

## OZNÁMENIE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

v súlade s §18, ods. 4, zákona č. 287/2009 Z.z., ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

### I. Údaje o navrhovateľovi

1. <i>Názov (meno):</i>	MARTINREA Slovakia Fluids Systems s r.o.
2. <i>Identifikačné číslo: IČO</i>	36 859 893
3. <i>Sídlo:</i>	Priemyselná 1 900 21 Svätý Jur
4. <i>Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa</i>	General Manager Velislav Bakardjev
5. <i>Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje kontaktnej osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie.</i>	Ing. Marián HURINSKÝ a.s.i. SKSI Energia Efekt spol. s r.o. Prevádzka : Zadunajská cesta 8, 851 01 Bratislava 0903 781 727

### II. Názov zmeny navrhovanej činnosti

Rozšírenie strojárenskej výroby II.etapa

Rozšírený pôvodný malý zdroj znečistenia ovzdušia

V zmysle prílohy č.8 k zák. 24/2006, činnosť patrí pod bod č.7 Strojárskeho a elektrotechnického priemyslu, pol.7 Strojárska výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou plochou od 3 000m<sup>2</sup>

#### Označenie stavby:

Stavba : ROZŠÍRENIE STROJÁRENSKEJ VÝROBY - II.etapa

II.etapa rozšírenia strojárenskej výroby , naväzuje na I. etapu – Nylonová pec

### III. Údaje o zmene navrhovanej činnosti

Plánovaná činnosť rieši II. etapu rozšírenia strojárenskej výroby a technologického zariadenia podporujúceho kvalitu a kvantitu finálnych výrobkov v existujúcej prevádzke investora . Navrhovaná činnosť svojimi parametrami podľa prílohy č.8 , kapitola 7 Strojársky a elektrotechnický priemysel časť B – limit pre zisťovacie konanie s výrobnou plochou od 3000m<sup>2</sup> zákona o posudzovaní vplyvov na ŽP č.24/2006 Z.z. a kapitola 3 – Hutnícky priemysel , položka č.8 Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov využívajúce elektrolitické alebo chemické procesy upravenej plochy , časť B – zisťovacie konanie od 10m<sup>3</sup> do 30m<sup>3</sup> kapacity používaných kádí podlieha zisťovaciemu konaniu, ktoré OÚŽP vykonal podľa §29 zákona a vydal rozhodnutie pod č. ŽP /EIA-955/2010-Hr zo dňa 6.8.2010, že navrhovanú činnosť nie je potrebné ďalej posudzovať.

1. *Umiestnenie navrhovanej činnosti (kraj, okres, obec, katastrálne územie, parcelné číslo).*

**Kraj** : Bratislavský

**Okres:** : Pezinok

**Obec** : Svätý Jur

**Miestna časť** : Kúpeľné , Logistické centrum , na vstupe do Svätého Jura od Bratislavy

2. *Stručný opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy (záber pôdy, spotreba vody, ostatné surovinné a energetické zdroje, dopravná a iná infraštruktúra, nároky na pracovné sily, iné nároky) a údajov o výstupoch (napríklad zdroje znečistenia ovzdušia, odpadové vody, iné odpady, zdroje hluku, vibrácií, žiarenia, tepla a zápachu, iné očakávané vplyvy, napríklad vyvolané investície).*

#### nulový variant

Stavebná časť stavby je jestvujúca skolaudovaná výrobná hala, do ktorej bude inštalovaná rozšírená technologická výroba, naväzujúca na súčasnú výrobu investora. Investor v rámci tejto stavby navrhuje rozšíriť výrobu s dopadom na zvýšenie pracovných miest . Stavba má charakter rozšírenia strojárenskej výroby vo forme inštalácie nových výrobných

zón, na úkor rozšírenia nájomného priestoru o 3 vertikálne moduly : z pôvodných Y13 - Y17 / X1 - X5 na nový nájomný priestor Y10 – Y17 /X1 – X5. Za tým účelom bola aktualizovaná nájomná zmluva s majiteľom objektu, ktorá je nedeliteľnou súčasťou dokladovej časti stavby. Navýšenie výrobných priestorov je zdôvodnené navýšením výrobného portfólia investora, z oblasti automobilového priemyslu .

Pôvodná zastavaná plocha jestvujúcej skladovej haly 1 skladového areálu – Svätý Jur - nájomný priestor Martinrea , skolaudovaná na výrobný objekt v moduloch Y13 - Y17 / X1 – X5 v rámci I.etapy , rozšírená v rámci II.etapy , bude umiestnená nová strojárnská výroba zameraná na tvárnenie, zváranie a kompletovanie kovových potrubných prvkov používaných pre palivovvé a brzdové systémy v automobilovom priemysle. .

#### **navrhovaná zmena -**

Stavebná časť stavby je jestvujúca skolaudovaná výrobná hala, do ktorej bude inštalovaná rozšírená technologická výroba, naväzujúca na súčasnú výrobu investora. Investor pripravuje perspektívne rozšíriť výrobu s dopadom na zvýšenie pracovných miest . Stavba má charakter zlepšenia jestvujúcich parametrov technologického procesu finálnych výrobkov investora, pokrývajúcich potreby automobilového priemyslu firiem GM , FORD a BMW.

Pôvodná zastavaná plocha jestvujúcej skladovej haly 1 skladového areálu – Svätý Jur - nájomný priestor Martinrea , skolaudovaná na výrobný objekt v časti, rozšírenej strojárnskej výroby pre II. etapu ako jeden funkčný celok bude mať nasledovné parametre:

