

## II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O ZÁMERE

### 1 NÁZOV

Rozšírenie výrobných priestorov VACUUMSCHMELZE

### 2 ÚČEL

Účelom predloženého zámeru je posúdenie výstavby novej výrobnej haly spoločnosti VACUUMSCHMELZE, s.r.o. (ďalej VAC), ktorou sa zvýši výrobná kapacita výroby tzv. dielov. Do novej výrobnej haly bude presunutá časť výrobných liniek z jestvujúcich priestorov, resp. budú osadené nové. Súčasťou stavby bude technické a administratívne zázemie.

### 3 UŽÍVATEĽ

Užívateľom bude spoločnosť VACUUMSCHMELZE, s.r.o. Horná Streda

### 4 CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Posudzovaná investičná akcia predstavuje rozšírenie výrobného areálu spoločnosti VAC Horná Streda prostredníctvom odkúpenia časti vedľajšieho areálu spoločnosti Slovchmeľ - družstvo, kde bude vybudovaná nová výrobná hala s výrobnou plochou 5500 m<sup>2</sup>. Objekt sa nachádza v južnej časti priemyselnej zóny obce Horná Streda v priestore premostenia Čachtického kanála. Prístup do areálu bude zachovaný, t.j. z východnej časti prístupovou komunikáciou v súbehu s Biskupickým kanálom, resp. v západnej časti cez jestvujúci most ponad Čachtický kanál. Nové priestory budú využité pre rozšírenie výroby dielov o cca 70 %, induktívnych prvkov o cca 3 % a jadier o cca 10% oproti súčasnosti. V novej výrobnej hale budú osadené technologické zariadenia, ktoré slúžia pre výrobu dielov – lisy, brúsiace zariadenia žihacie pece, laboratórium pre kontrolu výrobkov.

Plánovanú činnosť je možné zaradiť v zmysle zákona 24/2006 Z.z. prílohy č. 8 do kapitoly 7 strojársky a elektrotechnický priemysel, položka č. 7. strojárka výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou plochou od 3000 m<sup>2</sup>, do časti B – zisťovacie konanie. Okresný úrad, odbor starostlivosti o ŽP v Novom Meste nad Váhom na základe žiadosti navrhovateľa v súlade s ustanoveniami §-u 22 ods. 6 zákona NR SR č. 24/2006 Z. z. listom č. OU-NM-OSZP-2015/012108-2 z 18.12.2015 upustil od požiadavky variantného riešenia zámeru (príloha 1).

### 5 UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Kraj: Trenčiansky  
Okres: Nové Mesto nad Váhom  
Obec: Horná Streda  
Kat. územie: Horná Streda

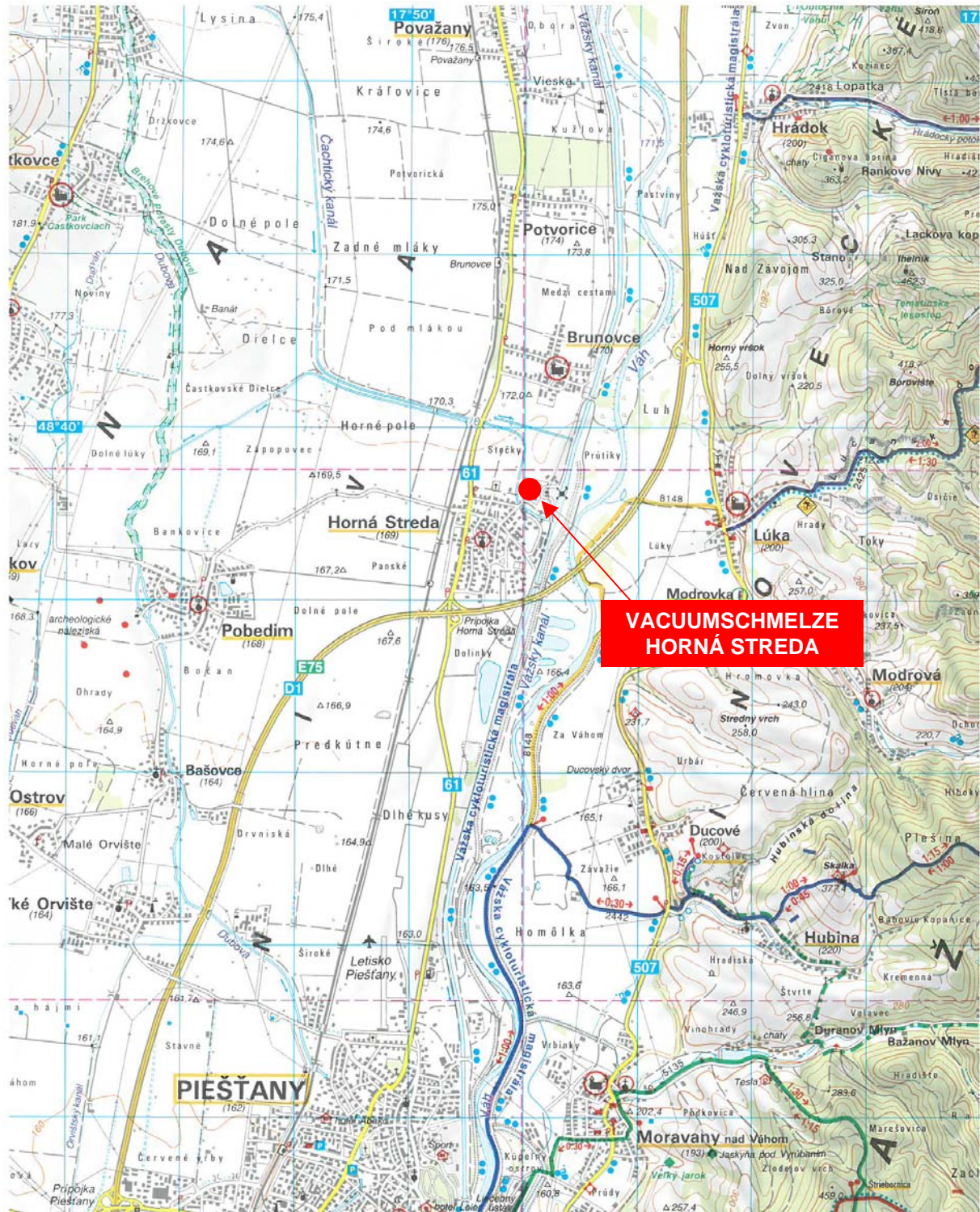
Parcelné čísla: 1325/30, 1325/16, 1325/55, 1325/529, jestvujúce parcely v pôvodnom areáli, na ktorých sa bude stavať 1325/14, 1325/78, 1325/42, 1325/74

