

II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O ZÁMERE

1 NÁZOV

Výroba obalov VALLOS, s.r.o. Žilina

2 ÚČEL

Účelom predloženého zámeru je posúdenie zmeny účelu užívania pôvodnej stavby Centrálného automatizovaného skladu ložísk – ďalej CASL (sklad, baliareň ložísk a administratíva) na priestor pre výrobu obalov (kartónové a plastové obaly), ktorého súčasťou bude technické a administratívne zázemie ako i posúdenie prístavby skladovej haly.

3 UŽÍVATEĽ

Užívateľom bude spoločnosť VALLOS, s.r.o. Žilina

4 CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Posudzovaná investičná akcia predstavuje rekonštrukciu existujúceho objektu CASL pre účely výroby obalov a zároveň dostavbu skladových priestorov o ploche cca 2 800 m². Objekt sa nachádza v južnej časti priemyselnej zóny mesta Žilina v priestore medzi cestou I/64 a riekou Rajčiankou (bližšie situovanie je medzi Bytčickou cestou a Kamennou a Štrkovou ulicou). Prístup do areálu bude odbočením zo Štrkovej ulice.

V zmysle zákona NR SR č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie je činnosť zaradená do kapitoly 8 Ostatné priemyselné činnosti, položka 10 – ostatné priemyselné zariadenia neuvedené v položkách 1-9 s výrobnou plochou od 1000 m², časť B - zisťovacie konanie. Okresný úrad, odbor starostlivosti o ŽP v Žiline na základe žiadosti navrhovateľa v súlade s ustanoveniami §-u 22 ods. 6 zákona NR SR č. 24/2006 Z. z. listom č. OU-ZA-OSZP3-2015/030953 upustil od požiadavky variantného riešenia zámeru.

5 UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Kraj: Žilinský

Okres: Žilina

Obec: Žilina

Kat. územie: Bytčica

Parcelné čísla: 1312/8, 1312/9, 1312/10, 1312/11, 1312/12 – plochy sú vedené v KN ako zastavané plochy a nádvorja, parcela 1312/2- centrálny sklad

Posudzované územie je situované v Žiline, v južnej priemyselnej zóne, medzi cestou I/64 a riekou Rajčiankou. Okolie lokality tvoria rôzne prevádzky na výrobu i služby (PROCAR, MAT-obaly, ITALINOX ...)

6 PREHĽADNÁ SITUÁCIA

M 1 : 50 000



7 TERMÍN ZAČATIA A UKONČENIA VÝSTAVBY

Začiatok rekonštrukčných prác: 10/2015

Ukončenie výstavby a začatie prevádzky: 12/2015

8 STRUČNÝ OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Predložený zámer vychádza z technickej dokumentácie pre rekonštrukčné práce v existujúcej výrobnéj hale, ako i z projektu: „Prístavba skladovej haly“, ktoré spracovala spoločnosť Hplus, a.s. Martin, z konzultácií s investorom stavby ako i z obhliadky záujmového územia. Predmetom posudzovania plánovanej investície v zmysle zákona 24/2006 Z.z. sú rekonštrukčné práce v existujúcej výrobnéj hale ako i premiestnenie technologických zariadení na výrobu kartónových a plastových obalov z viacerých priestorov v areáli PCHZ do nových zrekonštruovaných priestorov. Okrem toho zahrňame do posudzovania aj prístavbu skladovej haly o ploche 2775 m².

Údaje o plánovanej investícii

Celková plocha pozemku	11 481 m ²
- Zastavaná plocha existujúcich objektov:	
Pôvodná výrobná hala	3 918 m ²
Administratívna budova	556 m ²
- Zastavaná plocha navrhovaným objektom:	
Prístavba skladovej haly	2 775 m ²
z toho: - pôvodne zastavaná plocha (základová doska)	2 105 m ²
- nová zastavaná plocha	670 m ²
- Plocha spevnených plôch - pôvodná	103 m ²
- Plocha spevnených plôch – nová	1 490 m ²

Celková situácia stavby je uvedená v prílohe č.1

Pôvodná výrobná hala

Jedná sa o prízemný rozsiahly objekt výrobný – prevádzkovej haly obdĺžnikového pôdorysu, ktorý je vybudovaný z ťažkého montovaného železobetónového tyčového skeletu s murovaným a montovaným obvodovým plášťom, zastrešený železobetónovými plnostennými väzníkmi plytkého sedlového tvaru. Základy stavby sú plošné, vybudované zo železobetónových montovaných pätiiek pod nosnými stĺpmi a s montovanými základovými nosníkmi po obvodu objektu na uloženie obvodového plášťa.