➤	Dotknutá plocha výrobného objektu SO 103.3	2925 m2
➤	Dotknutý obostavaný objem výrobného objektu	38 025 m3
➤	Predpokladaná zmienosť	2 zmeny
➤	Koeficient súčasnosti	0,7
➤	Denný počet hodín prevádzky	8 hod
➤	Týždenný počet hodín prevádzky	40 hod
➤	Mesačný počet hodín prevádzky	176 hod
➤	Ročný počet hodín prevádzky	3 840 hod/rok
➤	Inštalovaný príkon – celkový	2 484,61 kW
➤	Súčasný príkon	745 kW
➤	Ročná spotreba elektrickej energie na prevádzku NP a PD	2 861 MWh/rok
➤	Inštalovaný nútený vzduchový výkon	154 800 m3/hod
➤	Výpočtová tepelná záťaž haly	800 kW
➤	Množstvo spotrebovanej vody na adiabatické chladenie	1 896 m3/rok
➤	Inštalovaný príkon tlakového vzduchu	3 447 m3/hod
➤	Prevádzkový tlak stlačeného vzduchu	0,8 MPa
➤	Ročná spotreba stlačeného vzduchu	1 324 000 m3/rok
➤	Inštalovaný vzduchový výkon filtračného zariadenia	13 500m3/hod
➤	Menovitá svetlosť výfuku z filtračného zariadenia	DN 710
➤	Ročná spotreba technologickej vody	60 m3/rok
➤	Ročná produkcia TZL mechanicky zachytená	140 – 280kg/rok
➤	Ročná produkcia TZL do ovzdušia	7 - 14 kg/rok
➤	Výstupný koncentrácia TZL	0,232 -0,464 kg/rok

Podrobný opis technického a technologického riešenia je uvedený v súhrnnej technickej správe PD , vypracovanej Ing. Marián HURINSKÝ , Energia Efekt spol. s r.o. Bratislava, 15.3.2014

#### **Odôvodnenie zmeny:**

viď úvod kapitola III.

#### **Prehľad zmien :**

- 1.právoplatné kolaudačné rozhodnutie pre stavebnú časť výrobných priestorov výrobnej haly definovaných modulmi Y13 – Y18 / X1 – X5
2. Právoplatné kolaudačné rozhodnutie pre technologickú časť výrobných priestorov definovaných modulmi Y13 – Y17 / X1 – X5
- 3.právoplatné stavebné povolenie pre stavebnú a technologickú časť výrobných priestorov výrobnej haly definovaných modulmi Y17 – Y18 / X1 – X5

#### 4. Právoplatné stavebné povolenie na I.časť rozšírenia strojárnskej výroby stavby „Nylonová pec“

Cena projektu : 1 000 000,- €

#### 3. Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie.

V danom prípade ide o dodatočné nových výrobných zón do jestvujúceho výrobného celku, do rozšírených výrobných priestorov jestvujúcej skolaudovanej výrobnéj haly situovanej v areály Logistického centra Svätý Jur . Inštaláciou daného technologických zariadení pribudnú nové zvaracie pracoviská, ktoré v súčte neprekročia hranicu stredného zdroja znečistenia ovzdušia. Aj pri rozšírení strojárnskej výroby bude stavba len malým zdrojom znečistenia ovzdušia z filtrácie odsávaných zvaracích dymov. Viď požadovaná príloha OUZP \_ Ochrana ovzdušia - doloženia prepočtu malého zdroja znečistenia ovzdušia

#### 5. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov.

Stavebné povolenie na základe kladných stanovísk ostatných dotknutých orgánov štátnej správy a samosprávy

#### 5. Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcich štátne hranice.

Zmena navrhovanej činnosti nebude mať vplyvy presahujúce štátne hranice.

#### 6. Základné informácie o súčasnom stave životn. prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí.

Technologický celok „Rozšírenia strojárnskej výroby –II.etapa “ je komplex technologických zariadení vložených do rozšírenej jestvujúcej výrobnéj haly. Hala je súčasťou jestvujúceho skladového komplexu „Logistického centra Svätý Jur, ktoré je situované pred vstupom do obce Svätý Jur z pravej strany prívodnej hlavnej komunikácie.. Okrem jestvujúceho logistického centra sa v danej oblasti nachádzajú na ľavej strane komunikácie aj iné nezávislé obchodno-výrobné prevádzky drobného charakteru, čo dáva tejto časti obce Svätý Jur charakter priemyselnej zóny. Všetky činnosti ovplyvňujúce danú .priemyselnú zónu z hľadiska Logistického centra prešli prípravným , územným stavebným a kolaudačným konaním , pri ktorom boli vplyvy na životné prostredie vyhodnocované dotknutými štátnymi orgánmi. Vlastná výstavba uvedenej stavby nezaťažuje okolie ani vnútorné prostredie haly stavebnou činnosťou so všetkými dôsledkami ( prachnosť, hluk, povrchové vody, podzemné vody, pôdy , poškodenie vegetácie a biotopov, ... )

### IV. Vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva vrátane kumulatívnych a synergických

Charakter výroby doterajšej aj rozšírenej je strojárnsky. Spracovávané sú a budú ako polotovary oceľové trubky. Počas výrobného procesu budú využívané ako nosné technológie tvárnenia, zvarovania – bodového a odporového v ochrannej atmosfére. Vyrábaných bude niekoľko potrubných systémov predovšetkým do osobných automobilov. Jedná sa o charakter veľkosériovej až hromadnej výroby.

Výrobné stroje budú usporiadané do liniek a tie budú situované do pracovných zón podľa svojho výrobného charakteru . Časť strojov bude vo viacstrojovej obsluhu – bude obsluhovaná jedným pracovníkom. Pri manipulácii s materiálom budú využívané pri časti strojov priemyselné roboty a manipulátory.

Strojné vybavenie rozšírenej budúcej prevádzky musí byť certifikované notifikovanou osobou . Pri výrobných zariadeniach sa jedná o jestvujúce a nové stroje a zariadenia. Výrobné stroje a zariadenia budú presťahované z prevádzky z inej lokality. Menšia časť strojov bude nová.

Výrobné stroje a zariadenia budú inštalované postupne po jednotlivých výrobných linkách. Nábeh výrobných kapacít bude postupný. Zoznam strojov a zariadení podľa charakteru výroby je uvádzaný v rámci prílohy A-2. PD PSP. Zoznam zariadení podľa výrobcov a pozícií uvedených v pôdoryse technologických zariadení je uvádzaný v rámci prílohy č. A-3. PD PSP.

Inštalácia strojov si nevyžaduje špeciálne stavebné úpravy. Vyvolané požadované stavebné úpravy sú zahrnuté v rámci SO 03, časť DSO 03.1 Stavebné úpravy pre TG zariadenia. Napájanie elektrickou energiou bude z prípojnícových rozvodov podvesených pod strešnou konštrukciou a odtiaľ do rozvádzačov situovaných pre každú výrobnú zónu, resp. výrobné zariadenie prostredníctvom individuálne prístupných ističov a zásuvkových okruhov situovaných v bezprostrednej blízkosti daného stroja – PS 07. Prívod stlačeného vzduchu – PS 03 bude z hlavného potrubného rozvodu vedeného v linii prípojníc elektro, z vedľajšieho potrubného rozvodu vedeného na nosných konštrukciách v jednotlivých zónach s príslušnou doreguláciou tlaku, resp. prietoku v odbornom mieste kde je možné sa flexibilne dopojiť z jedného miesta viacerými odbermi. Každá výrobná zóna je vybavená meraním spotreby odobratého tlakového vzduchu s možnosťou diaľkového prenosu do centrálného počítača.

