

## **I. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI**

### **I.1. NÁZOV**

ESTAMP Slovakia s.r.o.

### **I.2. IDENTIFIKAČNÉ ČÍSLO**

359 50765

### **I.3. SÍDLO**

Štefánikova 18  
811 04 Bratislava

### **I.4. OPRAVNENÝ ZÁSTUPCA OBSTARÁVATEĽA**

Peter Bányi - poverený navrhovateľom  
RKL Nitra, Peter Bányi, ul. Pod Briežkom 5, 949 01 Nitra  
mobil: 0905 450 881  
e-mail: pbanyi@stonline.sk

## **II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O NAVRHOVANEJ ČINNOSTI**

### **II.1. NÁZOV**

Výrobný závod ESTAMP Zlaté Moravce

### **II.2. ÚČEL**

Účelom navrhovaného zámeru je vybudovanie závodu na výrobu lisovaných, vysekávaných a zváraných kovových výrobkov pre automobilový priemysel. Jedná sa o vystrihovanie, tvárnenie za studena a prípadne následnú montáž alebo zváranie dielcov. Výrobné stroje ako výstredníkové lisy, montážne stroje, zvaračky sú navrhované ako poloautomatické, prípadne plnoautomatické technologické zariadenia.

Doprava surovín pre výrobu a distribúcia hotových výrobkov bude zabezpečená nákladnou automobilovou dopravou.

### II.3. UŽÍVATEĽ

ESTAMP Slovakia s.r.o.  
Štefánikova 18  
811 04 Bratislava

Kontaktná osoba: ing. Peter Furiel  
Telefónne číslo: 0903/615725, 037/6424205  
Miesto konzultácie: Zlaté Moravce

### II.4. CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Jedná sa o **novú činnosť**, ktorá spadá podľa prílohy č. 8 zákona NR SR č. 24/2006 Z.z o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov do kapitoly č. 7 – Strojársky a elektrotechnický priemysel, položky č. 7 - Strojárska alebo elektrotechnická výroba s výrobnou plochou nad 3 000 m<sup>2</sup> a podlieha **zist'ovaciemu konaniu**.

Zámer je riešený v jednom variante. Navrhovateľ požiadal o upustenie od variantného riešenia, čomu Ministerstvo životného prostredia SR listom pod jednacím číslom 97/06-7.3 vyhovel.