Posudzované územie je situované v severnej časti obce Horná Streda, v priemyselnej zóne, medzi Biskupickým kanálom a Čachtickým kanálom. V najbližšom okolí je situovaná

prevádzka Slovchmeľ, širšie okolie záujmového územia tvoria rôzne prevádzky na výrobu i služby. Najbližšia obytná zástavba sa nachádza 30-40 m od výrobného areálu VAC.

## 6 PREHĽADNÁ SITUÁCIA

M 1 : 50 000



## 7 TERMÍN ZAČATIA A UKONČENIA VÝSTAVBY

Začiatok výstavby: 05 /2016

Ukončenie výstavby a začatie prevádzky: 12 /2016

## 8 STRUČNÝ OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Predložený zámer vychádza z technickej dokumentácie pre výstavbu novej výrobnéj haly, ktorú spracovala spoločnosť IPROS, s.r.o. Nitra, z konzultácií s investorom stavby ako i z obhliadky záujmového územia. Predmetom posudzovania plánovanej investície v zmysle zákona 24/2006 Z.z. je výstavba novej výrobnéj haly ako i premiestnenie časti technologických zariadení na výrobu tzv. dielov z jestvujúcich priestorov do novej haly.

### Údaje o plánovanej investícii

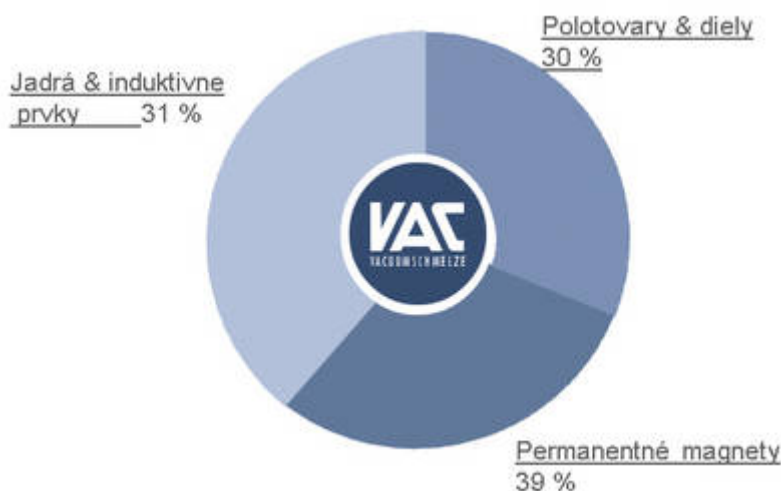
Celková plocha pozemku	5 358 m <sup>2</sup>
Zastavaná plocha novej výrobnéj haly s administratívou	3 705 m <sup>2</sup>
Výrobná plocha	5 500 m <sup>2</sup>

Celková situácia stavby je uvedená v grafickej prílohe č.1

V nasledovnom prehľade je uvedený popis zmien, ktoré súvisia s výstavbou novej výrobnéj haly, presunu technologických zariadení a zmien v jestvujúcich priestoroch spoločnosti VAC. Charakter výroby sa nemení, dôjde k rozšíreniu výroby dielov o cca 75 %, induktívnych prvkov o cca 3 % a jadier o cca 10%.