Napojenie výrobných zón na technologickú vodu je riešené v rámci PJ 01.3, pričom bolo doriešené hygienické oddelenie technologickej vody od pitnej vody. Oddelenie požiarnej vody od pitnej vody, napojenie adiabatického okruhu technologicko vodou odobratou z vodovodného okruhu ako aj centrálné meranie odobratej pitnej vody je riešené v rámci PS 09.

Riadené prirodzené vetranie výrobných hál je riešené komplexne pre prechodné obdobia s freecoolingom-PJ06.1. Pre zimnú a letnú prevádzku je navrhnuté riadené vetranie s núteným obehom s rekuperačiou v zimnej prevádzke a adiabatickým chladením v letnej prevádzke – PJ 06.2. Technologické regulovateľné odsávanie od pôvodných a nových zväracích pracovísk je riešené inštalovaním nového výkonnejšieho filtra v protihlukovom prevedení so zmenou jeho pozície vrátane nových odsávacích potrubných trás umiestnených na nezávislých nosných konštrukciách bez súčasného vplyvu na . jestvujúcu strešnú konštrukciu.

Meracie a regulačné okruhy súvisiace s uvedenými prevádzkovými súbormi sú navrhnuté v rámci PS 08.

Časť priestorov rozšírenej výrobných hál bude využívaná na účely skladovania. Bude tu zriadený rozšírený sklad materiálu vstupujúceho do výroby a sklad pre expedované výrobky. V časti plôch určených pre skladovanie bude zabezpečované balenie výrobkov a skladovanie baliaceho materiálu. Súčasne je navrhnutý do objektivej skladby aj externý sklad vo forme skladového stanu určený na baliaci a skladovací materiál, ktorý nevyžaduje okrem prestrešenia a špeciálne podmienky. Skladový stan bude situovaný v exteriéri v blízkosti naväzujúcich skladových činností.

V rámci zväracích pracovísk je navrhnutá zmena zásobovania technickými plynmi potrebnými na technologické procesy zvárania v ochrannnej atmosfére. Pôvodne inštalované batérie tlakových nádob vo vnútornom priestore boli nahradené centrálnou zdrojovou stanicou inštalovanou v exteriéri – PJ 10.1 . Výstup zvolených zmesí na zváranie pod ochrannou atmosférou je vyvedený prostredníctvom vnútorného zokruhovaneho rozvodu zmesného plynu - PJ 10.2.

Pre zabezpečenie prevádzky strojov je zriadená strojná údržba. V rámci strojnej údržby sú v súčasnosti vykonávané základné servisné a údržbárske úkony. Strojná údržba je vybavená štandardnými konvenčnými obrábacími strojmi.

Odpady z výroby sú a budú zhromažďované do nádob a kontajnerov pripravených od oprávnenej likvidačnej firmy umiestnených :

- na vyhradenej ploche pre ostatný odpad (veľkoobjemové kontajnery kryté)
- v sklade nebezpečných odpadov

Výrobný proces bol navrhnutý pracovníkmi investora po konzultáciách s projektantom a súvisiacimi dotknutými orgánmi štátnej správy a samosprávy . V rámci I.etapy rozšírenia strojárenskej výroby bola stavba „ NYLONOVÁ PEC“, ktorej inštalácia je navrhnutá vo vnútornom priestore jestvujúcej výrobných hál. Súčasťou stavby bola technológia Nylonovej pece – PS 04 a podvesný dopravník slúžiaci na dopravu foriem cez ohrievacu a chladiacu komoru pece - PS05. Na danú stavbu už bolo vydané stavebné povolenie , ktoré nadobudlo právoplatnosť v 03/2014.

Výrobný proces je riešený v prevádzkovej jednotke :

## PJ 01.1 – ZARIADENIA FLUIDNÝCH SYSTÉMOV KAPACITNÉ ÚDAJE, FOND PRACOVNEJ DOBY

### VÝROBNÝ PROGRAM

Základné kapacitné údaje

Výrobný program	výroba potrubných systémov zahájenie 2015
Počet vyrobených palivových a brzdových potrubí za rok	2.596.168 ks/rok
Počet vyrobených palivových plniacich potrubí za rok	2 594 060 ks/rok
Spracovávaný materiál	oceľové trubky
Rozmery oceľových trubiek priemer Ø (min.-max.)	16 – 38,1 mm
Dĺžka (min.-max.)	800 – 2500 mm
Množstvo spracovaného materiálu za rok	4 530 t/rok

### FOND PRACOVNEJ DOBY

Zmennosť	2 zmeny/deň
Dĺžka pracovnej smeny	8 hod
Počet pracovných dní za týždeň	5 dní/týždeň
Počet pracovných dní za rok	240 dní/rok
Ročný časový fond pracovníkov	1 920 hod/rok
Ročný časový fond strojov a zariadení	3 840 hod/rok

## SKLADOVÉ HOSPODÁRSTVO, DOPRAVA A MANIPULÁCIA

Skladovanie a manipulácia polotovarov a spojovacieho materiálu naväzuje na jestvujúcu výrobu, ktorá je napojená na regálový sklad s príjmom a výdajom vstupujúcich a expedovaných výrobkov.. Manipulácia a doprava polotovarov vstupujúcich a vystupujúcich z výroby naväzuje na jestvujúci systém dopravy a manipulácie.

### Skladovaný materiál

- základný materiál pre výrobný proces. Trubky, nylon, profilový materiál. Oceľový materiál bude uskladnený vo výškovom paletovom regálovom sklade.
  - baliaci materiál. Jedná sa o plastové fólie, kartóny a baliaci papier, kovové zásobníky. Materiál bude uskladnený v externom skladovom stane o rozmeroch 20 x 30 x 4 m
  - hydraulické oleje, mazadlá, čistiace a odmasťovacie prípravky - látky, ktoré sú horľavinami III. – IV. triedy nebezpečnosti. Budú skladované v sklade horľavín.
  - nebezpečné odpady. Jedná sa o odpady, ktoré sú horľavého charakteru. Pre dočasné uloženie nebezpečných odpadov je zriadený samostatný sklad nebezpečných odpadov.
- Množstvá uskladneného materiálu – naväzujú na kontrahované množstvá.