### II.5. UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

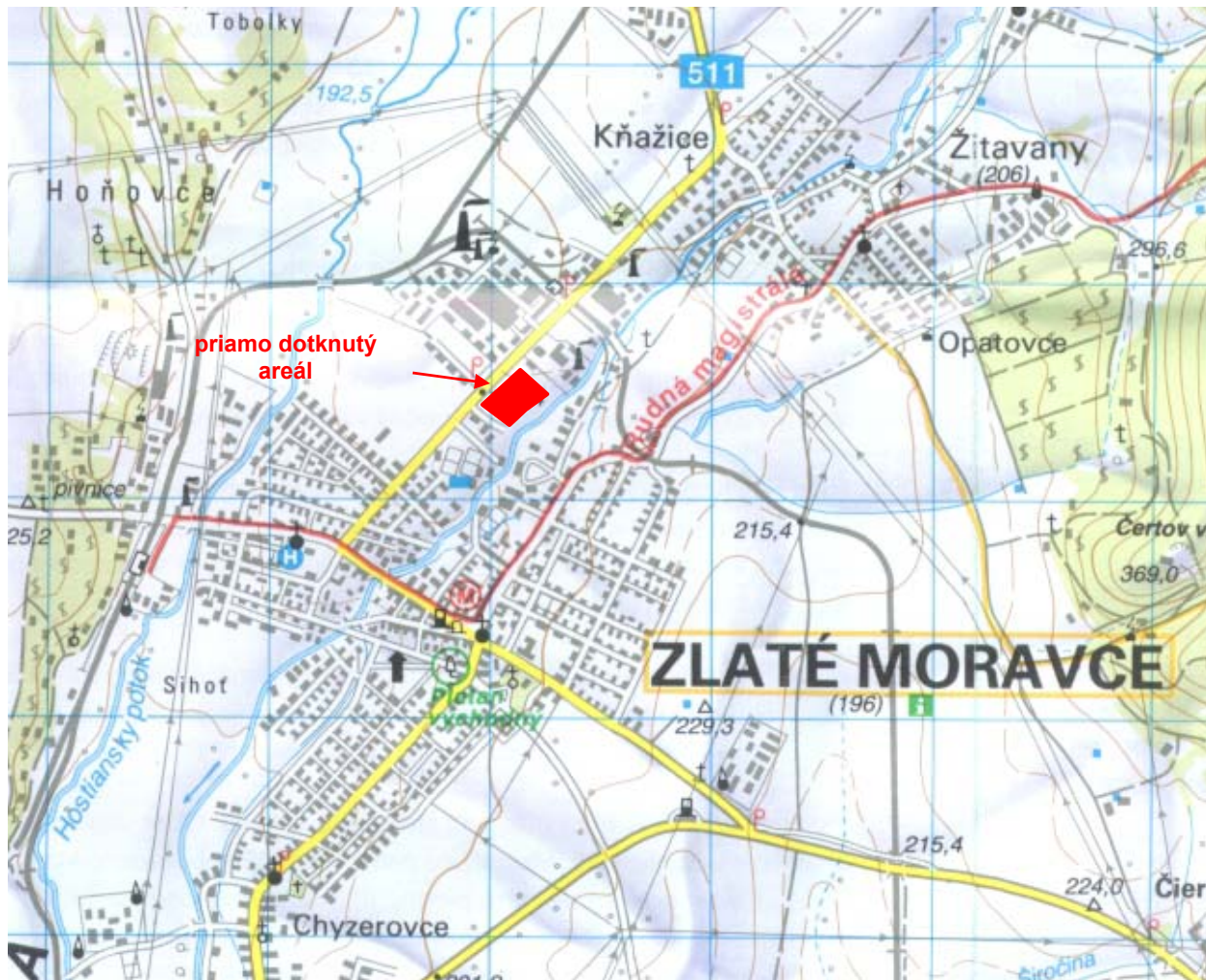
Kraj:	Nitriansky
Okres:	Zlaté Moravce
Obec:	Zlaté Moravce
Katastrálne územie:	Zlaté Moravce
Parcelné číslo:	3408/1

Miestom realizácie navrhovaného zámeru je priemyselná zóna mesta Zlaté Moravce na Továrenskej ulici. Navrhovaná lokalita pre výstavbu nového závodu je zo SZ strany ohraničená štátnou cestou II/511 (Továrenská ulica), z JV strany riekou Žitava. V okolí navrhovaného závodu sa nachádzajú výrobné priestory firiem NOV s.r.o., SOFANOU s.r.o., čerpacia stanica PHM Agip a výrobné priestory bývalého podniku CALEX, využívané v súčasnosti na rôzne účely inými prevádzkovateľmi.

Navrhovaná lokalita je schválená aj Územným plánom mesta Zlaté Moravce ako Priemyselný park Zlaté Moravce.

Parcela určená pre výstavbu závodu je kategorizovaná ako orná pôda.

## II.6. PREHĽADNÁ SITUÁCIA UMIESTNENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI



zdroj: turistická mapa Tribeč, Pohronský Inovec, Topoľčianky  
mierka 1 : 50 000

## II.7. TERMÍN ZAČATIA A UKONČENIA VÝSTAVBY A PREVÁDZKY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

### I. ETAPA

Termín začatia výstavby:	I. štvrťrok 2006
Termín ukončenia výstavby:	september 2006
Termín začatia prevádzky:	september 2006
Termín ukončenia prevádzky:	predpoklad o 30 rokov t.j. v roku 2036

### II. ETAPA

jej časový rozvrh bude spresnený v roku 2007

## II.8. STRUČNÝ OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Navrhovaný zámer – výrobný závod ESTAMP Zlaté Moravce bude slúžiť na výrobu lisovaných, vysekávaných a zváraných kovových výrobkov pre automobilový priemysel. Realizovaný bude v dvoch etapách. Prvá etapa vytvorí plnohodnotný výrobný závod s administratívnym a sociálnym zázemím pre obe etapy. Druhá etapa v podstate zdvojnásobí plochu výrobnéj haly prvej etapy. Jednotlivé etapy budú projektovo a stavebne riešené etapovite so samostatným stavebným povolením a samostatným užívacím povolením.