### Charakter výroby:

Spoločnosť VACUUMSCHMELZE, s.r.o. v Hornej Strede funguje v aktívnom zušľachtovacom styku a ponúka široké spektrum vysokohodnotných polotovarov, dielov, induktívnych prvkov, komponentov a systémov, ktoré sa používajú v rôznych oblastiach a priemyselných odvetviach, od konštrukcií hodín až po lietadlá. Spektrum výrobkov firmy VAC zahŕňa komplexnú ponuku magnetických materiálov, permanentné magnety a magnetické systémy, polovýrobky a diely, ako aj jadrá a induktívne prvky. Rozsah súčasnej výroby znázorňuje nasledujúci graf



### Prehľad základných výrobkov vo VAC Horná Streda

- Magnetické systémy z permanentných spekaných magnetov



Spoločnosť VAC Hanau v Nemecku vyrába od roku 1973 permanentné spekané magnety zo vzácnych zemín z SmCo a Nd-Fe-B. Spoločnosť VAC má pritom vedúcu pozíciu na trhu v Európe. So zliatinami VACODYM dosahuje u permanentných magnetov najvyššiu možnú, v dnešnej dobe dosiahnuteľnú, hustotu energie. Zliatiny VACOMAX sa vyznačujú obzvlášť vysokou intenzitou koercitívneho poľa. Tieto permanentné spekané magnety zo vzácnych zemín sa ako súčiastková základňa dovážajú z VAC Hanau do VAC Horná Streda. Magnetické systémy sa vyrábajú v rámci ďalšej úpravy lepením (technológiou lepenia). Spoločnosť VAC pritom navzájom kombinuje magneticky mäkké a trvalo magnetické materiály z vlastnej výroby. Použitím magnetických systémov je možné dosiahnuť vlastnosti dôležité z hľadiska funkčnosti a tak dimenzovať, navrhovať a konštruovať vysoko komplexné magnetické systémy.

- Diely



Sekané a ohýbané diely, plechové zväzky ako aj tienenia sú ďalšími z ponúkaných výrobkov. Dôkladná znalosť používaných materiálov v kombinácii s najnovšou výrobnou technológiou umožňuje spoločnosti VAC byť oveľa ústretovejšia k požiadavkám ich zákazníkov. Spoločnosť VAC ponúka okrem štandardných výrobkov takisto individuálne riešenia, ktoré boli vyvinuté v úzkej spolupráci s ich zákazníkmi.

- Jadrá



Zliatiny s jedinečnou kombináciou vysokej permeability s nízkymi stratami sú základom vyrábanej série jadier spoločnosti VAC. Z dôvodu narastajúceho dopytu po materiáloch určených na použitie pri vyšších frekvenciách spoločnosť VAC ako prvá európska spoločnosť vyvinula jadrá z amorfných kovov (VITROVAC). Ponuku týchto jadier dopĺňajú jadrá z najnovšej generácie magneticky mäkkých zliatin,



nanokryštalického VITROPERM-u. Vo VAC Horná Streda sa tieto jadrá vyrábajú navíjaním z dovezených kovových pásov z VAC Hanau, ďalej sa tu upravujú žihaním v magnetických L/Q peciach a podľa potreby sa na ne nanášajú rôzne ochranné povlaky.

- Induktívne prvky



Dôkladné poznanie materiálov je iba jednou z mnohých kompetencií nevyhnutných pre spoločnosťou VAC vyrábané indukčné prvky a moduly. Spoločnosť VAC Horná Streda ponúka širokospektrálne know-how, individuálne, vysokospôhlivé a zároveň ekonomické konštrukčné riešenia vyhotovované v množstvách podľa potrieb zákazníka.

Charakter výroby vo VAC je zachytený na fotografii č.5.