### Výškový paletový regálový sklad

Skladovanie materiálu je riešené vo výškovom paletovom regále, kde bude uložené :

- materiál vstupujúci do výrobného procesu ( nadelené trubky, príruby, vložky, výlisky a ostatné detaily. )
- medzisklad rozpracovanej výroby
- medzisklad nekvalitných výrobkov
- skladovanie hotových zmontovaných výrobkov
- zabalené výrobky na paletách pred expedíciou

Množstvá uskladneného materiálu :sú informatívne na základe kontrahovaných odberov

- základný materiál oceľové trubky 120 000 kg
- zabalené výrobky 75 000 kg
- baliaci materiál 6 000 kg

Z hľadiska umiestnenia podružných pracovísk bude časť okolitých priestorov využívaná na účely skladovania vstupujúcich a vystupujúcich polotovarov. Bude tu zriadený medzisklad materiálu vstupujúceho do výroby a medzisklad sklad pre expedované výrobky.

### Sklad horľavín

Pre skladovanie kvapalných prípravkov ako sú hydraulické a mazacie oleje a čistiace prípravky je zriadený sklad horľavín.

V sklade horľavín budú uložené kvapaliny, ktoré sú horľavého charakteru :

Druh skladovanej kvapaliny	Trieda nebezpečnosti	Nádoba	Počet	Objem dm <sup>3</sup>	Celkový objem dm <sup>3</sup>
Hydraulické oleje	IV.	sud	3	200	600
Mazací olej	IV.	sud	4	200	800
Čistiaci prípravok	-	sud	1	200	200
Spolu					1600

V sklade sa bude vykonávať prečerpávanie náplní pomocou ručných čerpadel.

Sklad je riešený ako príručný sklad horľavín do objemu 7,0 m<sup>3</sup>. Prípravky budú v sklade uložené v prepravných obaloch. Sudy budú uložené na zachytých vaniach. Časť sudov bude uložená v paletovom regále. Pod paletovým regálom budú zriadené havarijné vane na zachytávanie havarijných únikov. Objem vane bude pre zachytenie obsahu najväčšieho prepravného obalu. Sklad bude prevetrávaný. V priestore skladu bude prostredie s nebezpečím požiaru horľavých kvapalných látok.

### POTREBA MATERIÁLU

Tabuľka ročnej potreby základného a pomocného materiálu		
Materiál	Výrobca	Množstvo [ kg/rok ]
Oceľové trubky	-	4 530 000
Baliaci materiál kartón	-	120 000
Baliaci materiál fólia	-	30 000
Hydraulický olej	SHELL TELLUS OIL 32	2 000
Hydraulický olej	SHELL TELLUS OIL 46	4 000

Čistiaca prípravok	REMSUR	4 000
Mazací olej	JEFFFA OIL	3 000
Mazací olej	TACHUS 68 OIL	3 000

## POTREBA ENERGÍÍ A VODY

### Elektrická energia

- napáťová sústava 3N+PE ~50Hz 230/400V TN-S

Z rozvádzačov NN a prípojnicových rozvodov umiestnených v priestore výrobnnej haly.

Inštalovaný príkon celkom:  $P_i = 2484,61 \text{ kW}$   
Súčasnosť 0,3  
Súčasný príkon  $P_p = 745 \text{ kW}$

### Stlačený vzduch

- pretlak v prevádzkovom rozvode 0,8 MPa  
- množstvo vzduchu inštalované 3 447 m<sup>3</sup>/hod  
- súčasnosť 0,1  
- súčasný odber 350 m<sup>3</sup>/hod

### TG voda do odberných technologických miest

- množstvo 150 – 250 l/smena

### Lokálne odsávanie

Odvod vzdušiny s obsahom tuhých znečisťujúcich látok :

a.) robotizované zvaracie pracoviská

- výkon odsávania 13 500 m<sup>3</sup>/hod  
- teplota odvádzanej vzdušiny 40-60 °C

Odvádzaná vzdušina bude zbavená tuhých nečistôt v odsávacom filtračnom zariadení výrobcu SULT 3-18

### Pitná voda

V prevádzke je pitná voda využívaná na dopĺňovanie náplne odmasťovacieho stroja.

- množstvo vody 0,9 – 1,25 m<sup>3</sup> / týždeň  
- výmena 1x za týždeň

### Voda odvádzaná do kanalizácie

Z prevádzky výrobných strojov a zariadení nebudú odvádzané vody do kanalizácie.

## ODPADY A ICH LIKVIDÁCIA

### Tuhé a kvapalné odpady

Tuhé odpady vznikajúce z výrobného procesu zvarovania

Produkované odpady sú spracované v súlade Katalógom odpadov ustanovených Vyhláškou 284/2001 Ministerstva životného prostredia.

### Filtračné odsávacie zariadenie

**Odsávacie filtračné zariadenie**, typ FLMD 3-18 výrobca SULT. Zariadenie je určené na odsávanie spalín vznikajúcich počas odporového zvarovania na robotizovaných zvaracích pracoviskách. Zariadenie odsáva z troch regulovateľných vetiev napojených na zvaracie pracoviská.- PJ 06.4. Výkon odsávania je 13 500 m<sup>3</sup>/hod. Každé pracovisko je odsávané výkonom 1000 m<sup>3</sup>/hod.

Filtrácia vzdušiny je zabezpečená v 18-tich rukávových patronách prečisťovaných prefúknutím stlačeným vzduchom. Filtračný materiál je typ CA175 s obsahom celulóza 80 % a polyester 20 %.

Filtračné patróny sú uložené v skrini odlučovača horizontálne. Zachytené nečistoty – tuhé častice padajú do zásobníka s objemom 75 dm<sup>3</sup>. Zbytok prečistenej vzdušiny je odvádzaný do vonkajšieho prostredia VZT-potrubím. Potrubie je vyvedené min 1,5 m nad najvyšší bod objektu.

### Výroba stlačeného vzduchu – kompresorovňa

Je predmetom samostatného prevádzkového súboru PS 02 Kompresorovňa.