Obvodový plášť objektu je čiastočne murovaný z pórobetónových prefabrikátov a čiastočne montovaný z izolovaných oceľových plechových sendvičových panelov. Presvetlenie priestoru haly je oceľovými zdvojitými oknami v oceľovom obvodovom plášti a oblúkovými hliníkovými svetlákmi, ktoré sú umiestnené v každom 18,0 m module. Manipulačné vráta sú oceľové a niektoré sú plne automatické sekčné priemyselné brány, dvere sú čiastočne oceľové a čiastočne drevené, hladké. Podlaha je v celej hale liata nivelačná na betónovom podklade, v hale je vybudovaný rozvod pitnej vody, kanalizácie, el. inštalácie 220/380 V, radiacích systémov, požiarnej signalizácie, vykurovanie objektu haly je ústredné z centrálného zdroja s oceľovými rebrovými registrami a teplovzdušné, je zriadený rozvod vzduchotechniky.

Strecha je jednoplášťová s tepelnou izoláciou, krytina je hydroizolačná fólia fatrafol,

odvodnenie strechy je zaatikovými vodorovnými žľabmi, na streche je vybudovaný rozvod bleskozvodu.

Objekt administratívnej budovy predstavuje samostatnú prístavbu dvojpodlažnej stavby obdĺžnikového pôdorysu, vybudovaná pozdĺž celej JZ strany výrobnéj haly, s ktorou je prepojená oceľovými vrátami v prízemí, zastrešená plochou strechou.

Rekonštrukčné práce

Objekt bude slúžiť k výrobe obalov z lepenky a a plastov a administratívna budova bude na 1. NP slúžiť ako zázemie pre zamestnancov (šatne, denné miestnosti, hygienické zariadenia) a 2. NP bude určené pre administratívne účely. Vo výrobnéj hale sa bude nachádzať priestor pre výrobu, kancelárie pre vedúceho a pre konštruktéra, sklady, výroba na plotri, dve kotolne, trafostanica a colný sklad.

V administratívnej časti sa nachádzajú denné miestnosti, sprchy, šatne, WC a predsieň k WC pre mužov a pre ženy, spojovacie chodby, vstupná hala so schodiskom. Na 2. NP sa budú nachádzať kancelárie, sociálne zázemie rozdelené pre mužov a pre ženy, archív, sklad, dve kuchynky, denná miestnosť, dve zasadacie miestnosti a spojovacie chodby.

Rekonštrukčné práce budú pozostávať z odstránenia hornej vrstvy podlahy a jej nahradení novou vrstvou pancierovej podlahy na celej ploche výrobnéj haly. V ostatných priestoroch budú inštalované nové nášľapné vrstvy, podľa požiadavky investora. Ďalej budú vybudované nové deliace priečky a odstráni sa priemyselná brána (zamurovanie), odstráni sa obvodový plášť, kde bude pristavená skladová hala,. Okrem toho sa pôvodné vykurovanie administratívnej časti a výrobnéj haly sa zmení. Existujúce elektrokotle (10 ks) s výkonom 45 kW budú vymenené nasledovne:

1. Vykurovanie výrobnéj haly – časť 1 – bude pomocou 4 ks plynových kotlov BUDERUS GB 112-60 kW, umiestnených v kotolni 1
2. Vykurovanie výrobnéj haly – časť 2 – bude pomocou 4 ks plynových kotlov BUDERUS GB 112-60 kW, umiestnených v kotolni 2
3. Vykurovanie sociálneho prístavku – bude pomocou 2 ks plynových kotlov BUDERUS GB 112-60 kW, umiestnených v kotolni 2

Celý objekt bude mať 3 samostatne vykurovacie celky uvedené vyššie a plynová kotolňa 2 bude slúžiť pre umiestnenie kotlov pre vykurovanie celku 2 a 3.

Nakoľko do objektu nebol privedený plyn, bude objekt napojený pripojovacím plynovodom PE D 63 na existujúci STL plynovod oceľ DN 150 (80 kPa) v k.u. Bytčica. Napojenie na plynovod sa urobí pomocou oceľového T-kusu DN 50. Pripojovací plynovod z PE d 63 bude vedený do skrine umiestnenej na hranici pozemku investora.

