II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

1 NÁZOV

Beluša Foods s. r. o., Linka na výrobu emulgovaných tukov, pokrmových tukov a priemyselných margarínov

2 ÚČEL

Spoločnosť Beluša Foods s. r. o. v roku 2008 odkúpila od spoločnosti Royal Brinkers Slovakia s.r.o. pozemok s výrobnou halou margarínovej fabriky, kde sa vyrábajú rastlinné tuky pre malospotrebiteľov a priemyselné margaríny určené na ďalšie spracovanie v pekárenskej a cukrárskej výrobe a v súčasnosti patrí k jedným z najvýznamnejších výrobcov priemyselných margarínov pre pekárov a cukrárov na slovenskom a českom trhu. Sortiment tvoria rastlinné tuky určené pre maloobchod v 375 g, 250 g a 200 g baleniach a priemyselné margaríny určené na ďalšie spracovanie v 2 kg, 2,5 kg, 5 kg, 10 kg, 15 kg a 25 kg baleniach.

Účelom navrhovanej činnosti je rozšírenie existujúceho zdroja chladu pre účely zabezpečenia kapacity chladu nového perfektora, výmena časti technologických zariadení za nové pracujúce pri tlakoch 120 bar v jestvujúcej prevádzke vo výrobnej budove a oddelenie akumulovania priemyselných odpadových vôd od splaškových odpadových vôd v samostatnej žumpe v rámci areálu vo vlastníctve navrhovateľa činnosti.

3 UŽÍVATEĽ

Beluša Foods s. r. o.
Farská 1746
018 61 Beluša

4 CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Navrhovaná činnosť predstavuje v rámci dieľčich projektov „Rozšírenie zdroja chladu“ inštaláciu nového chladiaceho agregátu pre účely zabezpečenia kapacity chladu nového perfektora, ktorý bude osadený v jestvujúcej prevádzke vo výrobnej budove navrhovateľa činnosti. Pre potreby inštalácie nového chladiaceho agregátu sa vedľa existujúcej strojovne chladenia stavebne vyhotoví prístavba, do ktorej sa osadí nový chladiaci agregát vrátane prepojovacích rúr, armatúr a elektrického rozvádzača; „Linka na výrobu emulgovaných tukov, pokrmových tukov a priemyselných margarínov“ výmenu vysokotlakového čerpadla, kolíkového homogenizátora a reworku za nové pracujúce pri tlakoch 120 bar; „Výrobná hala, zmena kanalizačnej prípojky, žumpa“ zmenu kanalizačnej prípojky pozostávajúcu z rozdelenia jestvujúcej prípojky, ktorá do žumpy odvádza splaškové odpadové vody spolu s odpadovou priemyselnou vodou z výroby, ktorá obsahuje tuky. Rozdelením kanalizačných prípojok budú samostatne odvádzané splaškové odpadové vody do pôvodnej žumpy a odpadové priemyselné vody z výroby do novovybudovanej žumpy osadenej na mieste jestvujúceho lapača tukov, ktorý sa odstráni.

V zmysle zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov je navrhovaná činnosť zaradená podľa prílohy 8 zákona do kapitoly 12. Potravinársky priemysel, položka 7. Tukový priemysel (výroba rastlinných a živočíšnych tukov a olejov) a výroba saponátových prostriedkov s kapacitou od 20 t/deň do 75 t/deň hotových výrobkov – časť B zisťovacie konanie.

5 UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

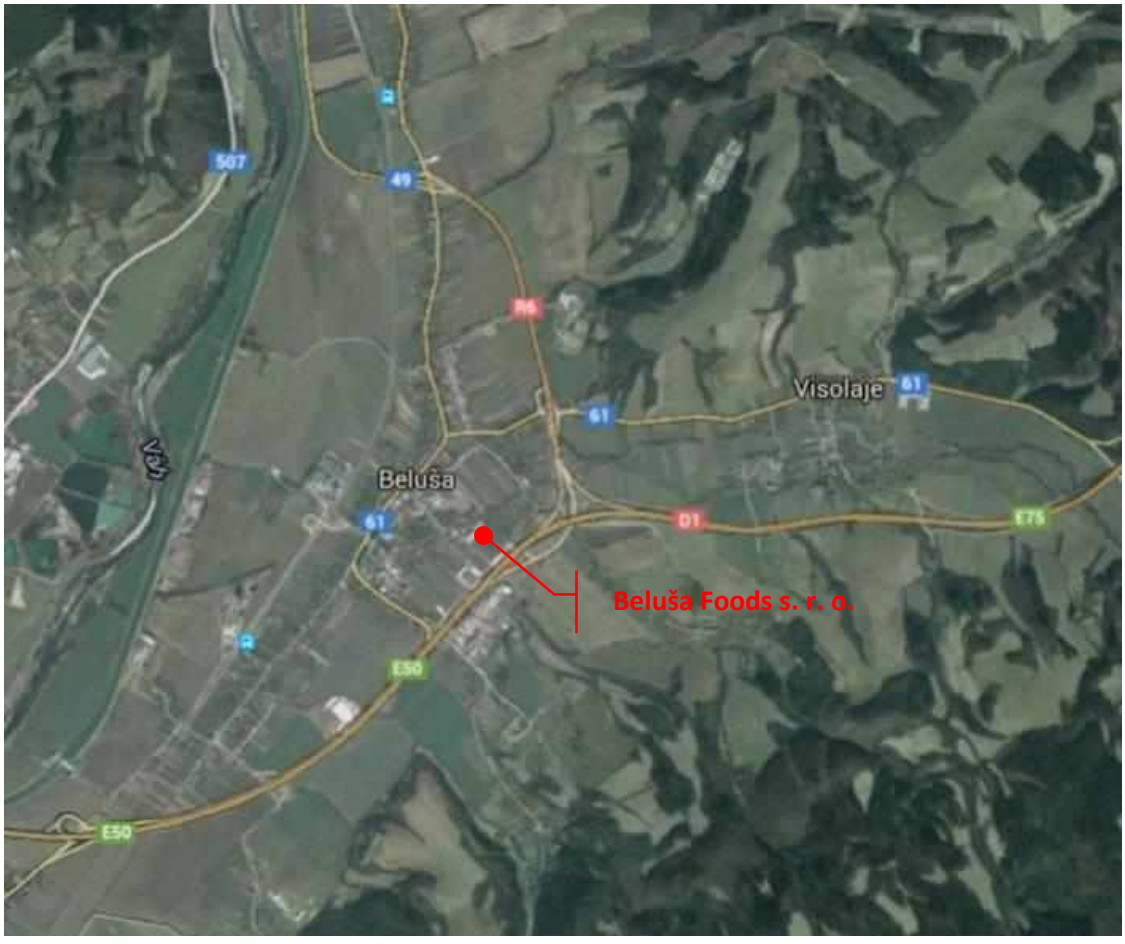
Kraj:	3	Trenčiansky
Okres:	308	Púchov
Obec:	512851	Beluša
Katastrálne územie :	802506	Beluša
Parcela :	2232/3, 2232/7	
Súpisné číslo:	1746	