Údaje o plánovaných zmenách a rozšírení výroby

Tab.1 Údaje o pripravovanom rozšírení výrobných priestorov

Názov objektu	stav	Navrhované zmeny
B-21 B-21A (Žihanie)	nový	<u>nové zariadenia:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• žihanie dielov v zvonových a muflových peciach vo vodíkovej atmosfére</li> <li>• žihanie dielov v priebežnej peci vo vodíkovej atmosfére</li> </ul>
B-21B (Brúsenie a lepenie)		<u>presunuté zariadenia:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• žihanie dielov v zvonových a popúšťacích peciach vo vodíkovej atmosfére</li> <li>• žihanie dielov v priebežnej peci Sarnes vo vodíkovej atmosfére</li> <li>• žihanie dielov v zvonových a komorových peciach bez ochrannej atmosféry a bez pôsobenia magnetického poľa – technológia CROVAC</li> <li>• žihanie bez ochrannej atmosféry s pôsobením magnetického poľa</li> </ul>
B-21C (Sociálno – administratívna časť)		<u>nové zariadenia:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• brúsenie dielov na CNC zariadeniach</li> <li>• technológia k novému brúsenie dielov <ul style="list-style-type: none"> <li>- hospodárstvo brúsnych emulzií (čistenie brúsnych emulzií včítane chladenia, skladovanie koncentrátov emulzií, úpravňa vody (DEMI voda), skladovanie opotrebovaných emulzií, laboratórium pre kontrolu emulzií)</li> <li>- klimatizované priestory pre niektoré pracoviská brúsenia <ul style="list-style-type: none"> <li>- odmasťovanie dielov vo vodných alkalických kúpeľoch</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• lepenie dielov <ul style="list-style-type: none"> <li>- lepenie dielov</li> <li>- čistenie dielov v chemických kúpeľoch</li> </ul> </li> <li>• klimatizované priestory pre meranie</li> </ul> <u>presunuté zariadenia:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• brúsenie zväzkov dielov na CNC zariadeniach</li> <li>• lepenie dielov (trafoplechov) v roztoku epoxidovej živice s acetónom včítane katalytického spaľovania</li> <li>• kalibračné laboratórium</li> <li>• odmasťovanie dielov v perchlóretyléne (linka PERO R1)</li> <li>• lepenie zväzkov (linka Bosch)</li> </ul>
B-04 F-BE/F-K	jestvujúci so zmenami	<ul style="list-style-type: none"> <li>• montáž indukčných prvkov</li> <li>• lepenie trafoplechov (linka BOSCH) – presunuté do B-21B</li> </ul>
B-07 F-K	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>• výroba vinutých valcových jadier navíjaním kovových pásov z VITROVAC-u a VITROPERM-u</li> <li>• žihanie navinutých jadier v el. L/Q peciach v magnetickom poli vo vodíkovej atmosfére</li> <li>• automatické nanášanie práškovej epoxidovej živice na jadrá v elektrostatickom poli v kabíne s následné vytvrdzovanie v priebežnej peci (linka FIX 350-I)</li> </ul>
B-07A F-K/Fix	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>• automatické nanášanie práškovej epoxidovej živice na jadrá v elektrostatickom poli v kabíne s následné vytvrdzovanie v priebežnej peci (linka FIX 350-II)</li> </ul>
B-08 F-BE	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ montáž indukčných prvkov</li> </ul>
B-09	jestvujúci so	<ul style="list-style-type: none"> <li>• rozšírenie jestvujúcej výroby jadier a presunutie niektorých</li> </ul>

Názov objektu	stav	Navrhované zmeny
	zmenami	<ul style="list-style-type: none"> <li>jestvujúcich pracovísk z B-04</li> <li>• jestvujúca úpravňa vody v prístavbe pre B-07 F-K</li> </ul>
B-16 Admin/F-DM S	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>• administratívna časť (3.NP)</li> <li>• lepenie a montáž magnetických systémov z permanentných spekaných magnetov (2.NP)</li> <li>• sklady horľavých kvapalín, sklady chemikálií (1.NP)</li> </ul>
B-17A F-BP	jestvujúci so zmenami	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ vysekávanie dielov (trafoplechov) na rýchlobežných automatoch (lisoč)</li> <li>▪ nové vysekávacie lisy 2 x 25 t</li> <li>▪ lisovanie tienení</li> <li>▪ nové strihanie pásov na rotačných nožniciach + lisovanie odpadu zo strihania + skladovanie</li> <li>▪ operácie v nástrojárni (brúsenie, frézovanie, sústruženie, vŕtanie, atď.)</li> <li>▪ občasné nanášanie epoxidového náteru na jadrá v striekacej kabíne</li> <li>▪ nanášanie izolačnej náterovej hmoty (roztok metanolátu horečnatého v metanole) na kovové pásy, z ktorých sa budú navíjať jadrá</li> <li>▪ výroba delených jadier – SBK</li> <li>▪ napúšťanie jadier v epoxidovej živici a ich následné vytvrdzovanie</li> </ul>
B-17B F-DM	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ linka na povrchovú úpravu (pasivácia magnetov – čistenie ultrazvukom, fosfátovanie) s objemom aktívnych kúpeľov 4,87 m<sup>3</sup>)včítane odlučovania oplachových vôd v neutralizačnej stanici</li> <li>▪ rezanie, pílenie, brúsenie a lepenie permanentných spekaných magnetov z blokov</li> <li>▪ lakovanie magnetov (lakovacia linka č.1 a č.2)</li> <li>▪ tepelné tvarovanie termostatickej fólie (zariadenie)</li> <li>▪ montáž magnetických systémov z permanentných spekaných magnetov</li> </ul>
B-02B Lekár/Archív	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ miestnosť pre lekára pracovnej zdravotnej služby</li> <li>▪ archív dokumentácie spoločnosti</li> </ul>
B-03 K-PA/jedáleň	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ administratívny úsek</li> <li>▪ podniková jedáleň (výdajňa stravy)</li> </ul>
B-05 Trafo 1	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ trafostanica s olejovými transformátormi včítane VN a NN časti</li> </ul>
B-06 Sklad	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ centrálny sklad dielov, materiálu, súčiastok – skladovanie v regáloch, paternosteroch, blokovo a stohovo na paletách</li> </ul>
B-10 Šatne	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Centrálna umývárna a šatne pre mužov a ženy (pracovníci)</li> </ul>
B-11 ČOV	jestvujúci so zmenami	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ biologická anaerobno - aeróbná čistiareň splaškových vôd pre celý areál spoločnosti VAC</li> <li>▪ doplnenie novej (tretej) biologicko anaerobno - aeróbnej časti k jestvujúcej ČOV s výkonom čistenia o ďalších 250 EO</li> </ul>
B-12 Studňa	jestvujúci so zmenami	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ studňa a strojovňa čerpania podzemnej vody zo studne</li> </ul>
B-13 Garáž/T-TD	jestvujúci so zmenami	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ garáž</li> <li>▪ údržbárska dielňa (rezanie, zváranie, ručné otryskávanie, občasné nanášanie náterov)</li> </ul>
B-14 Vodík/Dusík	jestvujúci so	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ sklad vodíka pozostáva z dvoch rovnakých horizontálnych</li> </ul>