Vzhľadom na to, že areál závodu sa bude budovať v dvoch etapách podľa prevádzkových súborov, takto bude aj uvádzaný do prevádzky – užívania. Jeho projektové riešenie umožňuje v plnej miere užívať samostatne dokončené prevádzkové súbory.

### TECHNICKÉ RIEŠENIE

Hlavná časť závodu bude tvorená výrobnou halou, s možnosťou jej ďalšieho rozšírenia v rámci druhej etapy. K výrobnéj hale budú pričlenené administratívne priestory vrátane sociálneho zázemia. Súčasťou závodu bude tiež vrátnica realizovaná taktiež v prvej etape.

Napojenie na plyn, kanalizáciu a vodovod je možné z rozvodov vedených na Továrenskej ulici.

Výrobná hala s rozmermi 70,3 x 61,1m (4 295,33 m<sup>2</sup>) bude pozostávať z výrobných priestorov – prevádzok s prístavbou vlastnej trafostanice, elektrorozvodne, kompresorovne a skladu olejov. Súčasťou haly budú tiež kancelárske priestory a sociálno-hygienické zariadenia pre zamestnancov. Výška haly bude 14,55 m, vnútorná svetlosť priestorov min. 11,0 m a max. 12,15 m. Svetlá výška vnútorných priestorov sociálno-hygienických zariadení bude 2,6 m, priestory administratívy a kancelárií budú mať svetlosť 3,0 m. Sklon strešnej roviny 5° sa zaraďuje do kategórie plochých striech.

Zastavaná plocha bude 4452,4 m<sup>2</sup>, obostavaný priestor bude predstavovať 62 995,0 m<sup>3</sup>.

Hala bude založená na šachtových pilotách a základových pätkách v kombinácii so základovými pásmi. Základom konštrukcie haly bude železobetónový skelet tvorený prefabrikovanými prvkami montovanými priamo na stavbe. Strecha bude tvorená strešnými PUR panelmi, ktoré sa upevňujú na strešné väznice. Tepelná izolácia bude PU penou. Na strešnej konštrukcii budú osadené svetlíky, posledná sekcia svetlíka bude otvárací. V obvodovom opláštení haly budú osadené štyri štandardné zateplené sekčné brány s ovládaním.

Administratívno-sociálna časť haly bude pozostávať zo zádveria, vstupnej haly + recepcie, sociálno-hygienických zariadení pre verejnosť a personál administratívy, dvoch veľkopriestorových kancelárií a kancelárie vývoja, miestnosti serveru, dennej miestnosti a miestnosti pre prvú pomoc, šatne+WC+sprchy pre mužov a šatne+WC+sprchy pre ženy a dvoch schodísk, ktoré budú zabezpečovať prístup na 2. np (realizované v druhej etape pre rozšírenie výroby a tým aj administratívno-sociálnej časti).

Vrátnica bude predstavovať jednoduchý prízemný objekt s plochou strechou. Jej súčasťou bude aj prístrešok pre bicykle. Napojená bude na vodovod s pitnou vodou v areáli závodu. Odpadové vody zo sociálneho zariadenia budú odvedené do areálovej splaškovej kanalizácie, dažďové vody zo strechy budú napojené na dažďovú kanalizáciu areálu.

Pre objekt vrátnice sa uvažuje s 1 ks telefónnej pobočky a 1 ks PC.

Zásobovanie závodu vodou bude zabezpečené z verejného vodovodu navrhovanou vodovodnou prípojkou cez vodomernú šachtu, kde bude osadený vodomerný uzáver vody. Voda bude vedená do navrhovaných sociálnych priestorov, kde bude vedená

k jednotlivým výtokovým armatúram a ohrievaču a do výrobných priestorov k nástenným hydrantovým skriniam. Voda nebude využívaná na technologické účely.