Predmetné záujmové územie pre výstavbu prístavby strojovne chladenia sa nachádza na juhozápadnom nádvorí v priemyselnom areáli Beluša – Foods s. r. o. a stavebné úpravy sa týkajú prístavku jestvujúcej strojovne chladenia umiestnenej na juhozápadnom priečelí výrobnej haly. Územie pre umiestnenie žumpy pre odpadové priemyselné vody z výroby sa nachádza na severovýchodnom nádvorí v priemyselnom areáli Beluša – Foods s. r. o. pri severnom nároží objektu (Foto 1 a 2). Umiestnenie ostatných častí technológie bude v rámci súčasných vnútorných výrobných priestorov.

Navrhovaná činnosť rozšírenia zdroja chladu je vzdialená od obytných domov na Farskej ulici obce Beluša v rozmedzí 38 - 64 m.

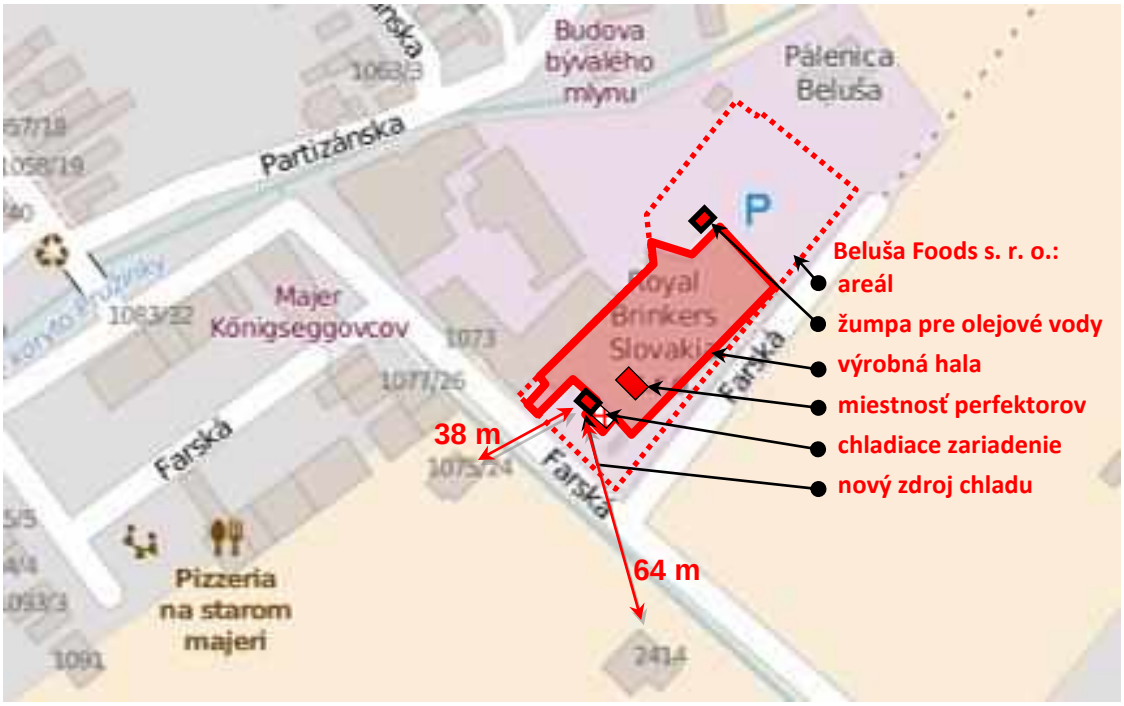
6 PREHĽADNÁ SITUÁCIA UMIESTNENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Obr. 1 Situácia širších vzťahov , mapa v mierke 1: 50 000



Zdroj: Google maps, Google Earth.