Názov objektu	stav	Navrhované zmeny
	zmenami	<p>oceľových zásobníkov so stlačeným vodíkom, objem jedného zásobníka 100 m<sup>3</sup>, tlak vodíka v zásobníku 4,5 Mpa, dopĺňovanie tlakového vodíka je zaistené batériovými vozmi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ doplnenie skladu o jeden ďalší horizontálny oceľový zásobník so stlačeným vodíkom, objem jedného zásobníka 100 m<sup>3</sup>, tlak vodíka v zásobníku 4,5 Mpa</li> <li>▪ odparovacia stanica dusíka pozostáva z 1 ks tlakového zásobníka EFV 23000 na kvapalný dusík ( max. objem 19,4 m<sup>3</sup>) a 2 ks vzduchových odparovačov AV6M, dopĺňovanie kvapalného dusíka do zásobníka je zaistené autocisternami</li> <li>▪ doplnenie jestvujúcich dvoch kusov vzduchových odparovačov AV6M o 1 ks vzduchového odparovača AV6M, celkový počet 3 ks</li> </ul>
B-15 T-TD/DUAL	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ sklady nebezpečného odpadu</li> <li>▪ stredisko praktického vyučovania</li> </ul>
B-16 Admin/F-DM S	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ administratívny úsek</li> <li>▪ podzemná požiarňa nádrž a strojovňa požiarnej vody</li> </ul>
B-19 Trafo 2	jestvujúci bez zmien	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ trafostanica s olejovými transformátormi včítane VN a NN časti</li> </ul>

#### Stavebno-technické riešenie nových objektov

##### **SO 603.1-B21a Žihanie**

Stavebný objekt SO 603.1-B21a Žihanie je navrhnutý ako jednopodlažná jednodlná železobetónová konštrukcia pôdorysných rozmerov 28,0x44,5m a výšky 12,0m. Zastavaná plocha haly je 1246,0m<sup>2</sup>. V objekte budú umiestnené pece na žihanie, trafostanica so suchými trafami, dieselagregát, sociálne zariadenie, oddychová miestnosť a kancelárie majstrov.

Základové konštrukcie - Zakladanie objektu bude realizované hĺbkové na krátkych širokopriemerových vŕtaných pilótach priemeru 1200 mm. Na pilotách budú osadené monolitické základové pätky s kalichom s hornou hranou v úrovni -0,250. Základové monolitické trámy budú vylamované, osadené na základových pätkách a ich horná hrana bude v úrovni -0,250. Základové trámy haly budú z vonkajšej strany zateplené.

Zvislé a vodorovné konštrukcie - Jedná sa o jednoloďovú železobetónovú halu. Rozpätie lode medzi železobetónovými stĺpmi s konzolou je 27,0m, rozteč týchto stĺpov v pozdĺžnom smere je 7,25m, rozteč železobetónových štítových stĺpov je 9,0m. Nosnú konštrukciu prestrešenia tvoria sedlové železobetónové väzníky so sklonom strešnej roviny 3,0%.

V hale je navrhnutá žeriavová dráha pre dva mostové žeriavy o nosnosti každého 5,0t. Rozpätie žeriavovej dráhy je 25,9m. V hale budú na stĺpoch osadené oceľové priehradové nosníky pre montáž rozvodov technológie.

Konštrukcia podlahy - Konštrukcia podlahy vo výrobnjej hale bude realizovaná v zložení:

- železobetónová doska s pancierovou podlahou hr. 250 mm  
betón C25/30 + oceľ. vlákna DRAMIX + vsyp PANBEX F3, farba svetlošedá
- izolačný systém Fatrafol – H  
(netkaná geotextília Tatrax 400g/m<sup>2</sup> + izolačná fólia Ekoten 905 hr.1,5mm + netkaná geotextília Tatrax 400g/m<sup>2</sup>)
- podkladný beton B12,5 hr.100mm  
násyp netriedený štrk fr.0-32mm zhutnený id>0.8



netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup>

- rastlý terén

Prepojenie s B17a - Prepojenie nového objektu s jestvujúcou halou B17a je navrhnuté spojovacím krčkom z ocelevej konštrukcie opláštenej sendvičovými panelmi s jadrom z minerálnej vlny Ruukki SPB-W hr.140 mm s plastovou vrstvou 25µm polyesteru RAL 9007. Spodný panel opláštenia bude osadený na betónovom základovom páse. V pozdĺžnych stenách krčku budú osadené personálne dvere a sekcionálne vráta umožňujúce prejazd vozidiel po jestvujúcej komunikácii.

