

II. ZÁKLADNÉ ÚDAJE O ZÁMERE

1 NÁZOV

VALEO SLOVAKIA – výrobný závod Pereš

2 ÚČEL

VALEO predstavuje významné medzinárodné zoskupenie plne zamerané na vývoj, výrobu a predaj komponentov, integrovaných systémov a modulov pre osobné a nákladné vozidlá. Patrí medzi špičku dodávateľov automobilového priemyslu. Koncern dnes tvorí 132 výrobných závodov a zamestnáva 69 500 pracovníkov v 27 krajinách sveta.

V súčasnej dobe má VALEO SLOVAKIA svoju prevádzku v prenajatých priestoroch na Južnej triede v Košiciach. Nakoľko VALEO SLOVAKIA pripravuje expanziu a existujúce priestory sú kapacitne nepostačujúce, rozhodla sa spoločnosť investovať do nového výrobného závodu v lokalite priemyselného parku Pereš.

Hlavným výrobným programom bude aj naďalej montáž kovových a plastových komponentov a elektronických modulov, ktorá v súčasnosti predstavuje 8,7 milióna kusov s predpokladaným nárastom na 22,6 milióna.

3 UŽÍVATEĽ

VALEO SLOVAKIA, s.r.o.

4 CHARAKTER NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Posudzovaná investičná akcia predstavuje výstavbu nového závodu, zameraného na montáž kovových a plastových komponentov a elektronických modulov. Celková výrobná plocha bude predstavovať 13 090 m².

Z pohľadu zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie (ďalej len zákona) je činnosť zaradená podľa prílohy č. 8 nasledovne:

- 7. Strojársky a elektrotechnický priemysel, pol. č. 7. Strojárska výroba, elektrotechnická výroba s výrobnou plochou od 3000 m² - zisťovacie konanie
- 9. Infraštruktúra, pol. č. 14. Projekty rozvoja obcí vrátane j) parkovísk a komplexu parkovísk – zisťovacie konanie od 100 do 500 stojísk.

5 UMIESTNENIE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

Kraj: Košický
Okres: Košice IV
Obec: Košice
Katastrálne územie: Barca
Parcelné číslo: 1368/10

Posudzovaný závod bude situovaný v južnej časti priemyselného parku Pereš – Letisko, pripravovanom v lokalite, ktorá tesne susedí s košickým letiskom.

6 PREHL'ADNÁ SITUÁCIA

M 1:50 000



Zdroj: Turistická mapa Volovské vrchy – Košice. © VKÚ Harmanec, a.s.

7 TERMÍN ZAČATIA A UKONČENIA VÝSTAVBY

Začiatok výstavby: jún 2007

Ukončenie výstavby: máj 2008

8 STRUČNÝ OPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO RIEŠENIA

Na vyčlenenom pozemku je navrhnutá výrobná hala s príslušenstvom, vrátane skladových a administratívnych priestorov. Uvažuje sa aj s rezervou pre rozšírenie výrobnéj haly. Objekt bude napojený na inžinierske siete, ktoré sa nachádzajú neďaleko od pozemku (kap. VI - výkres č. 1).

Plánované kapacity

Vo výrobnom závode sa ročne skompletizuje 8,7 milióna kusov výrobkov s predpokladaným nárastom na 22,6 milióna.

Základné údaje o stavbe

Celková plocha pozemku:	60 000 m ²
Výrobná hala + administratíva:	14 897 m ²
Spevnené plochy (parkoviská, komunikácie):	22 623 m ²
Zeleň:	12 676 m ²
Rezervné plochy pre rozšírenie haly	3 297 m ²

Počet parkovacích miest: 490

Všeobecný popis stavby

Stavba svojim vzhľadom bude zodpovedať výrobnému charakteru. Objekt výrobnéj haly má obdĺžnikový tvar s rozmermi cca 90 x 145 m a výškou cca 11 m. Administratívno-sociálna časť s rozmermi 23 x 160 m je jednopodlažná so svetlou výškou 3,5 m a vytvára s objektom výrobnéj haly jeden kompaktný celok. (kap. VI – výkresy č. 2 a 3)