Obr. 2 Celková situácia stavby v mierke 1: 2 500



Zdroj: ArcGIS ESRI

Zo severozápadu areál spoločnosti Beluša Foods s.r.o. hraničí s budovami spoločnosti Kovex s.r.o., na severovýchode hraničí s areálom obecnej pálenice, na juhovýchodnej a juhozápadnej strane areál hraničí s komunikáciou Farská ulica, za ktorou sú záhumienky. Od navrhovanej činnosti je najbližšia zástavba rodinných domov smerom na západ za komunikáciou Farská ul., z ktorých je najbližšie rodinný dom súp. č. 1075/24 vo vzdialenosti cca 38 m, za nimi v priestoroch bývalého majera Kőnigseggovcov sú ďalšie prevádzky spol. Kovex s.r.o. Ďalší rodinný dom súp. č. 2414/66 je smerom na juh vo vzdialenosti cca 64 m, za ním vo vzdialenosti cca 72 m sa rozkladajú areály spoločnosti Koval Systems a.s. Ďalšia zástavba rodinných domov sa rozkladá smerom na juhovýchod za záhumienkami pozdĺž Krížnej ulice vo vzdialenosti cca 170 m od navrhovanej činnosti, oproti nim cez Krížnu ul. sú prevádzky spoločnosti Koval Interiér s.r.o. Smerom na sever za areálom spoločnosti Kovex s.r.o. a starým korytom Pružinky – mlynský náhon v priestore bývalého mlynu je rodinný dom súp. č. 1072/12 na Partizánskej ulici vo vzdialenosti cca 100 m.

7 TERMÍN ZAČATIA A SKONČENIA VÝSTAVBY A PREVÁDZKY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Predpokladaný termín zahájenia stavby: 10/2016

Predpokladaný termín ukončenia stavby:

- stavebná časť: 11/2016
- technologická časť: 05/2017

Zahájenie prevádzky: 06/2017

8 STRUČNÝ OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Na základe skutočnosti, že sa jedná o zmenu činnosti v rámci jestvujúceho areálu vo vlastníctve navrhovateľa činnosti, ktorá je previazaná s jestvujúcim umiestnením technológie, kde sú k dispozícií všetky potrebné napojenia na inžinierske siete, ktoré kapacitne postačujú, pričom navrhovaná činnosť je v súlade so schváleným územným plánom obce Beluša a predpokladáme minimálne vplyvy navrhovanej činnosti na životné prostredie a obyvateľstvo obce, navrhovateľ činnosti listom požiadal príslušný orgán v zmysle zákona 24/2006 Z. z. – Okresný úrad v Púchove, Odbor starostlivosti o životné prostredie v zmysle § 22, ods. 6 zákona č. 24/2006 Z. z. o upustenie od požiadavky variantného riešenia pri predmetnom zámere. OÚ v Púchove, OSoŽP s upustením od variantného riešenia súhlasil listom č. OU-PU-OSZP-2016/001080-2/ZK 1, A-10 zo dňa 13.06.2016, na základe čoho bol zámer spracovaný v jednom variante.

Nakoľko navrhovaná činnosť si nevyžaduje veľké zmeny súčasného stavu, v nasledujúcich odsekoch opisujeme jestvujúci stav, t.j. nulový variant, pričom v nasledovnom odseku je opísaná potrebná zmena vyplývajúca z navrhovanej činnosti. V samostatných podkapitolách sa venujeme opisu navrhovanou činnosťou dotknutých prevádzok.

STRUČNÝ POPIS STAVBY A VÝROBNÉHO PROCESU

Navrhovateľ činnosti spoločnosť Beluša Foods s. r. o. je vlastníkom areálu, na ktorom je postavená výrobná budova s výmerom 2 010 m^2. V severovýchodnej časti areálu je spevnený hospodársky dvor, na ktorom sú situované odstavné státia pre osobné a nákladné automobily, manipulačná plocha s nakladacími rampami pre nákladnú dopravu, prístrešok pre prepravné obaly (drevené palety a IBC-kontajnery), dva veľkokapacitné skladovacie kontajnery a taktiež zariadenia vodného hospodárstva – žumpa, odlučovač tukov a odlučovač ropných látok KX 50 so záchytnou kalovou nádržou a prečerpávacou stanicou. Na juhozápadnom nádvorí je spevnená plocha pre státanie autocisterien, prístrešok státania olejov, prístrešok strojovne chladenia, hlavný uzáver plynu, vodomerná šachta, neutralizačná nádrž a kiosková trafostanica.

Objekt výrobnej haly má obdĺžnikový pôdorys rozmerov 61 m × 25,6 m a má dve podlažia (foto č. 3). Halu tvorí železobetónový skelet, obvodový plášť je na prízemí murovaný, na poschodí sendvičový (plech/minerálna vlna/plech), priečky sú murované, podlaha je priemyselná liata, vnútorné steny výrobnej haly sú obložené sadrokartónom a zastrešenie objektu je z vlnitého plechu s tepelnou izoláciou a hydroizoláciou. Na prízemí výšky 7 m sú umiestnené v stavebne oddelených priestoroch výroba tukov, baliareň, chladený sklad hotových výrobkov, sklad čistiacich prostriedkov, velín a sociálne zázemie. V rámci haly na výrobu tukov je v samostatnom stavebnom priestore zriadená perfektorovňa (chladiaca miestnosť) o rozmeroch cca 10 x 8 m, výšky 7 m. Na podlaží sú umiestnené prevádzky laboratória, administratívy, sociálne zariadenia, denná miestnosť, dielňa údržby, sklad elektro a nebezpečných odpadov a na ploche cca 790 m^2 sklad obalov a sú tu umiestnené výrobné prípravné tanky na navažovanie a miešanie zásobných roztokov. Na severozápadnej strane haly sú vybudované jednopodlažné prístavky vstupnej a expedičnej rampy, nabíjareň elektrických paletových vozíkov, plynová kotolňa, prístavok zásobníkov oleja, na ktorý na západnom konci nadväzuje prístrešok pre státanie olejov.