### **SO 603.2-B21b Obrábanie**

Stavebný objekt SO 603.2-B21b Obrábanie je navrhnutý ako dvojpodlažná na prízemí trojločná a na poschodí jednodlná železobetónová konštrukcia pôdorysných rozmerov 54,0 resp.66,11x31,0m a výšky 12,97m. Zastavaná plocha haly je 1861,0m<sup>2</sup>. V objekte budú umiestnené pracoviská na opracovanie materiálov, skladové priestory, sociálne zariadenia, oddychové miestnosti a kancelárie majstrov.

Základové konštrukcie - Zakladanie objektu bude realizované hĺbkové na krátkych širokopriemerových vŕtaných pilótach priemeru 1200 mm. Na pilotách budú osadené monolitické základové pätky s kalichom s hornou hranou v úrovni -0,250. Základové monolitické trámy budú vylamované, osadené na základových pätkách a ich horná hrana bude v úrovni -0,250. Základové trámy haly budú z vonkajšej strany zateplené.

Zvislé a vodorovné konštrukcie - Na 1.np 0,000 sa jedná o trojločnú železobetónovú halu s rozpätím lodí medzi železobetónovými stĺpmi 10,0m, rozteč týchto stĺpov v pozdĺžnom smere je 7,15m, rozteč železobetónových štítových stĺpov je 6,5m resp.8,5m. Na 2.np +5,920 sa jedná o jednodlnú halu s rozpätím lode medzi železobetónovými stĺpmi 30,0m. Nosnú konštrukciu prestrešenia tvorí sedlový oceľový väzník so sklonom strešnej roviny 3,0% a rozpätím 30,0m.

V hale budú na stĺpoch osadené oceľové priehradové nosníky pre montáž rozvodov technológie.

Konštrukcia podlahy - Konštrukcia podlahy prízemnia vo výrobnéj hale bude realizovaná v zložení:

- železobetónová doska s pancierovou podlahou hr.250mm  
betón C25/30 + oceľ. vlákna DRAMIX + vsyp PANBEX F3, farba svetlošedá
- izolačný systém Fatrafol – H  
(netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup> + izolačná fólia Ekoten 905 hr.1,5mm + netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup>)
- podkladný beton B12,5 hr.100mm
- násyp netriedený štrk fr.0-32mm zhutnený id>0.8  
netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup>  
rastlý terén

### **SO 603.3-B21c Sociálno-administratívna budova**

Stavebný objekt SO 603.3-B21c Sociálno-administratívna budova je navrhnutý ako dvojpodlažná železobetónová konštrukcia pôdorysných rozmerov 25,98 resp.12,65x31,0m a výšky 10,5m. Zastavaná plocha objektu je 598,0m<sup>2</sup>. Na prízemí objektu budú umiestnené pracoviská kontroly a logistiky, kotolňa, kompresorová stanica s výmeníkom, úpravňa vody, skladové priestory, spevnené plochy, komunikácia a hlavné schodisko. Na poschodí objektu

sú navrhnuté šatne a umyvárky pre zamestnancov, kancelárske priestory, zasadačka, kuchynka, serverovňa, archiv a sociálne zázemie pre kancelárie.

Základové konštrukcie - Zakladanie objektu bude realizované hĺbkové na krátkych širokopriemerových vŕtaných pilótach priemeru 1200 mm. Na pilotách budú osadené monolitické základové pätky s kalichom s hornou hranou v úrovni -0,250. Základové monolitické trámy budú vylamované, osadené na základových pätkách a ich horná hrana bude v úrovni -0,250. Základové trámy haly budú z vonkajšej strany zateplené.

Zvislé a vodorovné konštrukcie - Nosnú konštrukciu objektu tvorí železobetónový skelet so zvislými železobetónovými stĺpmi a vodorovnými železobetónovými nosníkmi. Zvislá obvodová konštrukcia je navrhnutá murovaná z tvárnic Porotherm hr.300mm s kontaktným zateplovacím systémom Baumit s tepelnou izoláciou z minerálnej vlny hr.150mm. Vodorovnú konštrukciu podlažia a prestrešenia tvorí železobetónová stropná doska osadená na železobetónových nosníkoch.

Konštrukcia podlahy - Konštrukcia podlahy v miestnostiach prízemia je navrhnutá v zložení:

- Samonivelizačná priemyselná podlaha hr.15mm resp. keramická dlažba+lepidlo hr.15mm
- betonová mazanina C15/20 hr.135mm
- Pe fólia
- Isover EPS 150S hr.100mm
- izolačný systém Fatrafol – H  
(netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup> + izolačná fólia Ekoten 905 hr.1,5mm + netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup>)
- podkladný beton B12,5 hr.100mm
- násyp netriedený štrk fr.0-32mm zhutnený id>0.8  
netkaná geotextília Tatrutex 400g/m<sup>2</sup>  
rastlý terén

### **SO B-11 rozšírenie ČOV**

Existujúca ČOV je 2 linková, kapacitne je využitá na 100% a tak dodávateľ COV (ASIO –SK, s.r.o. Bytča) navrhuje doplniť k jestvujúcim 2 čistiacim linkám totožnú tretiu čistiacu linku. Zároveň bude nátok na ČOV rozdelený na 3 rovnomerné časti, dúchadlo bude vymenené na dúchadlo s vyšším výkonom a protihlukovým krytom.