Dažďové vody zo striech objektov budú odvádzané do zaatikovaného žľabu a následne cez zvody do areálovej dažďovej kanalizácie, ktorá je zaústená do recipientu rieky Žitava.

Splaškové vody budú odkanalizované do splaškovej kanalizácie. Potrubie oboch kanalizácií bude z PVC. V budove bude vedené pod podlahou a v ryhách v murive. Vonku bude kladené do otvoreného výkopu. Spoje potrubia budú lepené, hrdlové budú tesnené gumovým krúžkom. Potrubie DN menšie ako 100 uložené pod podlahou bude potrebné 2 x do roka prečistiť tlakovou vodou.

Na vykurovanie a ohrev teplej vody bude slúžiť zemný plyn. Napojenie STL prípojky plynu je navrhnuté na existujúci uličný STL plynovod (do 100 kPa) z PE D90, ktorý je vedený vedľa štátnej cesty II. triedy na Továrenskej ulici. Prípojka bude prepravovať maximálne  $82,1 \text{ m}^3 \cdot \text{hod}^{-1}$ .

Plynové odberné zariadenie zahŕňa reguláciu plynu pre halu, vnútorný rozvod NTL plynu a napojenie plynových spotrebičov v hale a v kotolni. Napojené bude na vnútrozávodný priemyselný STL plynovod s prevádzkovým tlakom 100 kPa.

Vykurovanie výrobných priestorov haly je navrhované plynovými teplovzdušnými vykurovacími jednotkami typu ROBUR s uzavretou spaľovacou komorou, ktoré budú umiestnené v priestore haly na stĺpoch a pri bočných stenách vo výške 10 m nad podlahou. Prívod spaľovacieho vzduchu je riešený potrubím z vonkajšieho prostredia. Odvod spalín od horáka je odvádzaný dymovodom mimo halu.

Priestory administratívnej a sociálnej časti budú vykurované teplovodným systémom  $80/60^\circ\text{C}$  z plynovej kotolne, ktorá je navrhnutá na prízemí. Na ohrev vody bude slúžiť kondenzačný kotol na zemný plyn Viessmann Vitocrossal 300 o tepelnom výkone 8,4 – 65 kW, ktorý bude osadený v miestnosti pre kotol a pripojený na NTL plynovod. Istenie systému bude zabezpečené tlakovou expanznou nádobkou EXPANZOMAT, ktorá bude osadená vedľa kotla. Nútený obeh vykurovacej vody bude zabezpečený teplovodným obehovým čerpadlom. Odvod dymových plynov bude cez prieduch komína.

Na sociálne účely bude používaná ohriata pitná voda (OPV). Pripravovaná bude v kotolni - v plynovom zásobníkovom ohrievači vody objemu 400 l. Od zásobníka bude potrubie OPV vedené súbežne s potrubím studenej vody. Systém rozvodu OPV bude vybavený cirkulačným potrubím.

Z kotolne bude zabezpečená aj teplá voda na ohrev vzduchu vo vzduchotechnických jednotkách.

Predpokladaný hodinový odber zemného plynu pre I. etapu je max.  **$82,1 \text{ m}^3 \cdot \text{hod}^{-1}$** .

Vetranie vo výrobnej hale bude zabezpečené cez otvárateľné svetlíky a nútené ventilátormi. Vo vnútornom priestore pri výrobe nebudú vznikať nebezpečné látky, ktoré by bolo potrebné odsávať. Vetrание sociálnych priestorov bude zabezpečené pomocou umelohmotných trubiek a malých odsávacích ventilátorov. Vetrание priestorov šatní a spíchn bude zabezpečené pomocou vetracej jednotky pre prívod a odvod vetracieho vzduchu s filtráciou, regulovaným ohrievaním, miešaním pomeru čerstvého a obehového vzduchu dopravovaného pomocou ventilátorov a rozvodných potrubí.