Na juhozápadnom priečelí výrobnej haly je umiestnený prístavok strojovne chladenia (foto č.4). Jedná sa o tehlový prístavok rozmerov 8,1 m × 4,6 m so svetlou výškou 3,5 – 3,75 m. Strešnú konštrukciu tvoria priečne šikmo osadené oceľové I-profily, do ktorých sú vložené ŽB prefabrikáty, ktoré sú zabetónované, tepelná izolácia je z perlitbetónu a navrchu je hydroizolácia. Na streche strojovne je vybudovaná oceľová nosná konštrukcia, na ktorej je umiestnený odparovací kondenzátor chladiaceho zariadenia. V čelnej stene sú osadené

oceľové dvojkrídlové dvere rozmerov 2,7 m ×2,7 m, v bočných stenách sú vetracie mriežky a z pravej stany je strešný rebrík. Podlaha je z prostého betónu, vyspádovaná do dvoch záchytných jímok umiestnených v rohoch strojovne. Kompresory chladenia sú osadené na samostatných základových pätkách.

V rámci **stavebných úprav pre navrhovanú činnosť** rozšírenia zdroja chladu (výkr. č. 2) sa vybúra ľavá obvodová stena strojovne chladenia a pristavia sa tu nová časť strojovne rozmerov 4,2 m × 4,6 m s osadenými dvojkrídlovými oceľovými dverami. Základy prístavby budú tvoriť betónové pásy. Pre osadenie chladiaceho agregátu sa vybudujú ŽB základové pätky. Na streche prístavby sa vyhotoví nová oceľová konštrukcia pre umiestnenie nového odparovacieho kondenzátora chladiaceho zariadenia. Architektonický výraz exteriéru strojovne chladenia zodpovedá charakteru výrobnej haly Farebné riešenie obvodových stien prístavby strojovne bude prispôsobené súčasnému farebnému riešeniu jestvujúcich objektov (foto č. 4), ktoré sú v kombinácii bielej, žltej a červenej farby.

Zmena kanalizačnej prípojky rieši zmenu kanalizačnej prípojky pozostávajúcu z rozdelenia jestvujúcej prípojky, ktorá je ukončená v žumpe, do ktorej sú odvádzané splaškové vody spolu s odpadovou priemyselnou vodou z výroby s obsahom tukov, a to tak, že splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení v objekte budú odvádzané samostatnou kanalizačnou prípojkou do pôvodnej žumpy a samostatnou kanalizačnou prípojkou budú odvádzané odpadové priemyselné vody z výroby do novovybudovanej prefabrikovanej žumpy o objeme 22 m^3, pôdorysný rozmer cca 5,35 x 2,35 m, ktorá bude osadená v hĺbke do 3,0 m pod zemou na mieste jestvujúceho lapača tukov, ktorý sa odstráni.

Údaje o stavbe:	súčasný stav	navrhovaný stav
celková plocha areálu	5 141 m^2	5 141 m^2
- z toho vonkajšie plochy	3 131 m^2	3 121,68 m^2
- z toho plocha výrobného objektu celkom	2 010 m^2	2 019,32 m^2
- z toho zastavaná plocha strojovne chladenia	37,26 m^2	56,58 m^2
- z toho plocha perfektorovne (chladiaca miestnosť)	80 m^2	80 m^2

STRUČNÝ TECHNOLOGICKÝ POPIS

Hlavným procesom jestvujúcej prevádzky je výroba emulgovaných tukov a priemyselných margarínov, pomocným procesom je skladovanie a s tým súvisiaca manipulácia skladovaných materiálov.

V jestvujúcej dvojpodlažnej výrobnej hale sa vyrábajú rastlinné tuky pre malospotrebiteľov a priemyselné margaríny určené na ďalšie spracovanie v pekárenskej a cukrárskej výrobe.

Popis výrobného procesu výroby jedlých emulgovaných tukov

Výrobný proces **v jestvujúcej prevádzke** spočíva v emulgácii olejov a tukov, ktoré sú uskladnené v 10-tich nerezových, na požadovanú teplotu pomocou vodného hada vyhrievaných, zásobných nádržiach o objeme á 27 m^3, s prísadami rozpustnými v horúcom oleji (emulgátor, konzervačná látka, vitamíny, maslová aróma, prírodné farbivá) alebo vo vode (soľ, kyselina citrónová, kyselina mliečna), pričom jednotlivé zložky sa kompletizujú na tenziometrickej váhe podľa presne určených množstiev riadených podnikovým softwarovým počítačom. Vodná i tuková fáza sú pripravované v prípravných tankoch (foto č.5) odkiaľ sú po dostatočnom rozpustení a premiešaní prečerpávané do dávkovacích tankov vodnej a tukovej fázy, odkiaľ sú za neustáleho miešania samospádom navažované do váhového tanku dávkovacej linky. Navážené množstvá surovín i prídavných látok sa z váhového tanku