### **Požiarne zabezpečenie stavby**

Stavba bude mať nehorľavý konštrukčný celok a bude tvorená dvoma dilatačnými celkami. Prvým bude hala s pecami pre žihanie, ktorá bude jednopodlažnou stavbou. Druhým celkom bude dvojpodlažná hala obrábania, ktorá bude spojená s dvojpodlažnou administratívno – sociálnou časťou. Hala pre žihanie bude samostatným požiarным úsekom, rovnako ako jednotlivé podlažia haly obrábania so sociálnou časťou. Z podlaží haly a sociálnej časti budú viesť čiastočne chránené únikové cesty po schodiskách vedúcich na voľné priestranstvo. Výťahy so strojovňami budú tvoriť samostatné požiarne úseky, rovnako ako trafostanica.

Zabezpečenie vody na hasenie požiarov:

Voda na hasenie požiarov bude zabezpečená z existujúcej podzemnej požiarne nádrže o objeme 300 m<sup>3</sup> a AT stanice s výkonom minimálne 25 l/s. Pre novú výrobnú halu bude tento požiarly vodovod dobudovaný, pričom okolo haly vznikne zokruhovaný požiarly vodovod DN 150 s nadzemnými hydrantmi DN 150. Tento bude napojený na dvoch miestach na existujúci požiarly vodovod.

### Doprava

Prístup do areálu VAC je a aj bude po existujúcich komunikáciách – cesta I. triedy I/61 a na konci obce odbočením na ulicu kpt.Nálepku. Prístup do areálu bude zachovaný, t.j. z východnej časti prístupovou komunikáciou v súbehu s Biskupickým kanálom, resp. v západnej časti cez jestvujúci most ponad Čachtický kanál. Na základe plánovaného rozšírenia kapacity výroby a situácie z existujúcej výrobnej prevádzky predpokladáme po realizácii plánovaného rozšírenia výroby nasledovnú intenzitu dopravy:

Tab.2 Údaje o doprave

	v súčasnosti	zvýšenie výroby	doprava celkom
nákladné automobily	2	1	3
autá do 3,5 t	5-8	2-4	7-12

### Napojenie areálu na existujúce inžinierske siete

Areál VAC je napojený na všetky potrebné inžinierske siete: zdroj vody – vlastná studňa, areálová kanalizácia s ČOV, elektrická energia, zemný plyn.

Voda – vlastná vrtaná studňa Ø273 mm, hĺbky 19,5 m s AT stanicou. Doporučený a povolený odber je max. 5 l/s. Voda môže byť od novembra 2015 využívaná na pitné, sociálne a technologické účely.

#### Požiarly voda

Voda na hasenie požiarov je a bude zabezpečená z existujúcej podzemnej požiarne nádrže o objeme 300 m<sup>3</sup> a AT stanice s výkonom minimálne 25 l/s. V existujúcej časti závodu je požiarly vodovod DN 150, na ktorom sú osadené podzemné a nadzemné požiarne hydranty. Stabilné zariadenie funguje v súčasnosti na dvoch linkách, teda ide o hasenie zariadení. Ďalej je inštalované drenčerové hasiace zariadenie nad vodíkovými nádržami vo vonkajšom prostredí. Pre novú výrobnú halu bude požiarly vodovod dobudovaný, pričom okolo haly vznikne zokruhovaný požiarly vodovod DN 150 s nadzemnými hydrantmi DN 150. Tento bude napojený na dvoch miestach na existujúci požiarly vodovod.

Splašková kanalizácia - splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení objektov a odpadové vody z úpravne vody (preplachy) sú prípojkami napojené na jestvujúcu splaškovú kanalizáciu areálu. Odpadové vody z preplachov sa zaraďujú medzi vody so zvýšenou tvrdosťou, neobsahujú žiadne škodliviny. Splašková kanalizácia je zaústená do mechanicko-biologickej ČOV typu AS ANACOMB. Vody z výdajne stravy sú prečisťované na odlučovači tukov.

Dažďová kanalizácia – odvádza dažďové vody zo striech objektov, spevnených plôch, komunikácií a vyčistené priemyselné odpadové vody z povrchovej úpravy kovov na neutralizačnej stanici do recipientu Čachtický kanál.

Elektrická energia - areál je napojený na verejnú energetickú sieť z trafostanice v objekte B 19 doplnením 2x trafo 1600 kVA do vybudovaných prázdnych trafokobiek.

Zemný plyn – objekt B21 bude napojený na zemný plyn z existujúceho rozvodu v areáli VAC.

Nový výrobný objekt – hala B21 bude napojený na potrebné inžinierske siete prípojkami na území existujúceho areálu VAC.