Budova je navrhovaná ako prefabrikovaná železobetónová alebo oceľová hala. Obvodový plášť je navrhnutý zo sendvičového panelu z oceľových profilovaných plechov. Strešná konštrukcia haly bude väznicová, zo systému hlavných väzníkov a väzníc, na ktoré je uložený trapézový plech. Na streche budú svetlíky z polykarbonátu. Tepelné izolácie budú z minerálnej vlny, ako hydroizolácia bude použitý hydroizolačný modifikovaný pás živičný. V prízemí bude samonosná vystužená železobetónová doska. Bude izolovaná proti vlhkosti aj proti priesaku škodlivých látok a radónu (na základe prieskumu).

Z dispozičného hľadiska sú v objekte sústredené hlavné priestory na skladovanie materiálu, výrobu a skladovanie hotových výrobkov.

Budovy nebudú obsahovať materiály, ktoré sa všeobecne považujú za škodlivé.

Výrobná hala bude odvetrávaná tak, aby boli splnené požiadavky na pracovné prostredie kladené predpismi v oblasti ochrany zdravia.

Príprava územia a terénne úpravy

Terén riešeného územia je rovinný. Pred začatím výkopových prác sa odoberie cca 30 až 40 cm vrstva humusu, ktorá bude deponovaná na stavenisku a po výstavbe bude znovu použitá pre sadové úpravy. Prebytočný objem bude použitý v zmysle rekultivačného projektu.

Sadové úpravy

V štádiu spracovávaní projektu stavby bude spracovaný projekt ozelenenia, v ktorom budú riešené sadové úpravy areálu.

Po ukončení stavebných prác na jednotlivých stavebných objektoch bude terén voľných zelených plôch zarovnaný a následne zatrávnený. Na zahumusovanie bude použitý materiál z medzidepónie zo skrývky ornice. Pre výsadbu bude použitá kombinácia nižších a vyšších drevín.

Napojenie areálu na inžinierske siete

Areál bude napojený na inžinierske siete nachádzajúce sa v bezprostrednom okolí – vodovod, plyn a elektrická energia. Bližšie informácie sú uvedené v kap. IV.

Dopravné napojenie

Areál VALEO SLOVAKIA bude napojený na cestu, ktorá v súčasnosti spája mesto s letiskom. Táto cesta je vybudovaná v kategórii C 9,5/60 a vyhovuje potrebám letiska, ako aj pre sprístupnenie celého priemyselného parku.

Technológia výroby

Výrobu spoločnosti VALEO SLOVAKIA, s.r.o. je možné charakterizovať ako ľahká strojná montáž kovových a plastových komponentov a elektronických modulov. Sortiment predstavuje asi 80 druhov výrobkov a medzi hlavné patria dverové zámky, zámky stĺpikov riadenia a kľučky dverí do automobilov. Všetky súčiastky používané spoločnosťou vo výrobnom procese sú zabezpečované formou subdodávok od vybraných dodávateľov. Jednotlivé diely sa neobrábajú, nespracúvajú a neupravujú mechanickým, chemickým alebo iným spôsobom.

Výrobný proces začína príjmom jednotlivých komponentov, ako aj ostatného spotrebného materiálu, ktorý bude realizovaný prostredníctvom skladu vstupného materiálu. Očakáva sa asi 830 rôznych druhov vstupujúcich komponentov. Na fotografiách je znázornená vzorka vstupných materiálov i hotových výrobkov.

Vstupné komponenty sú kovové a plastové.

Kovové je možné rozdeliť na tieto skupiny:

- a) ohýbané (plech), lisované a strihané
- b) liatinové
- c) spojovacie prvky – šróby, matky, nity
- d) sústružené súčiastky – hriadeľky, osky a pod.
- e) spružiny, železné ozubené kolieska

Plastové vstupy (termoplasty) sú dodávané vo forme pák, prevodov, ozubených koliesok, púzdiel zámkov a pod.