prepúšťajú do zmiešavacieho tanku, kde sa pomocou miešadiel spolu zmiešavajú a prevádzajú na spojitú homogénnu emulziu. Takto pripravená emulzia sa prečerpáva do temperovacieho emulzného tanku. Po vytemperovaní na optimálnu teplotu kvapalná emulzia odchádza pomocou vysokotlakového čerpadla, pred ktorým je zaradený filter na zachytenie prípadných tuhých čiastočiek, pod tlakom 40 barov do troch chladiacich jednotiek – perfektorov (foto č.6), čo je v podstate chladič, do ktorého sa na jednej strane privádza emulzia a na druhej strane chladivo, ktoré odoberá teplo emulzii, čím prichádza ku kryštalizácii margarínu. Popis chladenia je uvedený v samostatnej nasledujúcej stati. Celý priebeh kryštalizácie je v riadenom režime – na základe typu kryštálov vznikajú jednotlivé druhy margarínov. Za chladiacim zariadením je zaradený kolíkový homogenizátor "pneumolen", ktorý pod tlakom mieša schladený margarín, aby do plniaceho zásobníka odchádzal skryštalizovaný homogénne a následne je vytláčaný do upokojovacieho potrubia a odtiaľ do baličky, kde sa balí buď ako priemyselný margarín alebo do malospotrebiteľských balení. Na plnenie, tvarovanie a balenie výrobkov sa používajú nasledovné typy baličiek:

1. baliaca linka: odkrojenie nožom na konci plničky do požadovaného tvaru a hmotnosti a zabalenie do tvaru kvádra v množstve 2,5 kg, 5 kg,
2. baliaca linka: naplnením výrobku priamo do formy obdĺžnika v množstve 200 g a 250 g,
3. baliaca linka: naplnením výrobku v množstve 375 g do PP kelímka a uzatvorením viečkom,
4. plnenie výrobku do tzv. „bag in box" balení, t.j. výrobok neprechádza do baličky, ale sa plní priamo po ukončení z chladiacej jednotky, a to nasledovne: odpojením časti kolena sa tuk dávkuje priamo na váhu, kde je umiestnené polyetylénové vrece v papierovom kartóne, po spustení programu štart na váhe sa otvorí ventil, vpustí požadované množstvo t.j. 10 kg alebo 15 kg výrobku, ventil sa uzatvorí. (každé vrecko je v samostatnom kartóne),
5. baliaca linka: výrobok sa tvaruje do plátov v tvare obdĺžnika o hmotnosti 2 kg a zabalí sa do hliníkovej fólie alebo nepremastiteľného papiera, následne po prechode popisovacím zariadením do kartónov.

Výrobky s defektmi vzniknutými počas výrobného procesu sa počas výroby daného typu výrobku použijú na prepracovanie v reworku a opätovné zapracovanie do výrobku.

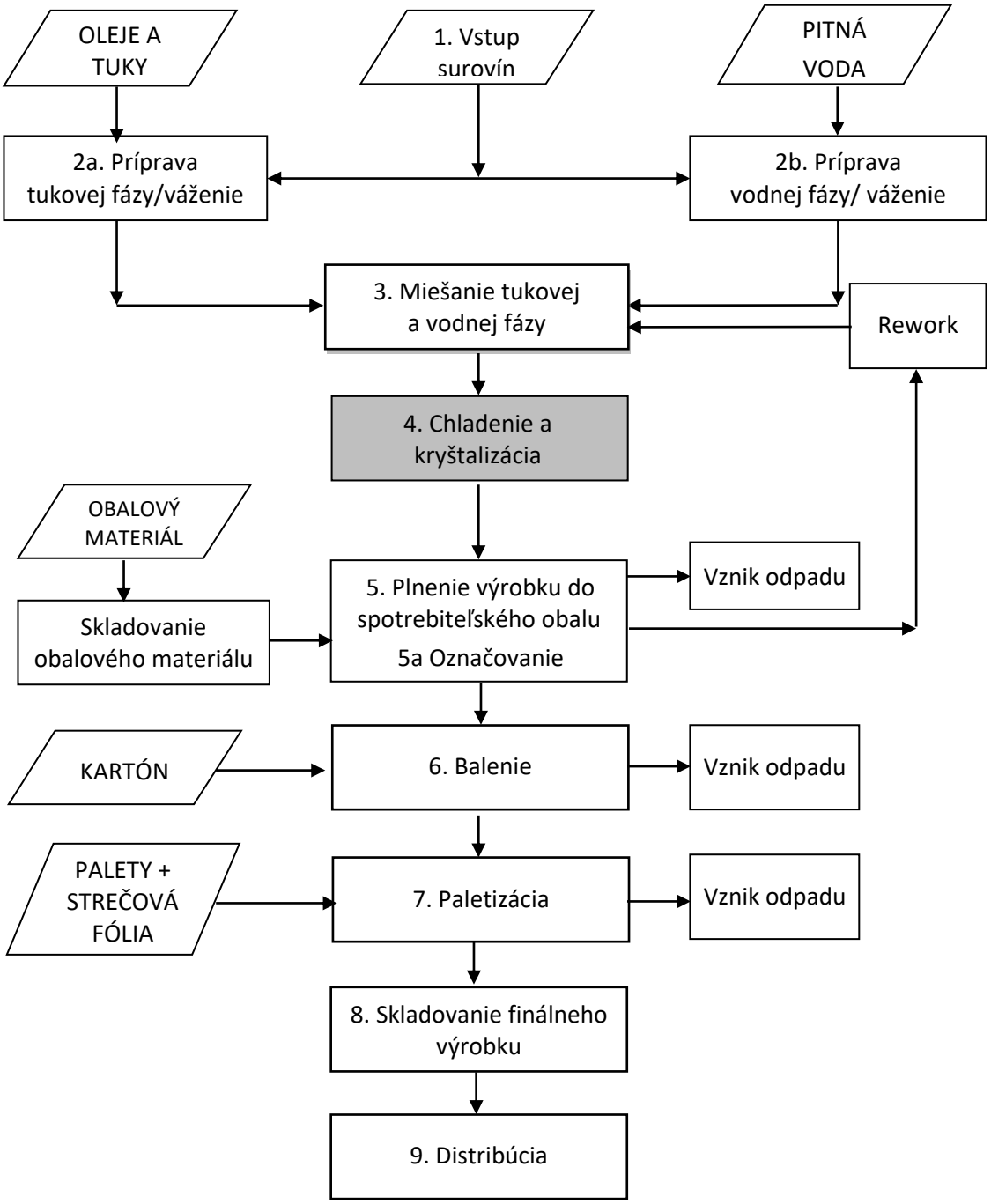
V zariadení je možné vyrábať aj bezvodý margarín tzv. 100 % tuk, ktorý je vlastne skryštalizovaná zmes rôznych olejov a tukov.