**ODPADY A ICH LIKVIDÁCIA****Tuhé a kvapalné odpady**

Tuhé odpady vznikajúce z výrobného procesu zvarovania

Produkované odpady sú spracované v súlade Katalógom odpadov ustanovených Vyhláškou 284/2001 Ministerstva životného prostredia.

Katalógové číslo	Názov odpadu	Kateg. odpadu	Množst. [ t/rok ]
13 01 10	<b>Nechlórované minerálne hydraulické oleje.</b> Jedná sa o znehodnotenú náplň hydraulických rozvodov strojov získané pri údržbe a opravách strojov.	N	4
13 02 05	<b>Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje.</b> Jedná sa o znehodnotenú náplň získané pri údržbe automobilov.	N	6
13 08 02	<b>Iné emulzie.</b> Jedná sa o kaly z odlučovačov zariadení rozvodu stlačeného vzduchu.	N	0,5
15 01 01	<b>Obaly z papiera a lepenky.</b> Jedná sa o použitý obalový materiál z dodávaného materiálu. Odpad bude zhromažďovaný v lisovacom kontajnere v sklade odpadov.	O	6,0
15 01 02	<b>Obaly z plastov.</b> Jedná sa o plastové fólie z obalov dodávaného materiálu. Odpad bude zhromažďovaný v palete v sklade odpadov.	O	3,0
15 01 03	<b>Obaly z dreva.</b> Jedná sa o poškodený a použitý paletizačný a iný obalový drevený materiál.	O	4,0
15 01 10	<b>Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami.</b> Jedná sa o obaly z hydraulických olejov a čistiacich prípravkov a pod.	N	1,5
15 02 02	<b>Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie kontaminované nebezpečnými látkami.</b> Jedná sa o : - handry používané na čistenie znečistené nebezpečnými látkami - znečistené pracovné odevy - použité absorbenty pri likvidácii únikov nebezpečných kvapalín Handry a odev bude dočasne zhromažďovaný v uzatvorenej plastovej nádobe na nebezpečný odpad.	N	2,0
16 01 07	<b>Olejové filtre.</b> Jedná sa o filtračné vložky z hydraulických rozvodov získané pri opravách.	N	1
16 01 17	<b>Železné kovy.</b> Jedná sa o zvyšky materiálov a poškodené dielce z výrobného procesu.	O	12,0
16 02 13	<b>Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12.</b> Jedná sa o poškodené osvetľovacie zdroje, PC techniku, elektroniku.	N	0,5
16 10 01	<b>Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky.</b> Jedná sa o odpad náplne odmasťovacieho stroja vo výrobe a v strojnej údržbe.	N	80,0
20 03 01	<b>Zmesový komunálny odpad.</b> Jedná sa o komunálny odpad zberaný v predajných, administratívnych, servisných a sociálnych priestoroch. Odpad bude zberaný do 1100 dm <sup>3</sup> kontajnerov na komunálny odpad.	O	20,0
		O	45,0
		N	95,5
<b>Spolu</b>			<b>140,5</b>

**O** - ostatný odpad, **N** - nebezpečný odpad

### Spôsob zberu a zhromažďovania odpadov

Odpady vznikajúce v hlavnej výrobe, pomocných prevádzkach, energetických zariadeniach a v administratívnej časti budú zberané separovane. V každej časti objektu v miestach vzniku odpadov budú umiestnené zariadenia - nádoby na separovaný zber odpadov. Nádoby typ nádoby a jej veľkosť budú prispôbené zberanému odpadu. Pre zber nebezpečných odpadov budú využívané len nádoby určené pre nebezpečné odpady.

Odpad bude zhromažďovaný v zariadeniach – kontajnery, sudy nádoby, ktoré budú umiestnené na vyhradenej ploche pre zhromažďovanie odpadov. Nebezpečný odpad bude zhromažďovaný v samostatnom priestore, ktorý je riešený pre daný účel. Podlaha skladu je s izoláciou proti ropným produktom a vybavená havarijnou suchou jímkou. Priestor tvorí samostatný požiarly úsek. Miestnosť je uzamykateľná.

### Organizačné zabezpečenie odpadového hospodárstva

Investor v rámci súčasnej prevádzky má spracovanú potrebnú dokumentáciu odpadového hospodárstva :  
uzatvorené zmluvy s odberateľmi odpadov.

vypracovaný PROGRAM ODPADOVÉHO HOSPODÁRSTVA

vydaný SÚHLAS PRE NAKLADANIE S NEBEZPEČNÝM ODPADOM

spracovanú potrebnú dokumentáciu pre nakladanie s odpadmi pre jestvujúcu prevádzku. HAVÁRIJNÝ PLÁN PRE NAKLADANIE S NEBEZPEČNÝM ODPADOM, IDENTIFIKAČNÉ LISTY NEBEZPEČNÉHO ODPADU

komunálny odpad je odoberaný organizáciou, ktorá zabezpečuje na zber a odvoz komunálneho odpadu v danej lokalite

Odpad, ktorý je možno druhotne využiť bude odberateľom odpadov odvezený na druhotné spracovanie. Nakladanie s odpadmi – ich prípadné druhotné využitie je zabezpečené súčasnými odberateľmi odpadov.

Hospodárenie s odpadmi podlieha Vyhláške č. 283/01 Zb. Ministerstva životného prostredia o vykonaní niektorých ustanovení zákona o odpadoch a v znení jej noviel. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať evidenciu množstva a druhov vzniknutých odpadov a zasielať hlásenia na príslušný obvodný úrad.

### VPLYV STAVBY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

Zhodnotenie stavby v hľadisku vplyvov na životné prostredie bude v oblastiach :

- posudzovanie prevádzky
- zdroje znečistenia ovzdušia
- ochrana pôdy a spodných vôd
- tuhé a kvapalné odpady

### Posudzovanie prevádzky

ZOZNAM NAVRHOVANÝCH ČINNOSTÍ PODLIEHAJÚCICH POSUDZOVANIU ICH VPLYVU NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

Príloha č.8 k zákonu č.24/2006 Z.z.