Technológia výroby obalov:

Výroba obalov bude v novej zrekonštruovanej hale, ktorá bude priestorovo rozdelená na 2 časti - výrobu plastových obalov a výrobu kartónových obalov (viď príloha 2). V priestore výroby plastových obalov (výroba fixačných prvkov z PE peny vo forme dosiek, z polyolefínových dosiek a obalov z dutinkového polypropylénu) budú osadené 2 hydraulické lisy, pásová píla, píla Robbex, ultrazvuková zváračka, 4 lepičky a CNC plotter. Fixačné prvky sa vyrábajú rezaním PE dosiek, vysekávaním foriem v lise, lepením v dvojvalcových lepičkách pomocou tavného lepidla (syntetický kopolymér) typu Termomelt s nulovým obsahom VOC. Niektoré výrobky sa oblepujú obojstrannou lepiacou páskou. Následne sa výrobky kontrolujú, balia a odvážajú do skladu. Zo skladu budú expedované podľa požiadaviek zákazníkov.

V druhej časti priestoru výrobnjej haly budú umiestnené technologické zariadenia na výrobu kartónových obalov – malá a veľká mostová presekávačka, malé a veľké kruhové nožnice, valcový lis, príklopový lis, malé a veľké šišky, malá a veľká lepička, dvojhľavá šiško-lepička, Slotter (zariadenie na vysekávanie, rotačný výsek a farbenie obalov). Na výrobu obalov sa používa 3 a 5 vrstvový kartón rôznej hrúbky, ktorý sa dováža k technologickým zariadeniam pomocou VZV, ručných paletovacích vozíkov a paletovacích VZV. Technologické zariadenia sú schopné vyrobiť obaly rôznych veľkostí, veľké kruhové nožnice slúžia na výrobu obalov väčších rozmerov. Následne sa výrobky budú kontrolovať, baliť a odvážať do skladu. Zo skladu budú expedované k zákazníkovi.

Prístavba skladovej haly:

Jedná sa o novú jednopodlažnú dvoj-traktovú oceľovú halu so sedlovou strechou, ktorá bude slúžiť ako sklad. Hala bude rozdelená na časť nevykurovanú a časť vykurovanú. Vykurovaná časť haly sa pripojí k pôvodnej výrobnjej hale a bude slúžiť pre výrobu. Od skladovej haly bude oddelená stenou vytvorenou z panelov hr. 120 a bude vykurovaná rovnako ako zvyšok výrobnjej haly – plynové kotolne. Rovnako bude vykurovaná aj časť určená k skladovaniu a predaju ložísk. Rovnako bude oddelená od skladovej haly priečkou z panelu na celú výšku haly. Nevykurovaná časť novej haly bude slúžiť ako sklad pre obaly a iné výrobky z kartónu, lepenky a plastov, ktoré sa budú vyrábať v pôvodnej výrobnjej hale.

Založenie haly sa navrhuje na základových železobetónových pätkách a na pôvodnej základovej doske v hr. 1,7 m. Na pôvodný zhutnený rastlý terén je navrhnutý zhutnený štrkový vankúš, na ktorom sa bude nachádzať podkladový betón, hydroizolačná vrstva a pancierová betónová podlaha. Vo vykurovanej časti objektu je navrhnutá tepelná podlahová izolácia. Nosná konštrukcia haly je navrhnutá oceľová priehradová konštrukcia. Konštrukcia zastrešenia tvorí sedlová strecha. Strešná krytina je navrhnutý trapézový plech s tepelne zaizolovaný v hrúbke 200 mm. Opláštenie v nevykurovanej časti skladu bude vytvorené z PU stenových panelov hr. 80 mm. Opláštenie vykurovanej časti haly je navrhnuté z PU stenových panelov hr. 120 mm. Okná sú z hliníkových rámov vyplnené izolačným dvojsklom. Vstup do haly z ulice je navrhnutý cez priemyselné sekčné brány s el. pohonom. Prístupová spevnená plocha bude železobetónová dilatovaná doska na zhutnenom štrkovom lôžku.

Doprava

Prístup do areálu VALLOS bude po existujúcich komunikáciách ul. Kamenná, ul. Štrková s odbočením do areálu a napojením na existujúce a novovybudované spevnené plochy.

Na základe kapacity výroby a situácie z existujúcich výrobných prevádzok predpokladáme intenzitu dopravy nasledovne:

nákladné automobily 2 - 3 ks / deň

autá do 3,5 t 18-20 ks / deň

Spoločnosť využíva pre dovoz materiálov a odvoz výrobkov v prevažnej väčšine externých dopravcov, pre zabezpečenie dovozu „just in time“ používa aj vlastný nákladný automobil s nosnosťou do 7,5 t, a 2 automobily s nosnosťou do 3,5 t.