Následné balenie výrobkov do kartónov je prevádzané ručne, kedy pracovník berie z transportného pásu zabalené výrobky v spotrebiteľskom balení a kladie ich v potrebnom množstve do kartónu, ktorý po naplnení odchádza na zalepenie páskou do lepiaceho stroja. Kartóny sú označované požadovanými údajmi nastreľovacou samolepkou. Kartóny sa potom ručne ukladajú na palety, ktoré sú po naplnení mechanicky zafóliované strečovou fóliou. Následne sa palety skladujú v chladenom sklade (teplota 8°C - 15°C), kde čakajú na expedíciu. Dozrievanie počas skladovania je súčasťou výrobného procesu.

Obsluha strojov na výrobu rastlinných tukov a diaľkové riadenie výrobných zariadení sú ovládané z velína. Celá technológia, kde dochádza ku styku s potravinou je vyrobená z potravinárskej nerezovej ocele min. 316. Transport paliet do skladu i do priestorov expedície je zabezpečený pomocou elektrického paletového vozíka.

Pri navrhovanej činnosti je zámerom v jestvujúcej prevádzke vymeniť vysokotlakové čerpadlo, kolíkový homogenizátor a rework pracujúce pri tlakoch 40 bar za nové pracujúce pri podstatne vyšších tlakoch – 120 bar, čo je potrebné pre výrobu ťažných margarínov. Spresnenie konkrétnych typov zariadení bude v ďalšom stupni dokumentácie.

Diagram výroby jedlých emulgovaných tukov



Popis chladiaceho systému procesu výroby jedlých emulgovaných tukov

Nulový variant

V súčasnosti spoločnosť Beluša Foods s.r.o. využíva vo výrobnom procese jestvujúce chladiace zariadenie, ktoré sa skladá z 2 ks kompresor MYCOM N62 WB (foto č.8), odparovacieho kondenzátora B.A.C. VXC 86R (foto č.7), odlučovačov oleja OVUR 4113D, OVUR a 2 × FY, vysokotlakého zberača čpavku, separátora čpavku, sady čpavkových armatúr, elektroinštalácie a MaR chladiaceho zariadenia a potrubných rozvodov, ktorými je prepojený s jestvujúcimi perfektormi (foto č.6), ktoré sú osadené v samostatnej stavebne uzavretej miestnosti v rámci výrobnej haly. Čpavkové kompresory s chladiacim výkonom 250 KW (foto č.8) sú umiestnené v samostatnom uzavretom stavebnom priestore – prístavku strojovne chladenia (foto č.4), ktorý je umiestnený na juhozápadnej fasáde haly. Na streche prístavku

strojovne chladenia je v exteriéri osadený odparovací kondenzátor (foto č.7) s radiálnymi ventilátormi, ktoré majú spoločný pohon jedným elektromotorom o výkone 7,5 kW. Pre zabezpečenie chladenia v troch perfektoroch sa v súčasnosti využíva náplň 300 kg chladiva R 717 (čpavok NH_3), pričom kolobeh čpavku je v úplne uzavretej chladiacej sústave, ktorá neprichádza do styku s potravinou. Do perfektorov vstupuje chladiace médium (kvapalný amoniak o teplote cca –10 °C, pričom teplota z druhej strany vstupujúcej emulzie vyrábaného margarínu je cca 45 °C, teplota emulzie vystupujúcej z chladiacej jednotky je cca 22 °C. Chladenie emulzie v perfektore je dvojstupňové, v prvom stupni sa teplota emulzie z 45 °C zníži na cca 32 °C, v druhom stupni z 32 °C na 22 °C.

V septembri roku 2015 spoločnosť zrekonštruovala strojovňu chladenia, kedy okrem výmeny poškodeného dvojstupňového piestového čpavkového kompresora MYCOM sa zrealizovalo využívanie odpadového tepla čpavkových kompresorov (využitý tepelný výkon 80 kW) na ohrev teplej úžitkovej vody používanej vo výrobe na teplotu + 55 °C.

Navrhovaný stav

Navrhované rozšírenie zdroja chladu pozostáva z inštalácie nového chladiaceho agregátu pre účely zabezpečenia kapacity chladu pôvodného perfektora. Súčasťou rozšírenia zdroja chladu budú úpravy na potrubí existujúceho zdroja chladu, kde existujúci chladiaci agregát sa potrubím napojí na nový perfektor (výkr. č. 1).