### Plánované kapacity

Rozšírenie výroby dielov	o cca 75 % oproti súčasnosti
Rozšírenie výroby indukčných prvkov	o cca 3 % oproti súčasnosti
Rozšírenie výroby jadier	o cca 10% oproti súčasnosti
Počet nových zamestnancov:	60 zamestnancov vo výrobe, 6 -THP
Kapacita výroby:	250 pracovných dní/3 zmeny/8 hodín na 1 zmenu

### Nulový stav

Charakter výroby v spoločnosti VAC je popísaný v úvodnej časti bodu 8 tejto kapitoly. Spoločnosť VAC môžeme charakterizovať ešte ďalšími údajmi z roku 2014:

**Tab.3 Údaje za rok 2014**

kapacita výroby odpracované minúty	57 mil. minút
plocha súčasného výrobného areálu	38 200 m <sup>2</sup>
spotreba hlavných vstupných surovín za rok 2014 podľa jednotlivých druhov	- vid kapitola IV bod 1.4. ostatné surovinové a energetické zdroje
spotreba zemného plynu	435 000 m <sup>3</sup>
spotreba vody	28 000 m <sup>3</sup>
- z toho potreba vody pre technológiu a chladenie v m <sup>3</sup>	16 000 m <sup>3</sup>
- z toho potreba vody pre soc.účely	12 000 m <sup>3</sup>
spotreba elektrickej energie	10 000 000 kWh
množstvo odpadových vôd	
- splaškových	11 792 m <sup>3</sup>
- priemyselných	9 664,8 m <sup>3</sup>
intenzita dopravy - počet nákladných automobilov za deň prípadne inú časovú jednotku (týždeň)	2 NA/deň 5-8 automobilov do 3,5 t/deň
množstvo odpadov celkom	520,292 t/ rok
z toho ostatných	313,488 t
z toho nebezpečných	206,804 t
množstvo vypustených ZL do ovzdušia	
TZL	0,15404 t
SO <sub>x</sub>	0,034 t
NO <sub>x</sub>	0,61867 t
CO	0,22313 t
TOC	1,06627 t
počet zamestnancov celkom	885
R- robotníci	761
THP	124

## 9 ZDÔVODNENIE POTREBY ČINNOSTI V DANEJ LOKALITE (JEJ POZITÍVA A NEGATÍVA)

Spoločnosť VACUUMSCHMELZE, s.r.o. v Hornej Strede vznikla 17.9.1997 zápisom do obchodného registra v Trenčíne. Spoločnosť od roku 1997 pôsobí v bývalých priestoroch REMPO, od ktorého priestory odkúpila. Od tohto obdobia spoločnosť VACUUMSCHMELZE postupne dobudovala výrobný areál do súčasnej podoby. V existujúcich výrobných priestoroch spoločnosť vyrába vysokohodnotné polotovary a diely, indukívne prvky, jadrá a permanentné magnety, ktoré sa používajú v rôznych priemyselných odvetviach.

Vzhľadom na široké použitie výrobkov VACUUMSCHMELZE a zvýšený dopyt po výrobkoch, sa vedenie spoločnosti rozhodlo zvýšiť kapacitu výroby. V súčasných výrobných objektoch spoločnosť vzhľadom na priestorové možnosti nemôže rozširovať výrobu a tak odkúpila objekty garáží, vrátnicu, umývacie miesto a spevnené plochy od Slovchmeľ- družstvo, ktoré je situované v susedstve. Výrobné plochy budú zväčšené o cca 5500 m<sup>2</sup>. Súčasný objekty budú asanované a na ich mieste bude vybudovaná nová výrobná hala o zastavanej ploche cca 3705 m<sup>2</sup>, využiteľná výrobná plocha bude 5500 m<sup>2</sup> (čiastočne dvojpodlažná budova).

Za klady danej činnosti považujeme:

- efektívne využitie nevyužívaného priestoru v priemyselnej zóne obce
- zvýšenie počtu pracovníkov o cca 66 oproti súčasnosti
- prítomnosť všetkých potrebných inžinierskych sietí
- toho času už vlastníctvo objektov a pozemkov vo vyčlenenom priestore SLOVCHMEĽ – družstvo spoločnosťou VACUUMSCHMELZE, s.r.o.

Za negatívum možno považovať:

- mierne zvýšenie intenzity dopravy
- zvýšenie množstva vypúšťaných OV
- zmena - rozšírenie zdroja znečistenia ovzdušia

## 10 CELKOVÉ NÁKLADY

Celkové orientačné náklady na prístavbu a premiestnenie výroby predstavujú 6 mil.-€ bez dovezenej technológie.

## 11 DOTKNUTÁ OBEC

Obec Horná Streda

## 12 DOTKNUTÝ SAMOSPRÁVNÝ KRAJ

Trenčiansky samosprávny kraj

## 13 DOTKNUTÉ ORGÁNY

Okresný úrad odbor starostlivosti o životné prostredie Nové Mesto nad Váhom  
Regionálny úrad verejného zdravotníctva Trenčín  
Okresný úrad odbor krízového riadenia Nové Mesto nad Váhom  
Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru Nové Mesto nad Váhom



**14 POVOĽUJÚCI ORGÁN**

Obec Horná Streda

**15 REZORTNÝ ORGÁN**

Ministerstvo hospodárstva SR

**16 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV**

Stavebné povolenie na výstavbu výrobnéj haly podľa zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov.

**17 VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE**

Výstavba nových výrobných priestorov v areáli VAC Horná Streda, vzhľadom na lokalizáciu cca 50 km od hraníc s ČR, nebude mať vplyv na životné prostredie presahujúci štátne hranice.