Napojenie areálu na existujúce inžinierske siete

Areál je napojený na všetky potrebné inžinierske siete – vodovod, kanalizácia, elektrická energia, zemný plyn. Kúpou areálu, rekonštrukciou pôvodnej výrobnéj haly a administratívnej budovy a zavedením výroby kartónových a plastových obalov nie je potreba rekonštrukcie existujúcich inžinierskych sietí. Areál bude novonapojený na rozvod zemného plynu.

Plánované kapacity

spracovanie lepenky:	cca 1,5 mil. m ² / rok
spracovanie plastových materiálov:	cca 58-63 t / rok
Počet zamestnancov:	45 zamestnancov vo výrobe , 20 -THP
Kapacita výroby:	265 dní, 8 hodín/zmena

Nulový stav

Výroba plastových a kartónových obalov spoločnosti VALLOS s.r.o. je v súčasnosti situovaná v niekoľkých prenajatých objektoch bývalého areálu PCHZ v Žiline. Spoločnosť v roku 2014 spracovala 1,27 mil. m² lepenky a spracovala 52,8 t plastov na obaly, zamestnávala 57 zamestnancov. V priebehu roka 2015 kúpila objekty Centrálného automatizovaného skladu ložík v južnej priemyselnej zóne mesta, ktorý plánuje upraviť pre potreby vlastnej výroby a plánuje dostavať skladovú halu.

9 ZDÔVODNENIE POTREBY ČINNOSTI V DANEJ LOKALITE (JEJ POZITÍVA A NEGATÍVA)

Spoločnosť VALLOS, s.r.o. so sídlom v Žiline bola založená v decembri 1992 a svoje výrobné aktivity mala sústredenú v prenajatých priestoroch v areáli bývalých PCHZ (dnes spoločnosť MYMA). V súčasných priestoroch spoločnosť vzhľadom na priestorové možnosti nemôže rozširovať výrobu a tiež nemá možnosť zvýšiť kapacitu skladových priestorov. Vzhľadom na súčasný stav, ako aj snahu vyhovieť zákazníkom, ktorí požadujú dovoz obalov v čase („just in time“) bol majiteľ nútený hľadať iné vhodné priestory tak, aby bolo možné v jednom priestore umiestniť výrobu a sklady. Túto možnosť poskytol priestor bývalého Centrálného automatizovaného skladu ložísk, ktorý majiteľ firmy VALLOS odkúpil od pôvodného vlastníka. Požiadavka rozšírenia skladových priestorov bude riešená prístavbou skladovej haly o ploche 2775 m².

Za klady danej činnosti považujeme:

- efektívne využitie nevyužívaného priestoru v priemyselnej zóne mesta
- sústredenie výroby a skladov do jedného priestoru, ktorá má minimálne vplyvy na životné prostredie
- zvýšenie počtu pracovníkov o 8 oproti súčasnosti
- nenáročné rekonštrukčné a stavebné práce
- prítomnosť všetkých potrebných inžinierskych sietí
- vlastníkom objektov a pozemkov v priestore bývalého CASL je spoločnosť VALLOS, s.r.o.

10 CELKOVÉ NÁKLADY

Celkové orientačné náklady na rekonštrukciu, prístavbu a premiestnenie výroby predstavujú 600 000.-€.

11 DOTKNUTÁ OBEC

Mesto Žilina

12 DOTKNUTÝ SAMOSPRÁVNÝ KRAJ

Žilinský samosprávny kraj

13 DOTKNUTÉ ORGÁNY

Okresný úrad odbor starostlivosti o životné prostredie Žilina

Regionálny úrad verejného zdravotníctva Žilina

Okresný úrad odbor krízového riadenia Žilina

Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru Žilina

14 POVOĽUJÚCI ORGÁN

Mesto Žilina

15 REZORTNÝ ORGÁN

Ministerstvo hospodárstva SR

16 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV

Zmena účelu užívania stavby (pôvodná výrobná hala) a stavebné povolenie na prístavbu skladovej haly podľa zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov.

17 VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE

Premiestnenie technológie na výrobu kartónových a plastových obalov z priestorov v areáli bývalých PCHZ do zrekonštruovaných priestorov na Štrkovej ulici v priemyselnej zóne mesta Žiliny, vzhľadom na lokalizáciu v strede Slovenska, nebude mať vplyv na životné prostredie presahujúci štátne hranice.