Nový chladiaci agregát budú tvoriť nasledovné strojné zariadenia:

- jeden perfektor s označením (2+2)X180 s požiadavkou chladiaceho výkonu 250 kW pri odparovacej teplote čpavku -30 °C
- jeden dvojstupňový piestový kompresor s chladiacim výkonom 142 kW pri odparovacej/ kondenzačnej teplote -30/+35 °C
- odparovací kondenzátor osadený na streche prístavby strojovne chladenia
- vysokotlaký zberač čpavku
- separátor čpavku
- sada potrubí
- sada čpavkových armatúr
- elektroinštalácia a MaR chladiaceho zariadenia

Nový zdroj chladu bude tvoriť samostatný hermeticky uzavretý čpavkový okruh a to tak, že nový chladiaci agregát sa oceľovým potrubím napojí na existujúci perfektor (2+4)X105 s požadovaným chladiacim výkonom 142 kW a nový perfektor s označením (2+2)X180 s požadovaným chladiacim výkonom 250 kW sa napojí na existujúci chladiaci agregát, ktorý požiadavku chladiaceho výkonu 250 kW rešpektuje.

Množstvo náplne čpavku pre nový čpavkový okruh je 175 kg a tak celkové množstvo po rozšírení v dvoch samostatných okruhoch bude 475 kg, t.j. 300 kg v jednom okruhu a 175 kg v druhom.

Pre potreby inštalácie nového chladiaceho agregátu sa vedľa existujúcej strojovne chladenia stavebne vyhotoví prístavba (výkr. č. 2), do ktorej sa osadí nový chladiaci agregát vrátane vysokotlakého zberača čpavku, separátora čpavku, prepojovacích rúr, sady čpavkových armatúr a elektrického rozvádzača. Popis vyhotovenia prístavby je uvedený v časti stručný popis stavby a výrobného procesu tejto kapitoly na strane 5.

Popis odvádzania odpadových vôd v areáli

Nulový variant

V súčasnosti v areáli Beluša Foods s.r.o. vznikajú odpadové vody splaškové, z povrchového odtoku a priemyselné.

Splašková kanalizácia odvádza splaškové odpadové vody, ktoré vznikajú v sociálnych zariadeniach objektu, do nepriepustnej ŽB žumpy o prevádzkovom objeme 49,6 m^3 umiestnenej pri východnom nároží výrobnej haly, kde sú akumulované do ich vývozu na obecnú ČOV, ktorú prevádzkuje Považská vodárenská spoločnosť, a.s. Do tejto kanalizácie sú zaústené tiež priemyselné odpadové vody, ktoré vznikajú vo výrobnom procese z výroby emulgovaných tukov a priemyselných margarínov. Tieto sú zvedené do zásobnej nerezovej nádrže s objemom 18 m^3 (odpadový tank), ktorá je umiestnená v samostatnej miestnosti prístavku zásobníkov oleja. V tejto nádrži vyhrievanej vodným hadom sa emulzia rozsadí, väčšina tuku sa zachytí a mastné vody odtekajú cez lapač tukov do splaškovej kanalizácie zaústenej do jestvujúcej žumpy.

Dažďová kanalizácia odvádza odpadové vody z povrchového odtoku, ktoré vznikajú odtokom zo striech areálu o výmere 2 076 m^2 a spevnených plôch slúžiacich i k parkovaniu vozidiel o výmere 2 085 m^2. Vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch sú odvádzané samostatnou areálovou dažďovou kanalizáciou, ktorá je vybavená zbernou nádržou na zachytávanie hrubých nerozpustných látok o objeme 6,07 m^3 a koalescenčným odlučovačom ropných látok KX-50, ktorý zabezpečuje max. obsah RL do 5 $mg.l^{-1}$ pri maximálnom prietoku 50 $l.s^{-1}$. Objem nádrže koalescenčného ORL je 6,19 m^3 a z jej hladiny je možné odčerpať odlúčené RL pomocou odvodného potrubia a ručného krídlového čerpadla do zbernej nádoby. Prečistená voda z ORL nateká do prečerpávacej nádrže o objeme 10,3 m^3, do ktorej sú samostatnou areálovou dažďovou kanalizáciou zvedené aj vody z povrchového odtoku zo striech objektov. Zberná nádrž, ORL a prečerpávacia stanica sú umiestnené v severnom rohu areálu a na ich užívanie je vydané povolenie č. j. ŽP-97/03915/FO1 zo dňa 19.9.1997.

Do prečerpávacej stanice sú zvedené spolu s vodami z povrchového odtoku cez ORL aj odpadové priemyselné vody z chladenia, ktoré sa používajú pri chladení čpavkových pár v odparovacom kondenzátore chladenia.

Spôsob vypúšťania odpadových vôd z prečerpávacej stanice je opísaný v kap. IV.2.2.

Navrhovaný stav

Navrhovaná činnosť rieši **rozdelenie splaškovej kanalizácie** na dve samostatné vetvy.

Priemyselné odpadové vody, ktoré vznikajú vo výrobnom procese z výroby emulgovaných tukov a priemyselných margarínov, budú z odpadového tanku samostatnou kanalizačnou prípojkou zvedené do novovybudovanej prefabrikovanej žumpy o objeme 22 m^3 pôdorysných rozmerov cca 5,35 x 2,35 m osadenej v hĺbke do 3,0 m pod zemou na mieste jestvujúceho lapača tukov, ktorý sa odstráni. K realizácii má spoločnosť súhlasné vyjadrenie od OÚ Púchov OSoŽP č. j. OU-PU-OSZP-2015/000699–2-ZB4 10 zo dňa 11.06.2015 a oznámenie obce Beluša č. j. 2861/2015/DUR z 18.06.2015, že nemá námietky proti ohláseniu drobnej stavby.

Splaškové odpadové vody vznikajúce v sociálnych zariadeniach objektu tak budú samostatne pôvodnou splaškovou kanalizáciou odvádzané do jestvujúcej žumpy o prevádzkovom objeme 49,6 m^3.