Položka číslo	Činnosti, objekty a zariadenia	Prahové hodnoty	
		Časť A (povinné hodnotenie)	Časť B (zisťovacie konanie)
<b>7.</b>	<b>Strojársky alebo elektrotechnický priemysel</b>		
7.7.	Strojárska výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou plochou		nad 3000 m <sup>2</sup>

Dotknutá plocha rozšíreného výrobného objektu SO 103.3 modul Y10- Y13 bez AB vstavku 2

$F = 65, \times 45 = 2\,925 \text{ m}^2 < 3000 \text{ m}^2$

Prevádzka nepodlieha zisťovaciemu konaniu.

### Zdroje znečisťovania ovzdušia

TZL vznikajúce z dennej prevádzky zóny 5 sú charakteru TZL zachytených prevádzkou filtračného zariadenia v nasledovných množstvách a to :

- Počet hodín prevádzky filtra min 8 hod
- Hodinová produkcia TZL 0,0625 – 0,125 kg/hod
- Denná produkcia TZL 0,5 - 1, 0 kg /deň
- Týždenná produkcia TZL 5 – 10 kg/týždeň
- Mesačná produkcia TZL 20- 40 kg/mes
- Ročná produkcia TZL 140 – 280 kg/rok



Produkované odpady sú spracované v súlade Katalógom odpadov ustanovených Vyhláškou 284/2001 Ministerstva životného prostredia. Likvidácia odpadov bude riešená prostredníctvom oprávnenej organizácie dodatkom k súčasnej zmluve na likvidáciu TZL vrátane rozšíreného rozhodnutia o nakladaní s odpadmi príslušného OÚŽP.

- robotizované a ručné zváracie pracoviská pre elektrické odporové zváranie v ochrannej atmosfére. Počet pracovísk 12. Vzdušina s obsahom spalín zo zvárania je odsávaná cez filtračné odsávacie zariadenie typ FLMD 3-18 výrobca SULT. Filtračná plocha 3x126 m<sup>2</sup>. Počet filtračných patrón 3x6, materiál CA175 celulóza 80 % polyester 20 %. Počet zariadení 2. Výkon lokálneho odsávania v množstve 13 500 m<sup>3</sup>/hod.

Z výrobného procesu zóny 5 je zriadený jeden výdych o svetlosti DN 710 – PJ 06.4 . Jedná sa o emisie TZL z prevádzky zvárania . Odvádzané množstvo upraveného vzduchu filtráciou o teplote vnútorného priestoru haly 18-26°C je v množstve 13 500 m<sup>3</sup>/hod. Pri výpočtovej 95 % účinnosti filtra odchádza do ovzdušia za hodinu 5% jemných frakcií TZL- spolu s odsávaným vzduchom pri koncentrácii

- Podiel nezachytených jemných frakcií za hod 3,125 - 6,25 g/ hod
- Množstvo odvádzaného vzduchu 13 500 m<sup>3</sup>/hod
- Koncentrácia TZL z výdychu TG odsávania zóna 5 0,232 – 0,464 mg/m<sup>3</sup>/hod

### **Kategorizácia zdroja znečistenia ovzdušia**

Kategorizácia zdroja znečisťovania ovzdušia je vykonaná v zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z, ktorou sa mení a dopĺňa Vyhláška MŽP SR č. 706/2002 Z.z o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok.

Príloha č. 2 k vyhláške č. 706/2002 Z.z.

### **KATEGORIZÁCIA VEĽKÝCH ZDROJOV A STREDNÝCH ZDROJOV**

Číslo kategórie	Názov kategórie	Prahová kapacita	
		1 veľký zdroj	2 stredný zdroj
2	PRIEMYSELNÁ VÝROBA A SPRACOVANIE KOVOV		
2.99	Ostatné priemyselné výroby a spracovanie kovov - podiel hmotnostného toku znečisťujúcej látky emisií pred odlučovačom a hmotnostného toku znečisťujúcej látky, ktorý je uvedený v prílohe č.3 pre nové zdroje : b.) ostatné znečisťujúce látky ako v písmene a.)	> 10	≥ 1

Podiel hmotnostného toku znečisťujúcej látky z procesu prevádzky zváracích pracovísk – zóna 5 je menší ako 1.

Prevádzka je zaradená ako MALÝ ZDROJ ZNEČISTENIA OVZDUŠIA.

Prevádzkovateľ požiadava súhlas k uvedeniu zdroja znečistenia ovzdušia do trvalej prevádzky. K žiadosti budú uvedené:

- návrh výpočtu znečisťujúcich látok
- návrh prevádzkovej evidencie
- návrh opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia
- certifikáty technologického zariadenia

Prevádzkovateľ predloží úradu pre ochranu ovzdušia vždy do 15. februára údaje potrebné pre určenie výšky poplatku za znečisťovanie ovzdušia.

### **Stanovenie emisných limitov**

Pre malé zdroje znečistenia ovzdušia nie sú stanovené emisné limity.

### **Spôsob odvádzania škodlivín**

Z odsávacích zariadení je vzdušina odvádzaná výdychom ( 1 výdych) svetlosti DN 710 nad strechu objektu. Výška výdychu je 1,5 m nad najvyšší bod strechy.

### **Vetranie priestoru výrobnnej haly**

### **Prirodzené vetranie a nútené vetranie pri zvýšení škodlivín na základe čidiel**

### Prirodzené vetranie

V rámci prirodzeného vetrania projekt rieši návrh aeračného vetrania pre výrobnú halu Martinrea – výroba potrubných častí pre automobilový priemysel.

Vstupné hodnoty:

Teploty vonkajšieho vzduchu:

20°C

Teplota odpadného vzduchu

42°C ( pre teplotný gradient 1°)

Tepelné zisky

800 kW

Pri návrhu sa brali do úvahy viaceré faktory, ktoré by mohli ovplyvniť pohodu pracovného prostredia – teplota vonkajšieho vzduchu, výška prívodných otvorov (prievan).

Pre dané vstupné parametre prirodzeného vetrania a elimináciu tepelných ziskov je navrhnutých 15ks fasádnych žalúziových klapiek Colt FCO 2313 s rozmerom 2224x998mm a spodnou hranou +2,0m od podlahy na prívod vzduchu. Prirodzený odvod odpadného vzduchu je riešený cez žalúziové klapky Colt WCO 0929 dodatočne osadenými v existujúcich svetlíkoch. Žalúziové klapky WCO majú okrem horných žalúzií aj bočné klapky, ktoré sa v prípade nepriaznivého počasia otvoria a horné žalúzie sa zatvoria. Klapky WCO budú mať žalúzie s polykarbonátovou výplňou, čo neovplyvní svetlotechniku výrobnéj haly .