Na vonkajšiu sieť elektrickej energie bude objekt haly pripojený cez VN rozvádzač. Zásobovanie elektrickou energiou bude zabezpečovať trafostanica o výkone 1000 kVA, ktorá bude umiestnená v samostatnej miestnosti. Použitý bude olejový transformátor, trojfázový, hermetizovaný o výkone 1000 kVA, ktorý bude umiestnený vo vnútri objektu. V prípade poruchy

transformátora bude na zachytenie oleja slúžiť havarijná nádrž o objeme 100 % oleja. Podlaha stanovišťa transformátora bude izolovaná odolnou vrstvou proti priesaku ropných látok, priestor stanovišťa bude oddelený deliacou konštrukciou z nehorľavých hmôt. Vetranie je navrhnuté do voľného priestoru.

Závod bude oplotený. Nosná zvislá konštrukcia oplotenia bude tvorená oceľovými trubkovými stĺpikmi, vodorovná konštrukcia je navrhnutá z oceľových napínacích drôtov v troch radoch nad sebou, pričom výplň bude tvoriť poplastované pletivo s okami. Celková dĺžka oplotenia vrátane vrát bude 335 m.

## TECHNOLOGICKÉ RIEŠENIE

Predmetom činnosti navrhovaného závodu bude výroba lisovaných, vysekávaných a zváraných kovových výrobkov pre automobilový priemysel. Jedná sa o vystrihovanie, tvárnenie za studena a prípadne následnú montáž alebo zváranie dielcov.

Výrobný priestor haly bude rozdelený na štyri časti:

- výrobný priestor s lismi,
- medzioperácie,
- kompletáž výrobkov
- a skladovací priestor.

Výrobné stroje ako výstredníkové lisy, montážne stroje, zvaračky sú navrhované ako poloautomatické, prípadne plnoautomatické technologické zariadenia.

Pre komponenty pre automobilový priemysel budú spracovávané hliníkové a oceľové plechy dodávané vo zvitkoch, prípadne v tabuliach. Spracovávané množstvá budú predstavovať max. 0,5 t oceľového plechu za deň, max. 5 t hliníkového plechu za deň. Na mazanie plechov pri strihaní sa bude používať najmä evaporačný olej max. 20 t.rok<sup>-1</sup>.

Vnútropodniková preprava bude riešená vysoko zdvižnými vozíkmi, prípadne mostovými žeriavmi.

Doprava surovín pre výrobu a distribúcia hotových výrobkov bude zabezpečená nákladnou automobilovou dopravou.

Maximálny počet kamiónov pre príjem surovín bude 1 kamión za deň. Maximálny počet kamiónov pre expedíciu bude 10 za deň. Priemerné počty expedícií / príjmov sa budú pohybovať v číslach okolo 4 - 5 kamiónov za deň.

Na skladovanie surovín i hotových výrobkov bude slúžiť skladovací priestor. Balenie hotových výrobkov bude vo vratných kontajneroch, prípadne v kartónoch.

### Výroba hliníkových zákrytov

Základné údaje:	objem výroby	150 000 ks
	zmennosť	1 – 2 zmeny
	hliníkový plech	400 t.rok <sup>-1</sup> (predpokladaná spotreba)
	odpad z výroby	10 t.rok <sup>-1</sup> (predpokladané množstvo)

## Výrobný program

Linka hliníkových výliskov bude slúžiť na výrobu zákrytových prvkov v motorovom priestore automobilov. Výroba bude realizovaná podľa dopytu na jednotlivé výrobné komponenty a druh. Jeden druh výlisku nebude vyrábaný súvisle, výrobný program bude závislý od konkrétnych požiadaviek na vyrábanú sériu výrobkov. Obmena vyrábaného sortimentu bude jednoduchá. Spočívať bude vo výmene matríc do lisov a výrobe doplnkových komponentov. Ako materiál bude použitý hliníkový plech, ktorý bude dovážaný vo zvitkoch do skladu výroby. Na lise Manzoni 500 T sa postupovým nástrojom vysekne prístrihy a zároveň olemuje. Z jedného prístrihu sa následne vyrobí kompletný výrobok.

Prístrihy budú skladované v medzioperačnom sklade podľa typu výrobku v drevených paletách. Podľa požiadaviek denného plánu budú ďalej prístrihy prevážané na lisováciu a montážnu linku. Tu budú ukladané do zásobníkov, z ktorých si ich bude transférový lis Spiertz 200 T automaticky odoberať. V lise sa prístrihy v štyroch krokoch upraví na požadovaný tvar výrobku vrátane vyseknutia otvorov pre nity.