Osobitnou skupinou sú elektronické súčiastky ako elektronické moduly a mikromotorčeky.

Komponenty po prebalení do malokapacitných plastových prepraviek budú uskladnené do regálových systémov. Následne vstupujú priamo do výrobného procesu – na montážne linky.

V rámci výrobného procesu sa realizujú výlučne nasledovné operácie – manuálne osadzovanie komponentov do určených pozícií, pneumatické lisovanie, skrutkovanie, čapovanie a nitovanie.

Pri montážnych postupoch nevznikajú vo výrobe žiadne odpady, odpadové vody a nie je tu realizovaný ani žiadny odťah znečisteného vzduchu. Najbližšie k ovplyvňovaniu životného prostredia majú pomocné úkony sprevádzajúce montážne úkony. Jedná sa o mazanie, lepenie a nitovanie.

Mazanie sa využíva pre zakonzervovanie celého výrobku za účelom zabezpečenia jeho primeranej životnosti a funkčnosti po zamontovaní do automobilu. Prebieha na automatickom pneumatickom zariadení, ktoré sa po vyminutí maziva vo valci opätovne dopĺňa s pomocou mobilného zariadenia (pozri foto 11-22).

Lepenie sa využíva pri fixácii kľúčov a pre zabezpečenie vodotesnosti drobných technických otvorov. Lepidlo sa aplikuje doslova po kvapkách, cca 0,08 g na jeden kľúč.

Nitovaním sa spájajú moduly do jedného uzavretého puzdra zámku. Nitovanie prebieha natavením plastu (POM) na teplotu 415 °C.

Po ukončení montážnej kompletizácie nasleduje funkčná skúška výrobkov. Otestované výrobky budú balené do plastových alebo kartónových prepraviek.

Nepodarky vzniknuté vo výrobe, komunálny odpad ako aj poškodené drevené europalety budú sústreďované do kontajnerov s označením účelu a následne zneškodňované alebo zhodnocované špecializovanou spoločnosťou.

Ďalším súvisiacim pracoviskom je pracovisko údržby (prevencia a oprava porúch zariadení).

9 ZDÔVODNENIE POTREBY ČINNOSTI V DANEJ LOKALITE (JEJ POZITÍVA A NEGATÍVA)

Lokalizácia závodu do priemyselného parku Pereš vyplýva zo záujmu spoločnosti VALEO zabezpečiť narastajúci dopyt po uvedených výrobkoch zo strany automobilových výrobcov v Európe ako aj na Slovensku. Hlavným pozitívom zámeru je vytvorenie 700 nových pracovných príležitostí.

Vzhľadom na takmer čistú výrobu predstavuje prakticky jediné významnejšie negatívum záber poľnohospodárskej pôdy.

10 CELKOVÉ NÁKLADY

Celkové orientačné náklady stavby predstavujú 420 mil. Sk.

11 DOTKNUTÁ OBEC

Košice

12 DOTKNUTÝ SAMOSPRÁVNÝ KRAJ

Košický samosprávny kraj

13 DOTKNUTÉ ORGÁNY

Krajský úrad životného prostredia Košice
Obvodný úrad životného prostredia Košice
Krajský úrad pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie v Košiciach
Obvodný pozemkový úrad Košice
Regionálny úrad verejného zdravotníctva Košice
Obvodný úrad odbor krízového riadenia Košice
Krajské riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru Košice

14 POVOLUJÚCI ORGÁN

Mesto Košice (Miestny úrad mestskej časti Košice – Juh)

15 REZORTNÝ ORGÁN

Ministerstvo hospodárstva SR
Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií

16 DRUH POŽADOVANÉHO POVOLENIA NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PODĽA OSOBITNÝCH PREDPISOV

Územné rozhodnutie a stavebné povolenie podľa zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov.

17 VYJADRENIE O PREDPOKLADANÝCH VPLYVOCH NAVRHOVANEJ ČINNOSTI PRESAHUJÚCICH ŠTÁTNE HRANICE

Výstavba priemyselného areálu nebude mať vplyv na životné prostredie presahujúci štátne hranice.