### **Fasádna žalúziová klapka FCO 2312**

Celkový počet:

21 ks ( 16 ks + 5ks )

Rozmery:

2224 x 998 mm

Geometrická plocha:

1,96 m<sup>2</sup>

Aerodynamická plocha:

1,34 m<sup>2</sup>

Hmotnosť:

40 kg

### **Žalúziová klapka WCO 0929**

Celkový počet: 10ks

Rozmery: 700x2500mm

Geometrická plocha: 1,75m<sup>2</sup>

Aerodynamická plocha horných žalúzií: 1,19m<sup>2</sup>

Aerodynamická plocha bočných klapiek: 0,61m<sup>2</sup>

Hmotnosť: 78kg

Z dôvodu neustáleho podtlaku z dôvodu inštalovaného odsávania pre spaľovací a vetrací vzduch na prevádzku Nylonovej pece  $V_{NP} = 1 \times 4500 \text{ m}^3/\text{hod} + \text{cca } 500 \text{ m}^3/\text{hod} = \text{cca } 5000 \text{ m}^3/\text{hod}$  na odsávanie + spaľovanie plynu Okrem potreby vzduchu pre nylonovú pec je potrebné priviesť čerstvý vzduch pre odsávanie z pracovných miest v zóne zvarovania – zóna 5 s objemovým prietokom cca. 13 500m<sup>3</sup>/h. Spolu odvádzaný vzduch z výrobnéj haly spôsobujúci podtlak 18 500m<sup>3</sup>/hod. Dodatočne na vyrovnanie podtlaku budú inštalované ďalšie (5ks) fasádne žalúziové klapky Colt FCO 2313 so spodnou hranou +4,0m.

Navrhnutý systém je elektropneumatický. Od elektropneumatického panela sú k fasádnym klapkám vedené jednotrubkové Cu potrubie a k žalúziovým klapkám WCO je vedený dvojtrubkový Cu rozvod. Elektropneumatický panel je napojený na rozvod stlačeného vzduchu slúžiaceho pre halu. Tlak v systéme musí byť 6-10 bar.

Výpočtová časť viď. Príloha.

### Nútené vetranie pri zvýšení škodlivín na základe čidiel

Výrobná hala je rozdelená podľa požiadaviek investora do 5 zón snímania s presne určenými sledovanými škodlivinami. Snímanie škodlivín bude prebiehať vo dvoch úrovniach. V prípade zvýšenia koncentrácie sledovanej škodliviny v jednej zóne v prvej úrovni sa spustia ventilátory len v tejto zóne. V prípade zvýšenia koncentrácie škodlivín na druhú úroveň, budú spustené všetky odvodné ventilátory v hale.

Ventilátory budú osadené vo svetlíkoch. V prípade 2.úrovne signalizácie je navrhovaná 1,5-násobná výmena vzduchu.

Zóna 1 – inštalovaných

6ks ventilátorov Whirlwind W/4/05/RE23

Zóna 2 – inštalovaných

3ks ventilátorov Whirlwind W/4/05/RE23

Zóna 3 – inštalovaných

3ks ventilátorov Whirlwind W/4/05/RE23

Zóna 4 – inštalovaných

4ks ventilátorov Whirlwind W/4/05/RE23

Zóna 5 – inštalovaných

4ks ventilátorov Whirlwind W/4/05/RE23

### **Axiálny ventilátor Whirlwind W/4/05/RE23**

Celkový počet:	20 ks
Objemový prietok:	7740 m <sup>3</sup> /h/ks
Celkový max. objemový prietok	154 800 m <sup>3</sup> /hod
Hmotnosť:	25 kg
Napätie:	400 V
Prúd:	1,8 A
Výkon:	0,86 kW
Hluk:	66,5 dB(A)

Systém je ovládaný elektricky, pričom pri spustení akéhokoľvek počtu odvodných ventilátorov sa vyšle signál aj do elektropneumatického panelu pre denné vetranie na otvorenie fasádnych žalúziových klapiek FCO.

### **Ochrana pôdy a spodných vôd**

Vzhľadom na skutočnosť, že sa jedná o jestvujúci halový objekt bude riešenie ochrany pôdy a spodných vôd nasledovné:

- výrobná hala. V priestore prevádzky nylonovej pece nie sú umiestnené stroje s hydraulickými agregátmi a tlakovými rozvodmi olejov.
- sklad horľavín. Pre uskladnenie horľavých kvapalín je zriadený jestvujúci sklad sklad horľavín.
- sklad nebezpečných odpadov. V sklade sú uložené nebezpečné odpady v nádobách a kontajneroch. Nádoby a kontajnery pre kvapalné odpady sú umiestnené na havarijných vaniach. Objem vane bude zodpovedať objemu najväčšej nádoby.

### **Tuhé a kvapalné odpady**

Odpady tuhého a kvapalného charakteru sú v súčasnosti vo výrobnej jestvujúcej prevádzke separovane zhromažďované. Zhromažďovanie je riešené do prepravných kontajnerov a nádob na separovaný zber odpadu. Odvoz odpadov je zabezpečovaný prostredníctvom zmlúv s odberateľmi, s ktorými majú oprávnenie na odvoz a manipuláciu s odpadmi stanoveného charakteru. Riešenie odpadového hospodárstva a zatriedenie odpadov - kategorizácia je uvedená v kap. ODPADY ICH LIKVIDÁCIA

### **Prevádzkový poriadok**

Pre činnosť pracoviska nylonovej pece bude vypracovaný prevádzkový poriadok v súlade s Nariadením vlády SR 355/2006 Z.z., podľa § 11 Prevádzkový poriadok. V prevádzkovom poriadku budú uvedené všetky potrebné činnosti a opatrenia pri likvidácii únikov, poskytnutie prvej pomoci,... Súčasťou prevádzkového poriadku bude Posudok o riziku a Havarijný plán.

### **Hluk**

#### **Hluk v pracovnom prostredí**

Hluk v pracovnom prostredí bude riešený v súlade s vyhláškou č. 549/07 Z.z.