KAPACITY	súčasný stav	navrhovaný stav
objemy nerezových zásobných nádrží	280 m^3	280 m^3
projektovaná výrobná kapacita hotových výrobkov	60 t/deň	72 t/deň
dosahovaná výrobná kapacita hotových výrobkov	40-50 t/deň	50 - 60 t/deň
nainštalovaný chladiaci výkon	250 kW	392 kW
využívaný chladiaci výkon	142 kW	392 kW
odparovacia/ kondenzačná teplota	-30 / +35 °C	-30 / +35 °C

náplň chladiva R 717 (čpavok, NH_3)	300 kg	475 kg
počet samostatných chladiacich okruhov	1	2
maximálne množstvo náplne v jednom okruhu	300 kg	300 kg
žumpa pre splaškové odpadové vody	49,6 m^3	49,6 m^3
žumpa pre odpadové priemyselné vody z výroby	–	22,0 m^3

Počet zamestnancov:

Výroba rastlinných tukov pre malospotrebiteľov a priemyselných margarínov určených na ďalšie spracovanie v pekárenskej a cukrárskej výrobe podlieha sezónnym výkyvom, ktoré sú podmienené zvýšeným dopytom po týchto výrobkoch pred koncom kalendárneho roka a dá sa rozdeliť na slabú sezónu v období mesiacov január – august a silnú sezónu v období september – december, čomu zodpovedá aj pracovný fond a počet zamestnancov.

Fond pracovnej doby: 6 000 hod/rok (250 dní v roku, 5 dní týždni, 24 hod./deň).

Pracovná doba: 3 zmenná prevádzka (7,5 hod. + 0,5 hod. prestávka) v mesiacoch január – august, 4 zmenná prevádzka (7,5 hod. + 0,5 hod. prestávka) v mesiacoch september – december.

Počet zamestnancov v súčasnosti v slabej sezóne je 44 a v silnej sezóne 53. Ku koncu decembra 2015 bol stav zamestnancov 46. Realizáciou navrhovanej činnosti sa počet zamestnancov nezvýši.

9 ZDÔVODNENIE POTREBY ČINNOSTI V DANEJ LOKALITE

Spoločnosť Beluša Foods s. r. o. v roku 2008 odkúpila od spoločnosti Royal Brinkers Slovakia s.r.o. pozemok s výrobnou halou margarínovej fabriky, kde sa vyrábajú rastlinné tuky pre malospotrebiteľov a priemyselné margaríny určené na ďalšie spracovanie v pekárenskej a cukrárskej výrobe a v súčasnosti patrí k jedným z najvýznamnejších výrobcov priemyselných margarínov pre pekárov a cukrárov na slovenskom a českom trhu.

Navrhovanou činnosťou v rámci jestvujúceho areálu vo vlastníctve navrhovateľa činnosti, ktorá je previazaná s jestvujúcim umiestnením technológie, kde sú k dispozícii všetky potrebné napojenia na inžinierske siete, ktoré kapacitne postačujú, a ktorá je v súlade so schváleným územným plánom obce Beluša i jeho v súčasnosti pripravovanými ZaD č. 1, príde k využitiu v súčasnosti nainštalovaného chladiaceho výkonu 250 kW čpavkového kompresora. Rozšírenie zdroja chladu umožní zvýšenie výrobnej kapacity o 12 t/deň zo súčasných 60 t/deň na navrhovaných 72 t/deň hotových výrobkov a navrhovaná výmena vysokotlakového čerpadla, kolíkového homogenizátora a reworku pracujúcich pri tlakoch 40 bar za nové pracujúce pri tlakoch 120 bar je potrebné pre výrobu ťažných margarínov. Spoločnosť Beluša Foods, s.r.o. taktiež pripravuje od polovice roku 2015 projekt oddelenia akumulovania priemyselných odpadových vôd z výroby od splaškových odpadových vôd z toho dôvodu, že odpadové priemyselné vody, ktoré sú produkované vo výrobe, obsahujú veľké množstvo tukov a jestvujúci lapač tukov ich nedokáže efektívne zachytiť. Priemyselné vody s vyšším obsahom tukov nie je možné likvidovať doterajším spôsobom na ČOV, nakoľko tieto prechádzajú v poslednom období na iný spôsob technologického zneškodňovania odpadových vôd.

10 CELKOVÉ NÁKLADY

Celkové náklady stavby predstavujú 900 tisíc €.

11 DOTKNUTÁ OBEC

Obec Beluša

12 DOTKNUTÝ SAMOSPRÁVNY KRAJ

Trenčiansky samosprávny kraj

13 DOTKNUTÉ ORGÁNY

Okresný úrad Púchov - odbor starostlivosti o životné prostredie

Okresný úrad Púchov - odbor krízového riadenia

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Považskej Bystrici

Okresné riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Považskej Bystrici

Technická inšpekcia, a.s., pracovisko Nitra

14 POVOĽUJÚCI ORGÁN

Obec Beluša – stavebný úrad

15 REZORTNÝ ORGÁN

Ministerstvo pôdohospodárstva Slovenskej republiky

16 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV

- stavebné povolenie v zmysle zákona č. 50/1976 Z. z. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov

17 VYJADRENIE O VPLYVOCH ZÁMERU PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE

Realizovanie navrhovanej činnosti v areáli Beluša Foods, s.r.o. umiestnenom v obci Beluša nebude mať vplyv na životné prostredie presahujúci štátne hranice, nakoľko vzdialenosť záujmového územia od hranice s Českou republikou je cca 16,1 km.