktorom bolo už pri príprave a budovaní 1. etapy priemyselného závodu plánované rozšírenie v rozsahu riešenej 2. etapy.

Zo záujmových pozemkov pre realizáciu zmeny navrhovanej činnosti, ktoré boli špecifikované v kapitole „Záber pôdy a nároky na zastavané územie“ sú pozemky parc. č. 1228/32 a 1228/67 v rámci k. ú. Šalková, obec Banská Bystrica, toho času evidované z hľadiska druhu pozemku ako orná pôda. Vlastníkom týchto pozemkov je spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o., ktorá podala žiadosť o vyňatie týchto pozemkov z pôdneho fondu.

Vzhľadom na skutočnosť, že navrhovaná zmena činnosti je lokalizovaná v súlade s územno-plánovacou dokumentáciou mesta Banská Bystrica v priemyselnom areáli nie je možné vplyv tejto zmeny činnosti na pôdu hodnotiť ako negatívny. Toto územie bolo v minulosti, pred vybudovaním priemyselného areálu, užívané ako orná pôda, avšak dnes už túto funkciu neplní. Vyňatím uvedených pozemkov z pôdneho fondu budú tieto následne evidované ako zastavané plochy a nádvoría.

Potenciálne možný vplyv na pôdu by bol v prípade havarijného úniku ropných látok, prípadne iných škodlivých látok, s ktorými sa v rámci realizácie alebo počas prevádzky zmeny navrhovanej činnosti bude nakladať, na spevnené plochy areálu a následne na nespevnené plochy posudzovaného územia. Technické a organizačné opatrenia, ktorými sa predchádza havarijnému úniku boli diskutované v kapitole „Možné havarijné situácie“ tohto oznámenia o zmene navrhovanej činnosti.

Na základe vyššie uvedeného vplyv zmeny navrhovanej činnosti na pôdy hodnotíme ako málo významný na úrovni bežného rizika spojeného s priemyselnými činnosťami.

Vplyvy na vodné pomery

Podľa výsledkov podrobného inžiniersko-geologického prieskumu, zhotoveného firmou DRILL, s.r.o., Gruzínska 9, Bratislava, z mája 2018, zodpovedný zhotoviteľ RNDr. Martin Šarik, bolo zistené vrtanými sondami, že na geologickej stavbe skúmaného územia sa podieľajú pokryvné sedimenty kvartéru a mezozoické triasové sedimenty. Kvartér je zastúpený holocénnymi nesúdržnými a súdržnými sedimentami fluvialného komplexu.

Hladina podzemnej vody bola počas vrtných prác narazená a ustálená v hĺbke 1,90 až 2,40 m p.t. (počas roka sa hladina podzemnej vody mení v závislosti od výšky hladiny v toku rieky Hron). Vzhľadom k týmto geologickým profilom bolo rozhodnuté o zakladaní stavby na pilótach, hlavne pre vysokú hladinu podzemnej vody.

V súvislosti s realizačnými činnosťami je podobne ako u vyššie uvedeného vplyvu v oblasti horninového prostredia a pôdy aktuálny možný prienik kontaminantov do podzemných vôd pri prípadnom úniku ropných látok z jednotlivých použitých mechanizmov. Tomuto bežnému riziku však možno účinne predísť striktným dodržiavaním pracovnej disciplíny a pravidelnou kontrolou stavu týchto mechanizmov.

Z hľadiska vodných zdrojov realizácia zmeny navrhovanej činnosti predpokladá nárast spotreby vody určenej na pitné a sociálne účely, resp. produkcie splaškových a dažďových odpadových vôd. Zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na produkciu technologických odpadových vôd, ku ktorých vzniku v súčasnej prevádzke nedochádza.

Predmetné územie sa nenachádza v bezprostrednej blízkosti významných zdrojov a nebude mať významný vplyv na kvalitatívno-kvantitatívne pomery povrchových a podzemných vôd.

V navrhovanej výrobní hale sa bude manipulovať s olejmi a preto sa bude v celom tomto objekte na 1. NP pod priemyselnú podlahu inštalovať olejo-tesná fólia, ktorá zamedzí šíreniu olejových látok do horninového prostredia a do spodných vôd v prípade úniku takéhoto materiálu.

V novej časti haly v blízkosti pôvodného olejového hospodárstva sa vyčlení priestor o ploche cca 200 m² pre ďalší priestor olejového hospodárstva so skladoom olejov a skladoom technického odpadu, ktorý bude zodpovedať jednak požiadavkám zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov a tiež zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon).