Technologické zdroje hluku sú výrobné stroje a zariadenia umiestnené vo výrobnej hale :

- tvámiace stroje. Výrobné tvámiace stroje zabezpečujú procesy tvarovania rúrok – tvarovanie lemov, priestorové tvámenie, osekávanie apod. Technologické operácie sú vykonávané krátkodobo v nepravidelných intervaloch. Je predpoklad prekročenia povolených limitov hladiny hlučnosti pre pracovné prostredie.
- zváracie stroje. V procese zvárania sú využívané technológie elektrického odporového zvárania odtaviteľnou elektródou v ochrannej atmosfére a bodového zvárania. U uvedených technológií nie je predpoklad prekročenia povolených hladín hlučnosti.
- filtračné odsávacie zariadenia dosahujú intenzitu hlučnosti 76 dB(A)
- chladiace zariadenia dosahujú hladinu hlučnosti 54,1 dB(A)

Hluk z dopravy a manipulácie je minimálny. Materiál medzi výrobnými pracoviskami je presúvaný pomocou akumulátorových vysokozdvížných vozíkov. Vyššie hladiny hlučnosti budú dosahované pri manipulácii s oceľovým materiálom.

#### **Vplyv hluku vo vonkajšom prostredí**

Vo vonkajšom prostredí sa nenachádzajú technologické zariadenia. Výduchy lokálneho odsávania sú umiestnené 1,0 m nad strechou objektu s strednej časti strechy.

Riešená prevádzka sa nachádza v okrajovej časti obce Svätý Jur. Obytné domy sú vzdialené cca. 150 m od jestvujúceho objektu. Prevádzka bude v 2 pracovných zmenách.

## Osvetlenie

### Denné osvetlenie

Denné osvetlenie pracovísk s trvalou prítomnosťou obsluhy bude zabezpečené v súlade s vyhláškou 541/07 Z.z. a STN 73 0580 Denné osvetlenie budov. Priestory výrobných hál, kde sa nachádzajú pracoviská s trvalou prítomnosťou obsluhy bude osvetlený denným svetlom cez svetlíky v streche haly. V rámci stavebných úprav budú v streche umiestnené svetlíky, zabezpečujúce denné osvetlenie v súlade s technickými normami.

### Umelé osvetlenie

Základné umelé osvetlenie jednotlivých priestorov bude v súlade so svetlotechnickými normami o intenzite 50 lux. Pracoviská s vyššími nárokmi na umelé osvetlenie budú dosvetlené samostatnými osvetľovacími telesami inštalovanými priamo na pracoviskách. Intenzita osvetlenia zabezpečená lokálnymi telesami bude dosahovať 800 – 1000 lux. Osvetlenie zodpovedá charakteru činnosti.

### Používanie ochranných pracovných pomôcok

Pracovníci, ktorí budú vykonávať pracovné činnosti, pri ktorých je riziko poškodenia zdravia budú vybavení ochrannými pracovnými pomôckami. Tieto budú využívať predovšetkým pri činnostiach :

- pri obsluhu tvárniacich strojov
- pri obsluhu zväracích pracovísk
- pri obsluhu odmasťovacieho zariadenia
- pri opravách strojov a zariadení

### Zaradenie pracovných činností podľa kritérií

V priestore haly sa nachádzajú pracoviská a vykonávajú sa pracovné činnosti, ktoré budú z hľadiska hygieny hodnotené. V prípade prekročenia povolených limitov bude nutné vykonať zaradenie pracovísk ako rizikové.

Zaradenie bude vykonané podľa Prílohy č.1 NV č.357/2006 Z.z., KRITÉRIÁ NA ZARADENIE PRACOVNÝCH ČINNOSTÍ DO KATEGÓRIÍ

### Používanie ochranných pracovných pomôcok

Pracovníci, ktorí budú vykonávať pracovné činnosti, pri ktorých je riziko poškodenia zdravia budú vybavení ochrannými pracovnými pomôckami. Tieto budú využívať predovšetkým pri činnostiach :

- pri obsluhu podvesného dopravníka, ktorý je technologickou súčasťou nylonovej pece
- pri opravách strojov a zariadení

## V. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie

V rámci novo navrhovanej rozšírenia strojárenskej výroby bude rozšírený výrobný priestor pôvodnej skladovej haly o tri moduly , do ktorých budú inštalované výrobné zóny podľa charakteru výroby. Ďalej rozšírenie spočíva v inštalácii novej kompresorovej stanici, nového skladového stanu umiestnenom v exteriéri, novej zdrojovej stanici technických plynov umiestnenej v exteriéri , v novej inštalácii centrálneho vetrania s úpravou čerstvého vzduchu s adiabatickým chladením, v centrálnom systéme technologického odsávania s rozšíreným filtračným výkonom pre odsávané zväracie plyny, drobnými stavebnými úpravami haly súvisiacimi s inštaláciou nových technológií . Stavba bude ovplyvňovať životné prostredie len ako nový rozšírený malý zdroj znečistenia ovzdušia. Všetky ostatné vyššie uvedené vplyvy na životné prostredie v rámci interiéru ako aj exteriéru sú minimálne a budú súčasťou jestvujúceho výrobného – technologického procesu.

### Prílohy:

1. Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona; v prípade, ak áno, uvedie sa číslo a dátum záverečného stanoviska, príp. jeho kópia

### Záverečné stanovisko

2. Mapy širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti v danej obci a vo vzťahu k okolitej zástavbe

3. Výpis z katastra nehnuteľností -
4. Odborné stanovisko orgánu ochrany prírody a krajiny podľa § 18 ods. 12
5. Stanovisko príslušného orgánu územného plánovania, či zmena navrhovanej činnosti je v súlade s platnými územnoplánovacími dokumentáciami platnými pre dané územie

6. Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti:

6. 1. Dátum spracovania :

1.6.2014

6. 2. Meno, priezvisko, adresa, číslo telefónu spracovateľa :

Ing. Marián HURINSKÝ a.s.i. SKSI,  
ENERGIA EFEKT spol. s r.o.,  
Prevádzka : Zadunajská cesta 8, 851 01 Bratislava  
Mobil : 0903 781 727

6. 3. Podpis spracovateľa

6. 4. Podpis navrhovateľa

MARTINREA Slovakia Fluids Systems spol. s r.o.  
Priemyselná 1, 900 21 Svätý Jur  
Velislav BAKARDJIEV  
General Manager

Poznámka: Ak nie je možné niektorú z príloh doložiť, je potrebné uviesť písomné odôvodnenie.