Potrebné množstvo komponentov do zásobníkov na linke zabezpečia operátori zo skladu komponentov.

## DOPRAVA

S cieľom nevytvárať na prietahovom úseku cesty II/511 ďalšiu križovatku, je pripojenie závodu navrhované z miestnej komunikácie, za čerpacou stanicou, ktorá je t.č. minimálne dopravne zaťažená. Pripojením závodu samostatnou účelovou komunikáciou na miestnu komunikáciu vznikne vo vzdialenosti 50 m od cesty II. triedy (II/511) priesečná križovatka, v ktorej je potrebné upraviť výjazd z čerpacej stanice posunom o 15 m v smere od križovatky.

V súvislosti s pripojením priemyselného parku na jestvujúcu komunikačnú sieť sa uvažuje so zmenami v organizácii dopravy a so stavebnými úpravami nielen v mieste priameho pripojenia závodu na miestnu komunikáciu, ale aj v mieste pripojenia miestnej komunikácie na cestu II/511. Vzhľadom na súčasné dopravné problémy v mieste pripojenia a výhľadové zámery mesta sa navrhuje súčasnú priesečnú križovatku miestnej komunikácie s cestou II. triedy prebudovať na nový typ malej okružnej križovatky. Vytvorí sa tým možnosť lepšieho pripojenia miestnej komunikácie Zelená ulica a tým aj areálu Volkswagenu i ďalších pozemkov orientovaných k Zelenej ulici z jednej križovatky na prietahu cesty II. triedy. Nevýhodou typu okružnej križovatky je iba záber z príľahlých pozemkov na opačnej strane Továrenskej ulice, prekládka inžinierskych sietí a prípadná ochrana trás vodovodu a plynovodu pod plochou okružnej križovatky.

### **Okružná križovatka na ceste II/511**

Okružná križovatka malého typu bude vybudovaná prestavbou súčasnej stykovej križovatky na prietahovom úseku cesty II/511, s výhľadom pripojenia štvrtého ramena od PP Diely a Zelenej ulice. Stred navrhovanej križovatky bude v osi vozovky cesty II. triedy, od súčasného pripojenia miestnej komunikácie bude vyosený o 10,00 m smerom von z mesta. Tento posun stredu križovatky je nutný z návrhových parametrov okružnej križovatky.

Existujúca vozovka pod plochou okružnej križovatky sa nebude odstraňovať, urobí sa len povrchová úprava krytu novým kobercom hr. 40 mm. Nová konštrukcia pod plochou oválu a ramien sa vybuduje ako netuhá pre ťažké dopravné zaťaženie so živíčnym povrchom. Súčasťou stavebných úprav križovatky budú aj smerové ostrovčeky, dobudovanie chodníkov pre chodcov a cyklistov, funkčné odvodnenie. Vyvolanými investíciami bude prekládka verejného osvetlenia a telekomunikačných káblov. Ochrana iných podzemných vedení bude známa po ich presnom vytyčení. Pri realizácii dopravného napojenia na komunikáciu II/511 kruhovou

križovatkou dôjde tiež ku križovaniu s jestvujúcim vedením vonkajšieho osvetlenia, vonkajšieho rozvodu vody LT DN 200. Ich križovanie s komunikáciou bude riešené osadením chráničiek v mieste križovania.

Počas výstavby okružnej križovatky bude značne obmedzená cestná premávka v trase cesty II/511 i premávka na miestnej komunikácii vrátane výjazdu z čerpacej stanice.

### **Pripojenie miestnej komunikácie na okružnú križovatkou**

Z dôvodu prestavby križovatky sa musia vykonať stavebné úpravy na miestnej komunikácii (MK) v dĺžke 48 m od okraja vonkajšieho priemeru na ovále, ktoré budú rovnakého charakteru ako v prípade okružnej križovatky – rozšírenie vozovky novou konštrukciou, povrchová úprava jestvujúcej vozovky. Minimálna šírka vozovky na konci bude 6,0 m. Súčasťou stavebných úprav bude aj preloženie výjazdu z čerpacej stanice PHM o 15 m smerom od okružnej križovatky, z dôvodu pripojenia na rameno MK pred smerovým ostrovčekom. Súčasťou pripojenia bude aj smerový ostrovček a uličný chodník.