Kompletná filtračná jednotka zariadenia na čistenie a chladenie oleja (využíva sa pri sústružení) bude z bezpečnostných dôvodov uložená v havarijnej bezpečnostnej vani. Objem vane bude zodpovedať objemu odlučovača a sedimentačnej nádrže

V štandardných prevádzkových podmienkach nedôjde na riešenej prevádzke k priamemu kontaktu a teda nožnej kontaminácii podzemných vôd. Uplatňovaním preventívnych technických opatrení je riziko havárie výrazne obmedzené. Z hľadiska možnosti ovplyvnenia kvality podzemných a povrchových vôd sú rizikovými všetky úseky manipulácie a skladovania látok škodiacich vodám. Na zabezpečenie vysokej ochrany vôd bude mimoriadna pozornosť venovaná prevencii (inštalácia kontrolných a havarijných prvkov).

Na základe vyššie uvedeného vplyv zmeny navrhovanej činnosti na povrchovú a podzemnú vodu hodnotíme ako málo významný na úrovni bežného rizika spojeného s výrobnými činnosťami.

Vplyvy na ovzdušie

Emisie počas realizačných prác

V procese realizácie možno predpokladať čiastočné zvýšenie zaťaženia ovzdušia vplyvom emisií prachových častíc a emisií pochádzajúcich zo stavebnej činnosti a z mechanizácie prevádzajúcej jednotlivé diely technologického zariadenia. Tento vplyv je možné hodnotiť ako významný, avšak vzhľadom na časové obmedzenie len dočasný, trvajúci výlučne počas realizačných prác. Zmena navrhovanej činnosti je vhodne lokalizovaná v rámci jestvujúceho priemyselného areálu v dostatočnej odstupovej vzdialenosti od najbližšej obytnej zóny.

Emisie počas prevádzky

Realizáciou zmeny navrhovanej činnosti dôjde k vytvoreniu nového stacionárneho bodového zdroja znečisťovania ovzdušia – komín kotolne určenej pre temperovanie priestorov výroby haly a sociálneho zázemia 2. etapy projektu. Nová kotolňa bude súčasťou jestvujúceho stredného zdroja znečisťovania ovzdušia. Zmena činnosti má z hľadiska kategorizácie tohto jestvujúceho stredného zdroja znečisťovania ovzdušia vplyv len na celkový súčet menovitých tepelných príkonov jednotlivých spaľovacích zariadení (plynových spotrebičov) vzhľadom na doplnenie dvojice nových plynových kondenzačných kotlov. Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia bude po zmene navrhovanej činnosti nasledovná:

1. Palivovo – energetický priemysel

1.1. Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia na spaľovanie palív so súhrnným menovitým tepelným príkonom

1.1.2 Stredný zdroj znečisťovania – na základe súhrnu tepelných príkonov = $0,464 + 0,490 = 0,954$ MW.

Samotná výrobná činnosť spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. v súčasnosti nie je a ani po zmene navrhovanej činnosti nebude významným zdrojom emisií znečisťujúcich látok do okolitého prostredia. Uvažovať možno len s fugitívnymi emisiami z čistenia vzdušiny odsávanej z obrábacích strojov a vykurovanie.

Vzhľadom na predpokladaný nárast intenzity dopravy vplyvom zmeny navrhovanej činnosti diskutovaný v kapitole „Nároky na dopravu“ môžeme považovať vplyv dopravy na ovzdušie za významný avšak vzhľadom na celkové prínosy tejto činnosti, ako aj s ohľadom na vhodnú lokalizáciu prevádzky v priemyselnom areáli s dobrým napojením na cestné komunikácie za celkovo akceptovateľný.

Najbližšia obytná zóna je situovaná v dostačujúcej odstupovej vzdialenosti (v rozmedzí 530 až 600 m) na zamedzenie negatívnych vplyvov spojených so zvýšenou emisiou exhalátov z dopravných prostriedkov a prašnosti.

Vplyvy na krajinu

Zmena navrhovanej činnosti nebude mať významný vplyv na krajinu, krajinný obraz ani scenériu, keďže je situovaná do areálu súčasného priemyselného parku.

Vplyvy na obyvateľstvo

Vzhľadom na umiestnenie najbližšej obytnej zástavby na ulici Hronsá (vzdialenosť 530 až 600 m juhovýchodným smerom) a charakter zmeny navrhovanej činnosti, vrátane navrhovaných opatrení na minimalizáciu a zmiernenie negatívnych vplyvov prevádzky sa priame negatívne vplyvy na obyvateľstvo nepredpokladajú.

K negatívnym vplyvom je možné priradiť zvýšenú mieru emisnej záťaže, prašnosti a hluku, pozdĺž prístupových komunikácií, pri realizačných prácach, resp. pri samotnej prevádzke po zmene činnosti.