### **Účelová komunikácia do areálu závodu**

Navrhovaná účelová komunikácia bude pripojená na miestnu komunikáciu v mieste výjazdu z čerpacej stanice PHM, s ktorým vytvorí priesečnú križovatkou. V kategórii MO 8/50 so šírkou vozovky 7,00 m sa vybuduje v dĺžke 291 m. Nebude prejazdná.

Súčasťou účelovej komunikácie bude krátky vjazd do oploteného areálu závodu, vonkajšie parkovacie miesta pre zamestnancov, odvodnenie a vonkajšie chodníky.

Spevnené plochy vozovky a parkovacích miest budú odvodnené do systému areálovej dažďovej kanalizácie.

### **Statická doprava**

Krátkodobé i dlhodobé nároky statickej dopravy budú zabezpečené vytvorením parkovacích miest v potrebnej kapacite. Pre zamestnancov závodu budú slúžiť vonkajšie parkovacie miesta v dotyku s účelovou komunikáciou pred oplotením areálu, pre manažment a obchodných partnerov v oplotenom areáli v kontakte so vstupom do budovy závodu. Celkový počet navrhnutých parkovacích miest je 35, z toho 20 miest pre zamestnancov a 15 miest pre manažment a obchodných partnerov.

Súčasťou závodu budú aj manipulačné plochy v kontakte s výrobnou halou a areálové chodníky od vrátnice i parkovacích miest. Povrchy uvedených spevnených plôch budú dláždené.

## **II.9. ZDÔVODNENIE POTREBY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI V DANEJ LOKALITE**

V súvislosti s rozvojom automobilového priemyslu na Slovensku, vznikol tlak na dodávateľov komponentov dodržať prísne logistické podmienky a úroveň nákladov. Tieto fakty podmienili rozhodnutie začať výrobu na Slovensku.

Rozhodnutie navrhovateľa realizovať navrhovaný zámer v danom území vyplynulo predovšetkým zo strategickej polohy lokality budúceho závodu. Lokalita je súčasťou priemyselnej zóny, schválenej Územným plánom mesta Zlaté Moravce. Má dobré predpoklady z hľadiska napojenia na inžinierske siete, ako i dopravné napojenie na miestnu dopravnú sieť, nakoľko v jej susedstve prechádza štátna cesta II/511. Parcela určená na výstavbu závodu je v súčasnosti voľná a nevyužívaná, zarastená trávnatým porastom. Kategorizovaná je ako orná pôda, takže bude potrebné jej trvalé vyňatie z PPF. Pozemok má rovinatý charakter.

Prínosom navrhovanej činnosti v danom území bude vytvorenie nových pracovných príležitostí v oblasti robotníckych profesií a administratívnych.



**II.10. CELKOVÉ NÁKLADY**

Celkové náklady predstavujú cca 220 miliónov korún, z toho na stavebné práce cca 100 miliónov a na technológiu 120 miliónov slovenských korún.

**II.11. DOTKNUTÁ OBEC**

Mesto Zlaté Moravce

**II.12. DOTKNUTÝ SAMOSPRÁVNÝ KRAJ**

Nitriansky samosprávny kraj

**II.13. ZOZNAM DOTKNUTÝCH ORGÁNOV**

Obvodný úrad Nitra, detašované pracovisko Zlaté Moravce  
Obvodný úrad životného prostredia Nitra, vysunuté pracovisko Zlaté Moravce  
Obvodný úrad dopravy Nitra  
Mestský úrad Zlaté Moravce

**II.14. POVOĽUJÚCI ORGÁN**

Mesto Zlaté Moravce

**II.15. REZORTNÝ ORGÁN**

Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky

**II.16. DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV**

Územné rozhodnutie  
Stavebné povolenie

**II.17. VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE**

Navrhovaná činnosť svojimi vplyvmi nebude presahovať štátne hranice.