Strojno-technologické vybavenie bude situované vo vnútorných priestoroch novej výrobnéj haly, a preto sa významnejšie šírenie hluku do okolia so samotnej výrobnéj činnosti týchto mechanizmov nepredpokladá. Šírenie hluku možno predpokladať predovšetkým zo zariadenia vzduchotechniky, kotolne, automatov na sústružnícke spracovanie kovových výrobkov, ktorých výduchy (statické zdroje hluku) budú umiestnené prevažne na streche výrobného objektu. V prípade, že sa meraniami počas skúšobnej prevádzky preukáže, že emisie hluku do vonkajšieho prostredia prekročia hranicu normového hluku pre lokality priemyselných parkov (stanovená na úrovni 70 dB) budú vykonané dodatočné opatrenia na redukcii šírenia hluku do okolitého prostredia.

Sociálne a ekonomické dôsledky

Zmena navrhovanej činnosti významným spôsobom ovplyvní počet zamestnancov prevádzky.

Výhľadovo do r. 2021 dôjde k navýšeniu počtu pracovných pozícií riešenej prevádzky, ako priamy výsledok predkladanej zmeny činnosti, o 70 zamestnancov. Dôjde tak k významnej podpore znižovania nezamestnanosti v regióne Banskej Bystrice, ktorá disponuje dostatočným množstvom kvalifikovanej pracovnej sily pre dané výrobné zameranie spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.. Evidovaná miera nezamestnanosti bola k dňu 31.05.2018 v Banskobystrickom kraji na úrovni 7,55 %.

Zmena navrhovanej činnosti okrem zníženia nezamestnanosti umožní zvýšenie výrobnéj kapacity existujúceho závodu; optimalizovanie logistiky výroby, zabezpečenie priestorov pre nové technologické zariadenia výroby, zvýšenie kapacity a kvality skladovania, zabezpečenie nových a kvalitnejších hygienických priestorov pre pracovníkov a zlepšenie hospodárenia s energiami.

Najvýznamnejšie vplyvy činnosti

V nasledujúcej tabuľke je uvedený stručný prehľad najzávažnejších vplyvov zmeny navrhovanej činnosti:

Tab. 31 Prehľad najvýznamnejších vplyvov zmeny navrhovanej činnosti počas jej prevádzky

Vplyvy na životné prostredie	Pozitívny + Negatívny -	Priamy	Nepriamy	Kumulatívny	Krátkodobý	Dlhodobý	Dočasný	Trvalý
Vplyvy počas realizácie								
Obmedzenia dopravy na dotknutých komunikáciách	-	✓			✓		✓	
Hluk, prach a exhaláty zo strojov a mechanizácie	-	✓		✓	✓		✓	
Riziko kontaminácie horninového prostredia, pôdy a vody zo stavebných činností	-		✓		✓		✓	
Vplyvy počas prevádzky								
Hluk, prach a exhaláty z nákladnej a osobnej prepravy	-		✓					✓
Zvýšené riziko kontaminácie horninového prostredia, pôdy a vody	-		✓			✓		✓
Nárast počtu pracovných pozícií	+	✓				✓		✓

V.VŠEOBECNE ZROZUMITELNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE

Cieľom zmeny navrhovanej činnosti je v rámci jestvujúcej prevádzky spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. v Banskej Bystrici rozšírenie jej výrobných priestorov. Zmena navrhovanej činnosti predstavuje rozšírenie o nové výrobné priestory (nová výrobná hala – 2. etapa) s celkovou plochou 4 970 m² (úžitková plocha objektu predstavuje 5 972,85 m²).

Spoločnosť BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. sa z hľadiska svojej činnosti zaoberá presným obrábaním kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská. V novo-vybudovaných výrobných priestoroch bude prebiehať totožná výrobná činnosť ako v jestvujúcej časti prevádzky.

Podstata zmeny navrhovanej činnosti je v stručnosti zdokumentovaná v nasledujúcej prehľadovej tabuľke:

Ukazovateľ	Jestvujúci stav	Riešená zmena
Zmena navrhovateľa	HORNEX, a.s. , Agátová 1, 841 01 Bratislava (po zmene v zápise v obchodnom registri od 16.10.2012 s adresou Agátová 4D Bratislava 841 01) IČO: 35 802 570	BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o. , Technická ulica 6, Banská Bystrica 974 01 IČO: 36 030 686
Užívateľ	BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.	BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.
Podstata zmeny navrhovanej činnosti	Prevádzkovanie výroby zameranej na presné obrábanie kovových dielcov valcového tvaru pre bielu techniku, automobilový priemysel a ložiská v rámci výrobných priestorov 1. etapy.	Rozšírenie výrobných priestorov prevádzky, v ktorej bude vykonávaná totožná činnosť ako v jestvujúcej prevádzke – 2. etapa projektu. Súčasná výrobná plocha sa približne zdvojnásobí.
Zastavaná plocha	5 473 m ²	5 564 m ² (nová hala – 4 970 m ² ; sociálna budova 594 m ²).
Spotreba pitnej vody	17 580 l/deň	25 410 l/deň
Spotreba elektrickej energie	3,0 GWh/rok	Podľa požiadaviek inštalovaných zariadení (približne zdvojnásobenie súčasnej spotreby).
Spotreba zemného plynu	60 000 m ³ /rok	145 000 m ³ /rok
Spotreba surovín	Výhodiskovým materiálom sú automatová oceľ, legované nástrojové ocele, šedá liatina a dural (hliníková liatina), pričom ťažiskom produkcie je práve spotreba automatovej a legovanej nástrojovej ocele.	Očakáva sa približne zdvojnásobenie súčasnej spotreby surovín (pri plnej prevádzke oboch etáp).

ROZŠÍRENIE VÝROBNÝCH PRIESTOROV V SPOLOČNOSTI BURGMAIER PRECISION SLOVAKIA, S.R.O.*Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona NR SR č. 24/2006 Z. z.
o posudzovaní vplyvov na životné prostredie**júl 2018*

Ukazovateľ	Jestvujúci stav	Riešená zmena
Pracovníci	150 zamestnancov	218 zamestnancov (do r. 2021)
Statická doprava	40 parkovacích stojísk	98 parkovacích stojísk (38 zachovaných z 1. etapy)
Nákladná doprava	4 nákladné vozidlá/deň	8 nákladných vozidiel/deň
Vykurovanie	2 plynové kondenzačné kotle s celkovým MTP = 0,464 MW	4 plynové kondenzačné kotle (spolu 2 kotolne) s celkovým MTP = 0,954 MW
Splašková odpadová voda	4 007,50 m ³ /rok	9 274 m ³ /rok
Produkcia odpadov	1 120 t/rok 2016 1 277 t/rok 2017	2 550 t/rok (pri plnej prevádzke)

V širšom kontexte zmena navrhovanej činnosti zabezpečí rozšírenie výroby v jestvujúcej výrobnej prevádzke spoločnosti BURGMAIER Precision Slovakia, s.r.o.. Po plnom rozšírení výroby dôjde k vytvoreniu celkom 70 priamych pracovných pozícií, čo pozitívne prispieje k zníženiu súčasnej miery nezamestnanosti v Banskobystrickom kraji.

VI. PRÍLOHY

1. Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona; v prípade, ak áno, uvedie sa číslo a dátum záverečného stanoviska, príp. jeho kópia

- Rozhodnutie zo zisťovacieho konania č. 2011/01664/FM zo dňa 21.07.2011

2. Mapy širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti v danej obci a vo vzťahu k okolitej zástavbe

- Mapová príloha č. 1: Situácia širších vzťahov (1:50000)
- Mapová príloha č. 2: Umiestnenie v rámci mesta Banská Bystrica (1:10000)
- Mapová príloha č. 3: Koordinačná situácia (1:1500)
- Mapová príloha č. 4: Trasovanie dopravy (1:25000)

3. Výpis z katastra nehnuteľností

- Textová príloha č. 1: Rozhodnutie zo zisťovacieho konania (EIA) evid. č. 2011/01664/FM zo dňa 21.07.2011
- Textová príloha č. 2: Výpis z katastra nehnuteľností (LV č. 1430)
- Textová príloha č. 3: Výpis z katastra nehnuteľností (LV č. 1483)
- Textová príloha č. 4: Kópia katastrálnej mapy

4. Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti

V súčasnej fáze projektu nie je k dispozícii projektová dokumentácia.

VII.DÁTUM SPRACOVANIA

V Banskej Bystrici, dňa 16.07.2018

VIII.MENO, PRIEZVISKO, ADRESA A PODPIS SPRACOVATEĽA OZNÁMENIA

Autorský kolektív:

Ing. Jozef Salva – projektový manažér

INECO s. r. o., Mladých budovateľov 2, 974 11 Banská Bystrica

Schválil:

Ing. Juraj Musil – konateľ spoločnosti INECO, s.r.o.

Ing. Juraj Musil

IX.PODPIS OPRÁVNENÉHO ZÁSTUPCU NAVRHOVATEĽA

Ing. Juraj Musil
zástupca na základe plnej moci